

04.02. 2025 41 гр. Виконання слюсарно - ремонтних робіт.

Урок 23-24 Тема **“Притирання металу”**

Прити́рання — метод чистової абразивної обробки поверхонь деталей шліфувальними порошками чи пастами, за якого обробний інструмент і заготовка одночасно здійснюють відносний рух із швидкостями одного порядку, або в разі нерухомості одного з них інший здійснює складний рух.

Притирання — це операція, яку виконують для точної обробки поверхні деталей, герметичності з'єднання за допомогою шліфувальних порошків і паст. Найчастіше притирають ущільнювані поверхні арматури, пробки й корпуси кранів, клапани і сідла двигунів та компресорів насосів. Притиранням знімають найтонший шар металу товщиною до 0,02 мм. За один прохід знімають шар металу товщиною до 0,002 мм.

Опрацювати матеріал: <https://studfile.net/preview/9046500/page:12/>

Переглянути: <https://www.youtube.com/watch?v=8hihxrxDpBE>