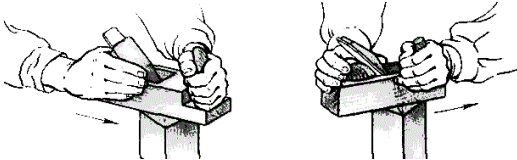
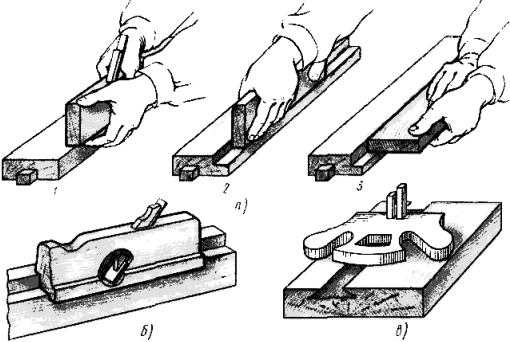


Інструкційна карта		<u>Тема програми:</u> Оброблювання деревини ручним деревообробним інструментом. <u>Тема уроку:</u> Стругання пласті заготовки, стругання «у кут», «у розмір», торцеве стругання і «на вус», профільне стругання, відбір чверті, галтелі, калівки, фігарея, шпунта.	
№	Найменування і послідовність виконання операцій	Ескіз	Рекомендації по виконанню і самоконтролю трудового процесу
1.	Стругання пласті заготовки. Обробку поверхні виконують, не відриваючи інструменту від заготовки по всій її довжині. Простругавши одну ділянку по ширині, переходять до обробки іншої ділянки.		Стругають пластя до тих пір, поки вона не стане рівною і плоскою у всіх напрямках.
2.	Торцеве стругання і «на вус». Під час торцевого стругання спочатку стругають один край торця «від себе» до середини деталі, а потім інший «на себе». При цьому способі стругання відщепів і відколів на поверхні та кромках не утворюється.		Щоб запобігти утворенню відщепів, торці слід обробляти до стругання бічних частин бруска.
3.	Профільне стругання. Профільне стругання виконують такими інструментами: фальцгобелем (обробка фальців і чвертей), зензубелем (вибирання чвертей), галтеллю (вибирання жолобків), шпунтубелем (простругування пазів або гребенів), горбачем (обробка вгнутих та випуклих поверхонь), кальовкою (простругування профілів).		
4.	Відбір чверті, галтелі, калівки, фігарея, шпунта. Початкове відбирання чверті здійснюється так: беруть правою рукою за задню частину корпусу, а лівою за підшву позаду ножа, причому великий палець розміщують зверху корпусу. Стругають на невеликій відстані від лінії розмітки і знімають стружку на глибину чверті (приблизно на 3-4 мм). Після відбирання частини чверті по всій довжині бруска працюють на повний розмах рук, слідкуючи за тим, щоб не вийти за межі розмітки. Галтель служить для вибірки жолобків різної ширини і глибини у відповідності з профілем ножа. Калевки застосовують для формування різних профілів на рейках, кромках брусків, щитів і рамок. Ножі мають фігурні леза, яким відповідають профілі підшов колодок.		Галтель служить для вибірки жолобків різної ширини і глибини у відповідності з профілем ножа. Калевки застосовують для формування різних профілів на рейках, кромках брусків, щитів і рамок. Ножі мають фігурні леза, яким

			відповідають профілі підшов колодок.
--	--	--	---