

Тестові завдання з теми: Нарізування різьби

Дайте однозначну відповідь «так» або «ні», якщо ви згодні або ні з наступними твердженнями

1. Нарізуванням різьби називається її утворення зняттям стружки (а також пластичним деформуванням) на зовнішніх або внутрішніх поверхнях деталей заготовок.
2. Основними елементами різьби є: гвинтова лінія, профіль, крок, зовнішній та внутрішній діаметр.
3. У метричній різьбі кут між боковими гранями профілю різьби становить 55° .
4. Трубна циліндрична різьба – це дюймова різьба, але на відміну від останньої спряжується без зазорів і має заокругленні вершини.

Виберіть правильну відповідь

5. Кут профілю дюймової різьби становить:

А) 45°
Б) 55°
В) 60°
Г) 40°

6. Внутрішню різьбу нарізають мітчиком, зовнішню - ...:

А) круглою з відігнутим кінцем рейсмусовою насадкою та воротком
Б) плашкою та клупом
В) прогонкою, плашкою та іншими інструментами

7. Машинні мітчики поділяються на ...:

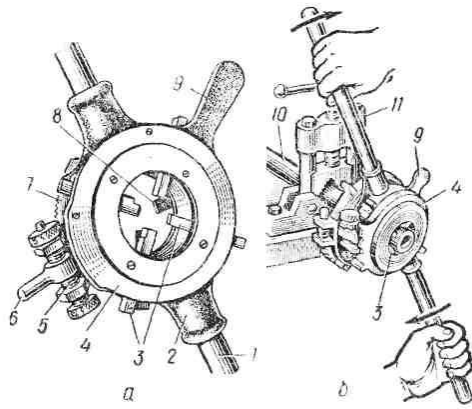
А) циліндричні
Б) конічні
В) гайкові
Г) із відігнутим хвостовиком
Д) плашкові
Е) маточні
Є) всі відповіді вірні

8. Мاستильно-охолодна рідина, що використовується для нарізування різьби на сталі є...:

А) без охолодження; 3...5%-на емульсія, гас
Б) суміш з 50% сірчаного масла та 50% гасу
В) емульсія; сірчане масло, змішані масла, сірчане масло з гасом
Г) вода при температурі 65°C , царська горілка, розчин мідного купоросу

9. Клуп складається з таких основних частин:

А) 1 - ніжок, 2 - основи, 3 - рамки, 4 - стопорного гвинта, 5 - штанги, 6 – голок для різної довжини, 8 – довгих рукояток, 9 - плашок
Б) 1 – довгі рукоятки, 2 - корпус, 3 – чотирьох плоских різьбових плашок, 4 – планшайби, 5 – черв'як, 6 – важель, 7 – зубчастий сектор, 8 – напрямні плашки, 9 - рукоятка
В) 1 – запобіжний стержень, 2 – резервуар для чорнил, 3 – нагрівач, 4 – канали змішувача, 5 – труба, 6 – вентиль, 7 – насос
Г) 1 – рами, 2 і 7 – стискачів, 3 – лінійки, 4 – затискача, 5 – допоміжної шкали, 6 – стержня



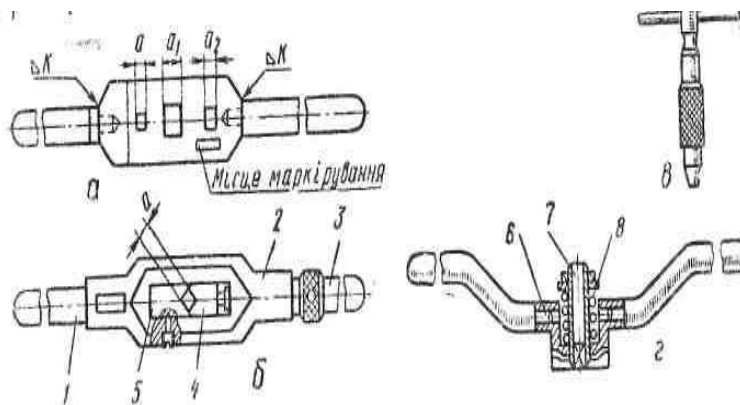
10. Зрив різьби може виникати при:

- А) тупому мітчику
- Б) заниженому діаметрі отвору та забиванні стружкою мітчика
- В) високій твердості матеріалу деталі
- Г) незадовільне охолодження

11. Встановіть відповідність:

- | | | |
|----------------------------|---|--|
| А) Рвана різьба | 1 | встановлювати та правильно працювати мітчиком |
| Б) Тупа різьба | 2 | правильно підібрати діаметри свердла мітчика чи плашки |
| В) Неточний профіль різьби | 3 | застосовувати інструмент потрібного діаметра |
| Г) Послаблена різьба | 4 | замінити інструмент, правильно вибрати МОР |
| Д) Туга різьба | 5 | замінити мітчик, збільшити охолодження |
| Е) Конусність різьби | 6 | встановлювати мітчик без перекосу |

12. Впишіть невистачаючі складові воротків:



1, 3 – нерухома й рухома рукоятки;