

การเตรียมไฟล์ป้อนร้อน

การเตรียมไฟล์สำหรับปั๊มฟอยล์

ไฟล์สำหรับปั๊มฟอยล์เป็นไฟล์ PNG พื้นหลังโปร่งใส



เลเยอร์ฟอยล์

+



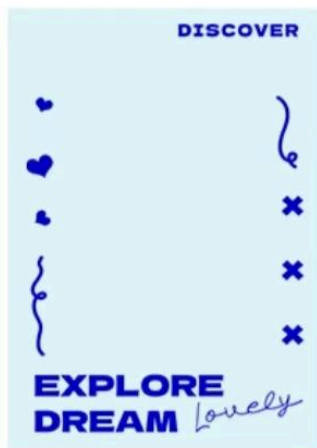
เลเยอร์ฟิล์มสีพื้น

=



ผลงานจริง

人物印刷+装饰烫金



เลเยอร์ฟอยล์

+



เลเยอร์ฟิล์มสีพื้น

=



ผลงานจริง

ไม่แนะนำให้ใช้ลายที่มีเส้นซับซ้อนหรือพู่กันไป

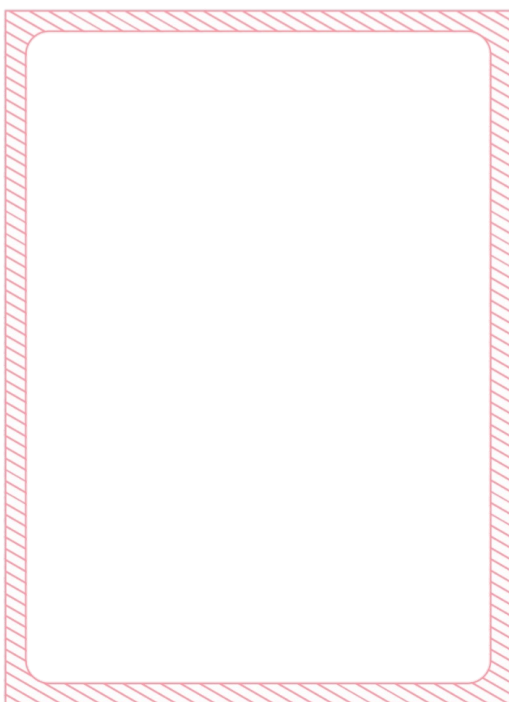
ไม่รับประกันงาน และการคลาดเคลื่อนจากการปั๊มฟอยล์!!

การเตรียมไฟล์

จำนวน 3 ไฟล์ ไฟล์ PNG ทั้งหมด

1. ภาพด้านหน้า
2. เลเยอร์ ปัมพอยล์
3. ภาพด้านหลัง

เทมเพลตจัมตรงนี้ค่า



วางภาพให้เต็มพื้นที่ เพื่อตัดตก(Bleed)
แต่ตอนเซฟไฟล์อย่าลืมปิดเลเยอร์
เทมเพลตออกตอนส่งไฟล์

ตั้งค่าน้ำกระดาษ (เพื่อตัดตก)

60 x 92 mm

68 x 93 mm

สามารถนำไปตั้งค่าน้ำกระดาษเอง

ข้อควรรู้ก่อนทำปั๊มฟอยล์

- 1 ความหนาของเส้นฟอยล์ต้องไม่น้อยกว่า 0.3mm เพื่อป้องกันเส้นขาด

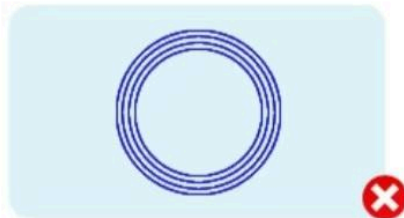


เส้นบางเกินไป



เส้นหนาอย่างน้อย 0.3mm

- 2 ระยะห่างระหว่างเส้นฟอยล์ต้องไม่น้อยกว่า 0.4mm เพื่อไม่ให้เส้นติดกัน



เส้นอยู่ใกล้กันเกินไป



เว้นระยะ 0.4mm

- 3 ห้ามมีองค์ประกอบของภาพที่ซ้อนอยู่ใต้เลเยอร์ฟอยล์ เพราะอาจทำให้ตำแหน่งคลาดเคลื่อน



印刷层

+



烫金层

=



实物效果
(有误差/有偏移)

- 4 ลายฟอยล์ไม่ควรอยู่ใกล้ขอบงาน หรือ bleeding มากเกินไป

- 5 เนื่องจากข้อจำกัดของการผลิต ขอบของฟอยล์อาจมีลักษณะเป็นหยักเล็กน้อย ไม่สามารถหลีกเลี่ยงได้ โปรดพิจารณาก่อนการสั่งซื้อ



@patchystuff95

สีปั๊มพอยล์

เลือกได้ 1 สี เท่านั้น พิมพ์ได้ 1 ด้าน

