

編寫提示:編寫本報告之前...

- 1.組長先在Google雲端硬碟上建立一個資料夾
- 2.資料夾名為3XX-n
- 3.共用資料夾給cgshmaker@gafe.cksh.tp.edu.tw(老師), 和所有組員
- 4.共用資料夾可在左欄的"與我共用"找到, 每位組員將該資料夾拉入自己的雲端硬碟
- 5.記錄連結本檔案並建立副本(標題改為3XX-n), 將本檔案移共用資料夾中的記錄檔資料夾中
- 7.所有報告裡的紅字部分, 皆為提示記錄要填寫的內容, 填完後視情況刪除提示說明文字; 藍字部分則為組員個別負責書寫的內容
- 8.所有人連結到[CGLTechnology](#) 粉絲專業按讚, 各組紀錄將被老師指定為版主, 每週上課需張貼一張照片或影片, 在粉專的相簿中, 註明日期與標註出席同學

教室現有資源

材料在不浪費前提下，由學校供給木板一組最多兩片，若想帶回家則使用者自費

1. [樺木合板](#) (750 x 500 x 3.7mm)，每片80元
2. 圓木棒

規格	單價	規格	單價
ø4mm, 4尺	8.5	ø20mm, 3尺	45
ø10mm, 4尺	14	ø22mm, 4尺	62
ø16mm, 4尺	45	ø24mm, 5尺	80
ø18mm, 3尺	40	ø26mm, 2尺	65

3. 透明壓克力

	規格	單價		規格	單價
壓克力板	2mm x 2尺x3尺	300	壓克力圓棒	ø5mm200cm	36
	5mmx 2尺x3尺	720		ø6mm200cm	40
	6mmx 2尺x3尺	1050		ø8mm200cm	70
	8mmx 2尺x3尺	1410		ø10mm200cm	110
				ø12mm200cm	150

4. 8mm機械螺絲(4元/組), 2mm不鏽鋼機械螺絲(2元/組)
5. 3D列印(太慢了...不支援)

耗材：(1)白膠、(2)螺絲釘(5mm以下)、(3)砂紙

手工具：[手線鋸](#)、[銼刀](#)、鐵鎚、螺絲起子、[角尺](#)

機器：[線鋸機](#)、[帶鋸機](#)、[鑽床](#)、[圓鋸機](#)、[砂盤砂帶機](#)、雷射切割機

貼上作品照片

作品名稱

組 長

設計者

製作者

生科教師 尤丁玫老師

中 華 民 國 108年 12 月 30 日

文獻蒐集(每位同學至少從網路上找一篇參考資料, 閱讀與分析後, 重新整理加入個人評論內容貼於下面, 貼文順序請按座號由小到大)

編寫人座號姓名:

原文內容剪貼

連結網址:

銷售潛在對象:

強弱危機分析:

優勢(strengths)	劣勢(weaknesses)
機會(Opportunities)	威脅(Threats)

綜合可行性評估(成功的可能性 _____%), 參考數據如下

0~50%做不出來; 50~70%成品效果不好; 70~90成品效果優; 90~100%熱賣):

編寫人座號姓名:

原文內容剪貼

連結網址:

銷售潛在對象:

強弱危機分析:

優勢(strengths)	劣勢(weaknesses)
機會(Opportunities)	威脅(Threats)

綜合可行性評估(成功的可能性 _____%), 參考數據如下

0~50%做不出來; 50~70%成品效果不好; 70~90成品效果優; 90~100%熱賣):

編寫人座號姓名:

原文內容剪貼

連結網址:

銷售潛在對象:

強弱危機分析:

優勢(strengths)	劣勢(weaknesses)
機會(Opportunities)	威脅(Threats)

綜合可行性評估(成功的可能性 _____%), 參考數據如下

0~50%做不出來; 50~70%成品效果不好; 70~90成品效果優; 90~100%熱賣):

設計圖

一、零件圖(樺木板尺寸50 x 75, 切割時應預留版邊約1~2cm)

二、外觀圖(立體的構造圖, 木板厚設為3.65mm)

三、組合圖

工作紀錄

一、材料與工具需求: 由組長依據設計圖的需求, 列出組內全部所需的材料(含原型實驗機), 再由記錄員填入

品名	規格	數量	單位	備註
樺木合板	3.7mm ,75x50cm		張	
木軸			cm	
螺絲			根	

二、活動花絮:

日期(週次):108年 月 日(1st)	本週MVP:
本週遲到: 本週缺席: 病假 事假 翹課 其它	
組員互動花絮(文)	照片
組長/記錄	
設計師	
工人	
總結	

日期(週次):108年 月 日(2nd)	本週MVP:
本週遲到: 本週缺席: 病假 事假 翹課 其它	
組員互動花絮(文)	照片
組長/記錄	
設計師	
工人	
總結	

日期(週次):108年 月 日(3rd)	本週MVP:
本週遲到: 本週缺席: 病假 事假 翹課 其它	
組員互動花絮(文)	照片
組長/記錄	
設計師	
工人	
總結	

日期(週次):108年 月 日(4th)	本週MVP:
本週遲到: 本週缺席: 病假 事假 翹課 其它	
組員互動花絮(文)	照片
組長/記錄	
設計師	
工人	
總結	

日期(週次):108年 月 日(5th)	本週MVP:
本週遲到: 本週缺席: 病假 事假 翹課 其它	
組員互動花絮(文)	照片
組長/記錄	
設計師	
工人	
總結	

日期(週次):108年 月 日(6th)	本週MVP:
本週遲到: 本週缺席: 病假 事假 翹課 其它	
組員互動花絮(文)	照片
組長/記錄	
設計師	
工人	
總結	

日期(週次):108年 月 日(7th)	本週MVP:
本週遲到: 本週缺席: 病假 事假 翹課 其它	
組員互動花絮(文)	照片
組長/記錄	
設計師	
工人	
總結	

成果發表與分享

組長帶領組員共同討論, 已提出下列問題之回應, 再由記錄員填寫

1.條列活動過程中本組各方面的優點與理由

答:

2.條列活動過程中本組各方面的缺點與含理由

答:

3.多角度拍下作品寫真, 與至少一張成員與作品的合照, 並在照片中加註成員姓名

結論與心得

座號姓名	大頭貼	參與工作
	貼臉部清晰照片	組長 外觀圖、拍攝 照片、編寫記 錄 投稿粉專
結論心得	(請填滿)	

座號姓名	大頭貼	參與工作
	貼臉部清晰照片	設計師 繪製工作圖 繪出數位加工檔 修正設計
結論心得	(請填滿)	

座號姓名	大頭貼	參與工作
	貼臉部清晰照片	工人 手機座、組合成品、收納半成品、資源供應、
結論心得	(請填滿)	