

## ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

### Деталі трубопроводів приварні з вуглецевої та низьколегованої сталі

№	Найменування продукції	Технічні умови	Код ДК 021:2015	Од. вим.	Кількі сть
1	Відвід 90-57-5 ДСТУ ГОСТ 17375-2003 (ІСО 3419:81)	ДСТУ ГОСТ 17380-2003	44167300-1	шт.	140
2	Відвід 90-76-6 ДСТУ ГОСТ 17375-2003 (ІСО 3419:81)	ДСТУ ГОСТ 17380-2003	44167300-1	шт.	80
3	Відвід 90-89-5 ДСТУ ГОСТ 17375-2003 (ІСО 3419:81)	ДСТУ ГОСТ 17380-2003	44167300-1	шт.	220
4	Відвід 90-108-6 ДСТУ ГОСТ 17375-2003 (ІСО 3419:81)	ДСТУ ГОСТ 17380-2003	44167300-1	шт.	220
5	Відвід 90-133-6 ДСТУ ГОСТ 17375-2003 (ІСО 3419:81)	ДСТУ ГОСТ 17380-2003	44167300-1	шт.	100
6	Відвід 90-159-6 ДСТУ ГОСТ 17375-2003 (ІСО 3419:81)	ДСТУ ГОСТ 17380-2003	44167300-1	шт.	160
7	Відвід 90-219-8 ДСТУ ГОСТ 17375-2003 (ІСО 3419:81)	ДСТУ ГОСТ 17380-2003	44167300-1	шт.	80
8	Відвід 90-273-9 ДСТУ ГОСТ 17375-2003 (ІСО 3419:81)	ДСТУ ГОСТ 17380-2003	44167300-1	шт.	60
9	Відвід 90-325-9 ДСТУ ГОСТ 17375-2003 (ІСО 3419:81)	ДСТУ ГОСТ 17380-2003	44167300-1	шт.	40
10	Відвід 90-426-9 ДСТУ ГОСТ 17375-2003 (ІСО 3419:81)	ОСТ 34-42-752-85	44167300-1	шт.	4
11	Відвід 90-530-8 ДСТУ ГОСТ 17375-2003 (ІСО 3419:81)	ОСТ 34-42-752-85	44167300-1	шт.	2
12	Перехід К-108-5-89-5 ДСТУ ГОСТ 17378-2003 (ІСО 3419:81)	ДСТУ ГОСТ 17380-2003	44167300-1	шт.	50
13	Перехід К-133-6-108-5 ДСТУ ГОСТ 17378-2003 (ІСО 3419:81)	ДСТУ ГОСТ 17380-2003	44167300-1	шт.	10

14	Перехід К-159·6-89·5 ДСТУ ГОСТ 17378-2003 (ІСО 3419:81)	ДСТУ ГОСТ 17380-2003	44167300-1	шт.	10
15	Перехід К-159·6-108·5 ДСТУ ГОСТ 17378-2003 (ІСО 3419:81)	ДСТУ ГОСТ 17380-2003	44167300-1	шт.	50
16	Перехід К-219·11-159·6 ДСТУ ГОСТ 17378-2003 (ІСО 3419:81)	ДСТУ ГОСТ 17380-2003	44167300-1	шт.	50
17	Перехід К-325·12-219·11 ДСТУ ГОСТ 17378-2003 (ІСО 3419:81)	ДСТУ ГОСТ 17380-2003	44167300-1	шт.	20
18	Трійник 159·6 ДСТУ ГОСТ 17376-2003 (ІСО 3419:81)	ДСТУ ГОСТ 17380-2003	44167300-1	шт.	10
19	Трійник 219·8-159·6 ДСТУ ГОСТ 17376-2003 (ІСО 3419:81)	ДСТУ ГОСТ 17380-2003	44167300-1	шт.	10

### 1. Вимоги до постачальника:

Постачальник має підвередити забезпечення відповідності продукції вимогам Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 16 січня 2019 р. № 27 (надалі Технічний регламент), надавши наступні належним чином завірені уповноваженою особою копії документів:

- сертифікату системи забезпечення якості виробника згідно ISO 9001:2015 фасонних деталей трубопроводів, виданий компетентним органом;
- сертифікату акредитації та діючий договір з незалежною, лабораторією, акредитованою Національним агентством з акредитації України про визначення хімічного складу металу, проведення руйнівного та неруйнівного контролю продукції.

### 2. Вимоги до продукції:

Для підтвердження відповідності продукції вимогам ДСТУ ГОСТ 17375-2003, ДСТУ ГОСТ 17378-2003, ДСТУ ГОСТ 17376-2003 постачальник має надати паспорт із зазначенням наступних даних:

- номер партії (заводський номер) виробу;
- механічні властивості металу виробу (тимчасовий опір в МПа, межа плинності в МПа, відносне подовження в %, відносне звуження в %);
- вага деталей в кг;
- відомості про напівфабрикати (позначення, номер супровідного документа, номер партії, номер плавки, виробник).

До паспорта на продукцію повинні додаватися належним чином завірені уповноваженою особою копії документів про проведення випробувань та неруйнівного контролю відповідно до розділу 6 ДСТУ ГОСТ 17380-2003, а саме:

- висновків про проведення візуального і вимірювального контролю;
- висновків про проведення механічних випробувань за методикою ДСТУ ISO 6892-1:2019 або ДСТУ EN 10002-1:2006;
- висновків про проведення товщинометрії за методикою ДСТУ ГОСТ ISO 10543:2007;

За супровідними документами на продукцію повинна чітко забезпечуватися простежуваність між виробом, супровідним документом, сертифікатом на напівфабрикат, висновками про проведення контролю та випробувань.

### **3. Вимоги до маркування:**

Кожен виріб повинен мати маркування, виконане ударним методом і містити дані, зазначені в п.5.4.1 і 5.4.2 ДСТУ ГОСТ 17380-2003. Маркування в обов'язковому порядку повинне містити:

- товарний знак або найменування виробника;
- зовнішній діаметр і товщину стінки;
- марку сталі;
- номер стандарту на конструкцію і розміри;
- номер партії.

### **4. Вимоги до форми крайок:**

Всі вироби повинні поставлятися з крайками згідно п.5.1.4.1 ДСТУ ГОСТ 17380-2003.

### **5. Вимоги до приймання:**

Замовник має право провести вхідний контроль поставленої продукції. Під час вхідного контролю Замовник із залученням акредитованої лабораторії може виконати вибірковий візуальний і вимірювальний контроль, а також контроль механічних властивостей і хімічного складу сталі.

Замовник може виконати вибірковий контроль в обсязі не менше 1% деталей кожного типорозміру, але не менше 2 шт.

У разі виявлення невідповідностей контроль буде подвоєно.

У разі виявлення невідповідності при збільшеному обсязі контролю Замовник має право відмовитися від приймання і оплати продукції.

**6. Умови розрахунків:** Покупець здійснює оплату кожної заявленої партії товару, що поставляється за Договором, на підставі виставленого рахунку-фактури протягом 180 (ста вісімдесяти) календарних днів від дати отримання товару.

### **7. Поставка та строки:**

Договір набирає чинності з дати його підписання Сторонами, і діє до 31.12.2022, а в частині розрахунків — до повного виконання Сторонами своїх зобов'язань за цим Договором.

Постачальник здійснює поставку товару партіями, згідно письмових заявок Покупця, автомобільним транспортом на умовах поставки - DDP Міжнародних правил щодо тлумачення термінів «Інкотермс» (в редакції 2000 року), які застосовуються із урахуванням особливостей, пов'язаних із внутрішньодержавним характером Договору, а також тих особливостей, що впливають із умов Договору.

Постачання здійснюється на склад Комунального підприємства «Житомиртеплокомуненерго» Житомирської міської ради, яке знаходиться за адресою: м. Житомир, вул. Жуйка, 12.

Строк поставки 5 календарних днів з моменту отримання письмової заявки Замовника з можливістю дострокової поставки.

### **8. Додаткові умови:**

Продукція повинна бути новою, 2021-2022 року виготовлення.

**Марка сталі продукції: сталь 20.**

Документи, що надаються при поставці:

- документи, перелічені в пп.1-2;
- видаткова накладна;

- товарно-транспортна накладна;
- податкова накладна.

Гарантійний строк на Продукцію 12 місяців. Обчислюється з моменту її отримання.