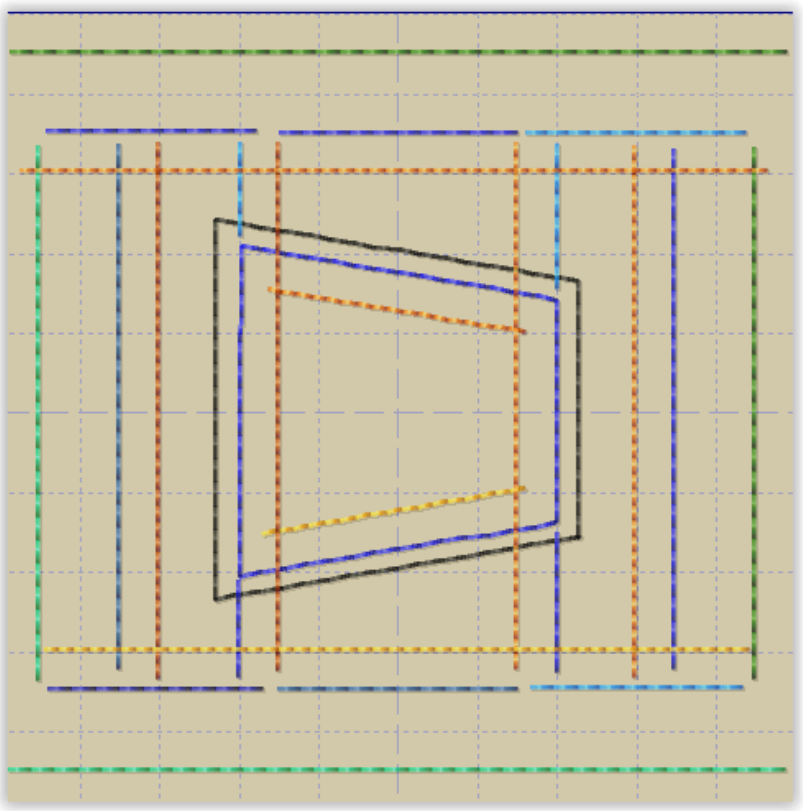


<u>Codes couleurs</u>

Noir : emplacement de la première pièce.

Bleu : piqûre de maintien et ligne de positionnement des pièces suivantes.

Orange : couture de jonction des pièces.

Vert : piqûre de maintien des dernières pièces pouvant également servir de repère pour l'assemblage de blocs supplémentairs