

STUDENT REPORT
PROSES MANUFAKTUR
PRODUCTION 2 And ASSEMBLY



Disusun oleh:

(Nama – NIM)

(Nama – NIM)

Kode Asisten Pembimbing	:	
Team	:	
Kelas Tutorial	:	
Yogyakarta, (Tanggal, Bulan, Tahun)		
(Asisten)		

LABORATORIUM SISTEM MANUFAKTUR TERINTEGRASI
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA

2024



BAB 3

PRODUCTION 2 And ASSEMBLY

3.1 Tujuan Tutorial

Berikut merupakan tujuan praktikum pada mata kuliah Proses Manufaktur:

1. Praktikan mengetahui dan memahami teori mesin *Hacksaw* dan mesin *Frais Milling*.
2. Praktikan mengetahui dan memahami prinsip kerja mesin *Hacksaw* dan mesin *Frais Milling*.
3. Praktikan mengetahui dan memahami *tools* yang digunakan.
4. Praktikan dapat mengoperasikan mesin untuk membuat *part Steel Base*.

3.2 Tugas Praktikum

1. Mempelajari dan memahami video pembelajaran
2. Mempelajari dan memahami modul ajar
3. Menganalisis fungsi dan alur proses permesinan
4. Membuat *operation process chart* dan lembar rencana proses

3.3 Langkah Pengerjaan

Berisi tentang langkah-langkah pembuatan *part Steel Base*.

3.4 Perencanaan Produksi

3.4.1 Operation Process Chart

Berisi tentang OPC pembuatan *part Steel Base*.

3.4.2 Lembar Rencana Proses

LEMBAR RENCANA PROSES		
Nomor :	Halaman ke :	
No. Part :	File gambar :	
Nama Part :	Material :	
	Ukuran	Panjang :
Dibuat oleh :		Lebar :
Tanggal :		Tinggi :



No. proses	Uraian operasi	Stasiun kerja	Setup	Tools	Waktu setup (s)	Waktu proses (s)	Waktu total (s)
			Alat bantu				
1.							
Dst.							

3.4.3 Gambar Teknik

Berisikan Gambar Teknik dari *Part Steel Base* yang sudah dibuat

3.5 Analisis *Part Steel Base*

3.5.1 Deskripsi *Part Steel Base*

Berisi tentang deskripsi *Part Steel Base* dan ukuran

3.5.2 Mesin *Hacksaw*

- Penjelasan Mesin *Hacksaw*
- Fungsi Mesin *Hacksaw*
- Langkah-langkah Penggunaan Mesin *Hacksaw*
- APD Mesin *Hacksaw*
- Analisis Penggunaan Mesin *Hacksaw*

Praktikan menyebutkan terkait kendala yang dihadapi dan solusi yang bisa dilakukan agar kesalahan tidak terulang kembali

3.5.3 Mesin *Frais Milling*

- Penjelasan Mesin *Frais Milling*
- Fungsi Mesin *Frais Milling*
- Langkah-langkah Penggunaan Mesin *Frais Milling*
- APD Mesin *Frais Milling*
- Analisis Penggunaan *Frais Milling*

Praktikan menyebutkan terkait kendala yang dihadapi dan solusi yang bisa dilakukan agar kesalahan tidak terulang kembali



DAFTAR PUSTAKA

**FORMAT STUDENT REPORT**

Keterangan	Ketentuan
<i>Page Size</i>	A4
<i>Margins</i>	<i>Top: 3 cm, Bottom : 3 cm, Right : 3 cm, Left 4 cm</i>
<i>Alignment</i>	Paragraf : <i>Justify</i> Gambar, Tabel, <i>Caption</i> : <i>Center</i>
<i>Font</i>	Times New Roman
<i>Font Color</i>	Hitam
<i>Caption</i>	Caption menggunakan caption otomatis. <i>Caption</i> gambar atau grafik terletak di bawah gambar, <i>caption</i> tabel terletak di atas tabel
Sitasi dan Daftar Pustaka	Menggunakan format APA
Hapus tulisan warna merah dan format student report saat melakukan konsultasi student report	