



Comunicado de prensa
10 de febrero de 2021

Mercedes-AMG EQE: dos nuevas berlinas de altas prestaciones con propulsión eléctrica integral de Affalterbach

El nuevo Mercedes-AMG EQE 43 4MATIC y el nuevo EQE 53 4MATIC+ con propulsión eléctrica por batería

Affalterbach. Mercedes-AMG impulsa de forma sistemática su estrategia Future of Driving Performance y amplía su cartera de productos con modelos de altas prestaciones y propulsión eléctrica por batería. Una novedad en esta gama son las dos berlinas de empresa Mercedes-AMG EQE 43 4MATIC (consumo eléctrico en el ciclo mixto WLTP: 22,5–19,7 kWh/100 km; emisiones de CO₂ en el ciclo mixto WLTP: 0 g/km; autonomía en el ciclo WLTP: 462–533 km)¹ y Mercedes-AMG EQE 53 4MATIC+ (consumo eléctrico (datos provisionales) en el ciclo mixto WLTP: 23,2–20,3 kWh/100 km; emisiones de CO₂ (datos provisionales) en el ciclo WLTP: 0 g/km; autonomía (datos provisionales) en el ciclo WLTP: 444–518 km)². Ambos modelos se basan en la arquitectura exclusiva de Mercedes para automóviles eléctricos de gama alta y de lujo (EVA2). Una serie de soluciones específicas de AMG —especialmente en el campo de la propulsión, el tren de rodaje, los frenos, el sonido, el diseño exterior e interior y el equipamiento— es aval de la vivencia de conducción dinámica y sugestiva característica de AMG.

«Ampliamos con dos nuevos modelos nuestra oferta de vehículos de altas prestaciones con propulsión exclusivamente eléctrica, y nos dirigimos de ese modo a nuevos grupos objetivo. El EQE 43 4MATIC es el modelo básico de acceso al mundo de la Driving Performance eléctrica de Mercedes-AMG. En cambio, el

¹ El consumo eléctrico y la autonomía se han determinado sobre la base del Reglamento (UE) 2017/1151.

² Las cifras sobre el consumo eléctrico y la autonomía son provisionales, y han sido determinadas a nivel interno utilizando el método de certificación «Procedimiento de comprobación WLTP». Todavía no se dispone de valores confirmados por la asociación certificadora TÜV, ni de una homologación de tipo CE o un certificado de conformidad con valores oficiales. Es posible que haya diferencias entre los datos indicados y los valores oficiales.

Mercedes-Benz AG | 70546 Stuttgart | T +49 711 17 0 | F +49 711 17 2 22 44 | dialog@mercedes-benz.com | www.mercedes-benz.com

Mercedes-Benz AG, Stuttgart | Sede y juzgado de registro: Stuttgart, n° de Registro Mercantil 762873
Presidente del Consejo de Vigilancia: Bernd Pischetsrieder
Junta Directiva: Ola Källenius (Presidente), Jörg Burzer, Renata Jungo Brüngger, Sabine Kohleisen, Markus Schäfer, Britta Seeger, Hubertus Troska, Harald Wilhelm

Para obtener más información sobre las cifras oficiales de consumo y las emisiones de CO₂ específicas de los nuevos modelos, se recomienda consultar la «Guía de consumo de combustible, emisiones de CO₂ y consumo eléctrico» de los turismos nuevos, que se encuentra a disposición de forma gratuita en todos los puntos de venta y a través de la DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH (www.dat.de).

EQE 53 4MATIC+ es la apuesta por un nivel más alto de deportividad y un mayor dinamismo de conducción. Pero nuestro Future of Driving Performance no termina aquí, ni mucho menos. Tras los modelos híbridos de altas prestaciones y los vehículos AMG con propulsión eléctrica derivados de los modelos convencionales, sobre la base de EVA2, en un futuro cercano saldrán también a la venta vehículos eléctricos AMG de desarrollo completamente independiente. Estos automóviles se basan en AMG.EA, nuestra plataforma de desarrollo plenamente autónoma», comenta Philipp Schiemer, presidente de la gerencia de Mercedes-AMG GmbH.

«El compacto formato del EQE constituye la base perfecta para crear una vivencia de conducción especialmente ágil y muy sugestiva en combinación con nuestras soluciones específicas de AMG. Esto afecta especialmente a la propulsión, el tren de rodaje, los frenos y, sobre todo, la sonoridad. De ese modo brindamos a nuestros clientes la posibilidad de disfrutar de la Driving Performance típica de la marca, también en nuestra segunda serie de modelos con propulsión exclusivamente eléctrica», apunta Jochen Hermann, gerente técnico de Mercedes-AMG GmbH.

Los dos nuevos modelos Mercedes-AMG EQE cuentan con un concepto de propulsión optimizado desde el punto de vista de las prestaciones con dos motores eléctricos. La potente cadena cinemática eléctrica (eATS), formada por un motor en el eje delantero y otro en el eje trasero, hace posible además una tracción integral completamente variable, que convierte de forma ideal la fuerza de propulsión en prestaciones en cualquier situación de conducción. La escala de potencia abarca desde los 350 kW (476 CV) del EQE 43 4MATIC hasta los 505 kW (687 CV) del EQE 53 4MATIC+ con el paquete opcional AMG DYNAMIC PLUS y función de boost. El par máximo desarrollado es de 858 a 1.000 Nm.

	AMG EQE 43 4MATIC	AMG EQE 53 4MATIC+
Potencia total máxima (sin/con paquete AMG DYNAMIC PLUS)	350 kW (476 CV)	460 kW (626 CV) / 505 kW (687 CV)
Par total máximo (sin/con paquete AMG DYNAMIC PLUS)	858 Nm	950 Nm/1.000 Nm
Aceleración de 0-100 km/h (sin/con paquete AMG DYNAMIC PLUS)	4,2 segundos (estado de carga mínimo 50%)	3,5/3,3 segundos (estado de carga mínimo 70%)
Velocidad máxima (sin/con paquete AMG DYNAMIC PLUS)	210 km/h	220 km/h/240 km/h

AMG SOUND EXPERIENCE: sugestivo espectro sonoro para una vivencia de conducción sin igual. Los vehículos de Mercedes-AMG son, desde siempre, sinónimo de emociones en estado puro. La sonoridad del vehículo ha sido siempre y sigue siendo una expresión importante de la vivencia de conducción típica de AMG, también en los vehículos de altas prestaciones con propulsión exclusivamente eléctrica de AMG. El sistema de sonido genera una vivencia sonora muy especial con ayuda de altavoces específicos, un actuador de graves y un generador de sonido. Es posible elegir entre los programas «Authentic» y, como opción, «Performance» (solo EQE 53 con paquete AMG DYNAMIC PLUS). Ambos están disponibles en tres variantes, denominadas «Balanced», «Sport» y «Powerful». La tonalidad y la intensidad de esta exclusiva AMG SOUND EXPERIENCE en el exterior y en el interior se adaptan en función del estado dinámico del vehículo, el programa de conducción seleccionado y las preferencias del conductor.

Motores eléctricos específicos de AMG para una Driving Performance perfectamente equilibrada

Los motores eléctricos específicos de AMG que se montan en el eje delantero y en el eje trasero son grupos síncronos de excitación permanente (PSM). Sus cotas de potencia y par acreditan su concepción sistemática con vistas a optimizar las prestaciones. Por lo demás, los motores eléctricos se distinguen por un balance ideal entre potencia elevada, rendimiento energético y confort acústico. Los motores eléctricos del EQE 43 4MATIC trabajan con un equipo de mando y una armonización específicos de AMG. En el EQE 53 4MATIC+ se incorporan motores eléctricos específicos de AMG con devanados y núcleos laminados adaptados, una mayor intensidad eléctrica y convertidores CC/CA específicos. Esto permite operar con un mayor número de revoluciones del motor y, por consiguiente, una potencia aún mayor, algo que se aprecia especialmente en su capacidad de aceleración y en la velocidad máxima que puede alcanzar el vehículo.

El motor eléctrico instalado en el eje trasero desarrolla un nivel especialmente alto de potencia gracias a su concepción con seis fases, basado en dos devanados con tres fases cada uno. El estátor con devanado de arrastre asegura un campo magnético especialmente intenso.

A esto se añade el concepto térmico, capaz de soportar cargas elevadas, que hace posible mantener un nivel homogéneo de potencia en maniobras repetidas de aceleración. El núcleo de la sofisticada construcción es la llamada pistola de agua integrada en el árbol del rotor para su refrigeración. Otros elementos de refrigeración específicos de AMG son aletas especiales en el estátor y la estructura Pin-Fin en forma de agujas en el convertidor CC/CA, fabricado en cerámica de alto rendimiento. A esto se añade el intercambiador de calor del aceite de la transmisión. Junto a la función conocida de refrigeración, este componente también puede precalentar el aceite durante el arranque en frío para aumentar la eficiencia.

Nueva generación de baterías con una capacidad de 90,6 kWh

Los nuevos modelos Mercedes-AMG EQE están equipados con una batería de propulsión de alta potencia con una tensión de 328 voltios, basada en la tecnología más reciente de iones de litio. La batería posee un contenido energético útil de 90,6 kWh y consta de diez módulos con un total de 360 células planas de tipo «pouch». También se ha adaptado al concepto general de AMG el sistema de gestión de la batería del EQE 53. En los programas de conducción Sport y Sport+, todos los parámetros están optimizados para mejorar las prestaciones. En el programa de conducción Comfort se prioriza en cambio la autonomía. Esta generación de baterías se distingue por una elevada densidad energética, y opera con una potencia de carga especialmente alta. Otra novedad es la posibilidad de realizar actualizaciones del sistema de gestión de la batería utilizando la técnica inalámbrica OTA (over-the-air) para implementar las mejoras sucesivas. El EQE 53 4MATIC+ dispone además de un juego de cables específico de AMG, adaptado al mayor nivel de potencia del vehículo. En esta batería se ha logrado un avance importante en cuanto a la sostenibilidad de los elementos químicos de las células. El porcentaje de cobalto ha disminuido a un 10%. El material activo optimizado consta de níquel, cobalto y manganeso en relación 8:1:1.

Tiempos de carga cortos gracias a una gestión térmica inteligente

Una ventaja adicional de la nueva generación de baterías son los tiempos de carga cortos. El acumulador de energía permite la carga con corriente continua en estaciones de carga rápida con una potencia de hasta 170 kW. En ese caso, basta con 15 minutos para cargar la corriente eléctrica necesaria para recorrer 180 kilómetros (en el ciclo WLTP)³. Gracias al cargador de a bordo, el AMG electrificado puede

³ Velocidad de carga en estaciones de carga de corriente continua con una intensidad de 500 amperios; el tiempo de carga indicado es provisional, y se ha determinado a nivel interno sobre la base del método de certificación «procedimiento de comprobación WLTP». Todavía no se dispone de

cargarse confortablemente en el propio domicilio o en estaciones de carga públicas con corriente alterna y una potencia de carga de 11 kW o bien, como opción, de 22 kW. En Japón es posible también la carga bidireccional, es decir, el intercambio de electricidad en ambos sentidos. A esto se suman programas inteligentes de carga, que pueden activarse automáticamente en función de la ubicación. Algunas funciones aumentan la eficiencia de la carga, como los modos de carga que ayudan a preservar la batería.

También contribuye a acortar el tiempo de carga la gestión térmica eficiente. Si se ha activado la Navegación con Electric Intelligence, la batería se calienta o se refrigera durante la marcha, con el fin de que tenga la temperatura ideal para una carga rápida al llegar a la estación de carga. La temperatura deseada en la batería se ajusta con ayuda del circuito de refrigeración y de un calefactor adicional PTC (coeficiente positivo de temperatura) integrado en este circuito.

Uno de los objetivos en la construcción de la batería era asegurar una temperatura de servicio ideal del acumulador de energía en todas las condiciones de operación. Los perfiles extruidos de aluminio del bastidor de la batería cuentan con espacios huecos definidos, por los que circula el líquido refrigerante. La suma de todas las medidas de gestión inteligente de la temperatura y la carga permite mantener durante mucho tiempo corrientes de carga elevadas.

La batería se distingue asimismo por su gran durabilidad. A esto contribuye de forma esencial la función ECO Charging. El control inteligente reduce los esfuerzos que soporta la batería durante la carga y ralentiza de ese modo su proceso natural de envejecimiento. También aporta ventajas para el cliente la función «interrupción de la carga», es decir, la supresión del proceso de carga a determinadas horas, por ejemplo, para aprovechar más adelante las tarifas más económicas durante la noche. El certificado de la batería garantiza la durabilidad de las baterías de alto voltaje. Cubre una vida útil de diez años o un kilometraje de 250.000 kilómetros.

Recuperación inteligente para aumentar la eficiencia energética

La batería puede cargarse también mediante una recuperación eficiente de la energía cinética. La potencia de recuperación puede alcanzar una cota de hasta 260 kW⁴⁴. El conductor puede utilizar las levas de cambio en el volante para ajustar la intensidad de recuperación en tres niveles, y cuenta para ello con la ayuda del asistente ECO, que emite recomendaciones en función de la situación. En los niveles de recuperación energética D y D- es posible la llamada conducción con un solo pedal, así como el frenado combinado hasta la detención. En el modo D^{Auto} se alcanza una deceleración máxima de hasta 5 m/s², de los cuales 3 m/s² se deben a la acción de la recuperación (para los 2 m/s² restantes se utiliza el sistema de frenos de alto rendimiento AMG). En combinación con el equipo opcional DRIVE PILOT, el automóvil decelera automáticamente si reconoce vehículos circulando por delante a menor velocidad. Este frenado puede llegar hasta la detención del automóvil, por ejemplo, ante un semáforo.

Tracción integral completamente variable AMG Performance 4MATIC y 4MATIC+

valores confirmados por la asociación certificadora TÜV, ni de una homologación de tipo CE o un certificado de conformidad con valores oficiales. Es posible que haya diferencias entre los datos indicados y los valores oficiales.

⁴⁴ Este valor se refiere a la potencia eléctrica con la que se recarga la batería eléctrica a consecuencia de la recuperación. Es posible alcanzarlo bajo condiciones ideales del entorno, en función de diversos parámetros, como el estado de carga y la temperatura, entre otros. Pueden existir divergencias.

La fuerza de los motores se convierte en prestaciones por medio de la propulsión integral completamente variable 4MATIC (EQE 43) o 4MATIC+ (EQE 53) incorporada de serie. A diferencia de lo habitual hasta ahora, el «+» en la denominación 4MATIC+ no hace referencia a la tracción integral completamente variable — que incorporan tanto el EQE 43 como el EQE 53—, sino al aumento general de la potencia y el dinamismo que ofrece el EQE 53. El sistema distribuye el par de propulsión en ambos modelos entre el eje delantero y el eje trasero de forma variable y progresiva en función de la situación de conducción. En comparación con una tracción integral mecánica, el sistema eléctrico específico permite una reacción aún más rápida a los cambios en las circunstancias de operación. El par motor se controla 160 veces por segundo y se regula en función de la demanda. La distribución del par entre ambos ejes se regula en función del programa de conducción seleccionado. El programa «Comfort» está optimizado para lograr la máxima eficiencia, mientras que en los modos «Sport» y «Sport+» se aumenta el porcentaje de propulsión en el eje trasero con el fin de permitir un mayor dinamismo transversal.

Tren de rodaje AMG RIDE CONTROL+ con amortiguación adaptativa regulable

El tren de rodaje AMG RIDE CONTROL+ con suspensión neumática y amortiguación adaptativa regulable se basa en un eje delantero de cuatro brazos y una suspensión multibrazo detrás. Ambos puentes trabajan con portarruedas, brazos de la suspensión y estabilizadores transversales de mayor rigidez específicos de AMG. Su concepción básica es similar a las ejecuciones del tren de rodaje del AMG EQS y del AMG GT Coupé de cuatro puertas, si bien se ha adaptado a las características del AMG EQE. El portaeje trasero está unido con la carrocería bruta por medio de cojinetes con una rigidez un 50% mayor y holgura reducida, lo que asegura un contacto aún más directo con la calzada. Los ingenieros de AMG han armonizado de forma precisa todos los componentes de acuerdo con las expectativas específicas de los clientes de AMG. Esto se refiere tanto al confort de conducción como al dinamismo.

En la amortiguación adaptativa regulable se utilizan dos válvulas limitadoras de la presión. Estas dos válvulas de regulación con acción progresiva están situadas fuera del amortiguador y permiten adaptar la fuerza amortiguadora con mayor precisión que hasta ahora a las distintas condiciones de conducción y a los programas de conducción disponibles. Una válvula regula la fase de extensión, esto es, la fuerza resultante al extenderse la amortiguación de la rueda. La otra válvula regula la fase de compresión, cuando el conjunto amortiguador de la rueda se comprime bajo la acción del peso del vehículo. La regulación de la fase de extensión y de la fase de compresión tiene lugar de forma independiente. Por un lado, esta tecnología permite aumentar el confort de los pasajeros. Por el otro, hace posible elegir cotas más deportivas para el dinamismo de conducción.

La unidad de control responsable de la regulación del tren de rodaje analiza los datos disponibles —entre ellos, los transmitidos por los sensores de aceleración y de desplazamiento de las ruedas— y adapta en pocos milisegundos la fuerza de amortiguación de cada una de las ruedas en función de la situación. Los ingenieros de desarrollo de AMG han aumentado de forma significativa el margen disponible entre el ajuste deportivo y el confortable. Para ello, entre otras medidas, han ampliado la separación entre las líneas características de la fuerza de amortiguación máxima y mínima, y han incrementado la flexibilidad en la definición del diagrama característico. Gracias a la incorporación de las dos válvulas de regulación, el amortiguador está en condiciones de garantizar la adaptación de la fuerza de amortiguación en el rango completo de oscilaciones de las ruedas. Debido a la forma constructiva especial de las válvulas, el amortiguador reacciona con rapidez y sensibilidad a las variaciones en la superficie de la calzada y a cada situación de conducción.

También contribuye a la eficiencia la regulación inteligente de la altura del vehículo, pues permite conseguir parámetros aerodinámicos mejorados y un menor consumo eléctrico. En los programas de conducción S y S+, los modelos Mercedes-AMG EQE asumen el nivel más bajo (-15 mm) a partir de los 0 km/h. En el programa de conducción C tiene lugar una regulación en función de la velocidad, con disminución de la altura a partir de 120 km/h y aumento a partir de 80 km/h.

Del mismo modo contribuyen a aumentar el potencial dinámico los neumáticos especiales, armonizados para satisfacer los requisitos de los vehículos de altas prestaciones AMG con propulsión completamente eléctrica. Entre ellos se cuentan los neumáticos MICHELIN Pilot Sport EV, concebidos para vehículos deportivos con propulsión eléctrica.

Dirección del eje trasero de serie

Ambos modelos Mercedes-AMG EQE equipan de serie una dirección del eje trasero. El ángulo de orientación de las ruedas de hasta 3,6 grados contribuye a una maniobrabilidad muy ágil. La interacción entre la dirección del eje delantero y la dirección del eje trasero está concebida para asegurar una respuesta rápida, unida a un bajo nivel de fuerza sobre el volante al conducir en ciudad o en carreteras secundarias. Si la velocidad es inferior a 60 km/h, las ruedas traseras giran en sentido opuesto al de las ruedas delanteras. En consecuencia, el Mercedes-AMG EQE resulta especialmente maniobrable, ágil y activo. Los conductores aprecian este dimensionamiento al girar, al cambiar rápidamente de dirección y al maniobrar. A partir de una velocidad de 60 km/h, las ruedas traseras giran en el mismo sentido que las ruedas delanteras. El aumento virtual de la batalla resultante de esta concepción es aval de una mayor estabilidad y seguridad de marcha a alta velocidad durante cambios rápidos de carril o en maniobras repentinas para esquivar un obstáculo.

Programas de conducción AMG DYNAMIC SELECT para una vivencia de conducción aún más individual. El conductor puede modificar las propiedades de conducción sin más que pulsar un botón, con el fin de adaptarlas a la situación en cada momento o a sus preferencias. Esto es posible gracias a los cinco programas de conducción «Calzada resbaladiza», «Comfort», «Sport», «Sport+» e «Individual». Los programas cubren un amplio espectro de ajustes, desde un confort elevado hasta un carácter acusadamente deportivo. Se modifican de acuerdo con el programa seleccionado determinados parámetros importantes del vehículo, como la característica de propulsión y de potencia, la armonización del tren de rodaje, AMG DYNAMICS incluyendo, entre otros, la curva característica de la dirección, y AMG SOUND EXPERIENCE. La potencia máxima de propulsión está disponible en el programa de conducción Sport+, o bien en todos los programas si se activa el kick-down. En los programas de conducción (con excepción de Sport+) se adapta la potencia máxima para incrementar la eficiencia y reducir el consumo.

	EQE 43 4MATIC	EQE 53 4MATIC+
Calzada resbaladiza	50% de potencia (=175 kW)	50% de potencia (=230 kW)
Comfort	85% de potencia (=300 kW)	80% de potencia (=368 kW)
Sport	90% de potencia (=325 kW)	90% de potencia (=414 kW)
Sport+	100% de potencia (=350 kW)	100% de potencia (=460 kW)
RACE START sin función de boost	100% de potencia (=350 kW)	100% de potencia (=460 kW)
RACE START con función de boost (incluida en el paquete AMG DYNAMIC PLUS)	no disponible	110% de potencia (=505 kW)

El conductor puede preseleccionar el reglaje básico del tren de rodaje eligiendo uno de los programas de conducción AMG DYNAMIC SELECT. Basta con pulsar un botón para variar el comportamiento del vehículo, desde máximo dinamismo en el modo «Sport+» hasta conducción serena a velocidad de crucero en el modo «Comfort». Al mismo tiempo, es posible accionar un pulsador específico para variar el reglaje en tres niveles con independencia de los programas de conducción.

En función del programa de conducción seleccionado, la unidad central de mando de la propulsión activa diferentes estrategias de reducción de la potencia máxima y de refrigeración. En los modos «Sport» y «Sport+» se activa antes el sistema de refrigeración del motor y se incrementa la potencia de refrigeración con el fin de poder mantener durante más tiempo la potencia autorizada. El conductor tiene la posibilidad de incrementar el placer de conducción —por ejemplo, en circuitos cerrados al público—, activando la función ESP OFF.

Equipo de frenos AMG de alto rendimiento

El sistema de frenos de alto rendimiento AMG ofrece cotas extraordinarias de deceleración, unidas a una gran resistencia y estabilidad bajo esfuerzos permanentes. Cuenta con pinzas de freno de seis émbolos y discos de freno de 415x33 milímetros en el eje delantero. En el eje trasero trabajan pinzas de freno de un émbolo y discos de freno de 378x22 milímetros. Si se elige el sistema de frenos cerámicos de alto rendimiento AMG con discos compuestos que se ofrece opcionalmente, se montan delante discos de freno aún mayores, en formato 440x40 milímetros (solo en combinación con llantas de 21 pulgadas). Otra opción de alta tecnología es el servofreno inteligente i-Booster. Este equipo permite combinar de forma especialmente eficiente el sistema hidráulico de frenos con la recuperación eléctrica. El i-Booster está armonizado con la sensación en el pedal típica de AMG y con el sistema de frenos AMG.

AMG SOUND EXPERIENCE: exclusiva vivencia acústica con un amplio margen de regulación

La marca de vehículos deportivos y de altas prestaciones ha desarrollado una nueva banda sonora para el exterior y para el interior, la AMG SOUND EXPERIENCE, que refuerza la vivencia deportiva al volante. Al igual que los programas de conducción, la composición acústica ofrece asimismo una amplia gama de posibilidades de personalización. La característica básica incorporada de serie se denomina «Authentic», y permite al cliente regular la sonoridad y su intensidad en función de la situación de conducción y el programa de conducción seleccionado. La sonoridad de conducción típica de AMG se genera con ayuda de un hardware adicional, formado por altavoces especiales, un actuador de graves y un generador de sonido.

Otra posibilidad de incrementar la individualidad son los diseños acústicos «Balanced», «Sport» y «Powerful», que el conductor puede seleccionar en todos los programas de conducción mediante las teclas AMG en el volante o el visualizador central. Durante la ejecución de la función RACE START, el vehículo genera una sonoridad singular, a medida de la dinámica aceleración del automóvil.

El paquete AMG DYNAMIC PLUS incluye además la AMG SOUND EXPERIENCE «Performance», que configura un entorno acústico aún más sugestivo, incluyendo como opción los modos «Balanced», «Sport» o «Powerful». Junto a la sonoridad relacionada con la conducción, esta función incluye una gran parte de los llamados Event-Sounds, es decir, sonidos a medida de diversas funciones del vehículo. Algunos ejemplos son la confirmación del bloqueo del vehículo, o la puesta en marcha y la parada del motor. Este programa simula incluso el tradicional clic clac de los intermitentes, pues muchos conductores no quieren renunciar a su entorno acústico acostumbrado. Otra novedad es el Event-Sound específico de AMG que se escucha al bloquear el cierre del vehículo. Es posible desactivar en todo momento los Event-Sounds mediante los ajustes del sistema multimedia, por separado para el exterior y el interior.

Diseño exterior con elementos característicos de AMG

La línea arqueada One-Bow de la silueta y el diseño de cabina avanzada con zaga de tipo hatchback distingue claramente a los nuevos modelos Mercedes-AMG EQE de los vehículos con motor de combustión interna. La filosofía de diseño se refleja en las superficies generosamente modeladas, unidas a una reducción de las juntas y transiciones sin solución de continuidad. El diseño exterior adopta además elementos característicos de AMG.

La calandra Black Panel específica de AMG con perfiles verticales cromados estampados en caliente, estrella Mercedes integrada y distintivo «AMG» caracteriza la vista frontal. Los faros DIGITAL LIGHT de serie disponen de una proyección específica de AMG al abrir y cerrar el vehículo. Los rasgos formales específicos continúan en el parachoques delantero, pintado del color del vehículo. El faldón delantero asume el diseño A-Wing típico de AMG, está pintado en negro de alto brillo y adornado por un elemento de adorno cromado. Este mismo diseño ostenta el splitter frontal en negro de alto brillo con elemento de adorno en cromo y flics y perfiles en las tomas de aire no funcionales. A esto se añaden tomas de aire a la izquierda y a la derecha en negro de alto brillo para el llamado efecto AIR CURTAIN. Embellecedores laterales AMG en negro de alto brillo, el faldón trasero del color del vehículo con difusor optimizado desde el punto de vista aerodinámico y el spoiler trasero de mayor tamaño completan la presencia dinámica del vehículo. Estas medidas mejoran las propiedades dinámicas y la eficiencia, pues disminuyen las fuerzas ascensionales sin que aumente por ello de forma significativa la resistencia aerodinámica. Todas las llantas de aleación AMG cuentan con propiedades aerodinámicas optimizadas.

Diseño interior con un carácter especialmente deportivo

Al igual que sucede en el exterior, también en el habitáculo predominan los elementos de estilo de AMG. Los nuevos modelos recrean para sus ocupantes un ambiente deportivo, fruto entre otros de los asientos AMG con diseño individual de los módulos de acolchado y tapizados especiales en símil de cuero ARTICO con microfibra MICROCUT y costuras de adorno en color rojo. Como opción se ofrecen tapizados en napa para los asientos, también con diseño individual de los módulos de acolchado AMG. A esto se suman placas AMG en los respaldos de los asientos delanteros y escudos AMG grabados en los reposacabezas delanteros.

Numerosos detalles subrayan el estilo individual del espacio interior:

- Tablero de instrumentos y líneas de cintura en símil de cuero ARTICO gris space con textura NEOTEX y costura de adorno roja
- Sección central de las puertas y transición entre la consola central y el tablero de instrumentos en microfibra MICROCUT de color negro con costura de adorno roja

- Volante AMG Performance en napa con sección inferior plana, perforación en la zona de agarre y levas de aluminio color plata para ajustar los distintos niveles de recuperación energética, así como las teclas AMG de serie en el volante
- Pedales deportivos AMG, alfombrillas AMG y listones de umbral con distintivo «AMG» (iluminados con cubiertas intercambiables)

El volante AMG Performance con el llamativo diseño de radios dobles y las superficies táctiles integradas sin solución de continuidad combina estabilidad estética con ligereza. El aro del volante con sección inferior plana forrado en napa puede calefactarse opcionalmente. Las teclas AMG incorporadas de serie en el volante convencer con sus visualizadores brillantes. Con estas teclas pueden controlarse importantes funciones de conducción y los programas de conducción sin necesidad de separar las manos del volante. Es posible seleccionar directamente numerosos parámetros. Los menús en la tecla izquierda del volante pueden completarse, sustituirse o reducirse de forma individual. Para ello se muestra una lista en el visualizador multimedia táctil o en la Hyperscreen opcional, que incluye más de 15 posibilidades de información y de ajuste como acceso directo mediante las teclas en el volante.

Hyperscreen opcional con funciones específicas de AMG y visualización del sistema de infoentretenimiento MBUX

Ambos modelos nuevos pueden equiparse opcionalmente con la innovadora MBUX Hyperscreen. Esta amplia unidad de visualizado de superficie alabeada se extiende de lado a lado entre los dos montantes A. Tres pantallas dispuestas bajo un cristal cobertor configuran una unidad óptica. Gracias al uso de software con capacidad de aprendizaje, MBUX se adapta a las preferencias de su usuario y presenta propuestas personalizadas para numerosas funciones de infoentretenimiento, de confort y del vehículo. Las aplicaciones más importantes —en función de la situación y el contexto— se visualizan siempre dentro del campo visual del conductor, en el plano superior de la pantalla MBUX, la capa denominada Zero-Layer.

En Europa y en China está permitido reproducir durante la marcha contenido dinámico en el visualizador del acompañante. Esto significa que el ocupante de este asiento puede ver películas, mensajes de texto o presentaciones, o bien navegar por Internet. La llamada «función de desvanecimiento» impide que el contenido visualizado pueda desviar la atención del conductor. En cualquier caso, incluso sin el contenido dinámico, el visualizador del acompañante es un elemento atractivo con el nuevo salvapantallas específico de AMG.

MBUX ofrece una serie de funciones AMG adicionales, que acentúan el carácter del vehículo de altas prestaciones. Esto se refiere en especial a las visualizaciones con diseño específico en el cuadro de instrumentos, el visualizador de medios y el Head-up Display. La tecla de acceso directo en la consola central hace posible acceder rápidamente a los programas de conducción AMG DYNAMIC SELECT.

Paquete AMG DYNAMIC PLUS con funciones adicionales de control del dinamismo

El paquete AMG DYNAMIC PLUS disponible como opción para el EQE 53 4MATIC+ combina funciones adicionales de control del dinamismo, como el potente efecto Boost durante la RACE START, el aumento de la velocidad máxima a 240 km/h y la sugestiva AMG SOUND EXPERIENCE «Performance». Una serie de sonidos compuestos específicamente para este concepto acústico —por ejemplo, para la carga de la batería, o para funciones de infoentretenimiento— pone el broche de oro a la vivencia AMG.

El dinamismo de conducción cumple lo que promete el sonido. Si la temperatura y el estado de carga de la batería lo permiten, es posible incrementar brevemente la potencia máxima y el par máximo para la función RACE START. En esa situación, el Mercedes-AMG EQE 53 4MATIC+ precisa solo 3,3 segundos para la aceleración de 0 a 100 km. El actuador de graves y los altavoces subrayan la fuerza de los motores eléctricos antes incluso de la puesta en marcha del vehículo, y presentan una banda sonora sugestiva al acelerar con brío. Las gráficas específicas de AMG en los visualizadores enmarcan visualmente las prestaciones. Si lo desea, el conductor puede desactivar la AMG SOUND EXPERIENCE por separado para el exterior y para el interior mediante los ajustes del sistema multimedia.

Otras opciones para disfrutar de un mayor dinamismo

Numerosas opciones de AMG pueden acentuar la impresión dinámica. Esto incluye detalles de diseño como el paquete AMG Night con elementos en negro y cromados en negro, las pinzas de freno rojas o los elementos de adorno AMG en fibra de carbono. También es posible recurrir a elementos técnicos para optimizar el dinamismo de las potentes berlinas eléctricas. Por ejemplo, con el sistema de frenos cerámicos de alto rendimiento AMG con discos compuestos. Es posible elegir diversas llantas de aleación AMG con propiedades aerodinámicas optimizadas en formato de 20 y 21 pulgadas.

También se ofrece como equipo opcional AMG TRACK PACE, el ingeniero de pista virtual. Este software forma parte del sistema de infoentretenimiento MBUX y registra permanentemente más de 80 parámetros específicos del vehículo —entre otros, la velocidad y la aceleración— durante la conducción en pistas de competición. A ello hay que añadir los tiempos por vuelta y por sector, así como la diferencia en cada caso respecto al crono de referencia. Algunos indicadores brillan en color verde o en rojo, de modo que el conductor puede reconocer fácilmente si su rendimiento supera o no el mejor crono registrado, sin necesidad de fijar la vista para leer las cifras. Los datos se muestran en el visualizador multimedia, el cuadro de instrumentos y el Head-up Display opcional.

Mercedes me Charge es la clave de un consumo sostenible de electricidad

Si hacen uso de Mercedes me Charge, los clientes recargan su batería desde 2021 utilizando siempre electricidad verde en todas las estaciones de carga pública en Europa. Certificados de origen de alta calidad garantizan que se restituye a la red de distribución eléctrica una cantidad de electricidad verde equivalente a la energía cargada mediante Mercedes me Charge. Durante los tres primeros años a partir de la compra, los clientes no pagan una cuota básica por el servicio Mercedes me Charge y, por lo tanto, por la función Green Charging.

Mercedes me Charge es hoy por hoy la mayor red de puntos de carga en el mundo. En la actualidad incluye ya más de 500.000 puntos de carga con corriente alterna y corriente continua en 31 países, 200.000 de ellos en Europa. Aquí se incluyen las 336 estaciones de carga rápida de la red de puntos de carga IONITY, uno de cuyos fundadores es Mercedes-Benz. Además, la utilidad de Mercedes me Charge se amplía en combinación con MBUX con funciones tales como la selección de estaciones de carga y pronósticos acerca de su disponibilidad.

Mercedes me App: manejo sencillo mediante el smartphone y la tablet

Desde la última actualización de la Mercedes me App, esta aplicación ofrece numerosas funciones nuevas y mejoradas. Esto incluye la posibilidad de filtrado, con clasificación de las estaciones de carga con arreglo a diversos criterios, como disponibilidad o potencia de carga. El grado de ocupación previsible en la estación de carga a lo largo del día se visualiza ahora asimismo en la App sobre la base de un cálculo de probabilidad.

Planificación anticipativa de la ruta y conducción eficiente con Electric Intelligence

La navegación con Electric Intelligence hace honor a su nombre con numerosas ventajas. Este equipo utiliza numerosos factores para planificar la ruta más rápida y confortable al destino, incluyendo las paradas para recargar, y reacciona dinámicamente a diversos eventos, como una retención o un cambio en el estilo de conducción. Electric Intelligence planifica de modo anticipativo una ruta rápida y confortable, incluyendo las paradas para recargar, basándose en numerosos factores, como la demanda energética calculada. El sistema tiene en cuenta para ello todos los datos relevantes, desde la topografía

y el trazado de la ruta, pasando por la velocidad de marcha, hasta la demanda de energía para la refrigeración y calefacción.

Gracias a Electric Intelligence, los nuevos modelos AMG EQE reaccionan de forma dinámica a la situación del tráfico en el trayecto previsto. AMG tiene en cuenta para ello las retenciones y los bloqueos en determinadas vías, así como los cambios en la demanda energética. Para este cálculo, el sistema hace uso de informaciones memorizadas en la nube, combinándolas con los datos de a bordo.

Es posible editar y modificar individualmente la ruta prevista. Por ejemplo, el cliente puede ajustar la reserva restante en el lugar de destino y en la estación de carga (SoC, State of Charge). El reglaje estándar es de un 10% SoC. Si se ha seleccionado la función «recargar en el lugar de destino», es posible reducir la reserva de carga ajustada al llegar al punto de destino. MBUX indica si la capacidad existente en la batería es suficiente para poder volver al punto de partida sin recargar la batería.

Otras posibilidades para una planificación individual de rutas:

- El cálculo de rutas prioriza las estaciones de carga añadidas manualmente a lo largo del recorrido
- El conductor puede excluir las estaciones de carga propuestas
- El programa calcula los costes previsibles de la carga en cada parada

Si no es posible llegar al destino o a la estación de carga con los ajustes actuales, MBUX informa a tiempo con la «supervisión activa de la autonomía» y emite una indicación para que el conductor active las funciones de conducción ECO.

Amplio concepto de protección: la batería se encuentra en los bajos del vehículo, protegida contra choques

La batería se encuentra en los bajos del vehículo, en una zona protegida contra impactos. Está integrada en la estructura bruta de la carrocería, incluyendo un perfil lateral de aluminio extruido. Durante el prensado por extrusión se hace pasar un bloque de metal caliente a través de toberas, en donde se convierte en un perfil sinfín, que se corta a continuación a la cota necesaria. De esa manera es posible crear perfiles de alta complejidad, a medida de las exigencias constructivas. Los módulos están protegidos adicionalmente por la carcasa de la batería, incluyendo estructuras que absorben energía de impacto delante y a los lados, y por una placa rígida de doble capa en el fondo. A esto se añade un sistema propio de seguridad para la conducción diaria, formado por varias etapas. Esto incluye, por ejemplo, la supervisión de la temperatura, la tensión y el aislamiento. Si se detecta un fallo, se desconecta la batería. La supervisión de posibles impactos a vehículo parado (durante la carga con corriente continua) forma también parte del equipamiento de serie.

Circuito cerrado de materiales

Los componentes fabricados utilizando materiales que no consumen recursos naturales (es decir, materiales reciclados y materias primas renovables) suman en total más de 80 kilogramos. En los revestimientos del piso del modelo eléctrico integral de AMG se utiliza un nuevo hilo de nailon regenerado. Una tonelada de este hilo contribuye a ahorrar más de 6,5 toneladas de CO₂ en comparación con el empleo de material nuevo. El EQE es uno de los primeros vehículos fabricados utilizando acero de Salzgitter AG, con un 100% de material reciclado. De ese modo, las emisiones de CO₂ resultantes de la producción de acero plano disminuyen en más de un 60%.

Después del uso en el automóvil, es posible otorgar una segunda vida también a las baterías. Por ejemplo, en un acumulador de energía de la empresa Mercedes-Benz Energy GmbH. En cooperación con sus socios, esta empresa ha creado y conectado a la red eléctrica alemana tres grandes centros acumuladores con un total de 50 MWh de energía utilizando sistemas de baterías de automóviles. El primer acumulador de baterías «2nd-Life» se puso en servicio en octubre de 2016 en la ciudad de Lünen (Westfalia, Alemania).

Datos técnicos

		Mercedes-AMG EQE 43 4MATIC	Mercedes-AMG EQE 53 4MATIC+
Motores eléctricos	Tipo	dos motores síncronos de excitación permanente (PSM)	dos motores síncronos de excitación permanente (PSM)
Potencia de propulsión máxima (sin/con paquete AMG DYNAMIC PLUS)	kW (CV)	350 (476)	460 (626)/505 (687)
Par de propulsión máximo (sin/con paquete AMG DYNAMIC PLUS)	Nm	858	950/1.000
Propulsión		tracción integral completamente variable AMG Performance 4MATIC	tracción integral completamente variable AMG Performance 4MATIC+
Aceleración 0-100 km/h (sin/con paquete AMG DYNAMIC PLUS)	s	4,2	3,5/3,3
Velocidad máxima ⁵ (sin/con paquete AMG DYNAMIC PLUS)	km/h	210	220/240
Contenido energético útil de la batería	kWh	90,6	90,6
Tensión nominal	voltios	328	328
Potencia de recuperación máxima ⁶	kW	260	260
Cargador de a bordo (de serie/opcional)	kW	11/22	11/22
Potencia de carga máxima con corriente continua	kW	170	170
Consumo eléctrico en el ciclo mixto (WLTP)	kWh/100 km	22,5-19,7 ⁷	23,2-20,3 ⁸ (provisional)
Emisiones de CO ₂ (WLTP)	g/km	0	0
Categoría de eficiencia		A+	A+
Autonomía (WLTP)	km	462-533 ⁷	444-518 ⁸ (provisional)
Masa en vacío en orden de marcha (CE)	kg	2.525	2.525

⁵ Limitada electrónicamente.

⁶ Este valor se refiere a la potencia eléctrica con la que se recarga la batería eléctrica a consecuencia de la recuperación. Es posible alcanzarlo bajo condiciones ideales del entorno, en función de diversos parámetros, como el estado de carga y la temperatura, entre otros. Pueden existir divergencias.

⁷ El consumo eléctrico y la autonomía se han determinado sobre la base del Reglamento (UE) 2017/1151.

⁸ Las cifras sobre el consumo eléctrico y la autonomía son provisionales, y han sido determinadas a nivel interno utilizando el método de certificación «Procedimiento de comprobación WLTP». Todavía no se dispone de valores confirmados por la asociación certificadora TÜV, ni de una homologación de tipo CE o un certificado de conformidad con valores oficiales. Es posible que haya diferencias entre los datos indicados y los valores oficiales.

Longitud/anchura/altura	mm	4.964/1.906/1.492	4.964/1.906/1.492
Volumen del maletero (VDA)	l	430	430

Personas de contacto:

Koert Groeneveld, tel.: +49 160 8614747, koert.groeneveld@mercedes-benz.com

Melanie Cecotti, tel.: +49 160 8628464, melanie.cecotti@daimler.com

Marc Buttstädt, tel.: +49 160 8677472, marc.buttstaedt@daimler.com

Más información sobre Mercedes-AMG en www.mercedes-amg.com.

En nuestra plataforma online Mercedes me media, bajo la dirección media.mercedes-benz.com, así como en nuestro sitio Mercedes-Benz Media Site bajo group-media.mercedes-benz.com, pueden encontrarse comunicados de prensa y servicios digitales para periodistas y multiplicadores. Además, a través de nuestro canal de Twitter @MB_Press, en www.twitter.com/MB_Press, ofrecemos información acerca de temas de actualidad y eventos relacionados con Mercedes-Benz Cars & Vans.

Mercedes-Benz AG en resumen

La empresa Mercedes-Benz AG es responsable de las actividades globales de Mercedes-Benz Cars y Mercedes-Benz Vans, y cuenta con una plantilla de más de 170.000 empleados en todo el mundo. Ola Källenius es el presidente de la Junta Directiva de Mercedes-Benz AG. Los fines primarios de la empresa son el desarrollo, la producción y la distribución de turismos, furgonetas y monovolúmenes, así como la prestación de servicios relacionados. La empresa aspira asimismo a liderar otros sectores, como la movilidad eléctrica y el software para automóviles. La cartera de productos comprende la marca Mercedes-Benz con las marcas Mercedes-AMG, Mercedes-Maybach, Mercedes-EQ y Clase G, así como la marca smart. La marca Mercedes me brinda a los clientes acceso a los servicios digitales de Mercedes-Benz. Mercedes-Benz AG es uno de los mayores fabricantes de turismos de lujo en todo el mundo. En el año 2020, la empresa vendió unos 2,1 millones de turismos y casi 375.000 furgonetas y monovolúmenes. Mercedes-Benz AG promueve continuamente el desarrollo de la red mundial de producción en estas dos áreas de negocio, con unos 35 centros de producción en cuatro continentes, y se orienta en especial por las expectativas del mercado de la movilidad eléctrica. En paralelo a estas plantas de vehículos se está creando y ampliando una red global de producción de baterías en tres continentes. La sostenibilidad es el principio rector de la estrategia de Mercedes-Benz. Para la empresa, este concepto supone aportar de forma permanente un valor añadido a todos los niveles, tanto para sus clientes como para sus empleados, inversores, socios comerciales y para la sociedad en su conjunto. La base de ello es la estrategia empresarial sostenible del Mercedes-Benz Group. La empresa asume en todo momento su responsabilidad por las repercusiones económicas, ecológicas y sociales de su actividad comercial, teniendo en cuenta la totalidad de la cadena de valor.