Галицький фаховий коледж імені В'ячеслава Чорновола
циклова комісія дизайну середовища та моделювання одягу

«ЗАТВЕРДЖУЮ»
Заступник директора
з навчально-методичної роботи
_____ Марина ГЛИНСЬКА
30.08. 2024 р.

ПРОГРАМА
навчальної дисципліни
Практикум з технології швейних виробів

Рівень освіти – **фахова передвища освіта**
Спеціальність - **182 Технології легкої промисловості**
ОПП – **Моделювання та конструювання промислових виробів**

Семестр	За навчальним планом		Аудиторні години			Самостійна робота	Форма підсумкового контролю
	К-сть кредитів	К-сть годин	Лекції	Семінарські практичні заняття	Лабораторні		
III	2	60			32	28	залік
IV	3	90			54	36	залік
V	3	90			64	26	залік
VI	4	120			72	48	залік
VII	3	90			52	8	Залік
Всього	**14**	**420**			**274**	**146**	

Тернопіль, 2024

Розробники:
Оксана СЕНЮК – спеціаліст вищої категорії.

Програму навчальної дисципліни «Практикум з технології швейних виробів» розроблено на основі освітньо-професійної програми «Основи технології швейних виробів» підготовки здобувачів фахової передвищої освіти спеціальності 182 «Технології легкої промисловості», затвердженою Педагогічною радою від 03.07.2023 р., засідання №9.

Програму навчальної дисципліни «Практикум з технології швейних виробів» розглянуто та рекомендовано до затвердження на засіданні ЦК дизайну середовища та моделювання одягу, протокол №1 від 30.08.2024 р.

Голова ЦК _____ **Ростислав ЛИПКА**

ПОГОДЖЕНО:
Гарант ОПП,
викладач вищої категорії,
старший викладач **Наталія ЮЩАК**

Завідувач
відділення дизайну **Наталія ТОКАР**

1. МЕТА ТА ЗАВДАННЯ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

Метою дисципліни є формування у здобувачів освіти професійних умінь і досвіду прийняття самостійних рішень під час виконання практичних завдань у реальних виробничих умовах, закріплення та поглиблення знань із загальнопрофесійних дисциплін, оволодіння передовими технологіями обробки деталей, вузлів і виробів різного асортименту, виховання потреби систематично оновлювати знання та творчо застосовувати їх у практичній діяльності.

Завданнями навчальної дисципліни є:

- закріпити та поглибити знання й уміння, одержані під час вивчення загальнопрофесійних навчальних дисциплін;
- сформувати вміння виконувати ручні, машинні та волого-теплові роботи відповідно до технічних умов із дотриманням вимог охорони праці та техніки безпеки;
- сформувати вміння розробляти ескізи, добирати модель, виконувати розрахунок і побудову базових конструкцій, технічне моделювання деталей та виготовлення лекал;
- сформувати вміння виконувати підготовку тканини до розкрою, розкладку лекал і розкрій виробів;
- сформувати вміння виконувати обробку деталей і вузлів та монтаж виробів (спідниці, штанів, жакета, чоловічих штанів, сорочки, куртки) на підкладці й без неї, проводити примірки, виявляти та усувати дефекти;
- сформувати вміння складати технологічні послідовності та технологічні карти обробки вузлів і виробів;
- сформувати вміння виготовляти колекцію одягу та підготувати її до показу;
- отримати первинні навички з робітничої професії відповідного фаху, ознайомитися з організацією роботи підприємств і організацій та характером майбутньої професійної діяльності;
- розвивати інтерес до обраної спеціальності та виховувати професійні якості молодого фахівця шляхом залучення до реальної професійної праці.

Обсяг навчального часу для вивчення дисципліни у навчальних планах підготовки здобувачів фахової передвищої освіти визначений вимогами ОПП «Моделювання та конструювання промислових виробів» і становить 14 кредитів ЄКТС (420 академічних годин), з яких: II курс (III–IV

семестри) – 5 кредитів (150 год), III курс (V–VI семестри) – 7 кредитів (210 год), IV курс (VII семестр) – 2 кредити (60 год). Аудиторні (лабораторно-практичні) заняття становлять 274 год, самостійна робота – 146 год.

Передумовою для вивчення освітньої компоненти є результати навчання, сформовані у здобувачів освіти під час опанування дисциплін професійної підготовки (технологія, конструювання, матеріалознавство та обладнання швейного виробництва). Дисципліна забезпечує набуття практичних навичок і компетентностей, необхідних для виконання курсових і кваліфікаційних робіт, проходження виробничої практики та підготовки до кваліфікаційного іспиту.

Зміст навчальної дисципліни забезпечує формування наступних компетентностей, які визначені освітньо-професійною програмою «Моделювання та конструювання промислових виробів»:

Загальні компетентності:

ЗК3. Здатність застосовувати знання у практичних ситуаціях.

Спеціальні компетентності:

СК1. Здатність використовувати набуті знання для вирішення професійних задач.

СК5. Здатність визначати оптимальні технології виготовлення продукції/виробів легкої промисловості.

СК7. Здатність вирішувати спеціалізовані виробничі задачі у професійній діяльності, обґрунтовуючи запропоновані рішення.

СК12. Здатність організовувати безпечні умови праці на виробничій ділянці.

Після завершення даного курсу здобувач освіти набуває та/або здатний продемонструвати наступні програмні **результати навчання**:

РН2. Дотримуватись затверджених інструкцій з питань охорони праці та безпеки життєдіяльності.

РН3. Володіти навичками професійної діяльності, що забезпечують кваліфіковану участь у вирішенні виробничих питань, на всіх етапах проєктування виробів швейної промисловості.

РН8. Знаходити вирішення спеціалізованих задач, які пов’язані з проєктуванням, конструюванням та технологією виготовлення виробів легкої промисловості.

РН10. Визначати методи обробки та раціональну технологію виготовлення виробів швейної промисловості відповідно до їх конструкції,

галузевих стандартів, існуючої на підприємстві уніфікації та з використанням сучасного обладнання.

Основними методами формування загальних та спеціальних компетентностей у процесі вивчення дисципліни є словесні (інструктаж, пояснення, бесіда), наочні (демонстрація зразків, технологічних схем і карт, відеоматеріалів) та практичні методи (виконання зразків ручних і машинних робіт, розроблення конструкції та лекал, розкрій і пошиття виробів); методи проблемного навчання (аналіз дефектів виробів після примірок та шляхів їх усунення, вибір раціональних методів обробки); методи контролю та самоконтролю (поточне оцінювання виконаних виробів, тестування, самооцінювання якості); методи організації навчальної діяльності (індивідуальна робота за замовленням, робота в парах і групах, взаємоперевірка якості).

2. ЗМІСТ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

II курс

ЗМІСТОВИЙ МОДУЛЬ 1. ВИКОНАННЯ РУЧНИХ РОБІТ

Вступне заняття. Проведення інструктажів з охорони праці і техніки безпеки при волого-теплових роботах та за швейним обладнанням. Характеристика навчального процесу. Навчальна практика і її роль у підготовці спеціалістів. Взаємозв'язок з іншими навчальними дисциплінами.

Організація робочого місця. Ручні роботи.

ЗМІСТОВИЙ МОДУЛЬ 2. ВИКОНАННЯ МАШИННИХ РОБІТ

З'єднувальні шви. Оздоблювальні шви. Технічні умови на виконання машинних робіт. Термінологія машинних робіт. Взаємозв'язок з іншими навчальними дисциплінами. Засоби малої механізації.

ЗМІСТОВИЙ МОДУЛЬ 3. ОБРОБКА ЗРІЗІВ, ДЕТАЛЕЙ ТА ВУЗЛІВ ВИРОБУ. ВОЛОГО-ТЕПЛОВА ОБРОБКА ВИРОБУ.

Обробка оздоблювальних деталей. Обробка вузлів виробу. Обробка коміра обшивним швом. Підготовка та проведення другої примірки жакета жіночого . Обробка коміра піджачного типу. Волого-теплова обробка виробу.

ЗМІСТОВИЙ МОДУЛЬ 4. ТЕХНОЛОГІЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ЖІНОЧИХ ПОЯСНИХ ВИРОБІВ ЛЕГКОГО АСОРТИМЕНТУ

Технологічна послідовність обробки спідниці жіночої. Розробка ескізів та вибір моделі жіночої спідниці. Побудова базової конструкції спідниці на типову фігуру. Технічне моделювання деталей спідниці. Виготовлення лекал .

Підготовка тканини до розкрою. Технічні умови на розкладку.

ЗМІСТОВИЙ МОДУЛЬ 5. ТЕХНОЛОГІЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ЖІНОЧИХ ПЛЕЧОВИХ ВИРОБІВ ЛЕГКОГО АСОРТИМЕНТУ

Розробка ескізів та вибір моделі жакета жіночого. Вибір прибавок для побудова базової конструкції жакета жіночого. Розрахунок та побудова базової конструкції жакета жіночого на типову фігуру. Побудова базової конструкції жакета жіночого. Технічне моделювання деталей крою жакета жіночого. Виготовлення лекал жакета жіночого. Види розкладок та підготовка тканини до розкрою. Розкладка лекал на тканині. Розкрій виробу.

III курс

ЗМІСТОВИЙ МОДУЛЬ 1. ТЕХНОЛОГІЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ЖІНОЧИХ ПОЯСНИХ ВИРОБІВ НА ПІДКЛАДЦІ. ТПО СПІДНИЦІ НА ПІДКЛАДЦІ.

Вступне заняття. Проведення інструктажів з охорони праці і техніки безпеки при волого-теплових роботах та за швейним обладнанням. Характеристика навчального процесу. Навчальна практика і її роль у підготовці спеціалістів. Взаємозв'язок з іншими навчальними дисциплінами.

Розробка ескізів та вибір моделі жіночої спідниці . Побудова базової конструкції спідниці на типову фігуру . Технічне моделювання деталей спідниці. Виготовлення лекал деталей спідниці. Розкладка лекал на тканині. Розкрій спідниці. Підготовка виробу до першої примірки. Обробка виточок та складок, з'єднання деталей по бокових зрізах. Обробка застібки по боковому шву. Обробка верхнього зрізу спідниці пришивним поясом. Проведення другої примірки, уточнення низу виробу. Обробка низу спідниці. Волого-теплове оброблення виробу. Кінцева обробка жіночої спідниці. Оздоблення спідниці жіночої.

ЗМІСТОВИЙ МОДУЛЬ 2. ТЕХНОЛОГІЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ЖІНОЧИХ ПОЯСНИХ ВИРОБІВ НА ПІДКЛАДЦІ. ТПО ШТАНІВ НА ПІДКЛАДЦІ.

Розробка ескізів та вибір моделі штанів жіночих. Побудова базової конструкції штанів жіночих на типову фігуру. Технічне моделювання деталей штанів жіночих. Виготовлення лекал штанів жіночих. Розкладка лекал на тканині. Розкрій виробу. Підготовка виробу до першої примірки. Обробка передніх половинок штанів. Обробка кишень з відрізним бочком в бокових зрізах передніх половинок штанів. Обробка задніх половинок штанів жіночих

Обробка крокових зрізів жіночих штанів .Обробка бокових зрізів жіночих штанів. Обробка середнього зрізу штанів жіночих. Обробка застібки на тасьму блискавку в середньому шві штанів жіночих. Заготовка пришивного пояса. Обробка дрібних деталей штанів жіночих. Обробка верхнього зрізу штанів жіночих пришивним поясом. Проведення другої примірки штанів жіночих. Уточнення низу виробу. Обробка низу штанів жіночих. Волого-теплове оброблення виробу .Кінцева обробка штанів жіночих.

ЗМІСТОВИЙ МОДУЛЬ 3. ТЕХНОЛОГІЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ЖІНОЧИХ ПЛЕЧОВИХ ВИРОБІВ НА ПІДКЛАДЦІ. ТПО ЖАКЕТА(ПАЛЬТО) ЖІНОЧОГО НА ПІДКЛАДЦІ

Розробка ескізів та вибір моделі жакета жіночого. Розрахунок та побудова базової конструкції жакета жіночого на типову фігуру. Побудова

базової конструкції жакета жіночого. Технічне моделювання деталей крою жакета жіночого. Виготовлення лекал жакета жіночого. Розкладка лекал на тканині. Розкрій виробу. Підготовка виробу до першої примірки. Проведення першої примірки жакета жіночого. Початкова обробка пілочки жакета жіночого. Обробка розрізів на пілочках жакета жіночого. Способи обробки басок в жіночих плечових виробах. Обробка відрізних підбортів та з'єднання їх з основною деталлю. Обробка зрізу борту суцільновикроєними підбортами. Обробка прорізних кишень з клапаном і однією обшивкою. Складання технологічної послідовності обробки прорізних кишень з клапаном і однією обшивкою. Обробка кишень з листочками в швах пілочок. Складання технологічної послідовності обробки кишень з листочками в швах пілочок. Обробка накладних об'ємних кишень та з'єднання їх з основною деталлю. Обробка спинки жакета жіночого. Способи обробки шліц в жакетах жіночих. Складання технологічної послідовності обробки шліц в жакетах жіночих. З'єднання бокових зрізів пілочок і спин. Обробка низу жакета жіночого. З'єднання плечових зрізів пілочок і спинки. Обробка коміра обшивним швом. Підготовка та проведення другої примірки жакета жіночого . Обробка коміра піджачного типу з кантом. З'єднання коміра з горловиною жакета жіночого Обробка вшивних двошовних рукавів .З'єднання вшивних рукавів з проймами жакета жіночого. Способи обробки низу рукавів жакета жіночого . Оздоблення жакета жіночого. Волого-теплове оброблення жакета жіночого. Кінцева обробка виробу .

IV курс

ЗМІСТОВИЙ МОДУЛЬ 1. ТЕХНОЛОГІЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ЧОЛОВІЧОГО ОДЯГУ НА ПІДКЛАДЦІ. ТПО ШТАНІВ ЧОЛОВІЧИХ

Вступне заняття. Проведення інструктажу з техніки безпеки. Навчальна практика і її роль у підготовці спеціалістів. Розробка ескізів та вибір моделі штанів чоловічих. Виготовлення лекал деталей штанів. ТУ на розкладку. Виконання розкладки лекал на тканині ,розкрій штанів чоловічих. Формування передніх та задніх половинок штанів. Початкова обробка передніх половинок штанів. Обробка крокових та бокових зрізів штанів ,обробка підкладки на передніх половинках штанів. Обробка середнього зрізу штанів. Обробка застібки на тасьму блискавку, або застібка на гудзики. Обробка верхнього зрізу штанів чоловічих поясом з

корсажною тасьмою. Обробка низу штанів чоловічих Кінцева обробка штанів чоловічих.

ЗМІСТОВИЙ МОДУЛЬ 2. ТЕХНОЛОГІЧНА ПОСЛІДОВНІСТЬ ОБРОБКИ СОРОЧКИ ЧОЛОВІЧОЇ

Вибір моделі сорочки. Розрахунок та побудова конструкції сорочки. Розкладка лекал на тканині .Розкрій сорочки чоловічої. Обробка дрібних деталей. Початкова обробка пілочок сорочки чоловічої. Обробка накладних кишень сорочки чоловічої. Обробка застібки сорочки Обробка потайної застібки. Обробка спинки сорочки чоловічої. Обробка коміра сорочки чоловічої з відрізним стояком. З'єднання коміра сорочки чоловічої з горловиною. Обробка рукавів сорочки чоловічої. З'єднання рукавів з проймами сорочки чоловічої.

ЗМІСТОВИЙ МОДУЛЬ 3. ТЕХНОЛОГІЧНА ПОСЛІДОВНІСТЬ ОБРОБКИ КОЛЕКЦІЇ ОДЯГУ.

Розробка ескізів та вибір моделі. Збір інформації. Розрахунок та побудова конструкції на три моделі колекції. Технічне моделювання та виготовлення лекал-еталонів моделей колекції. Вибір матеріалів та оздоблення для виготовлення колекції. Розкладка лекал деталей крою, Розкрій колекції. Підготовка моделей одягу до першої примірки. Початкова обробка деталей одягу колекції. Підготовка моделей одягу колекції до другої примірки. Обробка основних деталей одягу колекції після другої примірки. Обробка дрібних деталей моделей колекції. Виготовлення декоративних та оздоблювальних деталей моделей колекції. Кінцева обробка виробів колекції ,Контроль якості. Волого-теплова обробка всіх моделей колекції одягу. Підготовка колекцій одягу до показу.

3. ТЕМАТИЧНИЙ ПЛАН ДИСЦИПЛІНИ

№ з/п	Назва розділу, модуля, теми програми	Програмні результати навчання	Обсяг годин за навчальним планом		
			Всього	з них:	
				ауди-торних	самос-тійних
1	2	3	4	5	6
	II курс				
	Змістовий модуль 1. Виконання ручних робіт		**16**	**10**	**6**
1	Тема 1.1. Організація робочого місця	Знати: значення швейного виробництва; організацію робочого місця, інструменти та пристосування для ручних робіт, правила охорони праці та техніки безпеки; характеристику навчального процесу практики; уміти: організовувати робоче місце, називати та добирати необхідні інструменти.	10	8	2
2	Тема 1.2. Ручні роботи	Знати: поняття про стібок і строчку, класифікацію та термінологію ручних стібків і строчок; розрізняти: прямі, косі, хрестоподібні, петлеподібні стібки; уміти: виконувати ручні строчки відповідно до технічних умов.	6	2	4
	Змістовий модуль 2. Виконання машинних робіт		**20**	**12**	**8**
3	Тема 2.1. З'єднувальні шви	Знати: класифікацію та технічні умови на виконання з'єднувальних швів (зшивних, настрочних, накладних, білизняних), правила організації робочого місця за швейною машиною, заправлення ниток, усунення дрібних неполадок; уміти: виконувати з'єднувальні шви з дотриманням правил безпеки праці.	10	6	4
4	Тема 2.2. Оздоблювальні шви	Знати: класифікацію та технічні умови на виконання оздоблювальних швів, термінологію машинних робіт, засоби малої механізації; розрізняти: рельєфні оздоблювальні шви та шви з кантом; способи обробки низу виробів; уміти: виконувати оздоблювальні шви.	10	6	4
	Змістовий модуль 3. Обробка зрізів, деталей та вузлів виробу. Волого-теплова обробка виробу.		**32**	**22**	**10**
5	Тема 3.1. Обробка оздоблювальних деталей	Знати: види оздоблювальних деталей та методи їх обробки, чинники, що впливають на появу дефектів, та методи їх усунення; розрізняти: види обробки оздоблювальних деталей; уміти: виконувати обробку оздоблювальних деталей.	14	10	4

6	Тема 3.2. Обробка вузлів виробу	Знати: види кишень і комірів, фактори, що впливають на вибір кишені, типову схему збирання, ступені готовності виробу до примірки, режими та термінологію ВТО деталей і вузлів; уміти: визначати технологію обробки вузлів, виконувати обробку виточок, підрізів, кишень у швах, застібок.	18	12	6
	Змістовий модуль 4. Технологія виготовлення жіночих поясних виробів легкого асортименту		**48**	**24**	**24**
7	Тема 4.1. Технологічна послідовність обробки спідниці жіночої	Знати: деталі крою спідниці, значення швейного виробництва, послідовність обробки спідниці жіночої; аналізувати: методи обробки; уміти: виконувати технічне моделювання та лекала деталей, розкладку й розкрій, обробку виточок, складок, бокових зрізів, верхнього зрізу пришивним поясом.	24	12	12
8	Тема 4.2. Технологічна послідовність обробки штанів жіночих	Знати: види обробок штанів жіночих, деталі крою та послідовність обробки; розрізняти: способи обробки вузлів штанів; уміти: застосовувати знання основних видів обробок під час виготовлення виробу.	24	12	12
	Змістовий модуль 5. Технологія виготовлення жіночих плечових виробів легкого асортименту		**34**	**18**	**16**
9	Тема 5.1. Технологічна послідовність обробки жакета жіночого	Знати: деталі крою жакета жіночого, методи обробки та послідовність виготовлення; розрізняти: види обробок жакета; уміти: виконувати побудову конструкції, технічне моделювання, розкладку лекал, розкрій та обробку основних вузлів жакета.	34	18	16
	Всього за курс		**150**	**86**	**64**
	III курс				
	Змістовий модуль 1. Технологія виготовлення жіночих поясних виробів на підкладці спідниці. ТПО спідниці на підкладці.		**58**	**38**	**20**
10	Тема 1.1. Вступне заняття. Ознайомлення з навчальною швейною майстернею. Проведення інструктажу з техніки безпеки.	Знати: правила організації навчальної швейної майстерні та вимоги інструктажу з техніки безпеки; поняття «швейна машина», класифікацію швейних машин та їх робочі деталі; уміти: організовувати робоче місце та дотримуватися правил безпеки праці.	16	12	4
11	Тема 1.2. Розробка ескізів та вибір моделі спідниці жіночої.	Знати: принцип побудови креслення базової конструкції спідниці на типову фігуру; уміти: добирати модель за ескізом, виконувати	20	12	8

	Побудова базової конструкції спідниці на типову фігуру.	побудову конструкції, технічне моделювання деталей спідниці та виготовлення лекал.			
12	Тема 1.3. Розкладка лекал на тканині. Розкрій спідниці Підготовка виробу до 1-ї та 2-ї примірки. Пошиття.	Знати: методи розкладки лекал на тканині, послідовність повузлової обробки спідниці жіночої на підкладці; уміти: виконувати розкладку та розкрій, підготовку виробу до першої та другої примірок, коригувати креслення після примірки, виконувати пошиття спідниці.	22	14	8
	Змістовий модуль 2. Технологія виготовлення жіночих поясних виробів на підкладці штанів. ТПО штанів на підкладці.		**66**	**42**	**24**
13	Тема 2.1. Розробка ескізів та вибір моделі штанів жіночих. Побудова конструкції штанів жіночих. Технічне моделювання деталей штанів жіночих	Знати: класифікацію штанів жіночих, особливості побудови їх базової конструкції; уміти: виконувати технічне моделювання деталей, виготовляти лекала, аналізувати методи розкладки на тканині та коригувати креслення після примірки.	28	16	12
14	Тема 2.2. Розкладка лекал на тканині розкрій штанів жіночих. передніх половинок штанів. Обробка кишень в бокових швах передніх половинок.	Знати: принцип побудови креслення конструкції штанів, особливості розкрою та повузлової обробки штанів жіночих; аналізувати: методи повузлової обробки; уміти: виконувати розкладку лекал, розкрій, обробку кишень у бокових швах, крокових і бокових зрізів, застібки на тасьму блискавку, пояса, низу штанів.	38	26	12
	Змістовий модуль 3. Технологія виготовлення жіночих плечових виробів на підкладці. ТПО жакета(пальто) жіночого на підкладці.		**86**	**56**	**30**
15	Тема 3.1. Розробка ескізів та вибір моделі жакета жіночого на підкладці.	Знати: види моделей жакета жіночого на підкладці; уміти: досліджувати підібрану модель за індивідуальним замовленням, розробляти ескіз та добирати матеріали.	22	12	10
16	Тема 3.2. Розрахунок та побудова конструкції жакета жіночого на типову фігуру.	Знати: принцип побудови креслення конструкції жакета, вибір прибавок, особливості розкладки лекал з урахуванням напряму ворсу та малюнка тканини; уміти: виконувати розрахунок і побудову конструкції на типову фігуру та технічне моделювання деталей крою.	32	22	10

	Технічне моделювання.				
17	Тема 3.3. Розкрій жакета. Підготовка жакета жіночого до першої примірки. Обробка дрібних деталей жакета,та всього виробу	Знати: методи обробки дрібних деталей та вузлів жакета жіночого; аналізувати: методи обробки прорізних і накладних кишень; уміти: виконувати розкрій, підготовку жакета до першої та другої примірок, обробку бортів, коміра, рукавів, підкладки, складати технологічну послідовність обробки.	32	22	10
	Всього за курс		**210**	**136**	**74**
	IV курс				
	Змістовий модуль 1. Технологія виготовлення чоловічого одягу на підкладці. ТПО штанів чоловічих.		**16**	**14**	**2**
18	Тема 1.1. Вступне заняття. Проведення інструктажу з техніки безпеки.	Знати: основні поняття та класифікацію швейних машин, вимоги інструктажу з техніки безпеки; уміти: організовувати робоче місце та дотримуватися правил безпеки праці.	2	2	
19	Тема 1.2. Розробка ескізів та вибір моделі штанів чоловічих.	Знати: особливості моделей чоловічих штанів; уміти: досліджувати підібрану модель за індивідуальним замовленням, добирати матеріали, виконувати ескіз.	4	4	
20	Тема 1.3. Виконання розкладки лекал на тканині ,розкрій штанів чоловічих.	Знати: принцип побудови конструкції штанів чоловічих, правила розкрою, методи обробки прорізних кишень на задній половинці; уміти: виконувати розкладку лекал, розкрій, формування та обробку половинок, кишень, застібки, пояса, низу штанів.	10	8	2
	Змістовий модуль 2. Технологічна послідовність обробки сорочки чоловічої.		**22**	**18**	**4**
21	Тема 2.1. Вибір моделі сорочки. Розрахунок та побудова конструкції сорочки. Розкладка лекал на тканині.	Знати: особливості моделей і конструкції чоловічої сорочки, методи обробки прорізних і накладних кишень; уміти: досліджувати модель за індивідуальним замовленням, виконувати розрахунок і побудову конструкції, розкладку лекал.	10	8	2
22	Тема 2.2. Розкрій сорочки чоловічої. Обробка дрібних деталей.	Знати: різновидності методів обробки застібки в бортах сорочки; уміти: виконувати розкрій сорочки, обробку дрібних деталей, пілочок, спинки, коміра з відрізним стояком, рукавів; готувати виріб до першої примірки та осноровлювати після примірки.	12	10	2
	Змістовий модуль 3. Технологія виготовлення колекцій одягу. ТПО обробки колекції.		**22**	**20**	**2**

23	Тема 3.1. Розробка ескізів та вибір моделі колекції одягу. Розрахунок та побудова конструкції.	Знати: послідовність розроблення колекції одягу (джерело творчості, кольорова гама, збір інформації); уміти: досліджувати модель, виконувати розрахунок і побудову конструкції, володіти методами обробки дрібних деталей та вузлів колекції.	12	10	2
24	Тема 3.2. Технічне моделювання деталей куртки. Виготовлення лекал деталей куртки чоловічої.	Знати: принцип побудови креслення конструкції куртки, особливості розкладки лекал з урахуванням напряму ворсу та малюнка тканини; уміти: виконувати технічне моделювання, виготовляти лекала-еталони, кінцеву обробку, ВТО та контроль якості виробів колекції, готувати її до показу.	10	10	
	Всього за курс		**60**	**52**	**8**
	Всього за курс		**420**	**274**	**146**

4. ПЕРЕЛІК ПРАКТИЧНИХ ЗАНЯТЬ

Зміст дисципліни охоплює практичну підготовку з технології виготовлення швейних виробів: виконання ручних, машинних і волого-теплових робіт, розроблення конструкції та лекал, розкладку лекал і розкрій, обробку деталей і вузлів та пошиття виробів жіночого й чоловічого одягу, виготовлення колекції. Лабораторно-практичні заняття становлять 274 год (II курс – 86 год, III курс – 136 год, IV курс – 52 год). Основні практичні вміння опрацьовуються і систематизуються під час практичних занять за таким переліком:

II курс

ПР 1. Технічне моделювання деталей спідниці. Виготовлення лекал. Техніка безпеки при волого-теплових роботах та за швейним обладнанням. Характеристика навчального процесу.

ПР 2. Розкладка лекал на тканині. Розкрій виробу. Прийоми з ножицями.

ПР 3. Обробка виточок та складок, з'єднання деталей по бокових зрізах.

ПР 4. Обробка верхнього зрізу спідниці пришивним поясом. Поняття про стібок, строчку класифікація ручних стібків, строчок. Строчки які виконуються за допомогою ручних стібків.

ПР 5. Виконання строчок хрестоподібного стібка. Техніка безпеки при виконанні ручних робіт.

ПР 6. Організація робочого місця при виконанні машинних робіт. Заправка ниток. Усунення дрібних неполадок у роботі швейних машин.

ПР 7. З'єднувальні шви. Класифікація та технічні умови на їх виконання.

ПР 8. Виконання зшивних та настрочних з'єднувальних швів. Техніка безпеки при виконанні машинних робіт.

ПР 9. Виконання накладних з'єднувальних швів. Техніка безпеки при виконанні машинних робіт.

ПР 10. Виконання білизняних з'єднувальних швів. Техніка безпеки при виконанні машинних робіт.

ПР 11. Оздоблювальні шви. Класифікація та технічні умови на їх виконання.

ПР 12. Виконання рельєфних оздоблювальних швів. Техніка безпеки при виконанні машинних робіт.

ПР 13. Виконання оздоблювальних швів з кантом. Техніка безпеки при виконанні машинних робіт.

ПР 14. Термінологія машинних робіт. Способи обробки низу виробів (швом в підгін з закритим зрізом, швом в підгін з відкритим зрізом тощо).
ПР 15. Обробка зрізів деталей. Типова схема зборки. Ступені готовності виробів до примірки.
ПР 16. Обробка виточок, підрізів. Схеми зборки.
ПР 17. Обробка оздоблювальних деталей. Чинники, які впливають на появу дефектів. методи усунення дефектів.
ПР 18. З'єднання частин основних деталей виробу. Обробка виточок. Обробка кишень, застібки.
ПР 19. Режими волого-теплової обробки деталей та вузлів. Термінологія волого-теплових робіт.
ПР 20. Обробка кишень в швах. Види кишень. Фактори, що впливають на вибір кишені.

III курс

ПР 1. Технічне моделювання деталей спідниці. Виготовлення лекал. Техніка безпеки при волого-теплових роботах та за швейним обладнанням. Характеристика навчального процесу.
ПР 2. Розкладка лекал на тканині. Розкрій виробу. Прийоми з ножицями.
ПР 3. Обробка виточок та складок, з'єднання деталей по бокових зрізах.
ПР 4. Обробка верхнього зрізу спідниці пришивним поясом. Поняття про стібок. Строчки які використовуються.
ПР 5. Обробка низу спідниці. Техніка безпеки при виконанні робіт.
ПР 6. Волого-теплове оброблення виробу. Кінцева обробка жіночої спідниці. Усунення дрібних неполадок у роботі швейних машин.
ПР 7. Побудова базової конструкції штанів жіночих на типову фігуру. Класифікація штанів жіночих.
ПР 8. Розкладка лекал на тканині. Розкрій виробу. Техніка безпеки при виконанні машинних робіт.
ПР 9. Обробка кишень з відрізним бочком в бокових зрізах передніх половинок штанів. Техніка безпеки при виконанні машинних робіт.
ПР 10. Обробка крокових зрізів жіночих штанів. Техніка безпеки при виконанні машинних робіт.
ПР 11. Обробка застібки на тасьму блискавку в середньому шві штанів жіночих. Класифікація та технічні умови на їх виконання.
ПР 12. Обробка верхнього зрізу штанів жіночих пришивним поясом. Техніка безпеки при виконанні машинних робіт.

ПР 13. Обробка низу штанів жіночих. Техніка безпеки при виконанні машинних робіт.
ПР 14. Кінцева обробка штанів жіночих. Способи обробки низу виробів (швом в підгін з закритим зрізом, швом в підгін з відкритим зрізом тощо).
ПР 15. Розробка ескізів та вибір моделі жакета жіночого. Типова схема зборки. Ступені готовності виробів до примірки.
ПР 16. Побудова базової конструкції жакета жіночого. Схеми зборки.
ПР 17. Розкладка лекал на тканині. Розкрій виробу. Чинники, які впливають на появу дефектів. методи усунення дефектів.
ПР 18. Початкова обробка пілочки жакета жіночого. Обробка виточок. Обробка кишень, застібки.
ПР 19. Режими волого-теплової обробки деталей та вузлів. Термінологія волого-теплових робіт.
ПР 20. Обробка кишень в швах. Види кишень. Фактори, що впливають на вибір кишені.
ПР 21. Складання технологічної послідовності виготовлення прорізної кишені з листочкою. Техніка безпеки при виконанні машинних робіт.
ПР 22. Складання технологічної послідовності виготовлення прорізної кишені з двома обшивками. Техніка безпеки при виконанні машинних робіт.
ПР 23. Обробка прорізної кишені з клапаном і двома обшивками. Види кишень. Фактори, що впливають на вибір кишені.
ПР 24. Складання технологічної послідовності виготовлення прорізної кишені з клапаном і двома обшивками. Техніка безпеки при виконанні машинних робіт.
ПР 25. Обробка застібок на краю борта. Види застібок. Фактори, що впливають на вибір застібок.
ПР 26. Обробка вшивних комірів. Види комірів. Фактори, що впливають на вибір комірів.
ПР 27. Складання технологічної послідовності виготовлення вшивного коміра. Техніка безпеки при виконанні машинних робіт.
ПР 28. Обробка рукавів та з’єднання їх з проймами. Техніка безпеки при виконанні машинних робіт.

IV курс

ПР 1. Формування передніх та задніх половинок штанів. Початкова обробка передніх половинок штанів.

ПР 2. Обробка крокових та бокових зрізів штанів, обробка підкладки на передніх половинках штанів. Початкова обробка передніх половинок штанів.

ПР 3. Обробка середнього зрізу штанів. Обробка застібки на тасьму блискавку, або застібка на ґудзики.

ПР 4. Обробка верхнього зрізу штанів чоловічих поясом з корсажною тасьмою. Обробка застібки на тасьму блискавку, або застібка на ґудзики.

ПР 5. Обробка низу штанів чоловічих. Кінцева обробка штанів чоловічих.

ПР 6. Розкрій сорочки чоловічої. Обробка дрібних деталей. Початкова обробка пілочок сорочки чоловічої.

ПР 7. Обробка застібки сорочки. Обробка потайної застібки.

ПР 8. Обробка спинки сорочки чоловічої (обробка кокетки, обробка середнього шва).

ПР 9. Обробка коміра сорочки чоловічої з відрізним стояком. З'єднання коміра сорочки чоловічої з горловиною.

ПР 10. Обробка рукавів сорочки чоловічої. Обробка низу рукавів (розріз, манжета).

ПР 11. З'єднання рукавів з проймами сорочки чоловічої. Кінцева обробка та ВТО сорочки.

ПР 12. Розробка ескізів колекції. Вибір джерела творчості. Вибір кольорової гами колекції.

ПР 13. Розробка лекал-еталонів колекції одягу. Технічне моделювання колекції одягу.

ПР 14. Підготовка колекції до першої примірки. Проведення першої примірки

ПР 15. Підготовка колекції до другої примірки .Проведення другої примірки.

ПР 16. Обробка дрібних деталей колекції одягу.

ПР 17. Виготовлення декоративних та оздоблювальних деталей моделей колекції

ПР 18. Кінцева обробка виробів колекції одягу. Контроль якості.

ПР 19. Кінцеве ВТО готової колекції. Пришивання фурнітури .

ПР 20. Підготовка колекції одягу до показу.

Під час практичних занять здобувачі освіти виконують зразки та вироби, добирають методи й способи обробки відповідно до моделі та матеріалу, складають технологічні послідовності та технологічні карти, проводять примірки й усувають виявлені дефекти. Практичні роботи

оцінюються за якістю виконання, відповідністю технічним умовам, дотриманням правил охорони праці та самостійністю.

5. САМОСТІЙНА РОБОТА

Самостійна робота здобувачів освіти з дисципліни «Практикум з технології швейних виробів» спрямована на поглиблення теоретичних знань, удосконалення практичних умінь і формування здатності самостійно розробляти технологічні послідовності та добирати методи обробки виробів відповідно до моделі й матеріалу. Обсяг самостійної роботи становить 146 год (II курс – 64 год, III курс – 74 год, IV курс – 8 год). Основними видами самостійної роботи є:

Теоретична підготовка: опрацювання навчальної літератури, довідників технологічних послідовностей, нормативних документів і електронних навчальних матеріалів; систематизація термінології та технічних умов на виконання робіт.

Практична підготовка: підготовка до практичних занять; самостійне завершення та оформлення практичних робіт; складання технологічних карт, технологічних послідовностей і складальних схем; виконання зразків вузлів; аналіз дефектів виробів та способів їх усунення.

Контроль і самоконтроль: самоперевірка якості виконаних зразків та виробів, виконання тестових і контрольних завдань, опрацювання контрольних питань.

Робота в електронному освітньому середовищі: опрацювання матеріалів навчально-методичного комплексу «Навчальна практика» у системі дистанційного навчання Moodle.

Самостійна робота полягає у самостійному завершенні та оформленні практичних робіт та виконанні індивідуальних практичних завдань з наступних тем:

II курс

СР 1. Складання технологічних карт на виконання строчок петлеподібного стібка.

СР 2. Складання технологічних карт на виконання строчок прямого стібка.

СР 3. Складання технологічних карт на виконання строчок косого стібка.

СР 4. Складання технологічних карт на виконання строчок хрестоподібного стібка.

СР 5. Складання технологічних карт на виконання спеціальних стібків.

СР 6. Складальні схеми та графічне зображення з’єднувальних швів.

СР 7. Складальні схеми та графічне зображення краєвих швів.

СР 8. Складальні схеми та графічне зображення краєвих у підгин швів.

СР 9. Складальні схеми та графічне зображення обкантувальних швів.
СР 10. Складальні схеми та графічне зображення обкантувальних крайових швів.
СР 11. Складальні схеми та графічне зображення оздоблювальних швів.
СР 12. Технічні умови на виконання машинних робіт.
СР 13. Засоби малої механізації.
СР 14. Складальні схеми та графічне зображення оздоблювальних швів, які використовуються для обробки зрізів.
СР 15. Складання технологічної послідовності обробки прорізних виточок.
СР 16. Складальні схеми та графічне зображення виточок.
СР 17. Складання технологічної послідовності обробки накладних деталей.
СР 18. Складання технологічної послідовності обробки накладних кишень.
СР 19. Способи обробки прорізної кишені з двома обшивками та тасьмою блискавкою.
СР 20. Способи обробки прорізної кишені з двома обшивками.
СР 21. Складальні схеми та графічне зображення кишень.
СР 22. Складання технологічної послідовності виготовлення застібки в шві на тасьму блискавку.
СР 23. Обробка застібок на краю борта з пришивними планками.
СР 24. Обробка коміра на відрізній стійці.
СР 25. Способи з'єднання коміра з горловиною виробу.
СР 26. Обробка низу рукавів краєвими швами.

III курс

СР 1. Допустимі відхилення від нитки основи.
СР 2. Методи та способи усунення недоліків виробу після 1-ї примірки.
СР 3. Способи та методи обробки бокових прорізних і не прорізних кишень спідниці жіночої на підкладці.
СР 4. Способи та методи з'єднання підкладки з верхом виробу.
СР 5. Способи та методи обробки низу виробу(у підгин з закритим чи відкритим зрізом) Обробка розпірки чи шлиці виробу .
СР 6. Допустимі відхилення від нитки основи в деталях крою штанів жіночих.
СР 7. Складання Технологічної послідовності обробки застібки штанів жіночих.
СР 8. Методи обробки м'яких складок чи защипів по лінії пояса.
СР 9. Складання ТПО верхнього зрізу штанів жіночих.
СР 10. Складання Технологічної послідовності обробки штанів жіночих з різновидами обробки.

СР 11. Виготовлення лекал деталей крою та підкладки жакета жіночого.
СР 12. Складання ТПО початкової обробки пілочки жакета жіночого
СР 13. Складання ТПО дрібних деталей жакета.
СР 14. Складання ТПО прорізних кишень у виробах на підкладці.
СР 15. Обробка внутрішнього краю підборта(обробка кишені на підборті)
СР 16. Способи та методи обробки низу жакета жіночого на підкладці.
СР 17. Обробка шалевого коміра жакета жіночого.
СР 18. Складання ТПО відлітної шліци вшивного рукава.
СР 19. Формування ВТО суцільнокроєних рукавів. Складання ТПО жіночого жакета на підкладці.
СР 20. Складання ТПО жіночого жакета на підкладці. Оздоблення жіночого жакета на підкладці.

IV курс

СР 1. Способи та методи обробки передньої половинки штанів з підкладкою.
СР 2. Метод обробки бокових кишень з тасьмою "блискавкою".
СР 3. Різновидність обробки прорізних кишень в листочку на задній половинці штанів.
СР 4. Різновидність обробки прорізних кишень з клапаном на задній половинці штанів.
СР 5. Методи обробки пояса у штанах в запрасовку з закритим зрізом.
СР 6. Обробка накладних кишень на задніх половинках штанів чоловічих.
СР 7. Метод обробки низу штанів з пришивною тасьмою.
СР 8. Обробка прорізних кишень на задніх половинках штанів чоловічих.
СР 9. Метод обробки суцільнокроєного гульфика на обметані петлі.
СР 10. Методи та способи обробки низу штанів (різновидності манжетів та їх обробка).
СР 11. Методи та способи обробки відрізного гульфика у чоловічих штанах.
СР 12. Кінцеве ВТО готових чоловічих штанів.
СР 13. Заготовка дрібних деталей чоловічої сорочки.
СР 14. Методи та різновидності обробки фігурних кишень для чоловічої сорочки.
СР 15. Метод обробки коміра з суцільнокроєною стійкою.
СР 16. Метод обробки спинки з пришивною кокеткою.
СР 17. Обробка застібки з відрізними підбортами.
СР 18. Обробка застібки з пришивними планками.
СР 19. Обробка коміра сорочки чоловічої з відрізним стояком.
СР 20. Обробка горловини коміром стійкою.

СР 21. Метод з’єднання пілочки та спинки з закритим плечовим зрізом.
СР 22. Способи та методи обробки низу рукавів сорочки.
СР 23. Метод обробки розрізу по низу рукава сорочки.
СР 24. Обробка середнього шва спинки та талевих виточок у сорочці.
СР 25. Кінцеве чищення та ВТО готової чоловічої сорочки.
СР 26. Початкова обробка деталей чоловічої куртки.
СР 27. Складання ТПО обробки обшивних петель для застібки
СР 28. Складання ТПО обробки прорізних та кишень куртки чоловічої.
СР 29. Складання ТПО обробки дрібних деталей та оздоблюючи деталей куртки чоловічої.
СР 30. Складальні схеми та графічне зображення швів які використовують при обробці зрізів куртки.
СР 31. Складання ТПО обробки коміра куртки. Способи та методи обробки коміра із штучної шкіри.
СР 32. Складання ТПО обробки прорізних та накладних кишень куртки чоловічої.
СР 33. Метод обробки пілочки у чоловічій куртці.
СР 34. Спосіб обробки шліци у середньому шві спинки куртки .
СР 35. Метод обробки кишені на підкладці пілочки чоловічої куртки.
СР 36. Складання ТПО обробки рукавів куртки чоловічої(ПРИШИВНА МАНЖЕТА ШЛИЦЯ).
СР 37. Обробка підборта з супатною застібкою пілочки.
СР 38. Обробка утеплюючої пристібної (ВІДЛІТНОЇ) підкладки куртки.
СР 39. Складання ТПО обробки куртки чоловічої на підкладці.
СР 40. Обробка борту на тасьму "блискавку".
Контроль виконання індивідуальних завдань є складовою поточного оцінювання.

Примітка: Співвідношення між аудиторними годинами та годинами на самостійну роботу може бути змінене у Робочій програмі навчальної дисципліни.

6. ПІДСУМКОВИЙ КОНТРОЛЬ

Форма підсумкового контролю: диференційований залік у III–VII семестрах. Оцінка формується на основі поточного контролю.

Підсумкова оцінка визначається з урахуванням рівня сформованості теоретичних знань, практичних умінь і навичок щодо виконання ручних, машинних і волого-теплових робіт, побудови конструкції та виготовлення лекал, розкрою, обробки вузлів і пошиття виробів, складання технологічних послідовностей, дотримання технічних умов і вимог охорони праці.

Узагальнені критерії оцінювання з дисципліни

Оцінка «Відмінно»:

Теоретична складова: здобувач освіти досконало володіє навчальним матеріалом, знає види й термінологію ручних і машинних робіт, технічні умови на їх виконання, послідовність обробки вузлів і виробів, правила розкладки та розкрою, особливості виготовлення виробів на підкладці; вільно аналізує та обґрунтовує вибір методів обробки, причини дефектів і шляхи їх усунення.

Практична складова: здобувач освіти самостійно та відповідно до технічних умов виконує ручні й машинні роботи, будує конструкції та виготовляє лекала, виконує розкрій, обробку вузлів і пошиття виробів, проводить примірки й усуває дефекти, складає технологічні послідовності та карти; дотримується правил охорони праці; вироби та завдання самостійної роботи виконані якісно й подані у встановлені терміни.

Оцінка «Добре»:

Теоретична складова: здобувач освіти добре володіє навчальним матеріалом, знає основні методи та послідовність обробки вузлів і виробів, технічні умови й правила безпеки; допускає окремі неточності в термінології або описі технологічних послідовностей, які самостійно виправляє.

Практична складова: здобувач освіти виконує роботи з незначними відхиленнями від технічних умов, що не впливають на якість виробу; складає технологічні послідовності з незначними неточностями; дефекти виявляє та усуває за мінімальної допомоги викладача.

Оцінка «Задовільно»:

Теоретична складова: здобувач освіти володіє навчальним матеріалом на рівні основних понять, видів швів, стібків і методів обробки; відповіді переважно правильні, проте виникають труднощі в обґрунтуванні вибору методу обробки та складанні технологічної послідовності.

Практична складова: здобувач освіти виконує практичні завдання за зразком та/або з допомогою викладача, допускає відхилення від технічних умов, що знижують якість виробу; технологічні послідовності складає неповно; правила безпеки праці дотримує за умови контролю.

Оцінка «Незадовільно»:

Теоретична складова: здобувач освіти володіє незначною частиною навчального матеріалу на рівні окремих понять, допускає суттєві помилки у визначенні методів обробки, технічних умов і правил безпеки.

Практична складова: здобувач освіти не виконує практичні завдання самостійно, допускає грубі порушення технічних умов, не може скласти технологічну послідовність, виявити й усунути дефекти; порушує правила безпеки праці.

7. РЕКОМЕНДОВАНІ ІНФОРМАЦІЙНІ ДЖЕРЕЛА

Основна література:

1. Славінська А.Л., Сиротенко О.П. Практикум з проєктування і конструктивного моделювання одягу. К.: Кондор, 2026. 268 с.

2. Горобчишина В.С. Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу. Новий світ-2000, 2025. 292 с.

3. Литвин В.Г., Степура А.О. Конструювання швейних виробів. Київ: Вікторія, 2008. 320 с.

4. Ермілова В.В., Ермілова Д.Ю. Моделювання та художнє оформлення одягу. К.: Майстерність, 2001. 184 с.

5. Батраченко Н.В., Головінов В.П., Каменєва К.М. Технологія виготовлення жіночого одягу: підручник для учнів проф.-техн. навч. закладів. К.: Вікторія, 2000. 512 с.

Додаткова література:

1. Радкевич В.О. Моделювання одягу: підручник. К.: Вікторія, 2000. 352 с.

2. ДСТУ ГОСТ 25295:2005. Одяг верхній платтяно-блузкового асортименту. Загальні технічні вимоги (ГОСТ 25294-2003, IDT). К.: Держспоживстандарт України, 2006. 12 с.

3. Іванов П.І. Здобутки легкої промисловості України. Легка промисловість: наук.-практ. журнал. 2010. № 1. С. 36.

4. Кустова О.Г., Гриценко В.В. Виробництво і асортимент швейних ниток: довідник. Львів: Новий світ-2000, 2008. 38 с.

Інформаційні ресурси:

1. Навчально-методичний комплекс «Навчальна практика» http://moodle.gi.edu.ua/enrol/index.php?id=515
2. Технологія оброблення швейних виробів https://phm.cuspu.edu.ua/images/doc/navch_material/ezova/3.pdf