


Качели-балансир КБ-001	Габаритные размеры:	<p>Габаритные размеры качалки в установленном виде с учетом допустимых отклонений должны быть:</p> <p>Длина (мм) не менее: 2500±30 мм.</p> <p>Ширина (мм) не менее: 567±30 мм.</p> <p>Высота (мм) не менее: 900±30 мм.</p>	
	Возраст:	Качели-балансир предназначены для детей от 3 до 12 лет.	
	Материалы:	<p>Качеля-балансир должна представлять собой сборную конструкцию из неподвижного основания и качающегося балансира.</p> <p>Цельносварной каркас основания.</p> <p>Выполнен из круглой стальной трубы ВГП 25, вспомогательные элементы основания из стальной профильной трубы сечением 50x25 мм и круглой стальной трубы ВГП 20. Кронштейны для крепления подшипникового узла к основанию должны быть изготовлены из стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм. В узле качания балансира должны быть использованы шариковые подшипники закрытого типа для исключения необходимости дополнительного смазывания № 201 (либо другие, не уступающими по характеристикам). Подшипники должны быть установлены попарно для повышения грузоподъемности в корпусе (буксе). Корпус (букса) должен быть изготовлен из стального прутка сечением не менее Ø40 мм методом механической (токарной) обработки для повышения точности и получения необходимых установочных зазоров.</p> <p>Качающийся балансир.</p> <p>На два посадочных места размещенных друг напротив друга, должен быть выполнен из бруса изготовленного из сосновой доски сечением не менее 45 мм и влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 9 мм. Каждое посадочное место балансира должно быть оборудовано спинкой и ручкой. Спинка балансира должна быть установлена на раме, изготовленной из стальной круглой трубы ВГП 15, ручки изготавливается из аналогичной трубы. Основание для крепления рамы спинки и ручек из стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм. Спинка</p>	

		<p>балансира должна быть изготовлена из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. На балансира должны быть установлены два амортизатора из армированной резины толщиной не менее 10 мм.</p> <p>Общие характеристики.</p> <p>Металлические цельносварные элементы изготовлены полуавтоматической сваркой в среде защитного газа и окрашены красками порошковыми, нанесенными электростатическим напылением.</p> <p>Деревянные детали тщательно отшлифованы и окрашены, профессиональными двухкомпонентными красками в заводских условиях.</p> <p>Доски подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%.</p> <p>Фанерные детали должны иметь скругление по всем кромкам радиусом не менее 5 мм.</p>	
	Комплектация:	<p>Цельносварной каркас - 1 шт; Брус качели-балансир - 1 шт; Спинка – 2 шт; Резиновый амортизатор – 2шт; ЗиП.</p>	
	Сборка:	<p>Сборка оборудования должна производиться без применения сварочных работ. Используемые крепёжные элементы (болты, гайки) должны иметь травмобезопасное исполнение (колпачковые гайки, болты с радиусными головками, пластиковые заглушки).</p>	
	Требование к установке:	<p>Для обеспечения безопасной и надежной эксплуатации, а также в целях предотвращения гниения, монтаж оборудования производится на глубине не менее 200 мм с последующим бетонированием при помощи специальных бетонируемых опор из металла. Крепление элементов оборудования должно исключать возможность их демонтажа без применения инструментов (ГОСТ Р 52169-2012 п. 4.3.13).</p>	