

КОМУНАЛЬНИЙ ЗАКЛАД ОСВІТИ
«КРИВОРІЗЬКИЙ ПРОФЕСІЙНИЙ ГІРНИЧО-ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ЛІЦЕЙ»
ДНІПРОПЕТРОВСЬКОЇ ОБЛАСНОЇ РАДИ»

СХВАЛЕНО
на засіданні педагогічної ради
протокол від «29» травня 2024 року,
№ 22

ЗАТВЕРДЖУЮ
директор комунального закладу освіти
«Криворізький професійний
гірничо-технологічний ліцей»
Дніпропетровської обласної ради»
_____ Вячеслав СИРОТЮК
«10» червня 2024 р.

ПОГОДЖЕНО

назва підприємства

посада

(ім'я, ПРИЗВИЩЕ)

ОСВІТНЯ ПРОГРАМА
за напрямом первинної професійної підготовки
з професії 7212 «Електрогазозварник» 2 розряд
на модульно-предметному підході

Розглянуто на засіданні методичної комісії гірничих
дисциплін, протокол від «22» травня 2024 року №5

Кривий Ріг,
2024

Укладачі:

1. Оголь Ірина Віталіївна – викладач предметів професійно-теоретичної підготовки комунальний заклад освіти «Криворізький професійний гірничо-технологічний ліцей» Дніпропетровської обласної ради»;
2. Семенко Іван Олександрович – майстер виробничого навчання комунальний заклад освіти «Криворізький професійний гірничо-технологічний ліцей» Дніпропетровської обласної ради»;
3. Сурніна Галина Миколаївна – майстер виробничого навчання комунальний заклад освіти «Криворізький професійний гірничо-технологічний ліцей» Дніпропетровської обласної ради»;
4. Жернавенкова Людмила Вікторівна – майстер виробничого навчання комунальний заклад освіти «Криворізький професійний гірничо-технологічний ліцей» Дніпропетровської обласної ради»;

ТАБЛИЦЯ ВІДПОВІДНОСТІ КОМПЕТЕНТНОСТЕЙ НАВЧАЛЬНИМ ПРЕДМЕТАМ

Професія: Електрогазозварник
Рівень кваліфікації: 2 розряд

Код	Професійні профільні компетентності	Зміст компетентностей	Назви предметів	Кількість годин
ЗПК.1	Оволодіння основами трудового законодавства	Знати: – законодавчо-нормативні документи України, які регулюють трудові відносини в Україні; – основні права і свободи громадян, закріплені в Конституції України, що визначають принципи правового регулювання трудових відносин	Основи трудового законодавства	7
ЗПК.2	Оволодіння основами галузевої економіки та підприємництва	Знати: загальні основи суспільного виробництва; поняття ринку і ринкових відносин, формування та розвиток ринку; – системи підприємництва, підприємство у системі ринкових відносин	Основи галузевої економіки та підприємництва	7
ЗПК.3	Оволодіння основами матеріалознавства	Знати: основні відомості про метали і сплави; властивості металів; зварювальні матеріали Уміти: класифікувати метали і сплави; порівнювати фізичні	Матеріалознавство	17

		властивості різних металів, їх значення для зварювальних з'єднань; класифікувати електродні покриття; застосовувати гази при газовому зварюванні і різанні металів		
--	--	---	--	--

ЗПК.5	Оволодіння основами електротехніки з основами промислової електроніки	<p>Знати: основні поняття про електричне коло, електричні кола постійного струму, магнітного кола, електричні кола змінного струму; основні поняття про електротехнічні перетворювачі; призначення і класифікацію електронних приладів і пристроїв; види і методи електричних вимірювань; призначення, будову і принцип дії трансформаторів, їх основні параметри; будову і принцип дії машин змінного струму</p> <p>Уміти: схематичне зображати електричне коло</p>	Електротехніка з основами промислової електроніки	58
ЗПК.6	Дотримання вимог з охорони праці, промислової та пожежної безпеки, виробничої санітарії	<p>Знати: вимоги нормативних актів про охорону праці, з пожежної безпеки, виробничої санітарії і навколишнього середовища; вимоги інструкцій підприємства з охорони праці, та пожежної безпеки; вимоги до організації робочого місця; правила надання долікарської (першої) допомоги в разі ураження електричним струмом; правила електробезпеки під час обслуговування електроустановок в обсязі кваліфікаційної групи II</p> <p>Уміти:</p>	Охорона праці	15

		визначати необхідні засоби індивідуального та колективного захисту, їх справність, правильно їх застосовувати; застосовувати первинні засоби пожежогасіння		
--	--	---	--	--

ЗВЕДЕНА ТАБЛИЦЯ ПО РОЗРЯДАМ, МОДУЛЯМ ТА ПРЕДМЕТАМ

Професія: Електрогазоварник
Рівень кваліфікації: 2 розряд

Навчальні предмети за видами підготовки		ЗПБ	2 розряд			Всього 2 розряд
			модулі			
			ЕГЗ -2.1	ЕГЗ -2.2	ЕГ 3 -2.3	
Загально-професійна підготовка	21					21
Основи трудового законодавства	7	7				7
Основи галузевої економіки та підприємництва	7	7				7
Інформаційні технології	7	7				7
Професійно-теоретична підготовка	368					368
Охорона праці	155	15				15
Обладнання та технологія зварювальних робіт	126		60	24	42	126
Електротехніка з основами промислової електроніки	58	58				58
Технологія креслення	7	7				7
Матеріалознавство	17	17				17
Професійно-практична підготовка	520					520
Виробниче навчання	258		24	24	210	258
Виробнича практика	238		21	70	147	238
Консультації	17					
Державна кваліфікаційна атестація (або поетапна атестація при продовженні навчання)	7					
Загальний фонд навчального часу	909	118	105	118	399	909

НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА
з предмету «Основи трудового законодавства»

Професія: Електрогазозварник
Рівень кваліфікації: 2 розряд

Код модуля	Назва теми (компетентності)	Кількість годин	
		Всього	З них ЛПЗ
ЗПК.1	Оволодіння основами трудового законодавства	7	7
Разом:		7	7

Зміст

Код професійної базової компетенції	Зміст навчального матеріалу
ЗПК.1	Оволодіння основами трудового законодавства – законодавчо-нормативні документи України, які регулюють трудові відносини в Україні; - основні права і свободи громадян, закріплені в Конституції України, що визначають принципи правового регулювання трудових відносин

НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА
з предмету «Основи галузевої економіки і підприємництва»

Професія: Електрогазоварник

Рівень кваліфікації: 2 розряд

Код модуля	Назва теми (компетентності)	Кількість годин	
		Всього	З них ЛПЗ
ЗПК.2	Оволодіння основами галузевої економіки та підприємництва	7	
Разом:		7	

Зміст

Код професійно і базової компетенції	Зміст навчального матеріалу
ЗПК.2	Оволодіння основами галузевої економіки та підприємництва Загальні основи суспільного виробництва; поняття ринку і ринкових відносин, формування та розвиток ринку; системи підприємництва, підприємство у системі ринкових відносин

НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА З ПРЕДМЕТУ
ТЕХНІЧНЕ КРЕСЛЕННЯ

Професія: Електрогазоварник

Рівень кваліфікації: 2 розряд

Код модуля	Назва теми (компетентності)	Кількість годин	
		Всього	З них ЛПР
БК.8	Розуміння та засвоєння основ технічного креслення	7	
	Разом	7	

Код модуля	Назва теми (компетентності)
	Зміст навчального матеріалу
БК.8	<p style="text-align: center;">Розуміння та засвоєння основ технічного креслення</p> формати, масштаби, лінії креслень, послідовність читання креслень; призначення та порядок виконання ескізів; види та призначення схем; умовні графічні позначення елементів обслуговуваних механізмів на кінематичних схемах

Професія: Електрогазозварник Рівень
кваліфікації: 2 розряд

НАВЧАЛЬНА
ПРОГРАМА
з предмету
«Основи роботи на
ПК»

Код модуля	Назва теми (компетентності)	Кількість годин	
		Всього	З них ЛПЗ
ЗПК.8	Оволодіння основами роботи на персональному комп'ютері	7	
Разом:		7	

Зміст

Код професійно і базової компетенції	Зміст навчального матеріалу
ЗПК.8	Оволодіння основами роботи на персональному комп'ютері вимоги до влаштування робочого місця та правила безпеки роботи на персональному комп'ютері

НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА
з предмету «Обладнання та технологія зварювальних робіт»

Професія: Електрогазозварник

Рівень кваліфікації: 2 розряд

Код модуля	Назва теми (компетентності)	Кількість годин	
		Всього	З них ЛПЗ
ЕГЗ – 2.1	Підготовка до виконання і закінчення робіт	60	
ЕГЗ – 2.1.1	Підготовляти робоче місце	42	1
ЕГЗ – 2.1.2	Прибирати технологічне сміття під час та після роботи	18	
ЕГЗ – 2.2	Забезпечення безпечної і безаварійної роботи устаткування	24	
ЕГЗ – 2.2.1	Проведення щозмінні огляди і технічне обслуговування устаткування, що експлуатується, та апаратури для запобігання, виявлення і усунення неполадок в роботі обслуговуваного устаткування і апаратури	24	2
ЕГЗ – 2.3	Виконання робіт з зварювання простих деталей, вузлів і конструкцій	42	
ЕГЗ – 2.3.1	Виконувати ручне дугове, газове і напівавтоматичне зварювання і наплавлення простих деталей, вузлів і конструкцій з вуглецевих сталей в нижньому положенні шва	18	1
ЕГЗ – 2.3.2	Виконувати ручне кисневе різання сталевих легковагового і важкого лому, кисневе і плазмове прямолінійне і криволінійне різання в нижньому і вертикальному положеннях простих деталей з вуглецевих сталей за розміткою вручну	12	1
ЕГЗ – 2.3.3	Перевіряти якість зварного шва, заварювати видалені дефектні ділянки і проводити їх зачистку від шлаку і бризок металу	12	1
Разом:		126	6

Зміст

Код	Зміст компетентностей
ЕГЗ – 2.1	Підготовка до виконання і закінчення робіт
ЕГЗ – 2.1.1	Підготовка робочого місця Вимоги безпеки до організації робочого місця для проведення вогневих робіт; пристрій джерел живлення зварювальної дуги, баластних реостатів; безпечні методи підключення зварювального кабелю до зварювального обладнання, столу для зварювання та виробів; безпечні методи приєднання гумовотканинних рукавів до газового пальника, газового різачка, киснепроводу, газопроводу, ацетиленового генератора, балонів, бачків для рідкого пального; способи закріплення зварюваних деталей; способи регулювання режимів ручного електродугового зварювання, механізованого зварювання в середовищі захисних газів, газового зварювання, наплавлення, повітряно-дугового різання, кисневого різання, автоматичного зварювання та наплавлення під флюсом; будову

	<p>обслуговуваних електрозварювальних і наплавочних машин; класифікацію і призначення електродів; види і властивості газів, що застосовуються для зварювання та різання металів, вимоги безпеки при роботі з ними; будову, принцип роботи обладнання для гасорізальних робіт, вимоги безпеки; види контролю зварних швів (зовнішній огляд і перевірка із застосуванням гасу або рідини; загальні поняття про радіаційний, ультразвуковий та магнітний методи контролю; вимоги до підготовки деталей і вузлів під зварювання відповідно до ДСТУ і технологією зварювання; загальні поняття про єдину систему конструкторських документів; масштаби, формати креслень. Різновиди креслень</p>
ЕГЗ – 2.1.2	<p>Прибирання технологічного сміття під час та після роботи Інструкція з охорони праці для електрогазозварників</p>
ЕГЗ – 2.2	<p>Забезпечення безпечної і безаварійної роботи устаткування</p>
ЕГЗ – 2.2.1	<p>Проведення щозмінні огляди і технічне обслуговування устаткування, що експлуатується, та апаратури для запобігання, виявлення і усунення неполадок в роботі обслуговуваного устаткування і апаратури Устрій електрозварювальної, газозварювальної, газоплазморізальної апаратури, що обслуговується; пристосування й інструмент для проведення технічного обслуговування обладнання та апаратури; способи усунення виявлених несправностей; технологію проведення ремонту: клем кабелю живлення і зварювального кабелю; ізоляції електродотримача; газо-повітряного пальника; газового пальника, різачка; захисних засобів; зварювального кабелю</p>
ЕГЗ – 2.3	<p>Виконання робіт з зварювання простих деталей, вузлів і конструкцій</p>
ЕГЗ – 2.3.1	<p>Виконувати ручне дугове, газове і напівавтоматичне зварювання і наплавлення простих деталей, вузлів і конструкцій з вуглецевих сталей в нижньому положенні шва Ступінь нагрівання деталей перед зварюванням і наплавленням і засоби вимірювання температурного режиму; устрій зварювальних та газо-повітряних пальників; технологію і особливості ручного дугового зварювання і наплавлення, механізованого зварювання й наплавлення в середовищі захисних газів простих деталей, вузлів, конструкцій з вуглецевих сталей в нижньому положенні шва; технологію і особливості газового зварювання простих деталей, вузлів, конструкцій з вуглецевих сталей в нижньому положенні шва; технологію зварювання і наплавлення деталей із застосуванням зварювальних автоматів і установок</p>
ЕГЗ – 2.3.2	<p>Виконувати ручне кисневе різання сталевих легкового і важкого лому, кисневе і плазмове прямолінійне і криволінійне різання в нижньому і вертикальному положеннях простих деталей з вуглецевих сталей за розміткою вручну Технологія ручного кисневого різання сталевих легкового і важкого брухту, кисневого і плазмового прямолінійного і криволінійного різання в нижньому і вертикальному положеннях зварного шва металу, простих деталей з вуглецевих сталей за розміткою вручну</p>
ЕГЗ – 2.3.3	<p>Перевіряти якість зварного шва, заварювати видалені дефектні ділянки і проводити їх зачистку від шлаку і бризок металу Правила охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями; маркування та характеристики зварювальних електродів, дроту, флюсів, захисних газів; якість підготовки поверхні основного металу, геометричні розміри форми шва; технологію зварювання, повітряно-дугового різання, кисневого різання, технологічну документацію; основні види дефектів, що виникають при виконанні зварювання, повітряно-дугового різання, кисневого різання; технологію видалення дефектів кисневим різанням, електродуговими засобами, шліфувальною машиною</p>

НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА
з предмету «Матеріалознавство»

Професія: Електрогазозварник

Рівень кваліфікації: 2 розряд

Код модуля	Назва теми (компетентності)	Кількість годин	
		Всього	З них ЛПЗ
ЗПК.3	Оволодіння основами матеріалознавства	17	3
	Разом:	17	3

Зміст

Код	Зміст компетентностей
ЗПК.3	Оволодіння основами матеріалознавства Основні відомості про метали і сплави; властивості металів; зварювальні матеріали

НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА

з предмету «Електротехніка з основами промислової електроніки»

Професія: Електрогазоварник

Рівень кваліфікації: 2 розряд

Код модуля	Назва теми (компетентності)	Кількість годин	
		Всього	З них ЛПЗ
ЗПК.5	Оволодіння основами електротехніки з основами промислової електроніки	58	8
Разом		58	8

Зміст

Код	Зміст компетентностей
ЗПК.5	<p>Оволодіння основами електротехніки з основами промислової електроніки</p> <p>Основні поняття про електричне коло, електричні кола постійного струму, магнітного кола, електричні кола змінного струму; основні поняття про електротехнічні перетворювачі; призначення і класифікацію електронних приладів і пристроїв; види і методи електричних вимірювань; призначення, будову і принцип дії трансформаторів, їх основні параметри; будову і принцип дії машин змінного струму</p>

НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА
з предмету «Охорона праці»

Професія: Електрогазоварник Рівень
кваліфікації: 2 розряд

Код модуля	Назва теми (компетентності)	Кількість годин	
		Всього	З них ЛПЗ
ЗПК.6	Дотримання вимог з охорони праці, промислової та пожежної безпеки, виробничої санітарії	15	1
ЗПК.7	Оволодіння основами ліквідації аварій та їхніх наслідків та при наданні долікарської допомоги потерпілим у разі нещасних випадків	15	1
Разом		30	2

Зміст

Код професійної базової компетенції	Зміст навчального матеріалу
ЗПК.6	Дотримання вимог з охорони праці, промислової та пожежної безпеки, виробничої санітарії Вимоги нормативних актів про охорону праці, з пожежної безпеки, виробничої санітарії і навколишнього середовища; вимоги інструкцій підприємства з охорони праці, та пожежної безпеки; вимоги до організації робочого місця; правила надання долікарської (першої) допомоги в разі ураження електричним струмом; правила електробезпеки під час обслуговування електроустановок в обсязі кваліфікаційної групи II
ЗПК.7	Оволодіння основами ліквідації аварій та їхніх наслідків та при наданні долікарської допомоги потерпілим у разі нещасних випадків План ліквідації аварійних ситуацій та їх наслідків; правила та засоби надання долікарської (першої) допомоги потерпілим у разі нещасних випадків

НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА З ВИРОБНИЧОГО НАВЧАННЯ

Професія: Електрогазозварник

Рівень кваліфікації: 2 розряд

виробниче навчання - 258 год.

Код модуля	Назва теми (компетентності)	Кількість годин
Модуль ЕГЗ-2.1. Підготовка до виконання і закінчення робіт		24
ЕГЗ – 2.1.1	Підготовляти робоче місце	12
ЕГЗ – 2.1.2	Прибирати технологічне сміття під час та після роботи	12
Модуль ЕГЗ-2.2. Забезпечення безпечної і безаварійної роботи устаткування		24
ЕГЗ – 2.2.1	Проведення щозмінні огляди і технічне обслуговування устаткування, що експлуатується, та апаратури для запобігання, виявлення і усунення неполадок в роботі обслуговуваного устаткування і апаратури	24
Модуль ЕГЗ-2.3. Виконання робіт з зварювання простих деталей, вузлів і конструкцій		210
ЕГЗ – 2.3.1	Виконувати ручне дугове, газове і напівавтоматичне зварювання і наплавлення простих деталей, вузлів і конструкцій з вуглецевих сталей в нижньому положенні шва	90
ЕГЗ – 2.3.2	Виконувати ручне кисневе різання сталевих легковагових і важкого лому, кисневе і плазмове прямолінійне і криволінійне різання в нижньому і вертикальному положеннях простих деталей з вуглецевих сталей за розміткою вручну	72
ЕГЗ – 2.3.3	Перевіряти якість зварного шва, заварювати видалені дефектні ділянки і проводити їх зачистку від шлаку і бризок металу	48
Разом:		258

Зміст

Код модуля	Назва теми (компетентності)
Модуль ЕГЗ-2.1. Підготовка до виконання і закінчення робіт	
ЕГЗ – 2.1.1	<p>Підготовка робочого місця</p> <p>Вмикати і вимикати джерело живлення зварювальної дуги; підключати зварювальний кабель до зварювального обладнання, стіл для зварювання та виробів; приєднувати гумовотканинні рукава до газового пальника, газового різачка, киснепроводу, газопроводу, ацетиленового генератора, балонів, бачка для рідкого пального; закріплювати зварюються деталі; підбирати режими ручного електродугового зварювання, механізованого зварювання в середовищі захисних газів, газового зварювання, наплавлення, повітряно- дугового різання, кисневого різання, автоматичного зварювання та наплавлення під флюсом; підготовляти кисневі і ацетиленові балони до роботи; приєднувати різак для повітряно-дугового різання до джерела живлення дуги і до магістралі стиснутого повітря; виконувати зовнішній огляд і перевірку зварних швів із застосуванням гасу або рідини; вміти читати креслення зварних металоконструкцій; вміти користуватися технологічною картою на зварювання-різання, ремонтно-технологічною інструкцією</p>

ЕГЗ – 2.1.2	<p>Прибирання технологічного сміття під час та після роботи Прибирати технологічне сміття, дотримуючи інструкцію з охорони праці для електрогазоварників</p>
<p>Модуль ЕГЗ-2.2. Забезпечення безпечної і безаварійної роботи устаткування</p>	
ЕГЗ – 2.2.1	<p>Проведення щозмінні огляди і технічне обслуговування устаткування, що експлуатується, та апаратури для запобігання, виявлення і усунення неполадок в роботі обслуговуваного устаткування і апаратури Проводити огляд і технічне обслуговування електрозварювальної, газозварювальної і газоплазморізальної апаратури; якісно усувати виявлені дефекти; проводити ремонт: клем кабелю живлення і зварювального кабелю; ізоляції електродотримача; газо-повітряного пальника; газового пальника, різачка; захисних засобів; зварювального кабелю</p>
<p>Модуль ЕГЗ-2.3. Виконання робіт з зварювання простих деталей, вузлів і конструкцій</p>	
ЕГЗ – 2.3.1	<p>Виконувати ручне дугове, газове і напівавтоматичне зварювання і наплавлення простих деталей, вузлів і конструкцій з вуглецевих сталей в нижньому положенні шва Користуватися зварювального і газо-повітряної пальником; користуватися засобами вимірювання температури; проводити ручне дугове зварювання і наплавку, механізоване зварювання і наплавку в середовищі захисних газів простих деталей, вузлів, конструкцій з вуглецевих сталей в нижньому положенні шва; проводити газове зварювання деталей, вузлів, конструкцій простих деталей, вузлів, конструкцій з вуглецевих сталей в нижньому положенні шва; проводити зварювання і наплавку деталей із застосуванням зварювальних автоматів і установок</p>
ЕГЗ – 2.3.2	<p>Виконувати ручне кисневе різання сталевого легкового і важкого брухту, кисневе і плазмове прямолінійне і криволінійне різання в нижньому і вертикальному положеннях простих деталей з вуглецевих сталей за розміткою вручну Проводити ручне кисневе різання сталевого легкового і важкого брухту, кисневе і плазмове прямолінійне і криволінійне різання в нижньому і вертикальному положеннях зварного шва металу, простих деталей з вуглецевих сталей за розміткою вручну</p>
ЕГЗ – 2.3.3	<p>Перевіряти якість зварного шва, заварювати видалені дефектні ділянки і проводити їх зачистку від шлаку і бризок металу Перевіряти маркування і якість зварювальних електродів, електродів для повітряно-дугового різання, дроту, флюсів, захисних газів; перевіряти якість підготовки поверхні основного металу; проковувати зварний шов і очищати від шлаку і бризок металу; проводити огляд зварних швів, наплавленого металу і поверхні різку на наявність дефектів; користуватися лінійкою, лупою, універсальним шаблоном зварника; видаляти дефекти кисневою різкою, електродугового різкою, зачищати (видаляти) дефекти шліфувальною ручною машиною; заварювати віддалені дефектні ділянки; зачищати заварені дефекти від шлаку, бризок металу; приймати правильне рішення при нештатній ситуації під час виробництва робіт з усунення дефектів, що виникли при виконанні ручного дугового зварювання, механізованого зварювання й наплавлення в середовищі захисних газів, автоматичного зварювання під шаром флюсу, газового зварювання, повітряно-дугового різання, кисневого різання</p>

НАВЧАЛЬНА ПРОГРАМА З ВИРОБНИЧОЇ ПРАКТИКИ

Професія: Електрогазозварник

Рівень кваліфікації: 2 розряд

виробнича практика - 238 год.

Код модуля	Назва теми (компетентності)	Кількість годин
Модуль ЕГЗ-2.1. Підготовка до виконання і закінчення робіт		21
ЕГЗ – 2.1.1	Підготувати робоче місце	14
ЕГЗ – 2.1.2	Прибирати технологічне сміття під час та після роботи	7
Модуль ЕГЗ-2.2. Забезпечення безпечної і безаварійної роботи устаткування		70
ЕГЗ – 2.2.1	Проведення щозмінні огляди і технічне обслуговування устаткування, що експлуатується, та апаратури для запобігання, виявлення і усунення неполадок в роботі обслуговуваного устаткування і апаратури	70
Модуль ЕГЗ-2.3. Виконання робіт з зварювання простих деталей, вузлів і конструкцій		147
ЕГЗ – 2.3.1	Виконувати ручне дугове, газове і напівавтоматичне зварювання і наплавлення простих деталей, вузлів і конструкцій з вуглецевих сталей в нижньому положенні шва	84
ЕГЗ – 2.3.2	Виконувати ручне кисневе різання сталевих легковагового і важкого лому, кисневе і плазмове прямолінійне і криволінійне різання в нижньому і вертикальному положеннях простих деталей з вуглецевих сталей за розміткою вручну	42
ЕГЗ – 2.3.3	Перевіряти якість зварного шва, заварювати видалені дефектні ділянки і проводити їх зачистку від шлаку і бризок металу	21
Разом:		238

Зміст

Код модуля	Назва теми (компетентності)
Модуль ЕГЗ-2.1. Підготовка до виконання і закінчення робіт	
ЕГЗ –2.1.1	<p>Підготовка робочого місця</p> <p>Вмикати і вимикати джерело живлення зварювальної дуги; підключати зварювальний кабель до зварювального обладнання, стіл для зварювання та виробів; приєднувати гумовотканинні рукава до газового пальника, газового різачка, киснепроводу, газопроводу, ацетиленового генератора, балонів, бачка для рідкого пального; закріплювати зварюються деталі; підбирати режими ручного електродугового зварювання, механізованого зварювання в середовищі захисних газів, газового зварювання, наплавлення, повітряно- дугового різання, кисневого різання, автоматичного зварювання та наплавлення під флюсом; підготувати кисневі і ацетиленові балони до роботи; приєднувати різак для повітряно-дугового різання до джерела живлення дуги і до магістралі стиснутого повітря; виконувати зовнішній огляд і перевірку зварних швів із застосуванням гасу або рідини; вміти читати креслення зварних металоконструкцій; вміти користуватися технологічною картою на зварювання-різання, ремонтно-технологічною інструкцією</p>

ЕГЗ – 2.1.2	<p>Прибирання технологічного сміття під час та після роботи Прибирати технологічне сміття, дотримуючи інструкцію з охорони праці для електрогазозварників</p>
-------------	---

Модуль ЕГЗ-2.2. Забезпечення безпечної і безаварійної роботи устаткування	
--	--

ЕГЗ – 2.2.1	<p>Проведення щозмінні огляди і технічне обслуговування устаткування, що експлуатується, та апаратури для запобігання, виявлення і усунення неполадок в роботі обслуговуваного устаткування і апаратури Проводити огляд і технічне обслуговування електрозварювальної, газозварювальної і газоплазморізальної апаратури; якісно усувати виявлені дефекти; проводити ремонт: клем кабелю живлення і зварювального кабелю; ізоляції електродотримача; газо-повітряного пальника; газового пальника, різачка; захисних засобів; зварювального кабелю</p>
-------------	---

Модуль ЕГЗ-2.3. Виконання робіт з зварювання простих деталей, вузлів і конструкцій	
---	--

ЕГЗ – 2.3.1	<p>Виконувати ручне дугове, газове і напівавтоматичне зварювання і наплавлення простих деталей, вузлів і конструкцій з вуглецевих сталей в нижньому положенні шва Користуватися зварювального і газо-повітряної пальником; користуватися засобами вимірювання температури; проводити ручне дугове зварювання і наплавку, механізоване зварювання і наплавку в середовищі захисних газів простих деталей, вузлів, конструкцій з вуглецевих сталей в нижньому положенні шва; проводити газове зварювання деталей, вузлів, конструкцій простих деталей, вузлів, конструкцій з вуглецевих сталей в нижньому положенні шва; проводити зварювання і наплавку деталей із застосуванням зварювальних автоматів і установок</p>
-------------	--

ЕГЗ – 2.3.2	<p>Виконувати ручне кисневе різання сталевого легковагового і важкого брухту, кисневе і плазмове прямолінійне і криволінійне різання в нижньому і вертикальному положеннях простих деталей з вуглецевих сталей за розміткою вручну Проводити ручне кисневе різання сталевого легковагового і важкого брухту, кисневе і плазмове прямолінійне і криволінійне різання в нижньому і вертикальному положеннях зварного шва металу, простих деталей з вуглецевих сталей за розміткою вручну</p>
-------------	--

ЕГЗ – 2.3.3	<p>Перевіряти якість зварного шва, заварювати видалені дефектні ділянки і проводити їх зачистку від шлаку і бризок металу Перевіряти маркування і якість зварювальних електродів, електродів для повітряно-дугового різання, дроту, флюсів, захисних газів; перевіряти якість підготовки поверхні основного металу; проковувати зварний шов і очищати від шлаку і бризок металу; проводити огляд зварних швів, наплавленого металу і поверхні різку на наявність дефектів; користуватися лінійкою, лупою, універсальним шаблоном зварника; видаляти дефекти кисневою різкою, електродугового різкою, зачищати (видаляти) дефекти шліфувальною ручною машиною; заварювати віддалені дефектні ділянки; зачищати заварені дефекти від шлаку, бризок металу; приймати правильне рішення при нештатної ситуації під час виробництва робіт з усунення дефектів, що виникли при виконанні ручного дугового зварювання, механізованого зварювання й наплавлення в середовищі захисних газів, автоматичного зварювання під шаром флюсу, газового зварювання, повітряно-дугового різання, кисневого різання</p>
-------------	---