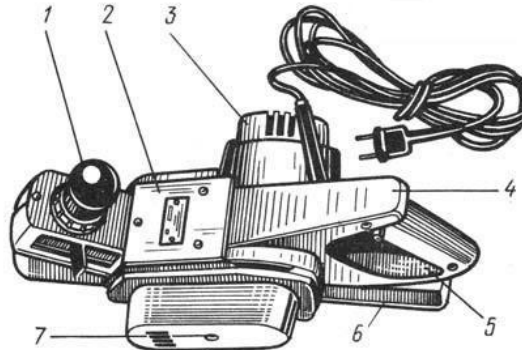


Інструкційна карта		Тема програми: Оброблювання деревини механізованим деревообробним інструментом. Тема уроку: Ознайомлення з ручними механізованими інструментами для стругання деревини. Підготовка до роботи й обслуговування електрорубанка.	
№	Найменування і послідовність виконання операцій	Ескіз	Рекомендації по виконанню і самоконтролю трудового процесу
1.	Ручний механізований інструмент для стругання деревини. Підготовка до роботи й обслуговування електрорубанка. Електрорубанок складається із вбудованого електродвигуна 3, ротор якого обертається у двох шарикопідшипниках. На кінець вала ротора насаджено ведучий шків, який приводить у рух клинову пасову передачу 7. Ножовий барабан (фреза) з двома плоскими ножами обертається завдяки клинопасовій передачі від вала ротора. На рубанку міститься передня (рухома) і задня, відлита спільно з корпусом (нерухома), панелі (лижі). Спеціальним механізмом піднімають і опускають передню лижу, регулюючи глибину стругання. Перед початком роботи перевіряють правильність заточування і встановлення ножів. Леза ножів мають бути випущеними однаково і розміщуватись на одному рівні з задньою панеллю. Маса ножів також повинна бути однаковою. До встановлення ножі ретельно загострюють і відбалансовують так, щоб ножовий вал (барабан) обертався без биття. Кут загострення ножів повинен становити 40-42 °. Працюючи електрорубанком, слідкують за тим, щоб частини, у яких проходить струм, були надійно захищені від випадкового зіткнення з ними. Усі електричні з'єднання повинні мати надійну ізоляцію. Кабель живлення не можна класти з великими згинами, а також прокладати на підлозі, щоб запобігти пошкодженню його.		Під час перерв електрорубанок вимикають і ставлять лижами догори і кладуть на бік.