Образовательная программа профессионального обучения для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве:
Профессия: **Шлифовщик изделий из твердых сплавов и тугоплавких металлов**
Квалификация: **5 разряд**
Учебная программа разработана с учетом знаний и трудовых умений обучающихся, имеющих образование не ниже среднего (полного) общего.
Продолжительность обучения при подготовке рабочих установлена **4 (ЧЕТЫРЕ)** месяца.
Продолжительность обучения при переподготовке может быть уменьшена за счет сокращения учебной программы на часть теоретического материала, изученного работником ранее, но не более чем на 20% от общего количества часов, предусмотренных на теоретическое обучение.
Продолжительность обучения при овладении второй или смежной профессии может уменьшаться за счет сокращения учебной программы на часть теоретического материала и практического обучения, но не более чем на 50 % от количества часов, предусмотренных на весь курс обучения. Сокращение учебной программы возможно за счет уменьшения часов общетехнического курса и общих тем, предусмотренных специальным курсом.
Учащемуся создаются необходимые условия для успешного усвоения теоретических знаний и профессиональных навыков по овладеваемой профессии, специальности. Назначается преподаватель теоретического обучения и наставник производственного обучения для проведения занятий с Учащимся.
К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.
Учебный план и программы для подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии: **Шлифовщик изделий из твердых сплавов и тугоплавких металлов 5 разряда**

Срок обучения (подготовка): **4 месяца**

Срок обучения (повышение квалификации): **2 месяца**

№ п/п	Наименование	Количество часов (подготовка/повышение)		
		общее	из них:	
			теория	практика
1	Учебный предмет 1. Экономический курс	24/12	24/12	-
2	Учебный предмет 2. Общетехнический курс	48/24	48/24	-
3	Учебный предмет 3. Специальный курс	72/36	72/32	-
4	Учебный предмет 4. Производственное обучение	496/248	8/8	488/240
5	Консультации	6		
6	Экзамен	2		
	Итого	**640/320**		

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 1. ЭКОНОМИЧЕСКИЙ КУРС

Учебный план

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма занятия
1	Основы экономики предприятия	24/12	теоретическая

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 2. ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЙ КУРС

Учебный план

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма занятия
1	Основные сведения о твердых сплавах	9/5	теоретическая
2	Чтение чертежей и схем	9/4	теоретическая
3	Основы электротехники	4/2	теоретическая
4	Сведения из технической механики	6/3	теоретическая
5	Допуски и технические измерения	6/3	теоретическая
6	Охрана труда, пожарная и электробезопасность, промышленная санитария	12/6	теоретическая
7	Гражданская оборона и защита от чрезвычайных ситуаций	2/1	теоретическая
	ИТОГО	**48/24**	

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 3. СПЕЦИАЛЬНЫЙ КУРС

Учебный план

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма занятия
1	Устройство и эксплуатация шлифовальных станков различных типов	16/8	теоретическая
2	Пневмо - и гидрооборудование шлифовальных станков	20/10	теоретическая
3	Технология обработки деталей на шлифовальных станках	26/13	теоретическая
4	Стандартизация, сертификация и качество работ	8/4	теоретическая
5	Охрана окружающей среды	2/1	теоретическая
	ИТОГО	**72/36**	

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 4. ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ

Учебный план

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма занятия
1	Инструктаж по охране труда и ознакомление с производством	8/8	теоретическая
2	Обработка деталей на шлифовальных станках различного типа	80/40	практическая
3	Самостоятельное выполнение работ шлифовщика изделий из твердых сплавов и тугоплавких металлов 5 разряда. Выполнение аттестационной (квалификационной) практической работы	408/200	практическая
	Итого	**496/248 62дн/31дн**	