

FR.APL.02. ASESMEN MANDIRI

Skema Sertifikasi (KKNI/Okupasi/Klaster)	Judul	:	Bidang Supervisi Kaizen Lean
	Nomor	:	QMS.021B/LSP.TMI

PANDUAN ASESMEN MANDIRI

Instruksi:

- Baca setiap pertanyaan di kolom sebelah kiri
- Beri tanda centang (✓) pada kotak jika Anda yakin dapat melakukan tugas yang dijelaskan.
- Isi kolom di sebelah kanan dengan menuliskan bukti yang relevan anda miliki untuk menunjukkan bahwa anda melakukan pekerjaan .

Unit Kompetensi 1	Kode Unit	:	C.29LMG00.001.1
	Judul Unit	:	Membuat Value Stream Mapping Sistem Manufaktur
Dapatkan Saya ?	K	BK	Bukti yang relevan
1. Elemen: Menyiapkan pembuatan value stream mapping - Kriteria Unjuk Kerja: 1.1 Simbol-simbol bagan aliran material/produk dan informasi diidentifikasi. 1.2 Metodologi dan teknik pengumpulan data diidentifikasi. 1.3 Data untuk pembuatan value stream mapping diidentifikasi. 1.4 Prosedur pembuatan bagan aliran diidentifikasi. 1.5 Jenis-jenis ketidaklancaran dalam aliran material dan informasi diidentifikasi. 1.6 Cakupan input-output diidentifikasi sesuai kebutuhan perbaikan. 1.7 Pengambilan data aliran material/produk dan informasi dilakukan sesuai prosedur di setiap loop aliran secara genchi genbutsu (go and see).	☐	☐	Bukti No: ☐ 1. Surat Tugas Jabatan / Surat Pengalaman Kerja ☐ 2. Laporan Kerja/Karya (Bukti Hasil Laporan Kerja) ☐ 3. Rekomendasi Pemberi Tugas ☐ 4. Ijazah S1/Ijazah D3 ☐ 5. Transkrip S1 (Minimal semester 6) ☐ 6. Ijazah S2 ☐ 7. Transkrip S2 ☐ 8. Sertifikasi Kompetensi Teknis ☐ 9. Sertifikat Pendukung/Magang/Pelatihan ☐ 10. CV / Biodata ☐ 11. Power Point Presentasi Hasil Pelatihan ☐ 12. Modul Skema Kompetensi terkait ☐ 13. Ijazah S3 ☐ 14. Transkrip S3 ☐ 15. Lain-lain diantaranya menunjukkan bukti portfolio di unit kompetensi dan elemen ini.
2. Elemen: Menggambarkan data aliran material/produk dan informasi dari input sampai menjadi output sesuai cakupan - Kriteria Unjuk Kerja: 2.1 Data aliran material/produk dan informasi di	☐	☐	Bukti No: ☐ 1. Surat Tugas Jabatan / Surat Pengalaman Kerja ☐ 2. Laporan Kerja/Karya (Bukti Hasil Laporan Kerja) ☐ 3. Rekomendasi Pemberi Tugas ☐ 4. Ijazah S1/Ijazah D3 ☐ 5. Transkrip S1 (Minimal semester 6) ☐ 6. Ijazah S2 ☐ 7. Transkrip S2

setiap loop aliran dikelompokkan berdasarkan jenis aliran dan proses. 2.2 Peta aliran material/produk dan informasi disusun sesuai prosedur. 2.3 Ketidاكلancaran aliran material dan informasi dipetakan.		☐ 8. Sertifikasi Kompetensi Teknis ☐ 9. Sertifikat Pendukung/Magang/Pelatihan ☐ 10. CV/Biodata ☐ 11. Power Point Presentasi Hasil Pelatihan ☐ 12. Modul Skema Kompetensi terkait ☐ 13. Ijazah S3 ☐ 14. Transkrip S3 ☐ 15. Lain-lain diantaranya menunjukkan bukti portfolio di unit kompetensi dan elemen ini.
--	--	--

Unit Kompetensi 2	Kode Unit	:	C.29LMG00.002.1		
	Judul Unit	:	Menganalisis Value Stream Menuju Lean Manufacturing		
Dapatkan Saya ?	K	BK	Bukti yang relevan		
1. Elemen: Menyiapkan proses analisis value stream lean manufacturing - Kriteria Unjuk Kerja: 1.1 Konsep Sortir, Susun, Sapu, Standarisasi, Swadisiplin (5S) dan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) diidentifikasi. 1.2 Konsep 7 waste dalam lean manufacturing diidentifikasi. 1.3 Komponen lean manufacturing diidentifikasi. 1.4 Jenis persoalan dalam just in time, jidoka, dan standarisasi kerja diidentifikasi. 1.5 Metodologi analisis untuk persoalan lean manufacturing diidentifikasi. 1.6 Kebutuhan perbaikan diidentifikasi berdasarkan tujuan organisasi. 1.7 Pengumpulan data dilakukan sesuai lingkup dan relevansi kebutuhan.	☐	☐	Bukti No: ☐ 1. Surat Tugas Jabatan / Surat Pengalaman Kerja ☐ 2. Laporan Kerja/Karya (Bukti Hasil Laporan Kerja) ☐ 3. Rekomendasi Pemberi Tugas ☐ 4. Ijazah S1/Ijazah D3 ☐ 5. Transkrip S1 (Minimal semester 6) ☐ 6. Ijazah S2 ☐ 7. Transkrip S2 ☐ 8. Sertifikasi Kompetensi Teknis ☐ 9. Sertifikat Pendukung/Magang/Pelatihan ☐ 10. CV/Biodata ☐ 11. Power Point Presentasi Hasil Pelatihan ☐ 12. Modul Skema Kompetensi terkait ☐ 13. Ijazah S3 ☐ 14. Transkrip S3 ☐ 15. Lain-lain diantaranya menunjukkan bukti portfolio di unit kompetensi dan elemen ini.		
2. Elemen: Menganalisis sistem manufaktur existing - Kriteria Unjuk Kerja: 2.1 Ketidاكلancaran aliran material/produk dan informasi disusun sesuai dengan tingkat ketidاكلancaran dan mengacu pada bagan Value Stream Mapping (VSM). 2.2 Jenis persoalan dikategorikan berdasarkan komponen lean manufacturing menggunakan metode analisis sesuai prosedur. 2.3 Akar masalah dari persoalan sistem manufaktur ditetapkan berdasarkan komponen lean manufacturing menggunakan metode analisis sesuai prosedur. 2.4 Waste dalam sistem manufaktur diidentifikasi sesuai prosedur.	☐	☐	Bukti No: ☐ 1. Surat Tugas Jabatan / Surat Pengalaman Kerja ☐ 2. Laporan Kerja/Karya (Bukti Hasil Laporan Kerja) ☐ 3. Rekomendasi Pemberi Tugas ☐ 4. Ijazah S1/Ijazah D3 ☐ 5. Transkrip S1 (Minimal semester 6) ☐ 6. Ijazah S2 ☐ 7. Transkrip S2 ☐ 8. Sertifikasi Kompetensi Teknis ☐ 9. Sertifikat Pendukung/Magang/Pelatihan ☐ 10. CV/Biodata ☐ 11. Power Point Presentasi Hasil Pelatihan ☐ 12. Modul Skema Kompetensi terkait ☐ 13. Ijazah S3 ☐ 14. Transkrip S3 ☐ 15. Lain-lain diantaranya menunjukkan bukti portfolio di unit kompetensi dan elemen ini.		

--	--	--	--

Unit Kompetensi 3	Kode Unit	:	C.29LMG00.003.1		
	Judul Unit	:	Merumuskan Solusi Perbaikan Sistem Tarik		
Dapatkan Saya ?		K	BK	Bukti yang relevan	
1. Elemen: Menyiapkan proses perumusan solusi perbaikan sistem tarik		☐	☐	Bukti No: ☐ 1. Surat Tugas Jabatan / Surat Pengalaman Kerja ☐ 2. Laporan Kerja/Karya (Buki Hasil Laporan Kerja) ☐ 3. Rekomendasi Pemberi Tugas ☐ 4. Ijazah S1/Ijazah D3 ☐ 5. Transkrip S1 (Minimal semester 6) ☐ 6. Ijazah S2 ☐ 7. Transkrip S2 ☐ 8. Sertifikasi Kompetensi Teknis ☐ 9. Sertifikat Pendukung/Magang/Pelatihan ☐ 10. CV /Biodata ☐ 11. Power Point Presentasi Hasil Pelatihan ☐ 12. Modul Skema Kompetensi terkait ☐ 13. ijazah S3 ☐ 14. Transkrip S3 ☐ 15. Lain-lain diantaranya menunjukkan bukti portfolio di unit kompetensi dan elemen ini.	
2. Elemen: Menganalisis solusi sistem tarik		☐	☐	Bukti No: ☐ 1. Surat Tugas Jabatan / Surat Pengalaman Kerja ☐ 2. Laporan Kerja/Karya (Buki Hasil Laporan Kerja) ☐ 3. Rekomendasi Pemberi Tugas ☐ 4. Ijazah S1/Ijazah D3 ☐ 5. Transkrip S1 (Minimal semester 6) ☐ 6. Ijazah S2 ☐ 7. Transkrip S2 ☐ 8. Sertifikasi Kompetensi Teknis ☐ 9. Sertifikat Pendukung/Magang/Pelatihan ☐ 10. CV /Biodata ☐ 11. Power Point Presentasi Hasil Pelatihan ☐ 12. Modul Skema Kompetensi terkait ☐ 13. ijazah S3 ☐ 14. Transkrip S3 ☐ 15. Lain-lain diantaranya menunjukkan bukti portfolio di unit kompetensi dan elemen ini.	

3. Elemen: Membuat rencana kerja perbaikan sistem tarik - Kriteria Unjuk Kerja: 3.1 Solusi perbaikan sistem tarik ditetapkan sesuai dengan tingkat sinkronisasi. 3.2 Rencana kerja perbaikan sistem tarik disusun sesuai kemampuan dan kebutuhan perusahaan. 3.3 Proses untuk mendapatkan persetujuan rencana kerja perbaikan dilakukan sesuai prosedur.	☐	☐	Bukti No: ☐ 1. Surat Tugas Jabatan / Surat Pengalaman Kerja ☐ 2. Laporan Kerja/Karya (Bukti Hasil Laporan Kerja) ☐ 3. Rekomendasi Pemberi Tugas ☐ 4. Ijazah S1/Ijazah D3 ☐ 5. Transkrip S1 (Minimal semester 6) ☐ 6. Ijazah S2 ☐ 7. Transkrip S2 ☐ 8. Sertifikasi Kompetensi Teknis ☐ 9. Sertifikat Pendukung/Magang/Pelatihan ☐ 10. CV / Biodata ☐ 11. Power Point Presentasi Hasil Pelatihan ☐ 12. Modul Skema Kompetensi terkait ☐ 13. ijazah S3 ☐ 14. Transkrip S3 ☐ 15. Lain-lain diantaranya menunjukkan bukti portfolio di unit kompetensi dan elemen ini.
--	--------------------------	--------------------------	--

Unit Kompetensi 4	Kode Unit	:	C.29LMG00.004.1		
	Judul Unit	:	Merumuskan Solusi Perbaikan Proses yang Mengalir Antar Lini dan di Dalam Lini Produksi		
Dapatkan Saya ?		K	BK	Bukti yang relevan	
1. Elemen: Menyiapkan perumusan solusi perbaikan proses yang mengalir antar lini serta di dalam lini produksi		☐	☐	Bukti No:	
- Kriteria Unjuk Kerja: 1.1 Sortir, Susun, Sapu, Standardisasi, dan Swa disiplin (5S), 7 waste dan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) diidentifikasi. 1.2 Jenis jenis pola aliran di dalam proses produksi diidentifikasi. 1.3 Faktor-faktor yang mempengaruhi desain pola aliran proses dalam kegiatan produksi diidentifikasi. 1.4 Pengumpulan data dilakukan sesuai prosedur dan secara genchi genbutsu.				☐ 1. Surat Tugas Jabatan / Surat Pengalaman Kerja ☐ 2. Laporan Kerja/Karya (Buki Hasil Laporan Kerja) ☐ 3. Rekomendasi Pemberi Tugas ☐ 4. Ijazah S1/Ijazah D3 ☐ 5. Transkrip S1 (Minimal semester 6) ☐ 6. Ijazah S2 ☐ 7. Transkrip S2 ☐ 8. Sertifikasi Kompetensi Teknis ☐ 9. Sertifikat Pendukung/Magang/Pelatihan ☐ 10. CV /Biodata ☐ 11. Power Point Presentasi Hasil Pelatihan ☐ 12. Modul Skema Kompetensi terkait ☐ 13. ijazah S3 ☐ 14. Transkrip S3 ☐ 15. Lain-lain	
2. Elemen: Menganalisis solusi perbaikan proses yang mengalir		☐	☐	Bukti No:	
- Kriteria Unjuk Kerja: 2.1 Tata letak mesin serta kapasitas dan beban kerja setiap mesin atau lini produksi, alokasi mesin dan produk diidentifikasi sesuai dengan karakteristik proses produksi yang mengalir (flow process). 2.2 Alternatif solusi perbaikan proses yang mengalir di dalam proses produksi				☐ 1. Surat Tugas Jabatan / Surat Pengalaman Kerja ☐ 2. Laporan Kerja/Karya (Bukti Hasil Laporan Kerja) ☐ 3. Rekomendasi Pemberi Tugas ☐ 4. Ijazah S1/Ijazah D3 ☐ 5. Transkrip S1 (Minimal semester 6) ☐ 6. Ijazah S2 ☐ 7. Transkrip S2 ☐ 8. Sertifikasi Kompetensi Teknis ☐ 9. Sertifikat Pendukung/Magang/Pelatihan ☐ 10. CV /Biodata ☐ 11. Power Point Presentasi Hasil Pelatihan ☐ 12. Modul Skema Kompetensi terkait ☐ 13. ijazah S3	

diidentifikasi sesuai dengan takt time dan percabangan atau penggabungan yang minimum. 2.3 Kemungkinan kesulitan dan dampak positif setiap alternatif solusi dianalisis sesuai karakter fleksibilitas pemindahan mesin, pemindahan alokasi mesin dan produk, serta kapasitas dan beban kerja mesin atau lini produksi. 2.4 Alternatif solusi perbaikan dikoordinasikan sesuai prosedur berdasarkan ruang lingkup dan tanggung jawab kegiatan perbaikan proses yang mengalir.			☐ 14. Transkrip S3 ☐ 15. Lain-lain diantaranya menunjukkan bukti portfolio di unit kompetensi dan elemen ini.
3. Elemen: Membuat rencana kerja perbaikan proses yang mengalir di dalam kegiatan produksi - Kriteria Unjuk Kerja: 3.1 Solusi perbaikan proses yang mengalir di dalam kegiatan produksi ditetapkan sesuai dengan jenis pola aliran serta lead time keseluruhan kegiatan produksi. 3.2 Rencana kerja perbaikan proses yang mengalir disusun sesuai kemampuan dan kebutuhan perusahaan. 3.3 Proses untuk mendapatkan persetujuan solusi dan rencana kerja perbaikan dilakukan sesuai prosedur.	☐	☐	Bukti No: ☐ 1. Surat Tugas Jabatan / Surat Pengalaman Kerja ☐ 2. Laporan Kerja/Karya (Bukti Hasil Laporan Kerja) ☐ 3. Rekomendasi Pemberi Tugas ☐ 4. Ijazah S1/Ijazah D3 ☐ 5. Transkrip S1 (Minimal semester 6) ☐ 6. Ijazah S2 ☐ 7. Transkrip S2 ☐ 8. Sertifikasi Kompetensi Teknis ☐ 9. Sertifikat Pendukung/Magang/Pelatihan ☐ 10. CV / Biodata ☐ 11. Power Point Presentasi Hasil Pelatihan ☐ 12. Modul Skema Kompetensi terkait ☐ 13. ijazah S3 ☐ 14. Transkrip S3 ☐ 15. Lain-lain diantaranya menunjukkan bukti portfolio di unit kompetensi dan elemen ini.

Unit Kompetensi 5	Kode Unit	:	C.29LMG00.010.1		
	Judul Unit	:	Melakukan Monitoring Hasil Implementasi Solusi Perbaikan Persoalan Lean Manufacturing		
Dapatkah Saya ?		K	BK	Bukti yang relevan	
1. Elemen: Menyiapkan pelaksanaan monitoring hasil perbaikan seluruh persoalan lean manufacturing - Kriteria Unjuk Kerja: 1.1 Improvement tools dan siklus Plan, Do, Check, Act (PDCA) diidentifikasi secara menyeluruh. 1.2 Relevansi perbaikan terhadap peningkatan Key Performance Indicator (KPI) dan Nilai Key Performance Indicator (KPI) perusahaan diidentifikasi. 1.3 Metodologi monitoring Key Performance Indicator (KPI) yang relevan diidentifikasi.		☐	☐	Bukti No: ☐ 1. Surat Tugas Jabatan / Surat Pengalaman Kerja ☐ 2. Laporan Kerja/Karya (Bukti Hasil Laporan Kerja) ☐ 3. Rekomendasi Pemberi Tugas ☐ 4. Ijazah S1/Ijazah D3 ☐ 5. Transkrip S1 (Minimal semester 6) ☐ 6. Ijazah S2 ☐ 7. Transkrip S2 ☐ 8. Sertifikasi Kompetensi Teknis ☐ 9. Sertifikat Pendukung/Magang/Pelatihan ☐ 10. CV / Biodata ☐ 11. Power Point Presentasi Hasil Pelatihan ☐ 12. Modul Skema Kompetensi terkait ☐ 13. ijazah S3 ☐ 14. Transkrip S3	

1.4 Faktor-faktor yang mempengaruhi monitoring implementasi perbaikan seluruh persoalan lean manufacturing diidentifikasi. 1.5 Pengambilan data dilakukan sesuai prosedur dengan metode dan alat bantu yang sesuai secara genchi genbutsu (go and see).			☐ 15. Lain-lain diantaranya menunjukkan bukti portfolio di unit kompetensi dan elemen ini.
2. Elemen: Melakukan analisis permasalahan yang muncul saat melakukan monitoring perbaikan seluruh persoalan lean manufacturing - Kriteria Unjuk Kerja: 2.1 Ketidaksesuaian terhadap tujuan perbaikan persoalan lean manufacturing ditetapkan berdasarkan Key Performance Indicator (KPI) yang relevan. 2.2 Penyelesaian persoalan ketidaksesuaian dilakukan dengan memperhatikan Material, Machine, Man, Method (4M), What, When, Where, Who, Why, How, How much/many (5W2H) dan 5 why untuk mengidentifikasi akar masalah yang relevan.	☐	☐	Bukti No: ☐ 1. Surat Tugas Jabatan / Surat Pengalaman Kerja ☐ 2. Laporan Kerja/Karya (Bukti Hasil Laporan Kerja) ☐ 3. Rekomendasi Pemberi Tugas ☐ 4. Ijazah S1/Ijazah D3 ☐ 5. Transkrip S1 (Minimal semester 6) ☐ 6. Ijazah S2 ☐ 7. Transkrip S2 ☐ 8. Sertifikasi Kompetensi Teknis ☐ 9. Sertifikat Pendukung/Magang/Pelatihan ☐ 10. CV / Biodata ☐ 11. Power Point Presentasi Hasil Pelatihan ☐ 12. Modul Skema Kompetensi terkait ☐ 13. ijazah S3 ☐ 14. Transkrip S3 ☐ 15. Lain-lain diantaranya menunjukkan bukti portfolio di unit kompetensi dan elemen ini.
3. Elemen: Menetapkan tindak lanjut terhadap masalah hasil perbaikan yang muncul. - Kriteria Unjuk Kerja: 3.1 Solusi perbaikan untuk mencapai target perbaikan ditetapkan sesuai dengan akar yang relevan. 3.2 Solusi perbaikan pencapaian target Key Performance Indicator (KPI) disusun sesuai prosedur untuk mendapat persetujuan sesuai kemampuan dan kebutuhan perusahaan.	☐	☐	Bukti No: ☐ 1. Surat Tugas Jabatan / Surat Pengalaman Kerja ☐ 2. Laporan Kerja/Karya (Bukti Hasil Laporan Kerja) ☐ 3. Rekomendasi Pemberi Tugas ☐ 4. Ijazah S1/Ijazah D3 ☐ 5. Transkrip S1 (Minimal semester 6) ☐ 6. Ijazah S2 ☐ 7. Transkrip S2 ☐ 8. Sertifikasi Kompetensi Teknis ☐ 9. Sertifikat Pendukung/Magang/Pelatihan ☐ 10. CV / Biodata ☐ 11. Power Point Presentasi Hasil Pelatihan ☐ 12. Modul Skema Kompetensi terkait ☐ 13. ijazah S3 ☐ 14. Transkrip S3 ☐ 15. Lain-lain diantaranya menunjukkan bukti portfolio di unit kompetensi dan elemen ini.
4. Elemen: Menetapkan tindak lanjut terhadap peningkatan kondisi lean manufacturing secara menyeluruh - Kriteria Unjuk Kerja: 4.1 Rancangan kondisi ideal setiap komponen lean manufacturing disusun untuk meningkatkan kondisi lean manufacturing secara menyeluruh. ditetapkan. 4.2 Prioritas perbaikan lean manufacturing disusun	☐	☐	Bukti No: ☐ 1. Surat Tugas Jabatan / Surat Pengalaman Kerja ☐ 2. Laporan Kerja/Karya (Bukti Hasil Laporan Kerja) ☐ 3. Rekomendasi Pemberi Tugas ☐ 4. Ijazah S1/Ijazah D3 ☐ 5. Transkrip S1 (Minimal semester 6) ☐ 6. Ijazah S2 ☐ 7. Transkrip S2 ☐ 8. Sertifikasi Kompetensi Teknis ☐ 9. Sertifikat Pendukung/Magang/Pelatihan ☐ 10. CV / Biodata ☐ 11. Power Point Presentasi Hasil Pelatihan ☐ 12. Modul Skema Kompetensi terkait ☐ 13. ijazah S3

dengan memperhatikan konsep perbaikan yang berkelanjutan sesuai kebutuhan perusahaan di masa mendatang.		☐ 14. Transkrip S3 ☐ 15. Lain-lain diantaranya menunjukkan bukti portfolio di unit kompetensi dan elemen ini.
---	--	---

dan seterusnya, sesuai jumlah unit kompetensi dalam Skema Sertifikasi.....

Rekomendasi Untuk Asesi: Asesmen dapat / tidak dapat dilanjutkan, melalui pendekatan 	Asesi :	
	Nama	-
	Tanda tangan/ Tanggal	-
	Ditinjau Oleh Asesor :	
	Nama :	-
	No. Reg:	-
	Tanda tangan/ Tanggal	-