

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ РАБОТЕ ЗАЧИСТНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ

1. Общие требования охраны труда

1.1. Настоящая инструкция устанавливает основные требования охраны труда при работе зачистным инструментом.

1.2. К работе зачистным инструментом допускаются работники, прошедшие медицинский осмотр, производственное обучение, сдавшие экзамен квалификационной комиссии, прошедшие вводный инструктаж по охране труда при приеме на работу и первичный инструктаж на рабочем месте, а также повторный и, при необходимости, внеплановый и целевой инструктажи по охране труда, усвоившие безопасные приемы работы.

1.3. Работникам, допущенным к выполнению работ, следует соблюдать правила внутреннего распорядка, установленные в организации.

1.4. При работе зачистным инструментом следует соблюдать режим труда и отдыха. Отдыхать и курить допускается в специально оборудованных местах.

1.5. Работники обязаны выполнять только ту работу, которая поручена руководителем работ. Не допускается перепоручать свою работу другим работникам и допускать на рабочее место посторонних лиц.

1.6. На работника могут воздействовать опасные и вредные производственные факторы: шум, вибрация, неблагоприятные параметры производственного микроклимата, электрический ток, загазованность и запыленность, движущиеся машины и механизмы.

1.7. Спецдежда, спецобувь и другие средства индивидуальной защиты выдаются работникам согласно действующих норм в соответствии с выполняемой работой.

1.8. При несчастном случае следует прекратить работу, известить об этом руководство и обратиться за медицинской помощью.

1.9. При несчастном случае с другим работником следует оказать ему первую (доврачебную) медицинскую помощь и отправить его в медицинское учреждение.

1.10. Каждому работнику необходимо соблюдать правила пожарной безопасности, знать сигналы оповещения о пожаре, места расположения средств пожаротушения и уметь пользоваться ими. Не допускается использование противопожарного инвентаря для хозяйственных целей, загромождение проходов и доступов к противопожарному инвентарю.

1.11. В случае возникновения в процессе работы каких-либо вопросов, связанных с ее безопасным выполнением, следует обратиться к работнику, ответственному за безопасное производство работ.

1.12. Работникам, выполняющим работы зачистным инструментом, необходимо знать и соблюдать правила личной гигиены (мыть руки с мылом или принимать душ).

1.13. Работники, не выполняющие требования настоящей инструкции, несут ответственность в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.

2. Требования охраны труда перед началом работы

2.1. Перед началом работы следует привести в порядок рабочую одежду: застегнуть обшлага рукавов, заправить одежду так, чтобы не было свободных развевающихся частей, убрать волосы под плотно облегающий головной убор. Не допускается работать в легкой обуви (тапочках, сандалиях, босоножках).

2.2. Осмотреть рабочее место, убрать мешающие работе предметы и освободить проходы. Организовать свое рабочее место так, чтобы все необходимое было под руками.

2.3. Убедиться в достаточном освещении рабочего места.

2.4. При получении электроинструмента убедиться в его исправности если при визуальном осмотре выявлены:

- отсутствие повреждений изоляции шлангового провода;
- наличие у провода со штепсельной вилкой специального контакта провода заземления, присоединенного к корпусу электроинструмента;
- надежность укрытия клемм подключения проводов.

2.5. Устанавливать абразивный, эльборовый или алмазный круг на шлифовальный станок должен специально обученный работник или наладчик. Применять круги без отметки об испытании не допускается. Перед установкой на станок инструмент следует тщательно осмотреть и проверить на отсутствие трещин легким постукиванием (в подвешенном состоянии) деревянным молотком массой 200-300 г. Исправный круг при постукивании дает чистый звонкий звук, неисправный – глухой, дребезжащий.

2.6. При установке на станок круг следует выверить на биение. Правку круга допускается производить только специальным приспособлением. Проверка круга насечкой, зубилом или другим подобным инструментом не допускается.

2.7. Каждый круг диаметром 250 мм и более, а также круги диаметром 125 мм и более, предназначенные для работы со скоростью свыше 50 м/с в сборе с планшайбой перед установкой на станок следует отбалансировать.

При обнаружении дисбаланса круга после первой правки или в процессе работы необходимо провести его повторную балансировку.

2.8. Эксплуатацию абразивного инструмента с применением охлаждающей жидкости следует производить в отапливаемых помещениях.

2.9. Перед началом работы круг, установленный на станок, необходимо подвергнуть кратковременному вращению вхолостую при рабочей скорости:

- круги (кроме эльборовых) диаметром до 150 мм - не менее 1 минуты;
- круги диаметром 150-400 мм - не менее 2 минут;
- круги диаметром выше 400 мм - не менее 5 минут;
- эльборовые круги - не менее 2 минут.

3. Требования охраны труда во время работы

3.1. Пользоваться следует только исправным инструментом и предусмотренной для данных работ технологической картой.

3.2. При работе с зачистным инструментом не допускается подвергать его ударам, перегрузкам, воздействию грязи, действию нефтепродуктов.

3.3. Не допускается:

- пользоваться погнутыми оправками, шпинделями и шпильками, а также забитыми шайбами;
- крепить абразивный круг без картонных прокладок;
- закреплять абразивные круги, зажимая машинку в слесарные тиски;
- снимать защитные кожухи с машинок, работающих абразивными кругами с отверстием;
- превышать окружную скорость для шлифовальных кругов на керамической связке свыше 30 м/с, для шлифовальных кругов на бакелитовой связке свыше 40 м/с, для шлифовальных дисков на бакелитовой и вулканитовой связках свыше 50 м/с, для шлифовальных головок, наклеенных на металлические шпильки, на керамической и бакелитовой связках свыше 25 м/с.

3.4. Крепление абразивных кругов на оправках следует производить двумя гаечными ключами.

3.5. Шлифовальными головками до 30 мм, наклеенными на металлические шпильки, допускается работать без защитных кожухов на машинках, но при наличии защитных щитков у рабочего места и очков у работника.

3.6. Шлифовальные головки, наклеенные на металлические шпильки не должны иметь биения по периферии более 0,3 мм.

3.7. Абразивные круги на рабочем месте следует хранить в специальном ящичном ящике с насверленными отверстиями для шлифовальных головок.

3.8. Во время работы следует быть внимательным, не отвлекаться на посторонние дела, разговоры и не отвлекать других.

3.9. Содержать рабочее место следует в чистоте, своевременно удалять с пола рассыпанные (разлитые) вещества, предметы, материалы.

Не загромождать рабочее место, проходы и проезды.

3.10. Заправку абразивных кругов диаметром 60 мм и более следует производить металлической шарошкой, укрепленной в корпусе.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1. Следует прекратить выполнение работ, отключить используемое оборудование, о случившемся сообщить руководителю работ при возникновении хотя бы одной из следующих неисправностей:

- при обнаружении дисбаланса круга ;
- при неисправной работе приспособлений;
- поломке или появлении трещин в корпусе круга, защитном ограждении;
- появлении дыма или запаха, характерного для горящей изоляции;
- нечеткой работе выключателей;
- при появлении повышенного шума, стука, вибрации;
- возникновении ситуации, сопряженной с отсутствием освещения.

4.2. При несчастных случаях:

- принять меры к извлечению пострадавшего из опасной зоны;
- оказать первую медицинскую помощь;
- отправить пострадавшего в лечебное учреждение.

4.3. При получении травмы следует прекратить работу, сообщить руководителю работ и обратиться за медицинской помощью.

4.4. В случае возникновения пожара следует:

- прекратить работу;
- вызвать пожарную охрану;
- сообщить о пожаре руководителю работ;
- приступить к тушению пожара имеющимися средствами пожаротушения.

4.5. При поражении электрическим током следует:

- отключить электрооборудование;
- освободить пострадавшего от токоведущих частей;
- оказать пострадавшему помощь;
- вызвать врача.

5. Требования охраны труда по окончании работы

5.1. Привести в порядок рабочее место, сложить инструменты и приспособления в специально отведенное место.

5.2. Снять спецодежду и другие средства индивидуальной защиты, сдать их на хранение в установленном порядке.

5.3. Вымыть лицо и руки теплой водой с мылом или принять душ.

5.4. Сообщить руководителю работ о выполненной работе, обнаруженных неполадках в работе.