АО «НПО «АКОНИТ»
160035 г. Вологда, Вологодская обл., ул. Ударников, д.34
Телефон +7 (8172) 20-90-72 м/к, факс +7 (8172) 20-90-17
www.npoakonit.ru, mail@npoakonit.ru

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Примечания:

1. Неуказанные при заполнении опросного листа данные выбираются на усмотрение производителя.
2. Количество узлов указывается на один конвейер.
3. При поставке конвейера без металлоконструкций крепежные изделия в комплекте не поставляются.
4. Оборудование конвейеров изготовляется по действующим на предприятии чертежам и техническим условиям.
5. АО «НПО Аконит» оставляет за собой право на внесение изменений, не ухудшающих качества продукции.

Правила заполнения опросного листа:

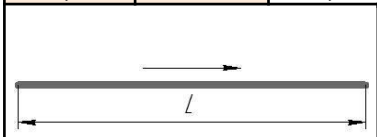
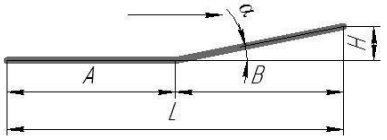
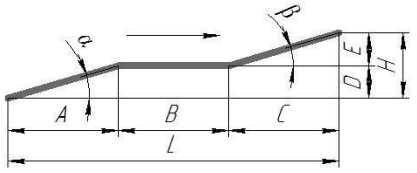
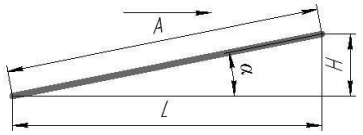
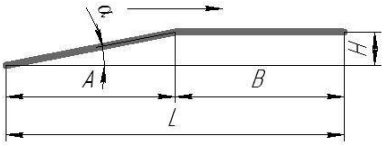
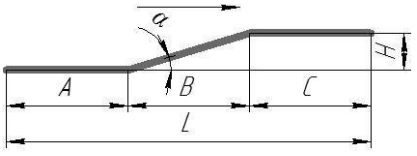
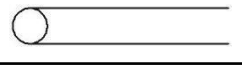
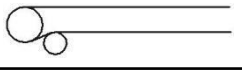
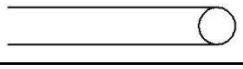
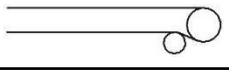
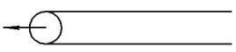
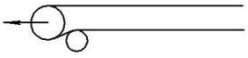
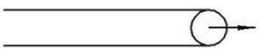
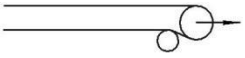
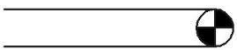
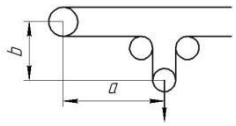
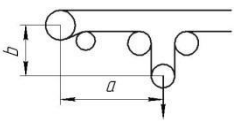
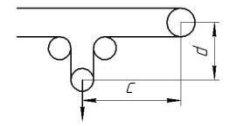
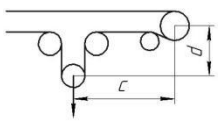
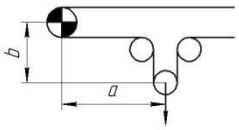
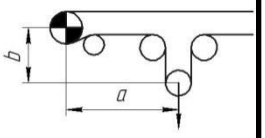
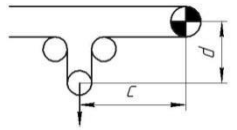
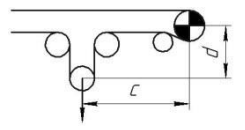
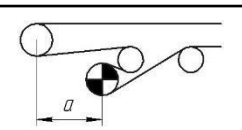
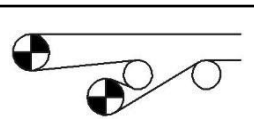
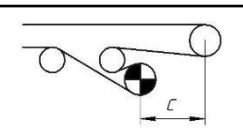
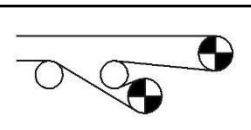
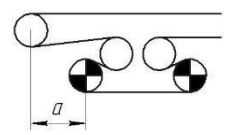
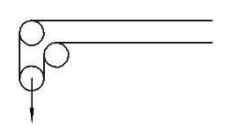
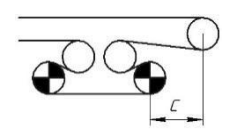
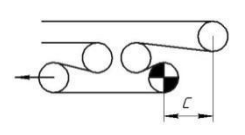
☐ - ячейки, отмеченные жирной границей, предназначены для выбора одного из условий и заполняются символом «X» или «V»;

☐ - ячейки предназначены для ввода данных

☐ - ячейки с заливкой, предназначены для ввода данных, обязательны для заполнения.

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ											1.1
Объект											1.2
Конвейер поз.			Количество				шт.				1.3
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ КОНВЕЙЕРА											1.4
Ширина ленты, мм											1.5
400	☐	500	☐	650	☐	800		☐			1.6
1000	☐	1200	☐	1400	☐	1600		☐			1.7
1800	☐	2000	☐	2200	☐	Другая:		☐			1.8
Производительность							т/ч				1.9
Скорость движения ленты							м/с				1.10
Исполнение электрооборудования											1.11
Общепромышленное	☐		Рудничное взрывозащищенное (РВ)					☐			1.12
Рудничное нормальное (РН)	☐		Рудничное особовзрывобезопасное (РО)					☐			1.13
Другой вид взрывозащиты или взрывоопасная зона по ПУЭ:								☐			1.14
Необходима консультация для выбора уровня взрывозащиты								☐			1.15
Устройство запуска конвейера											1.16
Жесткий запуск	☐		Частотный преобразователь					☐			1.17
Устройство плавного пуска	☐		Гидромуфта					☐			1.18
Дополнительная информация											1.19
ХАРАКТЕРИСТИКА ТРАНСПОРТИРУЕМОГО ГРУЗА											1.20
Наименование груза											1.21
Высота падения груза на ленту							м				1.22
Насыпная масса	$т/м^3$		Размер продукта max	мм		%		1.23			
Угол естественного откоса	град		Размер продукта	мм		%		1.24			
Содержание влаги	%		Размер продукта	мм		%		1.25			
Температура	^0C		Размер продукта	мм		%		1.26			
Коэффициент внутреннего трения	-		Размер продукта	мм		%		1.27			
Свойства транспортируемого груза											1.28
Налипающий	☐		Пожароопасный					☐			1.29
Абразивный	☐		Взрывоопасный					☐			1.30
Химически агрессивен	☐		Пылящий					☐			1.31

Слеживающийся			Содержит масло			1.32
Пищевой			Другие свойства:			1.33
Дополнительная информация						2.1
УСЛОВИЯ РАБОТЫ КОНВЕЙЕРА						2.2
Расположение конвейера						2.3
В помещении			На открытом воздухе			2.4
В шахте/руднике			Другое:			2.5
Температура окружающего воздуха **при работе**, минимальная	^{0}C		Температура окружающего воздуха **при работе**, максимальная	^{0}C		2.6
Температура окружающего воздуха **при хранении**, минимальная	^{0}C		Температура окружающего воздуха **при хранении**, максимальная	^{0}C		2.7
Влажность окружающего воздуха				%		2.8
Содержание пыли в зоне расположения приводного барабана				г/м^3		2.9
Дополнительная информация						2.10
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ						2.11
Необходимость шкафа управления	да		нет			2.12
Необходимость пульта местного управления	да		нет			2.13
Размещение шкафа управления						2.14
Непосредственно у привода конвейера			В электропомещении			2.15
Шахта/рудник. Специальная выработка для электрооборудования.						2.16
Температура окружающего воздуха в зоне размещения шкафа управления, минимальная	^{0}C		Температура окружающего воздуха в зоне размещения шкафа управления, максимальная	^{0}C		2.17
Исполнение шкафа управления по взрывозашите						2.18
Общепромышленное			Рудничное взрывозащищенное (РВ)			2.19
Рудничное нормальное (РН)			Рудничное особовзрывобезопасное (РО)			2.20
Другой вид взрывозащиты или взрывоопасная зона по ПУЭ:						2.21
Исполнение шкафа управления						2.22
Напольное			Навесное			2.23
Схема управления						2.24
Релейная схема			Программируемый логический контроллер			2.25
На усмотрение разработчика схем						2.26
Протокол связи с верхним уровнем АСУ						2.27
Дискретные сигналы			ProfiBus			2.28
ModBus			Ethernet (Profinet)			2.29
Другой:						2.30
Дополнительная информация						2.31
ДАННЫЕ ПО КАБЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ						2.32
Необходимость кабельной продукции по ставу конвейера	да		нет			2.33
Необходимость кабельной продукции от шкафа управления до конвейера	да		нет			2.34
Длина кабельной трассы от шкафа управления до привода				м		2.35
Необходимость кабеленесущей системы по ставу конвейера	да		нет			2.36
ЛАКОКРАСОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ						2.37
Транспортировочное (2 слоя грунта)			Эксплуатационное (на усмотрение завода изготовителя)			2.38
Другое:						2.39
УСЛУГИ ПО МОНТАЖУ						2.40
Шеф-монтаж	да	нет	Монтаж конвейера	да	нет	2.41
Стыковка ленты				да	нет	2.42

СХЕМА ТРАССЫ КОНВЕЙЕРА И СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРИВОДА В ПЛАНЕ										3.1
Отметьте необходимые типовые схемы трассы конвейера или укажите свой вариант ниже. При работе участка конвейера **на спуск** к высотным размерам необходимо добавить знак «-».										3.2
Схема профиля трассы конвейера										3.3
L, м		A, м		C, м		E, м		β, град		3.4
H, м		B, м		D, м		α, град		-	-	3.5
										3.6
										3.7
Схема хвостовой части					Схема головной части					3.8
a, м					c, м					3.9
b, м					d, м					3.10
										3.11
										3.12
										3.13
										3.14
										3.15
										3.16
										3.17
Место для вашего варианта схемы трассы конвейера										3.18

	3.19

При необходимости заказа конкретных комплектующих, входящих в состав конвейера, вы можете указать их в таблице:

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКАЗЫВАЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ					4.1
Наименование		Типоразмер или условное обозначение	Кол.	Примеч.	4.2
Барабан приводной	гладкий				4.3
	футерованный				4.4
Приводной механизм, в т.ч.:	По чертежу завода				4.5
	Электродвигатель: Тип		x		4.6
	Электродвигатель: Мощность, кВт Обороты, об/мин		x		4.7
	Электродвигатель: Частота тока, Гц Напряжение, В		x		4.8
	Электродвигатель: Доп. параметры (адаптация для частотного регулирования; контроль t^0 обмоток, подшипников; тормоз)		x		4.9
	Тормоз		x		4.10
	Редуктор (тип, передаточное число, сборка) ● Возможно применение редукторов импортного производства Sew-Eurodrive, Bauer, Flender		x		4.11
	Муфта быстроходная (втулочно-пальцевая, лепестковая)		x		4.12
Мотор-редуктор ● Возможно применение редукторов импортного производства Sew-Eurodrive, Bauer, Flender					4.13
Мотор-барабан ● Возможно применение мотор-барабанов импортного производства Rulmeca					4.14
Муфта тихоходная	кулачково-дисковая				4.15
	зубчатая				4.16
	гидравлическая				4.17

Лента конвейерная ГОСТ 20-85, п.м.						4.18
Устройство натяжное (винтовое, тележечное грузовое, рамное грузовое)						4.19
Устройство грузовое	Лебедка электрическая				Q=6,3 т	4.20
	Тип					4.21
	Блок (ø250 или ø315)					4.22
	Груз чугунный				90 кг	4.23
	Канат, м ГОСТ 3079-80	17-Г-В-Н-Т-Р-1770				4.24
		23-Г-В-Н-Т-Р-1980				4.25
Барабан неприводной ● Возможно применение футерованных неприводных барабанов						4.26
						4.27
						4.28
						4.29
Загрузочное устройство	Длина загрузочного устр-ва, м					4.30
	Кол-во мест загрузки					4.31
	Приёмный стол с амортизирующими балками					4.32
	Роликоопора верхняя желобчатая амортизирующая					4.33

Наименование	Типоразмер или условное обозначение	Кол.	Примеч.	5.1

Роликоопоры и ролики	Верхние	Желобчатая с гладкими роликами					5.2
		Желобчатая центрирующая					5.3
		Устройство центрирующее	двойное				5.4
			тройное				5.5
		Прямая верхняя					5.6
	Нижние	Прямая нижняя					5.7
		Нижняя центри-рующая	с прямым роликом				5.8
			с углом наклона роликов 10^0				5.9
		Устройство центрирующее	двойное				5.10
			тройное				5.11
	Ролики дефлекторные верхние						5.12
	Ролики дефлекторные нижние						5.13
Устройство от продольного пореза ленты			тележечное				5.14
			тросиковое				5.15
Ловители конвейерной ленты							5.16
Очистные устройства	Скребок для очистки ленты		грузового типа				5.17
			пружинного типа				5.18
	Очистное плужковое устройство						5.19
	Щетка вращающаяся электрическая						5.20
	Очистители барабанов	приводного					5.21
		неприводного					5.22
		натяжного винтового					5.23
Ус	Устройство выключающее канатное						5.24
с	Устройство выключающее рычажное						5.25

Устройства безопасности и автоматизации	Устройство контроля скорости ленты					5.26
	Датчики температуры подшипниковых узлов барабанов, редукторов		ТС 1388/2			5.27
	Выключатель конечный (блокировка укрытий, ограждений и т.п.)					5.28
	Частотный преобразователь					5.29
	Устройство плавного пуска					5.30
Разгрузочные устройства	Тележка барабанная разгрузочная	Тип				5.31
		Длина хода, м				5.32
		Привод (правый или левый)				5.33
		Исполнение воронки				5.34
		Обойма концевая				5.35
		Каретка для гибкого кабеля				5.36
		Зажим				5.37
	Плужковый сбрасыватель	Вариант исполнения (тяжелый или легкий)				5.38
		Тип				5.39
		Привод (правый или левый)				5.40
		Разгрузка (на обе стороны, направо, налево)				5.41

Наименование	Типоразмер или условное обозначение	Кол.	Примеч.	6.1

Металлоконструкции	Рама приводного барабана с укрытием				6.2
	Рама концевого (натяжного) барабана с ограждением				6.3
	Рама неприводных барабанов				6.4
	Рама приводного механизма				6.5
	Линейный став конвейера с опорными стойками				6.6
	Ограждения сетчатые линейного става (с 2-х сторон)				6.7
	Лоток загрузочный (длина, кол-во)				6.8
	Воронка разгрузочная				6.9
	Укрытия ленты (длина по конвейеру)				6.10
	Площадка обслуживания				6.11
	Рельсовый став под тележку барабанную разгрузочную (при её заказе)				6.12

Согласовано:

ЗАКАЗЧИК

_____
(Организация, контактное лицо (Ф.И.О.))

_____

_____
(Подпись)

Согласовано:

АО «НПО Аконит»

_____
(Специалист, ответственный за согласование (Ф.И.О.))

_____

_____
(Подпись)