

【AMM貳號店】壓克力 售後規範

更新:2024.04.25

【瑕疵認定基準】

- 未盡事宜皆依我方認定為主, 完美主義者不建議投單。
- 我方具有瑕疵程度的認定權, 且以我方提供方案為主, 無法接受者將計黑點或未來不合作處理。
- 本部與貳號因項目、數量不同,依各自規範為主,若有牴觸的部分,可事先提出討論。

【售後方式】

※由我方認定售後方式

- [補印]
 - 初檢發現瑕疵, 需等補印完成一起寄出, 工期2週~4週。
- [退款]
 - 退款比例依我方判定
 - 僅針對商品本身單價退款, 不包含運費 額外產生之手續費。
 - ■希望商品自留, 依程度最高退款商品款項之80%。

■ [折抵金]

- 折抵金規範同退款。
- 保留款項下次印刷時折抵, 下次印刷請提醒小精靈~
- 收到後退款(或折抵金)流程: 瑕疵品拍照□上傳至信箱□團主/小精靈判定為瑕疵□銷毀報銷後拍照確認數量或退回(我方判定)□提供銀行帳戶退款(或保留折抵金)
- 銷毀報銷方式:印刷部分製造明顯刮痕

【售後申請格式】

- 到貨7日內信件回傳, 逾期視同無誤。
- 務必全部清點完後, 提供以下資訊:

有瑕疵的成品數量:

瑕疵款式:

問題敘述:

照片(標記瑕疵處):

【瑕疵判定】

■ 印刷廠多印的成品, 我們都會一併提供, 瑕疵量超過多印量才會進行判定。

例:登記印4個厚片, 實際到6個厚片(多2), 瑕疵1-2個□不售後, 瑕疵3□售後1個(以此類推)

■[小瑕]:

- 成品多處明顯刮痕(原物料本身問題不算)。
- 邊緣輕微撞傷、刮痕(不影響圖面)
- ■主要人物臉上有明顯汙點、氣泡、粉塵等。
- 印刷廠印製失誤, 成品自留:
 - 印錯板材, 其他無瑕□如選擇不補印及成品自留, 退款20%-50%(依板材差異程度)
 - 雙面不同圖(正臉+背影)印成雙面同圖(正臉+正臉), 其他無瑕□如選擇成品自留, 退款 20%-50%
- 成品銷毀、不自留退款比例:10%-50%(依瑕疵程度)

■ [大瑕]:

- 多種瑕疵明顯出現在主要人物. 嚴重影響成品預期程度。
- 邊緣嚴重撞傷、刮痕(影響整體)。
- 肉眼可見嚴重色差(例:紅變藍、紫變綠等)
- 印刷廠印製失誤, 成品自留:
 - 印錯板材, 有其他瑕□如選擇不補印及成品自留, 退款20%-80%(依板材差異及瑕疵程度)
 - 雙面不同圖(正臉+背影)印成雙面同圖(背影+背影), 其他無瑕□如選擇成品自留, 退款 50-80%
- 成品銷毀、不自留: 退款100%

【非瑕疵判定】

- 不同印刷批次有色差為正常情況。
- 運輸或印製過程難以避免情形:
 - 人工碰觸的痕跡及輕微髒污
- 自組版採雷射切割, 偏移1-2MM屬正常的隨機現象, 如製作立牌, 其卡榫與底座洞有輕微落差, 但仍能正 常擺放在平面者, 均不列瑕疵, 不售後。-24.04.25新增
- 正常印刷偏差值內, 認定非瑕疵:
 - 常見色差
 - 白墨內縮或溢出
 - 特殊設計導致成品不如預期(例: 套位 半透 精準線框)
 - 印刷部位有汙點(非主要人物)

- 氣泡(非主要人物)
- 粉塵或噴墨(非主要人物)
- 暈墨(非主要人物)
- 輕微刮痕不影響整體
- 半透明印製掉色
- 非滿版設計導致位置略有位移
- 部分成品(例:4mm拆拆樂)採用雷射切割, 雷切會邊緣略不平整
- 裁切偏差值(2-4mm)預留不足, 導致的圖形或文字不完整