

**UJI KOMPETENSI KEAHLIAN
TAHUN PELAJARAN 2022/2023****SOAL PRAKTIK KEJURUAN**

Satuan Pendidikan : Sekolah Menengah Kejuruan
Kompetensi Keahlian : Teknik Bodi Otomotif
Kode : 1309
Alokasi Waktu : 16 Jam
Bentuk Soal : Penugasan Perorangan
Judul Tugas : Penggantian Panel dengan Pengelasan

I. PETUNJUK UMUM

1. Periksa bahan praktik yang telah tersedia dengan teliti
2. Periksa peralatan penggantian panel yang telah disediakan
3. Gunakanlah Alat Pelindung Diri (APD) yang telah disediakan.
4. Gunakanlah peralatan sesuai dengan SOP (*Standard Operational Procedure*).
5. Bekerjalah dengan memperhatikan petunjuk/perintah dalam soal.

II. DAFTAR PERALATAN

No.	Nama Alat/Komponen/Bahan	Spesifikasi Minimal	Jumlah	Keterangan
1	2	3	4	5
	Alat			
1.	Kacamata	Las, bening	2	
2.	Apron	Kulit	1	
3.	Leg Cover	Kulit	1	
4.	Sangun Tangan	Kulit, Katun	1	
5.	Cover Shoes	Kulit	1	
6.	Masker	Gas, Debu / partikel	1	
7.	Ear Plug	General	1	
8.	Mesin Las CO2 MIG	Sesuai standar	1	
9.	Tracker Gauge / Penggaris	Sesuai standar	1	
10.	Mesin Washer Welder	Sesuai standar	1	
11.	Gerinda Tangan / Belt Sander	Sesuai standar	1	
12.	Air saw / gerinda potong	Pneumatic / elektrik	1	
13.	Palu dan dolly	General	1	
14.	Sander single action	Pneumatic / elektrik	1	
15.	Sander double action	Pneumatic / elektrik	1	
16.	Stand vender	General	1	
17.	Kompresor	Min. 2 bar	1	
	Komponen			

No.	Nama Alat/Komponen/Bahan	Spesifikasi Minimal	Jumlah	Keterangan
1	2	3	4	5
1.	Plat	Tebal 0.8 mm	2 buah	
2.	Fender mobil	General	1 buah	
	Bahan			
1.	Kawat Las	Wire 0.8 mm	1 Roll	
2.	Dempul	General	100 Gram	
3.	Mata gerinda	Batu, potong	2 buah	
4.	Elektroda Karbon	Sesuai standar	1 buah	
5.	Amplas Bulat Velcro	# 80	2 buah	
6.	Amplas Bulat Velcro	# 120	2 buah	
7.	Amplas Bulat Velcro	# 240	2 buah	
8.	Amplas Bulat Velcro	# 400	2 buah	
9.	Amplas Belt	# 80	2 buah	
9.	Mata gergaji	General	1 buah	

III. SOAL/TUGAS

Judul Tugas : Penggantian Panel Bodi Kendaraan

Langkah Kerja :

1. Melakukan analisa kerusakan panel :
 - a. Dilihat secara visual
 - b. Diukur dengan Penggaris
 - c. Diraba
 - d. Ditekan-tekan
 - e. Ditandai
2. Lakukan pengetokan panel
3. Lakukan pengupasan cat
4. Diagnosa kesalahan / kerusakan
 - a. Pada waktu ditekan-tekan dan terjadi tiktok maka lakukan proses shringking dengan menggunakan washer welder
 - b. Jika terdapat lubang kecil pada panel lakukan pengelasan dengan Las CO2 MIG
 - c. Jika terdapat lubang besar lakukan pengukuran panel dan pemotongan dengan air saw
 - d. Lakukan pengukuran panel untuk pergantian panel yang dipotong
 - e. Lakukan prosedur pengelasan Las CO2 MIG
 - f. Lakukan proses perataan panel yang di las dengan menggunakan gerinda / belt sander
5. Lakukan perbaikan dengan bodi filler / dempul

“SELAMAT & SUKSES”