

ЗАТВЕРДЖУЮ:

Начальник

навчального відділу

_____ Петро ДРОЗД

" ____ " _____ 2026 р.

Р О З К Л А Д

Очного складання екзаменів

здобувачами вищої освіти 4-го курсу

ОС «Бакалавр»

спеціальності "Фінанси, банківська справа та страхування"

ОПП Корпоративні фінанси

економічного факультету

на літню сесію 2025 - 2026 н.р.

Початок екзаменаційної сесії з – 04.05.2026 р. по – 18.05.2026 р.

№	Назва дисципліни	б група	Час і місце
1.	Корпоративне бюджетування	04.05.2026	1 п. 512 к. 10
2.	Фінансові ризики корпорацій	06.05.2026	2 п. 512 к. 10
3.	Інфраструктура аграрного ринку та агротрейдери	08.05.2026	2 п. 307 к. 10
4.	Аудит фінансової звітності	11.05.2026	3 п. 610 к. 10
5.	Міжнародне оподаткування	13.05.2026	3 п. 512 к. 10
6.	Митна справа	18.05.2026	1 п. 512 к. 10
7.	Діловий протокол та етика спілкування	15.05.2026	4 п. 108 к. 10

1. Навчальна практика (19.05.2026 – 22.05.2026)

Декан економічного факультету**Андрій МУЗИЧЕНКО**