

UJI KOMPETENSI KEAHLIAN
TAHUN PELAJARAN 2022/2023

SOAL PRAKTIK KEJURUAN

Satuan Pendidikan : Sekolah Menengah Kejuruan
Kompetensi Keahlian : Teknik Pemesinan
Kode : 7065
Alokasi Waktu : 12 Jam
Bentuk Soal : Penugasan Perorangan
Judul Tugas : Blok V

I. PETUNJUK UMUM

1. Buatlah benda kerja pada *job sheet* dengan menggunakan perkakas tangan, dan mesin frais
2. Buatlah langkah kerja terlebih dahulu agar proses pemesinan efisien dan efektif
3. Benda kerja yang disediakan untuk setiap siswa satu buah atau satu set
4. Bersihkan ruangan dan peralatan setelah selesai bekerja.

II. DAFTAR PERALATAN

No.	Nama Alat/Komponen/Bahan	Spesifikasi Minimal	Jumlah	Keterangan
1	2	3	4	5
	Alat			
1.	Plain Cutter	Tipe lunak dengan sudut heliks 25°	4	
2.	Double cutter angle	Ukuran sudut 45°, 60°, 90°	4	
3.	T-Slott cutter	HSS	2	
4.	Pisau frais jari	HSS	4	
5.	Siku presisi	60 x 80	2	
6.	Counter Cink	Nomor 5	4	
7.	Jangka sorong	150 (0,02)	4	
8.	Dial indikator	Dilengkapi dengan standar magnetik 0,02 mm	4	
9.	Meja kerja	Meja Kayu 2-4 buah ragam meja	1	
	Komponen			
1.	Mesin Gerinda	Rpm 2800, Diameter roda 4"	4	
2.	Mesin frais dan asesorisnya	Panjang 600, Lebar 200, Tinggi 400, ketelitian spindel 0,02, spindel nouse BT 40/NT 40	2	

No.	Nama Alat/Komponen/Bahan	Spesifikasi Minimal	Jumlah	Keterangan
1	2	3	4	5
3.	Mesin CNC frais	Vertical Milling dengan sistem Control tanpa ATC, Kapasitas kerja (X,Y,Z) : 200 x 100 x 200	1	
	Bahan			
1.	Mid Steel diameter 4-5 inch	ST 12	1	

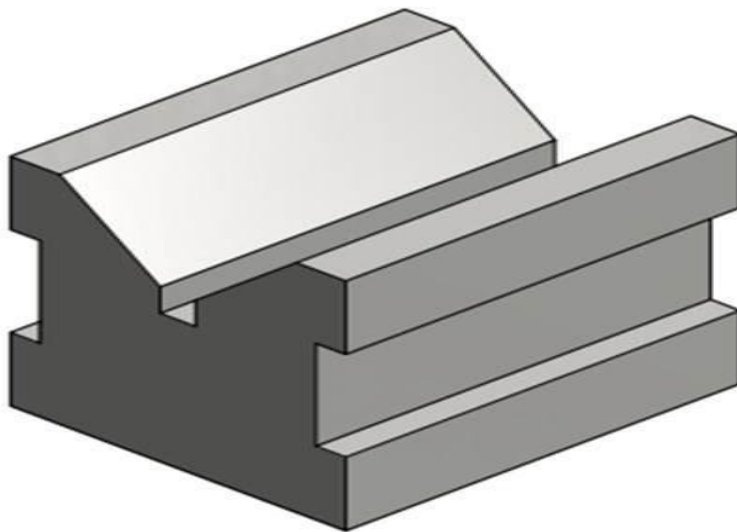
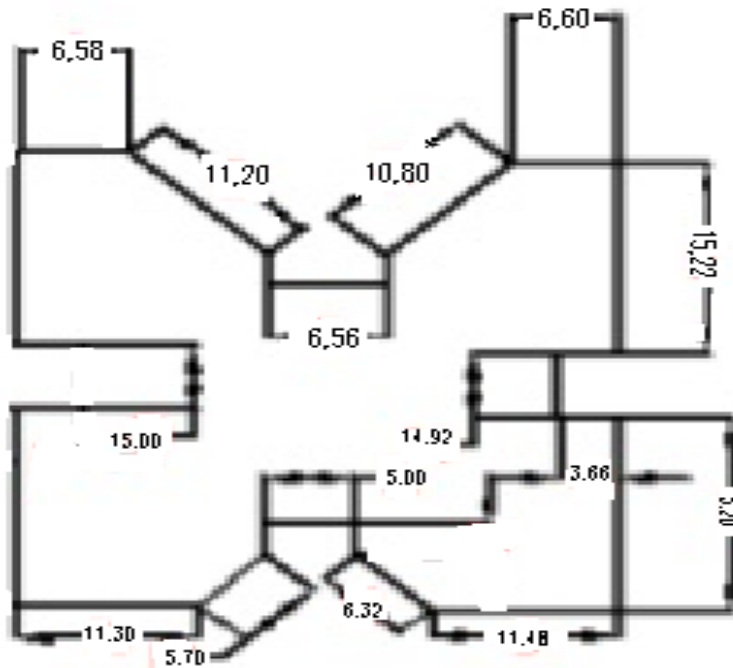
III. SOAL/TUGAS

Judul Tugas : Membuat Blok V

Langkah Kerja :

1. Memilih alat dan bahan sesuai gambar kerja
2. Menggunakan APD (Alat Pelindung Diri) pada saat melakukan pekerjaan.
3. Memotong benda kerja sesuai ukuran pada gambar kerja dan lebihkan 2 mm.
4. Setting benda kerja dengan dial indikator.
5. Melakukan pengefraisan datar dengan menggunakan Plain cutter Tipe lunak dengan sudut heliks 25° sampai pada ukuran sesuai gambar kerja
6. Buka pisau frais Plain cutter Tipe lunak dengan sudut heliks 25° dan ganti dengan Double cutter angle ukuran sudut 45°, 60°, 90°
7. Melakukan pengefraisan kemiringan dengan menggunakan Double cutter angle ukuran sudut 45°, 60°, 90° sampai pada ukuran sesuai gambar kerja
8. Buka pisau frais Double cutter angle Ukuran sudut 45°, 60°, 90° dan ganti dengan T-Slott cutter
9. Melakukan pengefraisan alur dengan menggunakan T-Slott cutter sampai pada ukuran sesuai gambar kerja.
10. Buka pisau frais T-Slott cutter dan ganti dengan Pisau frais jari
11. Melakukan pengefraisan chamfer di setiap sudut benda kerja dengan menggunakan Pisau frais jari.
12. Mengukur benda kerja kalau sudah sesuai dengan gambar kereja.
13. Membuka benda kerja dari penjepit ragum dan meletakkan di tempat yang aman.
14. Merangkai benda kerja yang telah dibuat sesuai dengan gambar kerja.
15. Melaporkan hasil pekerjaan kepada penguji.
16. Membersihkan ruangan dan peralatan kerja yang telah digunakan.

IV. GAMBAR KERJA



“SELAMAT & SUKSES”