



Hoggar

3S-10310

BESCHREIBUNG: KALTPLASTIK

2-Komponent Kaltplastik

HOGGAR ist ein Zweikomponenten-Reparatur Produkt und Vergussmasse auf Methacrylatharzbasis mit 1,4-2,5 mm Füllstoffen.

HOGGAR ist für die Sanierung von bituminösen Fahrbahnen vorgesehen.

Die zu behandelnden Schadensflächen können sein:

- Schlaglöcher.
- unebener Boden auf Asphaltbelägen.

HOGGAR ist ein hochreaktives Harz, das es zudem ermöglicht, vorgefertigte Elemente schnell mit dem Metall- oder Betonboden zu verbinden.

- Schildermast.
- Stadtmöbel: Poller, Straßenpoller, usw.

Sehr gute Haftung auf dem Untergrund

Flexibler und komfortabler Einsatz

Schnelle Wiederinbetriebnahme

Keine Schwindung beim Trocknen des Produkts

Kein Absacken auch bei starkem Verkehr

Kein Rauheitsverlust im Vergleich zu Asphalt

IMPLEMENTIERUNG

UNTERGRUND

**Kohlen-
-wasserstoff**

**Beton
VIAPRIM Primer**

Vorbereitung des Untergrundes:

Saubere, trockene Oberfläche, frei von nicht haftendem Material.

Die Reinigung des Trägers kann mit einem Besen, einer Bürste oder durch Blasen mit Druckluft erfolgen.

Auf Kohlenwasserstoffbeschichtung:

Die Anwendung muss mindestens 1 Monat nach seiner Fertigstellung gestellt werden, bis die Schwitzzöle vollständig evakuiert sind.

Hoggar

Ausgabe: 07/2019*

www.ore-peinture.fr



***Storniert und ersetzt jeden vorherigen Datensatz**

Dieses Handbuch soll den Benutzer über die Eigenschaften unseres Produkts informieren. Die hierin enthaltenen Informationen basieren auf unseren Kenntnissen zum Zeitpunkt der Erstellung, den Ergebnissen der durchgeführten Tests und sind in gutem Glauben. Da sich die Technologie ständig weiterentwickelt, liegt es in der Verantwortung des Benutzers, vor jeder Implementierung mit unseren Diensten zu überprüfen, ob dieses Dokument nicht durch eine neuere Ausgabe geändert wurde.

Rue du Bon Puits - Saint Sylvain d'Anjou - 49480 VERRIERES EN ANJOU - Tel. +33 2 41 21 14 10 - Fax: +33 2 41 21 14 18 - contact@ore-peinture.fr



ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Auf Betondecke:

Kugelstrahlen und eine Schicht **VIAPRIM** mit der Rolle auftragen. Auf einem neuen Estrich mindestens 3 Wochen trocknen lassen. Dann strahlen und eine Schicht **VIAPRIM** auftragen.

ANWENDUNG



**Spachtel,
Traufel**

Um eine gute Haftung zu gewährleisten, muss die zu behandelnde Oberfläche:

- mechanisch intakt sein.
- frei von ölhaltigen Substanzen sein.
- Temperatur zwischen +5°C und +35°C.
- Feuchtigkeit < 80%.

Schritte

1. Nach der Vorbereitung des Untergrundes die zu behandelnde Fläche mit Klebeband abgrenzen, um eine saubere Gesamtansicht zu erhalten.
2. Mischen Sie HOGGAR perfekt mit seinem Härter. Die praktische Dauer des Mischens beträgt ca. 10 min bei 20°C (Umgebungstemperatur). Für Schlaglöcher > 4 cm tief ist es möglich, 0%-50% getrockneten gewaschenen Kies 3/8, 4/8 oder 8/16 in das Harz einzubauen.
Achtung: Mit steigender Umgebungstemperatur verkürzt sich die Betriebszeit des Gemisches. Die Menge des Härters, der mit dem Harz vermischt werden soll, ist zu beachten: 3 Beutel von 80 g für ein 24 kg Bausatz.
3. Dann das Produkt mindestens 5 cm von der zu behandelnden Stelle entfernt aufgießen und mit einem Spachtel glätten, um eine perfekte Planlage der Oberfläche zu gewährleisten.
4. Entfernen Sie das Maskierungsband 15 Minuten nach dem Auftragen. Je nach Untergrund und Art der Reparatur liegt der HOGGAR-Verbrauch zwischen 2,5 und 4 kg/m² pro mm.

Hoggar

Ausgabe: 07/2019*

www.ore-peinture.fr



***Storniert und ersetzt jeden vorherigen Datensatz**

Dieses Handbuch soll den Benutzer über die Eigenschaften unseres Produkts informieren. Die hierin enthaltenen Informationen basieren auf unseren Kenntnissen zum Zeitpunkt der Erstellung, den Ergebnissen der durchgeführten Tests und sind in gutem Glauben. Da sich die Technologie ständig weiterentwickelt, liegt es in der Verantwortung des Benutzers, vor jeder Implementierung mit unseren Diensten zu überprüfen, ob dieses Dokument nicht durch eine neuere Ausgabe geändert wurde.



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

REINIGUNG



LAGERUNGSZEIT

6 MONATE

Die Zirkulation erfolgt nach 45min bis 1h30 je nach Umgebungstemperatur.

Bindemittel: Methacryl

Dichte XP-P-98 633: 2.0 kg/L

Aschegehalt nft 30-012: 70 %

Trockenextrakt ASQUER LCPC PMA-ME5: 86.0%

Farbton: schwarz

Dosierung des Harzes: 2 bis 3 kg/m²/mm

Zugabe von gewaschenem und getrocknetem Kies 3/8, 4/8 oder 8/16: 0% bis 50%

Trocknungszeit: 45 Minuten bei 20°C

Haltbarkeit der Mischung: 15 Minuten bei 20°C

Reinigung der Ausrüstungen: 3S Verdünner oder Eco Verdünner

Lagerung des Produktes:

HOGGAR kann 6 Monate in der ungeöffneten Originalverpackung gelagert werden, geschützt vor Hitze, Frost und Feuchtigkeit.

Gesundheit und Sicherheit:

Verschmutzte Verpackungen und Reinigungsprodukte sind spezielle Industrieabfälle, die gemäß den geltenden Vorschriften zu behandeln sind. Leicht entzündliches Produkt. Enthält organisches Peroxid. Siehe unser Sicherheitsdatenblatt.

VERPACKUNG

24 kg Bausatz

Standardverpackung:

Metallischer Eimer für 24 Kg Bausatz.

Gesamten Bausatz verwenden.

Lieferung auf Folienpalette.

Hoggar

Ausgabe: 07/2019*

www.ore-peinture.fr



***Storniert und ersetzt jeden vorherigen Datensatz**

Dieses Handbuch soll den Benutzer über die Eigenschaften unseres Produkts informieren. Die hierin enthaltenen Informationen basieren auf unseren Kenntnissen zum Zeitpunkt der Erstellung, den Ergebnissen der durchgeführten Tests und sind in gutem Glauben. Da sich die Technologie ständig weiterentwickelt, liegt es in der Verantwortung des Benutzers, vor jeder Implementierung mit unseren Diensten zu überprüfen, ob dieses Dokument nicht durch eine neuere Ausgabe geändert wurde.

Rue du Bon Puits - Saint Sylvain d'Anjou - 49480 VERRIERES EN ANJOU - Tel. +33 2 41 21 14 10 - Fax: +33 2 41 21 14 18 - contact@ore-peinture.fr