



Краснокутська селищна рада Богодухівського району Харківської області
Олексіївський ліцей

НАКАЗ
с.Олексіївка

від 04 вересня 2021 року

№ 133

**Про організацію освітнього процесу
з предмета «Захист України»
у 2021/ 2022 навчальному році**

Відповідно до Конституції України, ст. 9 Закону України „Про військовий обов’язок і військову службу”, постанови Кабінету Міністрів України від 30.11.2000 № 1770 «Про затвердження положень про допризовну підготовку і про підготовку призовників з військово-технічних спеціальностей» (із змінами), Указу Президента України від 18.05.2019 №286/2019 «Про Стратегію національно-патріотичного виховання дітей та молоді на 2020-2025 роки», на виконання наказів Міністерства освіти і науки України від 16.06.2015 № 641 «Про затвердження Концепції національно-патріотичного виховання дітей і молоді», Заходів щодо реалізації Концепції національно-патріотичного виховання дітей і молоді та Методичних рекомендацій щодо національно-патріотичного виховання у загальноосвітніх навчальних закладах, від 27.10.2014 № 1232 «Про затвердження плану заходів щодо посилення національно-патріотичного виховання дітей та учнівської молоді», від 16.07.2015 № 768 «Про національно-патріотичне виховання в системі освіти», наказу військового комісара Харківського обласного військового комісаріату від 14.08.2019 № 500 «Про організацію вивчення предмета «Захист Вітчизни» та надання методичної допомоги у 2019/2020 навчальному році», листа Міністерства освіти і науки України від 13.08.2014 № 1/9-412 «Про проведення Уроків мужності», наказу відділу освіти від 20.09.2019 №180 « Про організацію освітнього процесу з предмета «Захист Вітчизни» у 2019/2020 навчальному році», з метою підвищення рівня підготовки учнів старших класів до служби у Збройних силах України, виховання в учнів патріотизму і духовності, формування національної самосвідомості, високих моральних якостей громадянина

НАКАЗУЮ:

1. Заступнику директора з навчально-виховної роботи Кквятковській Л.О.:

1.1. Організувати вивчення предмета «Захист України» відповідно до чинних нормативних документів, навчальної програми з предмета.

Протягом 2021/2022 навчального року

1.2. Здійснювати контроль за оцінюванням рівня навчальних досягнень учнів відповідно до Критеріїв оцінювання навчальних досягнень учнів у системі загальної середньої освіти (наказ Міністерства освіти і науки молоді та спорту України від 13.04.2011 № 329).

Протягом навчального року

1.3. Запланувати проведення в закладі освіти навчально-польових занять.

Квітень 2022 року

2. Вчителю предмета «Захист України» Свистуну Ю.М.:

2.1. Заняття з предмета «Захист України» проводити з розрахунку 1,5 години на тиждень: у 10 класі загальний обсяг 48 навчальних годин; в 11 класі проводити з розрахунку 48 годин загального обсягу із них: на проведення планових занять 17 навчальних годин і 18 навчальних годин для проведення навчально – польових зборів.

2.2. Опрацювати нормативні документи, що регламентують організацію освітнього процесу з предмета «Захист України».

Протягом 2021/2022 навчального року

2.3. Під час проведення занять із предмета «Захист України» та позакласних закладів дотримуватися заходів безпеки, визначених у «Правилах безпеки під час проведення занять з допризовної підготовки» (Наказ МОП та СП України від 21.08.2000р. №213)

2.4. Перед проведенням уроків вивчити заходи безпеки та прийняти заходи. Відомості заходів зберігати в учителя предмета «Захист України».

2.5. Навчально – польові збори провести протягом навчального року за розкладом занять на базі ліцею.

2.6. На заняттях вимагати чіткого виконання учнями вимог статутів Збройних сил України та відповідних положень і порадників.

2.7. Форма одягу на уроках установлюється учнівська. На практичних заняттях, при проведенні стрільб, форму одягу встановити спортивну, темного кольору, відповідно до сезону.

2.8. Місцем шикування взводів визначити площадку біля ліцею, а при проведенні занять у класі – коридор другого поверху. Місця командирів

взводів і відділень визначати викладачу предмета «Захист України» самостійно.

3.Призначити раду військово–патріотичного виховання:

Голова ради заступник директора з виховної роботи С.В. Велентій

Члени ради:

вчитель предмета «Захист України» - Ю.М.Свистун ;

класні керівники : 10 класу – Скрипник С.М., 11 класу – Т.Г.Драна

4. Заступнику директора з виховної роботи С. В.Велентий :

4.1Військово-патріотичне виховання планувати та проводити як організований і безперебійний процес педагогічного впливу на волю, психіку та фізичний розвиток учнів із метою виробки норм поведінки, військово – професійної підготовки до служби в Збройних Силах України та інших силових структур.

4.2 Узяти під контроль підвищення рівня військово–патріотичного виховання юнаків.

4.3.У планах виховної роботи закладу зазначити заходи, присвячені визначним подіям і знаменним датам Збройних сил України та інших силових структур.

5.Контроль за виконанням наказу залишаю за собою.

Директор ліцею

А.В. Желновач

З наказом ознайомлені:

Квятковська Л.О.

Велентій С.В.

Скрипник С.М.

Драна Т.Г.

Свистун Ю.М.