Приложение 2
к Техническому заданию
по Договору оказания услуг № от

Макет оформления оценочных материалов

МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ «ИНСТИТУТ РАЗВИТИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ» (ФГБОУ ДПО ИРПО)

«	<u></u> »	20	Γ.
		/ Золотарева Н. М	1
И.о.	. ректора	а ФГБОУ ДПО ИРПО	О
УП	ЗЕРЖДА	ΑЮ	

КОМПЛЕКТ ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

для проведения итоговой аттестации по дополнительной профессиональной программы - программы повышения квалификации «Программа обучения педагогических работников (преподавателей и мастеров производственного обучения) по освоению компетенций, обеспечивающих реализацию мероприятий ФП «Профессионалитет», в том числе в части получения производственных навыков»

Содержание

- 1 Паспорт комплекта оценочных материалов
- 2 Спецификация заданий для проверки умений и навыков
- 3 Требования безопасности к проведению оценочных мероприятий (при необходимости):
 - 4 Задания для проверки умений и навыков

1 Паспорт комплекта оценочных материалов

- 1.1 Настоящий комплект оценочных материалов предназначен для использования при организации и проведении итоговой аттестации слушателей по дополнительной профессиональной программе программе повышения квалификации «Программа обучения педагогических работников (преподавателей и мастеров производственного обучения) по освоению компетенций, обеспечивающих реализацию мероприятий ФП «Профессионалитет», в том числе в части получения производственных навыков».
- 1.2 Перечень знаний, умений и навыков, подлежащих оценке в рамках демонстрационного экзамена.

Таблица 1 – Планируемые результаты обучения

№ п/п	Проверяемые знания, умения, практический опыт (навыки)	Результат
1.	Проверяемые знания: 31 Принципы работы оборудования для 3D оцифровки;	Калибровка 3д сканера
	32 Пути и методы подготовки поверхностей для оптической 3D оцифровки (отмывка, обезжиривание, матирование, и т.п.);	Нанесение дефектоскопического спрея
	33 Требования к полигональным моделям для целей реверсивного инжиниринга;	Определение артефактов в модели
	34 Виды брака при оптической 3D оцифровке и пути его устранения.	Удаление артефактов
	35 Программное обеспечение для преобразования 3D SCAN-TO-CAD(например, Siemens NX, GeoMagic Dezign X)	Создание 3д моделей в формат STL
	36 Основы построения технических рисунков и чертежей;	Создание 3д моделей в формат STL
	37 Методы сопоставления САD моделей и полигональных моделей, полученных в результате 3D оцифровки;	Создание 3д моделей в формат STL
2.	Проверяемые умения: У1 Создавать редактируемые САО модели по данным оцифровки (по полигональным моделям);	Создание 3д моделей в формат STL
	У2 Восполнять недостающие данные об отдельных элементах проектируемого объекта по имеющимся в полигональной модели данным об объекте (например, на зубчатом	Создание 3д моделей в формат STL

	колесе сохранился только 1 зуб, или на червяке - 1 виток, или имеется только 1/3 фланца);	
	УЗ Анализировать отклонение проектируемого объекта от результатов 3D оцифровки;	Создание шкалы отклонений
	У4 Наносить матирующие покрытия;	Заматированный объект
3.	Проверяемый практический опыт (навыки):	
	H1 Осуществлять настройку и калибровку оборудования;	Откалиброванный 3д сканер
	Н2 Принимать решение о возможности оптической 3D оцифровки и соответствии ее результата техническому заданию (возожно / невозможно осуществить, какая точность может быть обеспечена для данного объекта и имеющихся условий оцифровки);	Откалиброванный 3д сканер
	НЗ Принимать решения относительно необходимости и содержания предварительных работ (разборка, отмывка, окраска и т.п.);	Заматированный объект
	Н4 Производить предварительные работы для нанесения матирующих покрытий;	Заматированный объект
	Н5 Фиксировать объект для осуществления оцифровки;	Закрепленный на столике объект
	Н6 Наносить оптические метки;	Объект с метками
	Н7 Осуществлять оптическую 3D оцифровку для различных объектов(различных материалов, характеристик поверхностей и сложности геометрии);	STL модель
	Н8 Получать в результате оптической 3D оцифровки модели, пригодные для дальнейшего реверсивного инжиниринга;	STL модель
	Н9 Сохранять результаты в требуемом формате.	STL модель

1.3 Перечень учебно-методической документации, нормативных правовых актов, нормативной технической документации, иной документации, учебной литературы и иных изданий, информационных ресурсов, использованных при подготовке оценочных материалов.

Таблица 2 — Учебно-методическая документация, нормативные правовые акты, нормативная техническая документация, иная документация, учебная литература и иные издания, информационные ресурсы

2.Л	итератур	a
	пторатур	

2.1 Нормативные правовые акты, нормативная техническая документация, иная документация

- 2.1.1 ГОСТ 2.317-2011 ЕСКД. Аксонометрические проекции
- 2.2 Учебники, монографии
- 2.2.1 Горелик А. Г.., Самоучитель 3ds Max 2018. СПб.: БХВ-Петербург, 2018. 544 с..
- 2.2.2. Шишковский И. В., Основы аддитивных технологий высокого разрешения. СПб. Изд-во Питер, 2018. 348 с.
- 2.2.3. Муленко В.В., Компьютерные технологии и автоматизированные системы в машиностроении.- Москва.: РГУ нефти и газа им. И.М.Губкина,, 2018. 72.
- 2.2.4. Шишковский И. В.., Основы аддитивных технологий высокого разрешения. СПб. Изд-во Питер, 2019. 348 с..
- 2.2.5. Тодд Варфел, Прототипирование. Практическое руководство. СПб.: Манн, Иванов и Фербер, 2018, 240с..
- 2.2.6. Валетов В. А., Аддитивные технологии (состояние и перспективы). Учебное посо- бие. СПб.: Университет ИТМО, 2018, 63с..

3 Интернет-ресурсы

3.11. http://can-touch.ru/3d-scanning/ Принципы работы 3D сканеров http://www.3d-format.ru/3dscanning/ Виды и модификации сканеров

4 Электронно-библиотечная система

4.1 36. Электронно-библиотечная система «ЗНАНИУМ», договор № 1870 эбс от 22 сентября 2019, сайт znanium.com

Примечание — Нумерация в настоящей таблице приведена в соответствии с нумерацией в таблице

1.4 МТО для проведения итоговой аттестации:

Таблица 3 – Состав МТО

Taoming 5 Cocrab WITO	Кол-	Ед.	Примечани
Наименование объекта МТО	B0	изм.	e
1 Помещения	•	•	
1.1 Для лекционных занятий			
1.1.1 Мастерская аддитивного производства Л - 14	1	Шт.	
1.2 Для практических занятий			
1.2.1 Мастерская аддитивного производства Л - 14	1	Шт.	
1.3 Для лабораторных занятий:			
1.3.1 Мастерская аддитивного производства Л - 14	1	Шт.	
2 Мебель			
2.1 Учебных классов		_	
2.1.1 Стол письменный тип 1	12	Шт.	
2.1.2 Стул	24	Шт.	
2.2 Производственных помещений			
2.2.1 Стол лабораторный 1500*600*850 с тумбой 10 Шт.			
подвесной с ящиками	10		
2.2.3. Стол письменный тип 3	10	Шт.	
2.2.4. Стул ученический лабораторный	10	Шт.	
3 Оборудование			
3.1 Учебных классов			
3.1.1 Комплект (клавиатура+компьютерная мышь)	10	Шт.	
Defender	10		
3.2.2. Графическая станция GX719/10 Intel Core		Шт.	
i7-9700k/MB Intel H310M/32 Gb/SSD 480Gb/HDD	10		
2*Windows 10 PRO 64 Bit RUS			

Наименование объекта МТО		Ед.	Примечани
		изм.	e
3.2.3. Монитор ASUS	20	Шт.	
3.2.4. Интерактивная доска IWR DB1289 Interwrite	1	Шт.	
DualBoard	1		
3.2.5. Ультракороткофокусный проектор	1	Шт.	
3.2 Производственных помещений			
3.2.1. 3D сканер VT ATOM	10	Шт.	
3.2.2. Moнитор Samsung 27" Gaming C27JG50QQI VA		Шт.	
LED 4ms 16:9 HDMI полуматовая 3000:1 300cd	20		
DisplayPort QHD 4.3кг			
3.2.3. Штангенциркуль 500-182-30 Mitutoyo (цифровой	10	Шт.	
3.2.4.Графическая станция GX719/10 Intel Core		Шт.	
i7-9700k/MB Intel H310M/32 Gb/SSD 480Gb/HDD	1		
2*Windows 10 PRO 64 Bit RUS			
4 Расходные материалы	1	1	
Матирующий спрей Helling	10	Шт.	
Обезжириватель ЯСХИМ 1л НОВГОРОД	5	Шт.	
Флеш-накопитель USB 32GB SanDisk Ultra Android Dual	25	Шт.	
Drive OTG (SDDD3-032G-G46)			
Перчатки нитриловые	25	Шт.	
Полумаска СПРУТ	25	Шт.	
5 Программное обеспечение			
5.1 Офисное			
5.1.1 MS Office	10	Шт.	
5.2 Специализированное			
Geomagic Design X	10	Шт.	
GOM Inspect	10	Шт.	
КОМПАС	10	Шт.	
VTSKANNER			

2 Спецификация заданий для проверки умений и навыков

Таблица 4 – Спецификация заданий для поверки умений и навыков

Предмет оценки (умение, навык)	Критерии оценки	Шкала оценки	Тип и № задания
1	2	3	4
3д сканирование	 полученная модель сохранена в формате STL модель не имеет артефактов и пригодна для дальнейшего проектирования 	1 балл – за правильный ответ, 0 баллов – за неверный ответ	1

3 Требования безопасности к проведению оценочных мероприятий

(при необходимости):

№ п/п	Требования техники безопасности	Результат
1.	К сдаче ДЭ допускаются участники в возрасте от 18 лет.	Проверка паспорта на соответствие возрастному цензу

2.	К сдаче ДЭ допускаются участники,	Отметка в журнале по ОТ и ТБ
2.	прошедшие инструктаж по ОТ и ТБ	Отметка в журнале по От и тв

4 Задания для проверки умений и навыков

3.1 Вид задания: Обратное проектирование детали по результатам 3Д сканирования.

3.2 Предмет оценки (умение/навык):

Умение сканировать объекты стационарным 3Д сканером и навык обратного проектирования модели.

Задание № 1

Участникам ДЭ дается обезжиренный объект, штангенциркуль, стационарный 3д сканер и необходимые расходные материалы.

Задание:

- 1. Подготовить объекты к оцифровке (обезжирить, нанести дефектоскопический спрей).
 - 2. Выполнить калибровку сканера и произвести 3Д сканирование.
- 3. По полученной в результате сканирования 3д модели необходимо построить редактируемую компьютерную модель.

Участнику необходимо:

- 1. Подготовить объект для 3д сканирования не допуская наплывов, подтеков дефектоскопического спрея.
- 2. Оцифровать объект, сшить сканы и получить модель для дальнейшего обратного проектирования. Данную модель выровнять, измерить и при отклонении более чем на 0.1 мм скорректировать размер моделей под актуальный (снятый штангенциркулем). Полученная модель должна быть пригодна для дальнейшего проектирования.

Место выполнения: мастерская аддитивного производства

Источник информации для выполнения: комплект оценочной документации

Максимальное время выполнения: 1.5 часа.

Критерии оценки

Таблица 3 – Критерии оценки

Предмет оценки	Объект оценки	Критерий оценки
Сканирование	STL модель полученная в результате сканирования объекта.	 полученная модель сохранена в формате STL модель не имеет артефактов и пригодна для дальнейшего проектирования