

14.03.2023г.

гр. ТЭК 2/1

Учебная практика (1 этап)

Тема 9. Metalloхозяйственные бытовые товары

План

1. Ознакомление с торговым ассортиментом металлохозяйственных бытовых товаров
2. Поставщики и порядок завоза
3. Товароведная оценка металлохозяйственных товаров. металлическая посуда
4. Приемка по количеству и качеству, условия хранения.
5. Принять участие в подготовке металлохозяйственных бытовых товаров к продаже.
6. Мерчендайзинг в магазине металлохозяйственных бытовых товаров

Литература

1. Организация торгово-технологических процессов : [учеб. пособие] / Н. Ю. Никитина, В. Е. Шкурко, Ю. Е. Шарова ; [науч. ред. С. Н. Полбицын] ; М-во образования и науки Рос. Федерации, Урал. федер. ун-т. — Екатеринбург : Изд-во Урал. ун-та, 2016. — 112 с.

Домашнее задание:

1. Составить и записать конспект инструктажа

Обязательно в конце выполненных заданий писать Ф.И.О. и группу, ставить подпись и дату отправки. Сделать фото или скрин конспекта и прислать на электронную почту: lilya_polyakova_65@mail.ru

Инструктаж

(1 час)

Задание №1. Самостоятельное ознакомление на базе практики

1. Ознакомление с торговым ассортиментом металлохозяйственных бытовых товаров

Составить и заполнить таблицу (не менее 10 образцов)

Наименование изделия	Сырье	Артикул	Назначение	Производитель

2. Поставщики и порядок завоза металлохозяйственных бытовых товаров

5. Принять участие в подготовке металлохозяйственных бытовых товаров к продаже.

Задание №2. Составить конспект инструктажа и записать в рабочую тетрадь. Ознакомиться с правилами заполнения документации при приемке товаров по предложенным ниже ссылкам.

3. Товароведная оценка металлохозяйственных товаров. металлическая посуда

Для изучения ассортимента металлической посуды следует ознакомиться с классификацией ее и расшифровкой артикула в прейскуранте 090. Вид металла изделия и вид покрытия распознают визуально, используют также химические методы качественного анализа. Кроме того, из нержавеющей стали имеется штамп «нерж», на посуде из мельхиора «мельх» или «МН», из нейзильбера — «МНЦ».

Металлическую посуду изготавливают методами штамповки, вытяжной штамповки и вытяжной штамповки с последующей обработкой на давяльных станках (чайники, кофейники и др.). Применяют также сшивку и литье. Литые изделия более толстостенные, со следами зачистки литников и швов от разъема форм. Получают посуду методом литья из чугуна и вторичных алюминиевых сплавов.

Качество посуды определяют в зависимости от наличия дефектов изготовления и дефектов покрытия. Устанавливают соответствие размеров изделия, геометричность, прочность и плотность крепления арматуры требованиям НТД.

Показатели качества металлической посуды:

— показатели назначения — диаметр, длина, ширина внутренней части корпуса (мм), вместимость (л или дм³), толщина дна, стенок и крышек (мм), устойчивость на плоской

поверхности, коррозионная, механическая, тепловая стойкость, прочность крепления арматуры и др.;

— эргономические показатели — выделение вредных веществ (мг/л), соответствие конструкции изделия и его частей размерам и форме руки человека, удобство очистки и мытья, допустимая температура нагрева поверхности ручек, минимальный угол наклона изделия, при котором крышка удерживается на корпусе, и др.;

— эстетические показатели — рациональность, выразительность формы всего изделия, его частей (борта, крышки, ручек, носиков и др.), упаковки и др.

— показатели технологичности - трудоемкость, материалоемкость, себестоимость.

При поставке на экспорт и аттестации на высшую категорию качества обязательными являются патентно-правовые показатели.

4. Правила приемки по количеству и качеству, условия хранения.

<https://docs.cntd.ru/document/1200160285> (ознакомиться, краткий конспект пп. 4,5,6)

Одной из важнейших составных частей технологического процесса магазина является приемка поступивших товаров по количеству и качеству.

Порядок и сроки приемки, а также ее документальное оформление регулируются инструкциями "О порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству" и "О порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству".

Осуществляют приемку товаров работники магазина, на которых возложена материальная ответственность. Они должны хорошо знать правила и сроки приемки, уметь составлять все необходимые документы, быть компетентными в вопросах определения количества и качества товаров.

Приемка товаров в магазине включает в себя:

- проверку количества поступивших товаров, их качества и комплектности;
- оформление приемки соответствующими документами;
- принятие товаров на учет.

Принимая товар, работники магазина должны убедиться в соответствии его характеристик (наименования, количества, цены и др.) данным транспортных и сопроводительных документов.

В ходе приемки необходимо обязательно проверить наличие на упаковке товаров и в сопроводительных документах информации о сертификации (для товаров, подлежащих обязательной сертификации) и сроках годности.

Если количество и качество товара соответствуют данным, указанным в сопроводительных документах, то это подтверждается наложением на них штампа магазина.

Материально ответственное лицо, производившее приемку товара, ставит свою подпись на сопроводительных документах и заверяет ее круглой печатью торговой организации.

Приемка по количеству - это сопоставление данных сопроводительных документов (счетов-фактур, спецификаций, упаковочных ярлыков и др.) с фактическим наличием товаров. Если сопроводительные документы отсутствуют, товары принимаются по фактическому наличию на основе составленного акта, в котором указывают, какие документы отсутствуют.

Если в ходе приемки обнаружилась недостача, дальнейшая приемка приостанавливается, поступившая партия хранится отдельно от других товаров в магазине при обеспечении полной сохранности. Оформляется акт за подписями лиц, принимавших участие в приемке. Магазин обязан послать поставщику вызов-уведомление не позднее 24 часов. В уведомлении указывается наименование продукции, номер счета-фактуры, характер недостачи и количество, состояние пломб. Если в ходе приемки выявились излишки, это также отражается в акте. К акту прилагают: копии сопроводительных документов; упаковочные ярлыки, кипные карты, пломбы; подлинный транспортный документ; удостоверение представителя поставщика; первичный акт о приостановке приемки товара при обнаружении недостачи.

Товары в исправной таре принимаются по качеству и комплектности: при иногородней поставке не позднее 20 дней, при одногородней - не позднее 10 дней.

Скрытые дефекты, обнаруженные позже, актируются. Акт об установлении расхождения должен быть составлен в течение 5 дней со дня обнаружения, но не позднее 4 месяцев с момента поступления товаров в магазин, а по товарам с гарантийным сроком хранения - не позднее этого срока.

Приемка по качеству исходит из требований стандартов, ТУ, договоров, удостоверяющих качество. При обнаружении несоответствия качества требованиям нормативных документов приемка приостанавливается. Дальше принимаются те же самые меры, которые проводятся при обнаружении недостачи.

Способы проверки и методы оценки качества выбираются в соответствии с НТД и учетом специфических особенностей товара.

В день окончания приемки составляется акт, к которому прилагаются все необходимые документы.

Образцы документов

1. Накладная приходная

<https://assistentus.ru/forma/torg-12-tovarnaya-nakladnaya/>

2. Акт разногласия

https://docs.yandex.ru/docs/view?url=ya-browser%3A%2F%2F4DT1uXEPRrJRXLUFoewruN-kJwRI3YkvRJxmPjpz1ousS7GI7iuMvULI9-mNOHBT2jiRerPeVIYhrry0Y7nbz85x6LOeBT1jiyw4gMI34bPzBVTe61YGs3vIJwCnw_7UQuNzavRCgPfqBPPxAjVA%3D%3D%3Fsign%3DTffOr7GjDXLA5ZR4Yt2isaozJ9I7rHxp_2LEL35k1v0%3D&name=blank-forma-torg-2-akt-o-rashozhdenii.doc&nosw=1

3. Спецификация на поставку товаров

<https://assistentus.ru/forma/specifikaciya-na-postavku-tovara/>

6. Мерчендайзинг в магазине металлохозяйственных бытовых товаров





Мастер п/о Полякова Л.С.