

**Дисциплина МДК.02.01 Управление ремонтом холодильного
оборудования (по отраслям) и контроль за ним**

Тема: 1.3. Методы и способы восстановления деталей

Лекция

План

1. Дефектация и методы контроля.
2. Методы, стратегии и организационные формы ремонта

Составить конспект лекции

1. Дефектация и ее виды. Определение технического состояния оборудования, его сборочных единиц и отдельных деталей с выявлением неисправностей называется дефектацией (дефектовкой, выбраковкой). Дефектацию выполняют до ремонта с целью определения необходимых при ремонте видов и объема работ, потребности в материалах и деталях, рабочей силе, проектной и конструкторской документации и финансовых средствах. Дефектацию проводят в три этапа и в заключение составляют ведомость дефектов.

Предварительную дефектацию проводят во время работы оборудования на основании его осмотра, замера производительности, шума, вибрации, температуры и давления, анализа замечаний по работе оборудования в суточных журналах, определения на ощупь нагрева сопряженных пар трения и проверки состояния деталей при кратковременных остановках. Замеренные, показатели сравнивают с номинальными или с показателями после предыдущего ремонта. Предварительную дефектацию проводят главным образом для определения состояния холодильной установки в целом или отдельных машин и аппаратов с целью определения объема работ или уточнения сроков останова на ремонт.

Поузловую дефектацию проводят при текущих осмотрах, а также при разборке оборудования на сборочные комплексы и единицы для определения их пригодности. Подетальную дефектацию проводят при разборке оборудования сборочных единиц во время ремонта для определения возможности повторного использования деталей и характера требуемого ремонта. Все детали сортируют на три группы: детали с допустимым износом, детали с износом выше допустимого, но пригодные для ремонта, детали с большим износом, непригодные для ремонта и подлежащие

списанию. Подетальную дефектацию проводят в соответствии с техническими условиями предприятия-владельца или по документации завода-изготовителя.; Для упрощения процесса подетальной дефектации на каждую деталь составляют карту дефектов и эскиз детали, на котором указывают позиции контроля и номинальные размеры с допусками. В карте дефектов указывают позиции контроля по эскизу, наименование дефекта, метод контроля или испытаний и заключение о пригодности. В ведомости дефектов дается описание дефектов, перечисляются необходимые виды ремонтных работ, количество деталей для замены и материалов для ремонта, заключение о пригодности изделий. Ведомость дефектов является основанием для составления сметы на ремонт, заказов на разработку проектно-конструкторской документации и изготовление деталей в ремонтно-механическом цехе, а также для выписки материалов и сменных деталей со склада.

Домашнее задание: самостоятельно рассмотреть вопрос №2 лекции, составить краткий конспект.

Литература:

1. Монтаж, эксплуатация и ремонт холодильных установок Ф.В. Невейкин 1989г.;
2. Монтаж, эксплуатация и ремонт холодильных установок Н.М. Чупахин 1968г.;
3. Монтаж, эксплуатация и ремонт холодильных установок Ф.И. Рудометкин, Г.В. Недельский 1975г.;
4. Монтаж холодильных установок А.В.Анохин, Б. А. Тыркин 1987г.;
5. Монтаж, эксплуатация и ремонт холодильного оборудования В.Г.Игнатьев, А.И.Самойлов 1986г.;
6. Монтаж и наладка холодильных установок Д.М. Гальперин 1976г.

Электронные ресурсы:

<https://geofrost.ru/articles/250-2011-11-05-16-27-56/>

<http://anerom.by/mirovoi-rynok-holodilnogo-oborudovanija/>

Преподаватель

Л.Н.Белокур