

## ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

### Масло редукторное CLP-68

Нормативная документация : ТУ 19.20.29-016-90360736-2024  
Дата изготовления: 24.07.2025г.  
Номер партии: 20122062  
Количество: 8500тн

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытаний	Норма	Результаты испытаний
1	Вязкость кинематическая при 100 °С (мм <sup>2</sup> /с)	ГОСТ 33или ASTM D 445	Не нормируется. Определение обязательно.	11,67
2	Вязкость кинематическая при 40 °С (мм <sup>2</sup> /с)	ГОСТ 33 или ASTM D 445	61,2-74,8	68,23
3	Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371 или ASTM D 2270	90	94
4	Температура вспышки , определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333 или ASTM D92	180	234
5	Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	минус 30	Минус 34
6	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	Отсутствие	Отсутствие
7	Плотность при 15° С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900	Не нормируется Определение обязательно	880
8	Коррозия в течение 3-х часов на пластинках из меди М1 или М2 при 100°С, балл, не более	ГОСТ 2917	2а	1а
9	Кислотное число, мг КОН на 1 г. продукта, не более	ГОСТ 11362	1	0,72
10	Диаметр износа, мм, не более	ГОСТ 9490	0,4	
11	Индекс задира , Н, не ниже	ГОСТ 9490	312	
12	Массовая доля воды,%, не более	ГОСТ 2477 или ASTM D 95	отсутствие	отсутствие
13	Пенообразование, см <sup>3</sup> -при 94 °С	ASTM D 892; ГОСТ ISO 6247	100/10	50/0
14	ВКЦ	ГОСТ 6307	Отсутствие	Отсутствие
15	Зольность, %	ГОСТ 1461	Н/б 0,04	0,01
16	Дезэмульсация,54°С	ГОСТ ISO 6614-2013	43/37/3	40/40/0

**Заключение:** Качество продукции соответствует техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» и требованиям ТУ 19.20.29-009-55854189-2017.

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта в течении 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-84, ГОСТ 10541-78.

Дата выдачи паспорта 24.07.2025

Начальник лаборатории

Сойни С.С.