

Тема уроку: «Обробка кишень з основних деталей виробу»



Інструкція з техніки безпеки при виконанні ручних робіт

1. Необхідно приступати до виконання робіт у халаті, застебнутому на всі гудзики. Волосся підібрати під головний убір. Надіти спеціальне взуття.
 2. Перевірити своє робоче місце, переконатися, що воно повністю відповідає безпечним умовам праці (достатньо освітлене, не зашарпане тощо).
 3. Перевірити справність робочого інструменту (голки, наперстка, ножиці).
 4. Поверхня робочого столу повинна бути гладко обробленою.
 5. Берегти інструменти і пристосування (голки, наперстки, ножиці, сантиметрову стрічку, кравецькі булавки) у спеціально відведеному місці.
 6. Зламані голки, вільні бобини та відходи тканини не кидати на підлогу, а складати у призначеному для цього місці.
 7. При виконанні усіх ручних робіт користуватися потрібно наперстком.
 8. Передавати ножиці вперед кільцями.
 9. Не користуватися іржавою, тупою голкою.
 10. Тримати леза ножиці закритими.
 11. Стежити при виконанні робіт, щоб пальці лівої руки не потрапили під лезо ножиць.
 12. По закінченню роботи інструменти і пристосування необхідно скласти у відведене для цього місце.
 13. Прибрати своє робоче місце.
 14. Якщо Ви одержали травму, опік зверніться негайно за медичною допомогою.
- Слід довести до відома майстра про те, що трапилось

Забороняється

- Виконувати ручні роботи поблизу обертових частин машин;

- Передавати предмети через працюючі машини;
- Захаращувати проходи до робочого місця;
- Працювати без взуття;
- Їсти під час роботи;
- Користуватися несправними інструментами, пристосуваннями.

Інструкція з техніки безпеки при виконанні машинних робіт

1. Необхідно приступати до виконання робіт у халаті, застебнутому на всі гудзики. Волосся підібрати під головний убір. Надіти спеціальне взуття.
2. Перед початком роботи необхідно перевірити справність машини, а у разі виявлення неполадок викликати механіка.
3. Забороняється працювати без гумового килимка на металевій педалі.
4. Щоб уникнути травм, роботу на швейній машині потрібно починати плавними натисканням на педаль.
5. Не гальмувати рукою махове колесо машини, щоб уникнути травмування рук.
6. Не доторкатися до голки, не відривати і не знімати детальні й запобіжні пристосування на ходу машини.
7. Спрацьовані та зламані голки не кидати на підлогу, а складати у визначене місце.
8. При роботі не відволікатися самому і не відвертати увагу інших.
9. Утримувати в чистоті та порядку робоче місце.
10. Перед тим, як залишити своє робоче місце, необхідно вимкнути машину.
11. Змашувати, чистити машину, міняти голку, надівати ремінь на шків машини, втягувати верхню і нижню нитки необхідно тільки при вимкненому електродвигуні, знявши ноги з педалі.
12. Забороняється класти ножиці та інші предмети біля частин машини, що рухаються.
13. Неправильне розташування рук під час роботи на швейній машині може призвести до проколювання пальців голкою і травмування рук частинами машини, що рухаються.
14. Не працювати без взуття, щоб уникнути травмування ніг.
15. Стежити за чистотою свого робочого місця, не розкидати нитки, булавки, бобіни й інші предмети, зберігати їх у визначеному для цього місця.
16. Після закінчення роботи прибрати робоче місце.
17. Якщо Ви отримали травму, зверніться до медпункту та попередьте про це майстра.

Інструкція з техніки безпеки при виконанні волого - теплових робіт

1. Необхідно приступати до виконання робіт у халаті, застебнутому на всі гудзики. Волосся підібрати під головний убір. Надіти спеціальне взуття.
2. Робота з електропраскою потребує бути дуже уважним. При неправильному і невмілому поводженні з нею можна травмувати себе (ураження електричним струмом, опіки рук тощо).
3. До початку роботи необхідно перевірити ізоляцію шнура, чи немає на ньому незаізольованих ділянок, а також положення праски на підставці. Слід пам'ятати, що через несправність ізоляції шнура можна отримати ураження електричним струмом.
4. Перевірте справність обладнання, заземлення, електроосвітлення, наявність діелектричного килимка.
5. Для вмикання і вимикання електропраски беруть рукою корпус вилки, а не електрошнур.
6. Не можна допускати падіння праски, перекручування шнура з утворенням петель і вузлів, перегріву праски.
7. Забороняється охолоджувати перегріту праску зануренням її у воду або за допомогою пульверизатора, тому що можна отримати опік рук і обличчя.
8. Забороняється ставити праску на електрошнур - при поганій ізоляції можна отримати опік рук і ураження електричним струмом.
9. Забороняється користуватися несправною праскою, самостійно ремонтувати праску і електропроводку.

10. При роботі з електропраскою необхідно мати під ногами гумовий килимок.
11. По закінченню роботи електроживлення прасувальних столів повинно бути вимкнено.
12. У разі травмування і опіків необхідно негайно звернутися до медпункту.
13. Необхідно стежити за поступовим нагріванням праски, щоб вона не перегрівалася.
14. Не перевіряйте нагрів праски пальцями. Якщо праска перегрілася, охолодити її можна, проводячи по пологому пропрасовувачу.
15. Зволожувати тканину і деталі слід тільки з пульверизатора.
16. Щоб уникнути пожежі, необхідно вимкнути праску по закінченню роботи.
17. Помітивши несправність праски або окремих її частин, що проводять електричний струм, необхідно терміново вимкнути її від електромережі та викликати майстра.

Тема уроку: **« Обробка кишень з основних деталей виробу».**

МЕТА УРОКУ:

а) пізнавальна формування вмінь застосувати отримані знання для вирішування навчально-виробничих завдань. Навчити виконувати остаточну обробку кишень з основних деталей виробу;

б) виховна виховання трудової дисципліни;

в) розвиваюча формування та розвиток творчого мислення в процесі продуктивності праці.

Матеріально-технічне забезпечення уроку згідно з інструкційно-технологічною картою
Інструменти та пристрої, швейної машини 22кл. ПМЗ, 97кл. ПМЗ, спец. машина 51кл. ПМЗ, спец. машина 25кл. ПМЗ, лекала, плакати, технологічно-інструкційні карти, праска, зразки виробів.

ХІД УРОКУ

I. Організаційна частина: перевірка присутніх на уроці, готовність робочих місць, дотримання правил техніки безпеки.

II. Вступний інструктаж.

1. Повідомлення теми та мети уроку.

2. Перевірка знань попереднього матеріалу та правил техніки безпеки.

1. Які правила техніки безпеки при виконанні ручних робіт?

Перед початком роботи одягнути робочу форму.

Перевірити присутність і налагодженість інструментів та приладів(стіл повинен бути гладким щоб не пошкодити тканину).

Інструменти та прилади необхідно зберігати в відведеному місці.

Булавки та голки повинні знаходитися в спеціальній подушечці.

Ножиці треба передавати ручками вперед, лежати закритими.

Довжина нитки до 40 см, щоб не поранити тих, хто сидить поряд.

2. Які правила техніки безпеки при виконанні машинних робіт?

Перевірити закріплення і налагодженість огорожі та пристосувань.

Добре оглянути машину і робочі місця, перевірити налагодженість голки, правильність її установки і закріплення.

Держати руки в правильному положенні, щоб запобігти проколу пальців голкою.

При виконанні робіт на красюбметувальній машині пальці рук необхідно тримати на краю платформи машини.

Не торкатися руками електроприладів, які знаходяться під напругою, не торкатися оголених проводів, не знімати огорожу.

Не класти ножиці біля робочих частин машини.

Забороняється працювати без гумового килимка на металевій педалі

При з'явленні запаху горілого, диму або іскри негайно зупинити машину та повідомити майстра

3. Які правила техніки безпеки при виконанні волого-теплових робіт?

Перевірити справність праски, підставки під праски.

Перевірити справність рубильника, розетки, заземлення.

Перевірити стан і наявність резинового килимка.

Не перевіряти нагрів праски пальцями.

Включаючи і виключаючи електроприлади, захватувати пальцями корпус вилки, а не електрошнур.

При роботі з праскою, необхідно мати під ногами резиновий килимок, не залишати включену праску.

При виявленні поломок виключити рубильник і повідомити електрика.

3. Перевірка знань попереднього матеріалу

Питання: 1. Які необхідні деталі крою для пошиття кишені ?

Відповідь: Для обробки кишені у рельєфних швах необхідні деталі:

- Передня частина пілочки з суцільно викроєною підкладкою кишені (2);
- Бічна частина пілочки з суцільно викроєною підкладкою кишені (2);
- Підкладка кишені (3);

- Кромка клейова до верхнього краю кишені (4);
- Повз довжник з клейовим покриттям (5).

Питання: 2. Характеристика термінів: Припасовування, вметування ?

Відповідь: Припасовування – Зменшення товщини шва, згину складок або краю деталі за допомогою праски або пресу. Припасовування кишень, бортів, коміра, складок.

Питання: 3. Для чого необхідна прокладка у верхньому краї кишені?

Відповідь: Клейова прокладка у верхньому краю кишені необхідна для захисту кишені від розтягування у процесі носки.

Питання: 4. Чому дорівнює ширина оздоблювальної строчки по верхній частині входу в кишень?

Відповідь: Ширина оздоблювальної строчки по верхній частині входу в кишень дорівнює 0,5-1 см. В залежності від моделі.

Питання: 5. Чи завжди рельєфні припуски зрізів заправують?

Відповідь: Рельєфні шви можуть бути заправовані у сторону пілочки, або розправовані в залежності від моделі.

Теоретичні та практичні відомості.

Викладання нового матеріалу

Обладнання, матеріали, інструменти та пристрої.

Швейна машина - 1; спеціальна машина - 1; прасувальний стіл з праскою - 1; гвинтовий стілець - 1; нитки бавовняні - 2; крейда або мило - 1; ножиці - 1; голочниця зі швейними голками та кравецькими булавками - 1; деталі крою - 9; допоміжне лекало - 1; наперсток - 1.

ОБРОБКА КИШЕНЬ ЗІ СКОСОМ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ЛЕГКОГО ОДЯГУ.

Кишені зі скосом застосовуються при виготовленні спідниць, штанів.

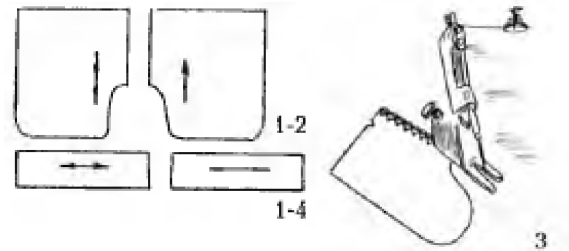
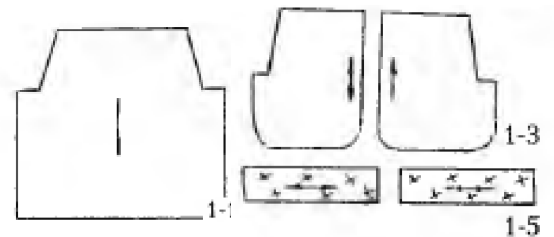
1. Візьміть необхідні деталі:

- переднє полотнище спідниці;
- підзор, що є бічною верхньою частиною спідниці й одночасно підкладкою кишені;
- другу частину підкладки кишені (може бути викроєна з основної тканини й використовуватися замість обтачки кишені);

- обтачку кишені (може бути суцільно кроєною з переднім полотнищем спідниці);
- клейову прокладку (викроєна за формою обтачки кишені).

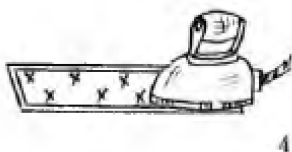


2



2. Розташуйте переднє полотнище спідниці лицьовою стороною вгору та обметайте бічні зрізи на кравеобметувальній машині.

3. Розташуйте підзор, суцільно кроєний з підкладкою кишені, лицьовою стороною вгору. Обметайте бічні зрізи підзора на кравеобметувальній машині.



4

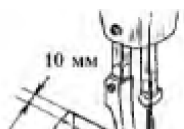
4. Накладіть на обтачку кишені клейову прокладку. З'єднайте деталі за допомогою праски.



5

5. Візьміть оброблену частину підкладки кишені, складіть їх лицьовими вирівнюючи бічні зрізи. Наживіть деталі кравецькими

обтачку та другу сторонами всередину, булавками.



6. Пришийте другу частину підкладки кишені до обтачки швом 10 мм. Витягніть по черзі кравецькі булавки.

7. Розташуйте деталі обтачкою вгору та обметайте припуски на шви кишені та обтачки. Так само з'єднайте деталі другої кишені.

8. Накладіть обтачку з підкладкою кишені полотнище спідниці по входу в кишеню сторонами всередину, вирівнюючи зрізи кишеню. Наживіть деталі кравецькими булавками.

9. Пришийте обтачку з підкладкою кишені кишеню до переднього полотнища спідниці швом 5-7 мм. Витягніть кравецькі булавки. Пришийте одну - від верхнього зрізу деталі до нижнього, а другу - від нижнього зрізу до верхнього.

10. Спрямуйте припуски на шви у бік обтачки та машинною строчкою відступаючи 1-2 мм від шва.

11. Припрасуйте край кишені з боку обтачки, утворюючи 1-2 мм з боку переднього полотнища спідниці (див. Елемент «Обробка кишень у бічних швах при виготовленні легкого одягу» крок 10-15).

12. Закріпіть край кишені оздоблювальною строчкою, відступаючи 5-7 мм від краю.

13. Візьміть підзор суцільно кроєний з підкладкою кишені, накладіть на нього допоміжне лекало, вирівнюючи зрізи. Позначте крейдою або милом місце розташування лінії кишені.

14. Зніміть допоміжне лекало з підзора і візуально перевірте чіткість лінії. Зробіть надсічки з боку бічного зрізу на 10 мм, а з боку верхнього зрізу - на 5 мм. У такий самий спосіб обробіть другий підзор.

15. Накладіть переднє полотнище спідниці на підзор по лінії кишені, вирівнюючи верхні та бічні зрізи по надсічках. Наживіть деталі кравецькими булавками.

16. З'єднайте переднє полотнище спідниці з підзорами на зшивній машині, відступаючи 5 мм від верхнього зрізу. Підзори необхідно настроювати до оздоблювальної строчки перпендикулярно бічному зрізу. Витягніть кравецькі булавки.

17. Відігніть переднє полотнище спідниці та зшийте підкладку кишені швом завширшки 10 мм від зрізів.

18. Обметайте підкладку кишені на красометувальній машині; припуски на дорівнюють 10 мм.

завширшки

підкладки

на переднє
лицьовими
входу в

по входу в
завширшки
обтачку:

закріпіть

кант завширшки
Навчальний

шви

19. Приprasуйте кишеню у готовому вигляді.

20. Подальшу обробку виконуйте, користуючись Навчальний Елемент «Обробка кишень у бічних швах при виготовленні легкого одягу»
крок 17-22.

4. Закріплення матеріалу вступного інструктажу та правил техніки безпеки:

1. Розповісти техніку безпеки при:
- ручних робіт;
 - машинних;
 - ВТО.

5. Закріплення матеріалу, нового матеріалу за питаннями :

Питання до самоконтролю:

1. **Питання:** Які деталі необхідні для обробки кишень зі скосом ?

Відповідь: . Необхідні деталі:

- переднє полотнище спідниці;
- підзор, що є бічною верхньою частиною спідниці й одночасно підкладкою кишені;
- другу частину підкладки кишені (може бути викроєна з основної тканини й використовуватися замість обтачки кишені);
- обтачку кишені (може бути суцільно кроєною з переднім полотнищем спідниці);
- клейову прокладку (викроєна за формою обтачки кишені).

2. **Питання:** Яка ширина шва зшивання підкладки кишені до обтачки ?

Відповідь:Ширина шва зшивання підкладки кишені до обтачки 10 мм.

3. **Питання:** Навіщо обтачку кишені з'єднують з клейової прокладкою ?

Відповідь: Обтачку кишені з'єднують з клейової прокладкою для того щоб вхід у кишеню не розтягувався.

4. **Питання:** Яка ширина шва пришивання обтачки з підкладкою кишені по входу в кишеню до переднього полотнища спідниці ?

Відповідь: Ширина шва пришивання обтачки з підкладкою кишені по входу в кишеню до переднього полотнища спідниці 5-7мм.

5. **Питання:** Чому дорівнюється ширина закріплюючій оздоблювальної стрічки ?

Відповідь: Ширина закріплюючій оздоблювальної стрічки дорівнюється 5-7 мм від краю, або відповідно до моделі.

6. **Питання:** Чому дорівнюється ширина шва зшивання підкладки кишені?

Відповідь: Ширина шва зшивання підкладки кишені дорівнюється 10 мм.

III. Розподіл завдання учням:

- Організація робочого місця.
- Заправка швейних машин 97кл., та 22кл.
- Заправка обметувальних машин.
- Регулювання швейних машин.

IV. Поточний інструктаж.

1. Цільові обходи майстром робочих місць.
2. Перевірка правильності організації учнями робочих місць та правильності виконання трудових прийомів.
3. Послідовність та правильність виконання технологічного процесу.
4. Перевірка умінь використання інструкційно-технологічну карту.
5. Перевірка умінь використання інструментів, пристосувань та обладнання.
6. Приймання та оцінка якості робіт в ході виконання завдання.
7. Виявлення прогалин у їх знаннях, своєчасне ліквідування їх.
8. Застосування набутих знань на практиці.

V. Заклучний інструктаж.

Підведення підсумку роботи учнів на уроці:

- а) Аналіз правильності виконання завдання;
- б) Дотримання інструкційно-технологічних карт;
- в) Розбір типових помилок;
- г) Виконання норм виробітку, раціональне використання робочого часу;
- д) Якість робіт кожного учня, та заходи усунення помилок;
- е) Виставлення оцінок кожному учню;
- ж) Підсумки уроку.

VI. Домашнє завдання. Повторити правила техніки безпеки та тему уроку.

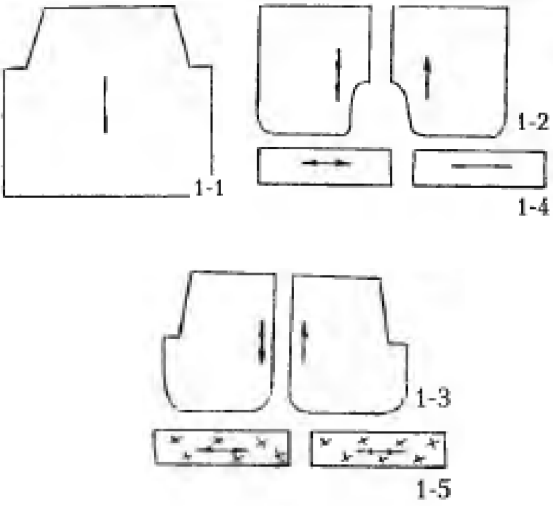
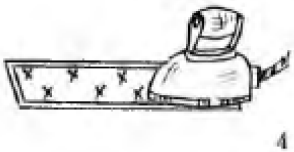
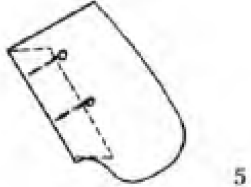
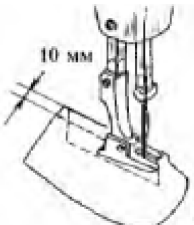
Майстер виробничого навчання _____ Дахновська Т.М.

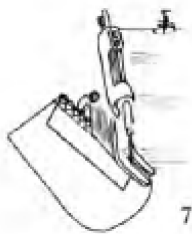
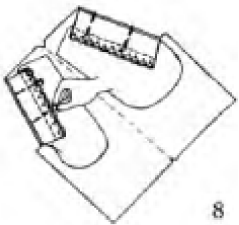
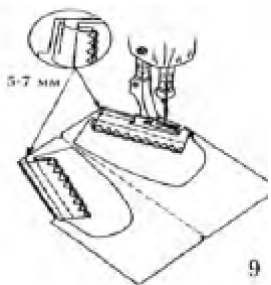
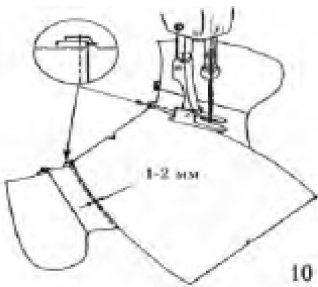
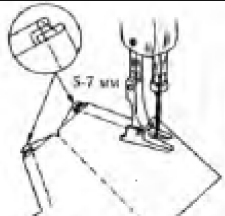
Алгоритм виконання

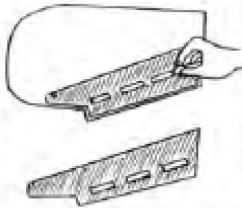
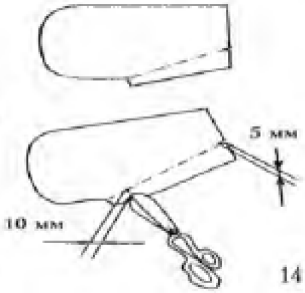
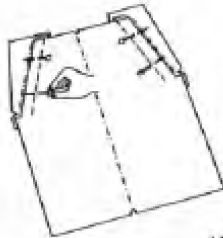
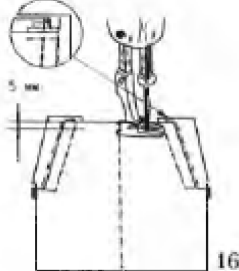
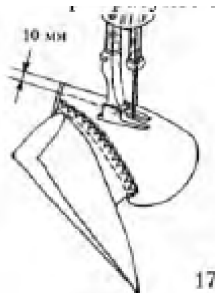
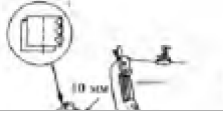
«Обробка кишень з основних деталей виробу».

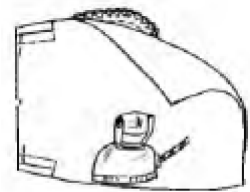
ОБРОБКА КИШЕНЬ 31 СКОСОМ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ЛЕГКОГО ОДЯГУ.

<i>№ з/п</i>	<i>Операція</i>	<i>Графічне зображення Операції. Технічні Умови виконання</i>
-------------------------	------------------------	--

1.	1. Візьміть необхідні деталі: - переднє полотнище спідниці; - підзор, що є бічною верхньою частиною спідниці й одночасно підкладкою кишені; -другу частину підкладки кишені (може бути викроєна з основної тканини й використовуватися замість обтачки кишені); - обтачку кишені (може бути суцільно кроєною з переднім полотнищем спідниці); - клейову прокладку (викроєна за формою обтачки кишені).	
2.	2. Розташуйте переднє полотнище спідниці лицьовою стороною вгору та обметайте бічні зрізи на краєобметувальній машині.	
3.	3. Розташуйте підзор, суцільно кроєний з підкладкою кишені, лицьовою стороною вгору. Обметайте бічні зрізи підзора на краєобметувальній машині.	
4.	4. Накладіть на обтачку кишені клейову прокладку. З'єднайте деталі за допомогою праски.	
5.	5. Візьміть оброблену обтачку та другу частину підкладки кишені, складіть їх лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи бічні зрізи. Наживіть деталі кравецькими булавками.	
6.	6. Пришийте другу частину підкладки кишені до обтачки швом завширшки 10 мм. Витягніть по черзі кравецькі булавки.	

7.	7. Розташуйте деталі обтачкою вгору та обметайте припуски на шви підкладки кишені та обтачки. Так само з'єднайте деталі другої кишені.	
8.	8. Накладіть обтачку з підкладкою кишені на переднє полотнище спідниці по входу в кишеню лицьовими сторонами всередину, вирівнюючи зрізи входу в кишеню. Наживіть деталі кравецькими булавками.	
9.	9. Пришийте обтачку з підкладкою кишені по входу в кишеню до переднього полотнища спідниці швом завширшки 5-7 мм. Витягніть кравецькі булавки. Пришийте обтачку: одну - від верхнього зрізу деталі до нижнього, а другу - від нижнього зрізу до верхнього.	
10.	10. Спрямуйте припуски на шви у бік обтачки та закріпіть машинною строчкою відступаючи 1-2 мм від шва.	
11.	11. Припрасуйте край кишені з боку обтачки, утворюючи кант завширшки 1-2 мм з боку переднього полотнища спідниці (див. Навчальний Елемент «Обробка кишень у бічних швах при виготовленні легкого одягу» крок 10-15).	
12.	12. Закріпіть край кишені оздоблювальною строчкою, відступаючи 5-7 мм від краю.	

13.	13. Візьміть підзор суцільно кроєний з підкладкою кишені, накладіть на нього допоміжне лекало, вирівнюючи зрізи. Позначте крейдою або милом місце розташування лінії кишені.	 13
14.	14. Зніміть допоміжне лекало з підзора і візуально перевірте чіткість лінії. Зробіть надсічки з боку бічного зрізу на 10 мм, а з боку верхнього зрізу - на 5 мм. У такий самий спосіб обробіть другий підзор.	 14
15.	15 Накладіть переднє полотнище спідниці на підзор по лінії кишені, вирівнюючи верхні та бічні зрізи по надсічках. Наживіть деталі кравецькими булавками.	 15
16.	16. З'єднайте переднє полотнище спідниці з підзорами на зшивній машині, відступаючи 5 мм від верхнього зрізу. Підзори необхідно настроювати до оздоблювальної строчки перпендикулярно бічному зрізу. Витягніть кравецькі булавки.	 16
17.	17. Відігніть переднє полотнище спідниці та зшийте підкладку кишені швом завширшки 10 мм від зрізів.	 17
18.	18. Обметайте підкладку кишені на краєобметувальній машині; припуски на шви дорівнюють 10 мм.	 18

19.	19. Припрасуйте кишеню у готовому вигляді.	 19
20.	20. Подальшу обробку виконуйте, користуючись Навчальний Елемент «Обробка кишень у бічних швах при виготовленні легкого одягу» крок 17-22.	

Тести

Зміст тестів, практичних завдань	Відповідь	Оцінка майстра
Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді		
1. Обтачку з підкладкою кишені з'єднують по входу в кишеньку швом завширшки:	☐	☐ ☐
а) 10 мм;	☐	☐ ☐
б) 5-7 мм;	☐	☐ ☐
в) 15 мм.	☐	☐ ☐
2. Вхід у кишеньку закріплюють оздоблювальною строчкою завширшки:	☐	☐ ☐
а) 10 мм;	☐	☐ ☐
б) 5-7 мм;	☐	☐ ☐
в) відповідно до моделі.	☐	☐ ☐
3. Підкладку кишені швом завширшки 10 мм:	☐	☐ ☐
а) обшивають;	☐	☐ ☐
б) зшивають;	☐	☐ ☐
в) застрочують.	☐	☐ ☐
4. Припуск на шви пришивання обтачки до передньої частини входу в кишеньку закріплюють машинною строчкою на 1-2 мм:	☐	☐ ☐
а) по обточці;	☐	☐ ☐
б) передній частині входу в кишеньку.	☐	☐ ☐
	☐	☐ ☐