

Игровой комплекс ИК-028	Габаритные размеры:	Длина (мм) не менее: 7220±30 мм. Ширина (мм) не менее: 6569±30 мм. Высота (мм) не менее: 3258±30 мм.	
	Возраст:	Игровой комплекс должен использоваться детьми от 5 до 12 лет для тематических игр, физического развития, развития координации движения, преодоления страха нахождения на высоте.	
	Материалы:	Используемые оцинкованные крепежные элементы (болты, гайки) имеют травмобезопасное исполнение (болты с радиусными головками, составные круглые колпачки). Металлические цельносварные элементы изготовлены полуавтоматической сваркой в среде защитного газа и окрашены красками порошковыми, нанесенными электростатическим напылением. Деревянные детали тщательно отшлифованы и окрашены, профессиональными двухкомпонентными красками в заводских условиях. Фанерные детали должны иметь скругление по всем кромкам радиусом не менее 3 мм, 5 мм загрунтованы и окрашены атмосферостойкой краской. Игровой комплекс должен быть выполнен в виде 4-х башен с двухскатной крышей высотой пола не менее 1200 мм от поверхности. Соединенными между собой в единую конструкцию 2-мя прямыми переходами и вертикальной канатной сеткой шириной не менее 1500 мм и высотой не менее 2000 мм. Закрепленными на столбах элементами: горки высотой 1200 мм, лестницы высотой 1200 мм, лаза гребень высотой 1200 мм, вогнутого лаза высотой 1200 мм, скалодрома с высотой 1200 мм, ограждение с вырезом, 2-х рукоходов, лаза шест, лаза с П - сегментами, перекладин, перекладин с канатом, поручней. Игровой комплекс включает в себя: Столбы изготовлены из клееного бруса хвойных пород древесины 100х100 мм, с центральным пазом по 4-м сторонам, радиусом не менее 4 мм. Края бруса по всей длине должны иметь плавные радиусы скругления не менее 8 мм. В нижней части столбы должны иметь опорные детали, изготовленные	

		из металлической профильной трубы размером не менее 30х30 мм, трубы ВГП 40 и листового, металла толщиной не менее 3 мм. Антивандальные опорные детали должны крепится к отдельно стоящим столбам, изготовлены из металлического профиля сечением не менее 50х25 мм металлической пластины 3 мм. Скат крыши изготовлен из березовой фанеры ФСФ толщиной не менее 15 мм. Передние и задние части крыши изготовлены из березовой фанеры ФСФ толщиной не менее 15 мм. Пол состоит из лаг изготовленных из березовой фанеры ФСФ толщиной не менее 21 мм, настил пола изготовлен из ламинированной фанеры толщиной не менее 15 мм с рифленой антискользящей поверхностью. Лестница высотой не менее 1200 мм должна представлять собой сборную конструкцию из боковин (тетив), ступеней, ограждений, столба с металлической опорой под бетонирование. Боковины (тетивы) лестницы должны быть выполнены из влагостойкой фанеры ФСФ толщиной не менее 21 мм со сквозными пазами для установки и удержания ступенек. Ступеньки лестницы должны быть выполнены из влагостойкой ламинированной фанеры толщиной не менее 21 мм с рифленой антискользящей поверхностью. Торцы ступенек из ламинированной фанеры должны быть обработаны защитным составом для предотвращения попадания влаги. Поручни лестницы должны быть выполнены из березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Поручни лестницы должны иметь не менее 4-х сквозных пазов для удобства захвата при хождении. Горка с высотой ската не менее 1200 мм должна представлять собой сборную конструкцию из каркаса с поверхностью скольжения, бортов и защитной секции стартового участка с защитной перекладиной. Цельносварной каркас ската должен быть изготовлен из листа стали толщиной не менее 4 мм, стальной профильной трубы сечением не менее 40х40 мм, вспомогательные элементы каркаса из стальной трубы сечением не менее 30х30. Поверхность скольжения ската должна быть изготовлена из цельного листа нержавеющей стали не ниже марки 08Х13 и толщиной не менее 1,5 мм. Радиус изгиба стального листа в нижней части	
--	--	---	--

		окончания ската должен быть не менее 50 мм. Бортики, ограждающие поверхность скольжения ската, должны быть выполнены из влагостойкой фанеры ФСФ толщиной не менее 15 мм и высотой не менее 110 мм от поверхности скольжения. Стартовый участок ската должен быть оборудован защитной секцией. Защитная секция должна быть изготовлена из фанеры ФСФ толщиной не менее 15 мм. Внутри защитной секции на высоте не менее 700 мм от поверхности должна быть установлена перекладина из трубы ВГП 20 и стального листа толщиной не менее 4 мм. Прямой переход между башнями длиной не менее 1500 мм должен представлять собой сборную конструкцию из основания и ограждений. Основание перехода должно быть выполнено из тетивы изготовленной из березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 21 мм со сквозными пазами для установки и удержания ступеней. Ступени изготовлены из ламинированной фанеры толщиной не менее 21 мм с рифленой антискользящей поверхностью. Ограждение перехода должно быть выполнено из березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм и к нему крепятся перила изготовленные из березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Лаз гребень представляет собой сборную конструкцию из ограждений, ступеней и перекладины с канатом. Ограждения изготовлены из березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 21 мм и ступень изготовленных из ламинированной фанеры толщиной не менее 21 мм с рифленой антискользящей поверхностью. Лаз комплектуется хлопчатобумажным канатом диаметром не менее 32 мм. Верхний край каната фиксируется металлический наконечником который изготовлен из трубы ВГП 32 и стального прутка диаметром 8 мм. Закрепленный на перекладине, выполненной из трубы ВГП 20. Нижний край каната закреплен на нижней ступеньке моста на скобу, изготовленную из металлического листа толщиной не менее 2 мм. Ограждение с вырезом выполнено из березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Скалодром изготовлен из березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Скалодром комплектуется хлопчатобумажным канатом диаметром не менее 32 мм.	
--	--	---	--

		Верхний край каната фиксируется металлический наконечником который изготовлен из трубы ВГП 32 и стального прутка диаметром 8 мм.Закрепленный на перекладине, выполненной из трубы ВГП 20. Нижний край каната закреплен на нижней ступеньке моста на скобу, изготовленную из металлического листа толщиной не менее 2 мм. Вогнутый лаз и лаз с П - сегментами должен быть выполнен цельносварным направляющие лаза изготовлены из металлической трубы ВГП 25, ступени лаза изготовлены из металлической трубы ВГП 20. Крепления изготовлены из металлического листа толщиной не менее 4 мм. Лаз шест должен быть выполнен цельносварным изготовлен из металлической трубы ВГП 25. Крепления изготовлены из металлического листа толщиной не менее 4 мм. Рукоход должен быть выполнен цельносварным. Направляющие изготовлены из трубы ВГП 25 и металлического листа толщиной 4 мм перекладины изготовлены из трубы ВГП 20.Крепления изготовлены из металлического листа толщиной не менее 4 мм. Канатная сетка изготовлена из шестижильного армированного каната сечением не менее 16 мм. Канаты скреплены пластиковыми соединителями. Канатная сетка закреплена в нижней части на перекладине изготовленной из профильной трубы 40x40 мм и металлического листа толщиной 4 мм. Верхняя часть канатной сетки закреплена на рукоходе. Перекладины и поручни изготовлены из трубы ВГП 20 и металлического листа толщиной 4 мм.	
	Комплектация:	Столб – 20 шт; Крыша (комплект) – 4 шт; Пол (комплект) – 4 шт; Переход прямой (комплект) – 2 шт; Канатная сетка (комплект) – 1 шт; Лаз гребень (комплект) – 1 шт; Лаз вогнутый – 1 шт; Лаз шест - 1 шт; Лаз с П - сегментами - 1 шт; Рукоход – 2 шт; Горка 1200 мм (комплект) – 1 шт;	

		Лестница 1200 мм (комплект) – 1 шт; Ограждение с вырезом - 2 шт; Скалодром 1200 мм (комплект) – 1 шт; Перекладина с канатом – 2 шт; Перекладина – 11 шт; Поручень – 14 шт ЗиП.	
	Сборка:	Сборка игрового комплекса должна производиться без применения сварочных работ. Используемые крепёжные элементы (болты, гайки) должны иметь травмобезопасное исполнение (колпачковые гайки, болты с радиусными головками, пластиковые заглушки).	
	Требование к установке:	Для обеспечения безопасной и надежной эксплуатации, а также в целях предотвращения гниения, монтаж игрового комплекса производится с использованием специальных закладных деталей из металла путем их углубления в грунт не менее 400 мм с последующим бетонированием. Крепление элементов оборудования должно исключать возможность их демонтажа без применения инструментов (ГОСТ Р 52169-2012 п. 4.3.13).	