

NARODOWY INSTYTUT DZIEDZICTWA W WARSZAWIE KARTA EWIDENCJI RUCHOMYCH ZABYTKÓW TECHNIKI		DZIEDZINA NAUKI LUB TECHNIKI MOTORYZACJA		9. Adres miejscowość: gmina: powiat: województwo: mazowieckie	
1. Nazwa MOTOROWER ROMET MODEL: PONY 50-M-3		2. Czas powstania 1986		10. Właściciel i jego adres Jan Nowak 00-000 Miejscowość ul. Ulica 0	
		3. Materiał podstawowy stal, żeliwo, stopy aluminium, tworzywa sztuczne			
4. Dane firmowe Wytwórca – Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”. Kraj – Polska Marka – ROMET Model – PONY 50-M-3 Nr fabryczny nadwozia – 86-000000		5. Wymiary długość: 1340 mm szerokość: 685 mm wysokość: 1050 mm		6. Ciężar 40kg	
				7. Ilość 1szt.	
8. Materiały graficzne 				12. Miejsce pracy (przechowywania) Jan Nowak 00-000 Miejscowość ul. Ulica 0	
				13. Udostępnienie Za zgodą właściciela	
				14. Formy ochrony	

15. Historia obiektu

Motorowery rodziny PONY produkowane były w latach 1978–1994; powstały cztery modele: Pony 50-M-1 1978-1980, Pony 50-M-2 1980-1988, Pony 50-M-3 1984-1988, Pony 301 1988-1994. Opracowany jako pojazd rekreacyjny, skierowany głównie do młodzieży. Wyposażony w dwusuwowy silnik, produkowany przez Zakłady Metalowe Dezamet w Nowej Dębie. Rozwijał prędkość 40 km/h i spalał 2,2 l mieszanki (benzyna + olej) na 100 km.

Pierwsze seryjnie produkowane mini motocykle pojawiły się w czasie II WŚ, konstruowane były na potrzeby wojsk desantowych, optymalizowane do transportu samolotem i zrzutu na spadochronie. Po wojnie opracowano ich cywilne wersje, które choć nie podbiły rynku, to cieszyły się zainteresowaniem pozwalającym na utrzymanie produkcji. W roku 1969 firma Honda wprowadziła do produkcji model DAX ST50/70 który, dzięki odpowiedniemu marketingowi i dużej sieci sprzedaży odniósł sukces i był ogromnym impulsem do rozwoju mini motocykli (między innymi Suzuki MT50 Trailhopper, Kawasaki KV75, Yamaha LB50 Bobby Harley-Davidson - X-90).

W 1971 roku w Instytucie Wzornictwa przemysłowego w Warszawie powstał motorower składany Mamut, autorem był pan Tomasz Andrzej Krajewski; Prototypem udało się zainteresować zakłady Romet i w 1973 roku Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Jednośladowych przy Zakładach Rowerowych Romet zamówił projekt motoroweru składanego opartego o koncepcję Mamuta. Projekt został ukończony w ciągu roku, ale nie wszedł do produkcji, Romet opracował własną konstrukcję, wykorzystującą wiele elementów produkowanych już pojazdów.

Od momentu uruchomienia produkcji motorower cieszył się dużą popularnością, jednak na początku lat 90 nie mógł konkurować z używanymi i nowymi pojazdami importowanymi z Europy zachodniej i sprzedaż gwałtownie spadła. W wyniku nieudanej prywatyzacji zakładów Romet w 1994 zwolniono większość pracowników, zaprzestano produkcji motorowerów i ograniczono produkcję rowerów, a w 2005 roku zakłady ostatecznie zbankrutowały.

Od 2018 roku firma Arkus & Romet Group sprzedaje pod nazwą Romet Pony mini 50 produkowane przez chińskie przedsiębiorstwo Jiangsu Sacin Motorcycle Co. Ltd. motorowery Skyteam Skymini Monkey 50.

16. Opis i charakterystyka techniczna (podać rozwiązania nowatorskie, oryginalne)

Silnik

Typ 025 DEZAMET- dwusuwowy, z przepłukiwaniem zwrotnym, gaźnikowy, jednocyldrowy, chłodzony powietrzem.

Średnica cylindra 38 mm. Skok tłoka 44 mm. Pojemność skokowa 49,8 ccm. Stopień sprężania 8.0. Moc znamionowa przy 4800 obr /min 1,03 kW. Maksymalny moment obrotowy przy 4000 obr / min 2,75 Nm. Paliwo – mieszanka benzyny 86 oktanów z olejem w stosunku 30:1.

Gaźnik typu GM12F1, o średnicy gardzieli 12 mm.

Filtr powietrza z siatki metalowej. Rozruch nożny za pomocą dźwigni z zapadką. Sprzęgło

2-tarczowe, mokre. Przełożenie silnik-skrzynka przekładniowa 4,75.

Skrzynka przekładniowa 2-biegowa; wielkość przełożeń: I bieg - 1,92, II bieg – 1,00. Zmiana biegów dźwignią nożną z lewej strony.

Podwozie

Rama grzbietowa, pojedyncza, spawana z rur stalowych o przekroju okrągłym, nierozbieralna.

Rozstaw osi kół 900 mm.

Zawieszenie przednie teleskopowe, sprężynowe, skok 65 mm.

Zawieszenie tylne wahacz wleczony, podwójny, z amortyzatorami teleskopowymi, skok 50mm. Wahacz spawany z rur stalowych, zaopatrzony w napinacze łańcucha. Koła przednie i tylne ze stopu aluminium: łożyska piast kulkowe, typu rowerowego. Ogumienie 2,50 x 9".

Napęd na koło tylne łańcuchem rolkowym jednorzędowym 12,7x7,75x4,88 o 86 ogniwach; przełożenie skrzynka przekładniowa - koło tylne 13/25. Hamulce szczękowe, przedni ręczny, tylny nożny. Kierownica rurowa, pozwalająca na regulację położenia. Zbiornik paliwa tłoczony z blachy stalowej, tłumik nierozbieralny, tłoczony z blachy stalowej, umocowany z prawej strony motocykla. Siodło pojedyncze, pokryte skórą, wypełnione gąbką lateksową. Błotnik przedni tłoczony z blachy stalowej, ruchomy, umocowany do widelca przedniego, lakierowany na kolor nadwozia. Błotnik tylny z czarnego tworzywa sztucznego, nie lakierowany, umocowany do ramy, jednocześnie pełni rolę bagażnika. Osłona łańcucha z czarnego tworzywa sztucznego. Brak prędkościomierza i licznika kilometrów.

Instalacja elektryczna

Iskrownik-prądnicza typ 017.08.000.00.0 6V 20W. Świeca zapłonowa Iskra F80, z gwintem M14 x 1,25. Reflektor z tworzywa sztucznego, z żarówką dwuwłóknową BA-15d1, 6V-15/15W i suwakowym, trójpozycyjnym wyłącznikiem świateł i zapłonu. Lampa tylna z tworzywa sztucznego, umocowana na wsporniku przymocowanym do tylnego błotnika, ma rurkową żarówkę światła pozycyjnego typu S 8,5/9,5 6V-5W. Przełącznik świateł umieszczony na kierownicy z lewej strony. Instalacja jest uproszczona, nie ma w niej akumulatora, sygnału dźwiękowego, światła stop i kierunkowskazów.

17. Przeznaczenie pierwotne Motorower 1 osobowy	18. Użytkowanie obecne Użytkowanie sporadyczne, udział w pokazach	20. Stan zachowania i potrzeby konserwatorskie Motorower odrestaurowany do oryginalnego stanu, pod względem blacharskim oraz mechanicznym w bardzo dobrym stanie.
19. Remonty, zmiany konstrukcyjne, modernizacje Remont pojazdu rozpoczął się 07.05.2023. Prace początkowe polegały na stopniowym skompletowaniu części do odbudowy, źródłem były ogłoszenia internetowe. W pierwszej kolejności wykonane zostały prace blacharskie oraz regeneracyjne np. naprawa ramy, regeneracja wahacza i podnózek, odbudowa siedzenia, prostowanie i chromowanie lag. Po pracach blacharskich i spawalniczych nałożony został podkład na ramę i elementy podwozia. Równolegle prowadzono prace nad silnikiem, a w tym: zregenerowano wał korbowy, wyszlifowano cylinder i wymieniono tłok, zregenerowano gaźnik. Ze względu na brak oryginalnej instalacji elektrycznej wykonano nową z zastosowaniem współczesnego iskrownika z zapłonem cdi (instalowane w miejscu oryginalnym). Instalacja została wykonana na napięcie 12V. Następnym etapem było nałożenie podkładu oraz wyrównywanie szpachlą elementów blacharskich (błotnik i bak) po czym cały motorower polakierowano. Koła oczyszczono strumieniowo i polakierowano. Po zakończeniu tych prac wszystko zostało założone. Po złożeniu silnika, założeniu tłumika, kierownicy wraz z osprzętem, dźwigni biegów, dźwigni startera, motorower został pierwszy raz od początku remontu uruchomiony 01.08.2023.		Elementy lakierowane należy okresowo czyścić i zabezpieczyć woskiem. Elementy chromowane Cu/Ni/Cr – należy szczególnie zadbać o ich powierzchnię. Elementy z tworzyw sztucznych – czyścić preparatem do kokpitów samochodowych

ZAŁĄCZNIK DO KARTY EWIDENCYJNEJ

Nr 1

1. Miejscowość	5. Nazwa zabytku (jak w karcie), adres Motorower ROMET Model PONY 50-M-3 Jan Nowak 00-000 Miejscowość ul. Ulica 0	6. Zawartość załącznika Ciąg dalszy punktu 8 Materiały graficzne
2. Gmina		
3. Powiat		
4. Województwo mazowieckie		



Opracowanie załącznika:
(data i podpis)
14.08.2023r.

ZAŁĄCZNIK DO KARTY EWIDENCYJNEJ

Nr 2

1. Miejscowość	5. Nazwa zabytku (jak w karcie), adres Motorower ROMET Model PONY 50-M-3 Jan Nowak 00-000 Miejscowość ul. Ulica 0	6. Zawartość załącznika Ciąg dalszy punktu 8 Materiały graficzne
2. Gmina		
3. Powiat		
4. Województwo mazowieckie		



Opracowanie załącznika:
(data i podpis)
14.08.2023r.