

Title of Articles 15 Words Maximum With Arial Font 14 pt (bold) in English/Indonesia

N.H. Sari^{1*}, A.A. Triadi², (Arial 11 pt)

(Jumlah Penulis Maksimal 7 orang untuk 1 artikel, jika lebih dari 7 maka artikel langsung ditolak)

^{1,2} Teknik Mesin, Universitas Mataram, Jl. Majapahit No. 62 Mataram (Affiliation with full institutional address)

Penulis korespondensi email: n.herlinasari@unram.ac.id

Article history: Received ... Revised 18-09-2025 Accepted 17-10-2025

ABSTRAK

Abstrak harus ditulis dengan jelas, singkat, dan deskriptif. Abstrak ini harus memberikan pengantar singkat tentang latar belakang masalah Mitra, tujuan kegiatan pengabdian, diikuti oleh sebuah pernyataan mengenai metodologi dan rangkuman singkat hasil. Abstrak ditulis dalam 10 huruf Times New Roman dan sebaiknya tidak lebih dari 150 kata dengan spasi 1. Tulisan asli berupa softcopy (format .doc/ .docx) harus diunggah di alamat website Jurnal Karya Pengabdian (JKP): <http://jkp.unram.ac.id/index.php/jtm>. Makalah yang masuk akan direview oleh tim dan akan diberi umpan balik kepada penulis.

Kata kunci: (maksimal 6 kata kunci, berisi subjek artikel, sorotan temuan atau hasil artikel, atau metode)

ABSTRACT

The abstract should be clear, concise, and descriptive. This abstract should provide a brief introduction to the problem, objective of paper, followed by a statement regarding the methodology and a brief summary of results. Abstracts are written in 10 pt Times New Roman and preferably not more than 150 words with 1 space. The original text in the form of soft copy (extension.doc/.docx) should be uploaded to Jurnal Karya Pengabdian (JKP) website: <http://jkp.unram.ac.id/index.php/jtm>. Papers received will be reviewed by the team and will be given feedback to the author.

Keywords : (max. 6 keywords, contain article subject, highlights of article finding or result, or methods).

PENDAHULUAN

Dalam Pengenalan, penulis harus menyatakan kondisi Mitra (Analisis situasi), masalah mitra, literatur terkait dengan teknologi yang akan digunakan, dan tujuan dari kegiatan pengabdian yang dilakukan. Untuk memastikan keseragaman format, penulisan harus memiliki margin: top 2.5 cm, left 3 cm, right dan bottom 2.5 cm dengan *Time new romans* (12pt spasi 1.0). Paragraf setelah judul dan kolom atau halaman baru ditulis rata kiri dan kanan, paragraf berikutnya di indented dengan jarak tab 0.6 cm. Penulisan dicetak pada kertas A4. Tiap-tiap halaman diberikan nomor (*bottom right*) dan maksimum 8 halaman.

METODE

Bahan dan metode sebanyak mungkin untuk memberikan sebuah ide pada pembaca melalui metode yang digunakan (Sa'aati dkk, 2003) atau (Sari dkk, 2018; Joniarta, 2017)

*Corresponding author.

E-mail address: HYPERLINK "<mailto:Regayuan@gmail.com>" n.herlinasari@unram.ac.id

Peer reviewed under responsibility of Universitas Mataram.

© 2019 Universitas Mataram, Jl majapahit No. 62 Mataram.

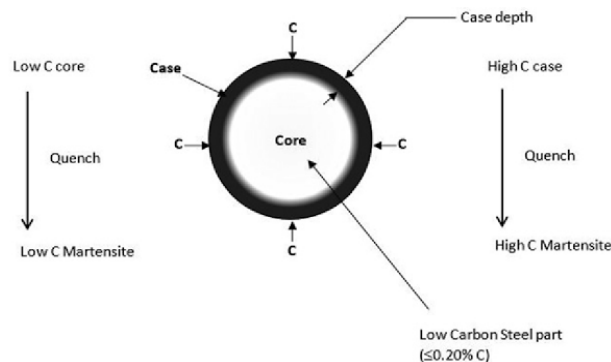
dan Metode diuraikan secara detil (referensi pada template ini hanya untuk contoh; penulisan referensi mengikuti huruf abjad). *Sub-subhead* pada metode terdiri dari kegiatan pengabdian meliputi: Penyuluhan dan pelatihan, inseminasi teknologi, *upgrade* teknologi TTG dan pemberdayaan masyarakat (ditulis **bold**) dan ditulis tanpa penomoran.

HASIL

Hasil dari kegiatan pengabdian harus jelas dan ringkas. Hasil harus diuraikan secara *scientific* yang terdiri dari: Hasil pelatihan/penyuluhan, Spek TTG, ada manual untuk mesin, Mitra dilatih menggunakan mesin hasil kegiatan pelatihan/alat seperti apa, Uji Kinerja Mesin TTG, serta tingkat Kepuasan mitra setelah kegiatan. Di dalam Hasil pengabdian, sebaiknya membandingkan antara hasil kegiatan pengabdian yang dilakukan dengan kegiatan/publikasi dari kegiatan pengabdian yang sudah ada sebelumnya.

Diskusi harus diperluas secara signifikan dari hasil kegiatan, tidak mengulang kegiatan pengabdian yang sudah dilakukan sebelumnya. Hindari sitasi secara ekstensif dan diskusi dari literatur yang sudah terbit.

Tabel dan Gambar harus diletakkan di tengah (*center*) dengan caption ditulis menggunakan *time new romans* 11pt, seperti diperlihatkan pada gambar 1 dan tabel 1, dan di sitasi dalam artikel yang diajukan.



Gambar 1. Proses Karburising

Tabel 2. Hasil pengujian kekerasan baja JIS G-3123

Material Uji	Variasi		VHN (kg/mm ²)
	Karbon Aktif (gr)	Waktu Tahan (menit)	
X11	125	30	358
X21		45	300
X31		60	248
X12	250	30	398
X22		45	316
X32		60	265
X13	400	30	464
X23		45	388
X33		60	350

KESIMPULAN

Mengandung sebuah deskripsi dari kesimpulan dan saran untuk menjawab pertanyaan dari masalah mitra (menjawab tujuan) secara ringkas dan jelas. Berikan penjelasan yang jelas berkenaan dengan kemungkinan aplikasi dan saran terkait dengan kegiatan pengabdian yang dilakukan.

UCAPAN TERIMA KASIH

Ucapan terima kasih dapat disampaikan pada pihak-pihak yang telah membantu kegiatan pengabdian, khususnya dukungan dana dari kegiatan pengabdian. Termasuk individu yang telah membantu kegiatan yang dilakukan contoh pihak UKM atau Mitra yang terlibat.

DAFTAR PUSTAKA

- Davari H.M., Gholamzadeh H., Dehghan S.H., & Paydar M.H., 2017, Effect of *sintering* parameters (time and temperature) upon the fabrication process of organic binder-based metallic hollow sphere, *Powder Metallurgy Journal*, 60.5.p.363-370.
- Kade I.G.A., & Suarsana I.K., 2007. Prediksi laju korosi dengan perubahan besar derajat deformasi plastis dan media pengkorosi pada material baja Karbon,” *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin CAKRAM*, vol. 1, no. 1, pp. 1–8.
- Rustandi A., Adyutatama M., Fadly E., & Subekti N., 2012, Corrosion Rate Of Carbon Steel For Flowline And Pipeline As Transmission Pipe In Natural Gas Production With Co2 Content,” *Makara, Teknol.*, vol. 16, no. 1, pp. 57–62.
- Sari N.H., 2018. *Material Teknik*, Edisi pertama, Deepublish, Yogyakarta. ISBN 9786024536718.
- Safrudin M., Yafie M., & Widyastuti., 2014, Pengaruh Variasi Temperatur *Sintering* dan Waktu Tahan *Sintering* Terhadap Densitas dan Kekerasan pada Mmc W-Cu Melalui Proses Metalurgi Serbuk, *Jurnal; Teknik Pomits*, vol. 3, No. 1, 2337-3539.
- Widodo E., & Yulianto S.R., 2014, Optimization of Temperature Nickel Chrome Coating to Get Best Quality of Hardness and Thickness of Steel ST 40,” in *Proceeding of International Conference on Green Technology*, pp. 88–90.