

КОМУНАЛЬНИЙ ЗАКЛАД ОСВІТИ
«КРИВОРІЗЬКИЙ ПРОФЕСІЙНИЙ ГІРНИЧО-ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ЛІЦЕЙ»
ДНІПРОПЕТРОВСЬКОЇ ОБЛАСНОЇ РАДИ»

СХВАЛЕНО
на засіданні педагогічної ради
протокол від «29» травня 2024 року,
№ 22

ЗАТВЕРДЖУЮ
директор комунального закладу освіти
«Криворізький професійний
гірничо-технологічний ліцей»
Дніпропетровської обласної ради»
Вячеслав СИРОТЮК
«10» червня 2024 р.

ПОГОДЖЕНО

назва підприємства

посада

(ім'я, ПРІЗВИЩЕ)

ОСВІТНЯ ПРОГРАМА
за напрямом первинної професійної підготовки
з професії «7212 Електрогазозварник» (3 розряду)

Розглянуто на засіданні методичної комісії
фізико-хіміко-математичних дисциплін, протокол від «22»
травня 2024 року №5

Кривий Ріг,
2024

Укладачі:

1. Крицький Володимр Володимирович – викладач предметів професійно-теоретичної підготовки Криворізького професійного гірничо-технологічного ліцею;
2. Пахомова Ольга Костянтинівна – майстер виробничого навчання Криворізького професійного гірничо-технологічного ліцею;
3. Яценко Олена Вікторівна– майстер виробничого навчання Криворізького професійного гірничо-технологічного ліцею;
4. Тарасов Ігор Веніамінович – майстер виробничого навчання Криворізького професійного гірничо-технологічного ліцею;

ПОЯСНЮВАЛЬНА ЗАПИСКА

Освітня програма з професії 7212 «Електрогазоварник» (3 розряд), розроблена згідно СП(ПТ)О 7212.С.28.00 – 2018, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 21 листопада 2018 р. № 1281.

Мета освітньої програми:

Підготовка кваліфікованих фахівців, які володіють глибокими знаннями, а також базовими й професійними компетентностями в галузі електрозварювальних робіт та їх здатності до коректної самостійної постановки і вирішення завдань у професійній діяльності.

Завдання:

- Поєднання теоретичної та практичної складових навчання;
- Інтеграція предметів базового блоку з професійною складовою;
- Систематичність і послідовність;
- Запобігання виникнення розбіжностей у викладанні теоретичного матеріалу викладачем і демонстрацією прийомів майстром виробничого навчання;
- Підвищення мотивації до навчання;
- Економія навчального часу;
- Усунення дублювання матеріалу.

Освітня програма складається з:

- таблиці відповідностей професійних компетентностей навчальним предметам, що відображають і т.д.;
- зведеної таблиці по розрядам, модулям та предметам;
- навчальних програм з предметів;
- навчальних програм з професійно-практичної підготовки.

Для вивчення навчальних дисциплін професійно-теоретичної підготовки відводиться 44 години, що складає 13,7 % від загальної кількості навчальних годин, професійно-практичної підготовки 271 година, що складає 84,2 % від загального фонду робочого часу.

Виробниче навчання здійснюється в майстерні закладу освіти та в умовах виробництва. Виробнича практика здійснюється безпосередньо в умовах виробництва з використанням матеріально-технічної бази та кадрового потенціалу підприємства, що надає можливість здобувачам освіти одночасно з навчанням у закладі професійної (професійно-теоретичної) освіти опанувати обрану професію безпосередньо на виробництві.

На державну підсумкову атестацію передбачено 7 годин.

Після завершення навчання кожен здобувач освіти повинен уміти самостійно виконувати всі роботи, передбачені зазначеною програмою й кваліфікаційною характеристикою, технологічними умовами і нормами, встановленими у галузі.

ТАБЛИЦЯ ВІДПОВІДНОСТІ КОМПЕТЕНТНОСТЕЙ НАВЧАЛЬНИМ ПРЕДМЕТАМ

Професія: Електрогазоварник
Рівень кваліфікації: 3 розряд

Бюджет навчального часу – 701 год.

Професійно-теоретична підготовка – 271 год.

Обладнання та технологія зварювальних робіт – 62 год.

Професійно – практична підготовка – 90 год.

Виробниче навчання – 138 год.

Виробнича практика – 133 год.

Державна кваліфікаційна атестація (або поетапна атестація при продовженні навчання) – 7 год.

ЗВЕДЕНА ТАБЛИЦЯ ПО РОЗРЯДАМ, МОДУЛЯМ ТА ПРЕДМЕТАМ

Професія: Електрогазоварник
Рівень кваліфікації: 3 розряд

Навчальні предмети за видами підготовки	3 розряд			Всього 3 розряд
	модулі			
	Всього	ЕГЗ-3.1	ЕГЗ-3.2	
Професійно-теоретична підготовка	271			271
Обладнання та технологія зварювальних робіт	62	62	0	62
Професійно-практична підготовка	90			90
Виробниче навчання	138	48	42	138
Виробнича практика	133	49	42	133
Державна кваліфікаційна атестація (або поетапна атестація при продовженні навчання)	7			7
Загальний фонд навчального часу	701	159	84	701

НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА

з предмету «Обладнання та технологія зварювальних робіт»

Професія: Електрогазозварник

Рівень кваліфікації: 3 розряд

Код модуля	Назва теми (компетентності)	Кількість годин	
		Всього	З них ЛПЗ
ЕГЗ – 3.1	Виконання робіт з зварювання простих та середньої складності деталей, вузлів і конструкцій	62	
ЕГЗ – 3.1.1	Виконувати ручне дугове, плазмове, газове, автоматичне і напівавтоматичне зварювання і наплавлення простих та середньої складності деталей, вузлів конструкцій і трубопроводів з конструкційних сталей, кольорових металів в нижньому та вертикальному положеннях шва	30	
ЕГЗ – 3.1.2	Виконувати кисневе і плазмове прямолінійне і криволінійне різання вуглецевих та легованих сталей у всіх положеннях, крім стельового, ручне кисневе різання газорізальними апаратами на задані розміри простих і середньої складності деталей з вуглецевих та легованих сталей кольорових металів і сплавів	30	
ЕГЗ – 3.1.3	Виконувати ручне дугове повітряне стругання простих та середньої складності деталей з різних сталей, чавуна, кольорових металів і сплавів в різних положеннях	2	
Разом:		62	

Код	Професійн і профільні компетентності	Зміст компетентностей
ЕГЗ – 3.1.1	Виконувати ручне дугове, плазмове, газове, автоматичне і напівавтоматичне зварювання і наплавлення простих та середньої складності деталей, вузлів конструкцій і трубопроводів з конструкційних сталей, кольорових	Виконання робіт з зварювання простих та середньої складності деталей, вузлів і конструкцій ступінь нагрівання деталей перед зварюванням і наплавленням і засоби вимірювання температурного режиму; устрій зварювальних та газо-повітряних пальників; технологію і особливості ручного дугового зварювання і наплавлення, механізованого зварювання й наплавлення в середовищі захисних газів простих деталей, вузлів, конструкцій з вуглецевих сталей в нижньому положенні шва; технологію і особливості газового зварювання простих деталей, вузлів, конструкцій з вуглецевих сталей в нижньому положенні шва; технологію зварювання і наплавлення деталей із

металів в
нижньому та

застосуванням зварювальних автоматів і установок

	вертикальному положеннях шва	
ЕГЗ – 3.1.2	Виконувати кисневе і плазмове прямолінійне і криволінійне різання вуглецевих та легованих сталей у всіх положеннях, крім стельового, ручне кисневе різання газорізальними апаратами на задані розміри простих і середньої складності деталей з вуглецевих та легованих сталей кольорових металів і сплавів	технологію ручного кисневого різання сталевих легковагового і важкого брухту, кисневого і плазмового прямолінійного і криволінійного різання в нижньому і вертикальному положеннях зварного шва металу, простих деталей з вуглецевих сталей за розміткою вручну
ЕГЗ – 3.1.3	Виконувати ручне дугове повітряне стругання простих та середньої складності деталей з різних сталей, чавуна, кольорових металів і сплавів в різних положеннях	правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями; маркування та характеристики зварювальних електродів, дроту, флюсів, захисних газів; якість підготовки поверхні основного металу, геометричні розміри форми шва; технологію зварювання, повітряно-дугового різання, кисневого різання, технологічну документацію; основні види дефектів, що виникають при виконанні зварювання, повітряно-дугового різання, кисневого різання; технологію видалення дефектів кисневим різанням, електродуговими засобами, шліфувальною машиною

НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА З ВИРОБНИЧОГО НАВЧАННЯ

Професія: Електрогазоварник

Рівень кваліфікації: 3 розряд

виробниче навчання - 138 год.

Код модуля	Назва теми (компетентності)	Кількість годин
Модуль ЕГЗ-3.1. Виконання робіт з зварювання простих та середньої складності деталей, вузлів і конструкцій		
ЕГЗ – 3.1.1	Виконувати ручне дугове, плазмове, газове, автоматичне і напівавтоматичне зварювання і наплавлення простих та середньої складності деталей, вузлів конструкцій і трубопроводів з конструкційних сталей, кольорових металів в нижньому та вертикальному положеннях шва	64
ЕГЗ – 3.1.2	Виконувати кисневе і плазмове прямолінійне і криволінійне різання вуглецевих та легованих сталей у всіх положеннях, крім стельового, ручне кисневе різання газорізальними апаратами на задані розміри простих і середньої складності деталей з вуглецевих та легованих сталей кольорових металів і сплавів	49
ЕГЗ – 3.1.3	Виконувати ручне дугове повітряне стругання простих та середньої складності деталей з різних сталей, чавуна, кольорових металів і сплавів в різних положеннях	25
Разом:		138

Зміст

Код модуля	Назва теми (компетентності)
Модуль ЕГЗ-3.1. Виконання робіт з зварювання простих та середньої складності деталей, вузлів і конструкцій	
ЕГЗ – 3.1.1	Виконувати ручне дугове, плазмове, газове, автоматичне і напівавтоматичне зварювання і наплавлення простих та середньої складності деталей, вузлів конструкцій і трубопроводів з конструкційних сталей, кольорових металів в нижньому та вертикальному положеннях шва Користуватися зварювальним і газо-повітряним пальником; користуватися засобами вимірювання температури; проводити ручне дугове зварювання і наплавлення, механізоване зварювання і наплавлення в середовищі захисних газів деталей, вузлів, конструкцій простих та середньої складності, виготовлених з конструкційних сталей, кольорових металів і сплавів; проводити газове зварювання деталей, вузлів, конструкцій простих та середньої складності, виготовлених з конструкційних сталей, кольорових металів і сплавів; проводити зварювання і наплавлення деталей із застосуванням зварювальних автоматів і установок.
ЕГЗ – 3.1.2	Виконувати кисневе і плазмове прямолінійне і криволінійне різання вуглецевих та легованих сталей у всіх положеннях, крім стельового, ручне кисневе різання газорізальними апаратами на задані розміри простих і середньої складності деталей з вуглецевих та легованих сталей кольорових металів і сплавів

Проводити кисневе різання деталей простих та середньої складності з вуглецевих, легуваних, спеціальних сталей і кольорових металів в різних

	положеннях; проводити повітряно-дугове різання деталей простих та середньої складності з вуглецевих, легованих, спеціальних сталей і кольорових металів в різних положеннях; проводити електродугове різання
ЕГЗ – 3.1.3	Виконувати ручне дугове повітряне стругання простих та середньої складності деталей з різних сталей, чавуна, кольорових металів і сплавів в різних положеннях Проводити стругання деталей простих та середньої складності з різних сталей, чавуну, кольорових металів і сплавів в різних положеннях

НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА З ВИРОБНИЧОЇ ПРАКТИКИ

Професія: Електрогазозварник

Рівень кваліфікації: 3 розряд

виробнича практика - 133 год.

Код модуля	Назва теми (компетентності)	Кількість годин
Модуль ЕГЗ-3.1. Виконання робіт з зварювання простих та середньої складності деталей, вузлів і конструкцій		133
ЕГЗ – 3.1.1	Виконувати ручне дугове, плазмове, газове, автоматичне і напівавтоматичне зварювання і наплавлення простих та середньої складності деталей, вузлів конструкцій і трубопроводів з конструкційних сталей, кольорових металів в нижньому та вертикальному положеннях шва	63
ЕГЗ – 3.1.2	Виконувати кисневе і плазмове прямолінійне і криволінійне різання вуглецевих та легованих сталей у всіх положеннях, крім стельового, ручне кисневе різання газорізальними апаратами на задані розміри простих і середньої складності деталей з вуглецевих та легованих сталей кольорових металів і сплавів	45
ЕГЗ – 3.1.3	Виконувати ручне дугове повітряне стругання простих та середньої складності деталей з різних сталей, чавуна, кольорових металів і сплавів в різних положеннях	25
Разом:		133

Зміст

Код модуля	Назва теми (компетентності)
Модуль ЕГЗ-3.1. Виконання робіт з зварювання простих та середньої складності деталей, вузлів і конструкцій	
ЕГЗ – 3.1.1	Виконувати ручне дугове, плазмове, газове, автоматичне і напівавтоматичне зварювання і наплавлення простих та середньої складності деталей, вузлів конструкцій і трубопроводів з конструкційних сталей, кольорових металів в нижньому та вертикальному положеннях шва Користуватися зварювальним і газо-повітряним пальником; користуватися засобами вимірювання температури; проводити ручне дугове зварювання і наплавлення, механізоване зварювання і наплавлення в середовищі захисних газів деталей, вузлів, конструкцій простих та середньої складності, виготовлених з конструкційних сталей, кольорових металів і сплавів; проводити газове зварювання деталей, вузлів, конструкцій простих та середньої складності, виготовлених з конструкційних сталей, кольорових металів і сплавів; проводити зварювання і наплавлення деталей із застосуванням зварювальних автоматів і установок.
ЕГЗ – 3.1.2	Виконувати кисневе і плазмове прямолінійне і криволінійне різання вуглецевих та легованих сталей у всіх положеннях, крім стельового, ручне кисневе різання газорізальними апаратами на задані розміри простих і середньої складності деталей з вуглецевих та легованих сталей кольорових металів і сплавів Проводити кисневе різання деталей простих та середньої складності з вуглецевих, легованих, спеціальних сталей і кольорових металів в різних

	положеннях; проводити повітряно-дугове різання деталей простих та середньої
--	---

	складності з вуглецевих, легованих, спеціальних сталей і кольорових металів в різних положеннях; проводити електродугове різання
ЕГЗ – 3.1.3	Виконувати ручне дугове повітряне стругання простих та середньої складності деталей з різних сталей, чавуна, кольорових металів і сплавів в різних положеннях Проводити стругання деталей простих та середньої складності з різних сталей, чавуну, кольорових металів і сплавів в різних положеннях