
**ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ПИК-специализированный застройщик».**

**СТАНДАРТ
ОРГАНИЗАЦИИ**

**СТО
40032777–001—2
024**

**ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ НА ОБЪЕКТАХ
КАПИТАЛЬНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ГК ПИК
Правила производства, контроль качества
и требования к результатам работ**

**Москва
2024**

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН федеральным государственным бюджетным образовательным учреждением высшего образования «Национальный исследовательский Московский государственный строительный университет». (НИУ МГСУ, ФГБОУ ВО «НИУ МГСУ», ФГБОУ ВО «НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»).

2 ВНЕСЕН публичным акционерным обществом «ПИК-специализированный застройщик». (ПАО «ПИК СЗ»).

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом генерального директора ПАО «ПИК-специализированный застройщик» от «___» _____ 2024 г. № _____

4 СОГЛАСОВАН Техническим комитетом по стандартизации «Производство работ в строительстве. Типовые технологические и организационные процессы» (ТК 400)

5 ЗАРЕГИСТРИРОВАН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)

6 ВЗАМЕН СТО № ПИК-001-002-2023 «Строительные материалы и строительство. Внутренняя отделка помещений», утвержденного приказом генерального директора ПАО «ПИК-специализированный застройщик» от 29.11.2023_ № 41

Настоящий стандарт организации является собственностью ПАО «ПИК-специализированный застройщик» и не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения ПАО «ПИК-специализированный застройщик».

ПАО «ПИК-специализированный застройщик» вправе использовать настоящий стандарт организации по своему усмотрению, передавать его третьим лицам, а также вносить изменения без согласия третьих лиц и разработчика.

Содержание

	Введение	
1	Область применения.....	
2	Нормативные ссылки.....	
3	Термины и определения.....	
4	Обозначения и сокращения	
5	Общие положения.....	
6	Производство отделочных работ.....	
	6.1 Производство штукатурных работ.....	
	6.2 Производство облицовочных работ	
	6.3 Производство малярных работ	
	6.4 Производство обойных работ	
	6.5 Устройство натяжных потолков	
7	Устройство полов.....	
	7.1 Устройство конструктивных слоев пола.....	
	7.2 Устройство покрытий пола.....	
	7.2.1 Укладка ламината.....	
	7.2.2 Укладка напольных покрытий из керамогранита и керамической плитки.....	
	7.2.3 Монтаж плинтуса ПВХ и порошков.....	
	7.2.4 Монтаж розеттов на стояки и радиаторы отопления.....	
8	Монтаж дверей.	
	8.1 Монтаж межкомнатных дверей	
	8.2 Монтаж металлических дверных блоков	
9	Монтаж оконных блоков.....	
10	Установка сантехнического оборудования санузлов и ванных.....	
	10.1 Установка раковин с сифоном и смесителем.....	
	10.2 Установка унитазов с бачком.....	
	10.3 Дополнительное оборудование санузлов и ванных.....	
11	Монтаж электрооборудования.....	
12	Контроль качества и правила приемки работ.....	
13	Требования по безопасному ведению работ.....	
	Библиография.....	

Приложения.....

.

Введение

Настоящий стандарт организации (далее - СТО) разработан в соответствии с целями и принципами стандартизации в Российской Федерации, установленными Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании» [1], Федеральным законом от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации», [2], Федеральным законом от 30.12.2009 № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений» (далее также – 384-ФЗ)[3], а также правилами применения стандартов организаций – ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения».

Настоящий СТО разработан в целях совершенствования производства и обеспечения качества выполнения работ на объектах, строительство которых осуществляет ПАО «ПИК-специализированный застройщик» как собственными силами, так и с привлечением подрядных и субподрядных организаций, а также иными лицами, получившими право на применение настоящего СТО.

Целями настоящего СТО является, соблюдение требований действующего законодательства в части, предупреждения действий, вводящих в заблуждение приобретателей, а также решения следующих задач:

- формирование требований к выполнению и критерии качества работ, предусмотренных настоящим СТО, выполняемых Застройщиком или привлеченными им третьими лицами.
- оптимизация и унификация номенклатуры продукции, обеспечение ее совместимости и взаимозаменяемости, сокращение сроков ее создания, освоения в производстве.
- обеспечение рационального использования ресурсов.

В рамках выполнения требований действующего законодательства, строительные материалы и изделия, применяемые для производства отделочных работ регламентируемых настоящим СТО, должны соответствовать установленным минимально необходимым требованиям к зданиям, сооружениям, процессам, осуществляемым на всех этапах их жизненного цикла, в том числе требованиям:

- пожарной безопасности;

- безопасных для здоровья человека условий проживания и пребывания в зданиях и сооружениях;
- безопасности для пользователей зданиями и сооружениями.

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ НА ОБЪЕКТАХ КАПИТАЛЬНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ГК ПИК. ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА, КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ РАБОТ

FINISHING WORKS AT THE CAPITAL CONSTRUCTION FACILITIES OF PIK GROUP.
CONSTRUCTION FACILITIES OF PIK GROUP.

Production rules, quality control and requirements for the results of the work.

Дата введения — 202_ –

1 Область применения

Настоящий стандарт организации устанавливает правила производства и приемки отделочных работ, при устройстве внутренних помещений в строящихся и эксплуатируемых жилых и нежилых зданиях.

Требования данного стандарта организации применяют при проектировании, строительстве, реконструкции многоквартирных жилых, а также нежилых зданий.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте организации использованы ссылки на следующие документы:

ГОСТ Р 1.4 Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения.

ГОСТ 8.010 Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Методики выполнения измерений. Основные положения.

ГОСТ 10 Нутромеры микрометрические. Технические условия.

ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.

ГОСТ 12.4.028-76 Система стандартов безопасности труда. Респираторы ШБ-1 «ЛЕПЕСТОК». Технические условия.

ГОСТ 12.4.103-83 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация.

ГОСТ 12.4.296 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Респираторы фильтрующие. Общие технические условия.

ГОСТ 162 Штангенглубиномеры. Технические условия.

ГОСТ 166 Штангенциркули. Технические условия.

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия.

ГОСТ 475 - Блоки дверные деревянные и комбинированные. Общие технические условия.

ГОСТ 577 Индикаторы часового типа с ценой деления 0,01 мм. Технические условия.

ГОСТ 7502 Рулетки измерительные металлические. Технические условия.

ГОСТ 11098 Скобы с отсчетным устройством. Технические условия.

ГОСТ 17435 Линейки чертежные. Технические условия.

ГОСТ 20010-93 Перчатки резиновые технические. Технические условия.

ГОСТ 23166 Блоки оконные и балконные. Общие технические условия.

ГОСТ 24643 Основные нормы взаимозаменяемости. Допуски формы и расположения поверхностей. Числовые значения.

ГОСТ 30674 Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей. Технические условия.

ГОСТ 31173 Блоки дверные стальные. Технические условия.

ГОСТ Р 56387 Смеси сухие строительные клеевые на цементном вяжущем. Технические условия.

ГОСТ Р 58939 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правило выполнения измерений. Элементы заводского изготовления.

ГОСТ Р 58941 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений.

ГОСТ Р 58942 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Технологические допуски.

ГОСТ Р 58945 Система обеспечения точности геометрических параметров. Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений.

ГОСТ Р 59690 Материалы и комплектующие для натяжных потолков. Общие технические условия.

ГОСТ Р ИСО 6707-1 Здания и сооружения. Общие термины.

СП 28.13330.2017 «СНиП 2.03.11-85 Защита строительных конструкций от коррозии».

СП 29.13330.2011 - СНиП 2.03.13-88 «Полы».

СП 44.13330.2011 Административные и бытовые здания. Актуализированная редакция СНиП 2.09.04-87.

СП 48.13330.2019 «СНиП 12-01-2004 Организация строительства».

СП 71.13330.2017 - СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия».

СП 72.13330.2016 «СНиП 3.04.03-85 Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии».

СП 73.13330 Внутренние санитарно-технические системы зданий. СНиП 3.05.01-85.

СП 76.13330 Электротехнические устройства. Актуализированная редакция СНиП 3.05.06-85.

СНиП 12-03-2001 Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования.

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию данного стандарта с

учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте организации применены термины по ГОСТ Р ИСО 6707-1, ГОСТ Р 59690, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 грунтовка: Состав, наносимый первым слоем на подготовленную к окраске или отделке поверхность для создания надежного сцепления верхних (кроющих) слоев покрытия с обрабатываемой поверхностью и выравнивания ее впитывающей способности.

3.2 дефект: Неисправность или отклонение от требуемого состояния материала, сборной конструкции или компонента.

3.3 договор: Договор, заключаемый в целях реализации объектов недвижимости, в том числе договор участия в долевом строительстве

3.4

методика	выполнения	измерений:	Установленная	логическая
последовательность операций и правил при измерении, выполнение которых обеспечивает получение результатов измерений в соответствии с принятыми методами измерений				
[ГОСТ 8.010 – 2013, пункт 3.1]				

3.5 облицовка: Внешний декоративный или защитный слой конструкции, устраиваемый из штучных или жестких листовых изделий.

3.6 основание под штукатурку: Конструкция, на которую накладывается штукатурка или крепятся гипсоволокнистые изделия.

3.7 отделочные работы: Комплекс работ, связанных с наружной и внутренней отделкой зданий и сооружений с целью повышения их эксплуатационных и эстетических качеств.

3.8 перегородка каркасная: Перегородка, которая состоит из регулярных стоек плоского каркаса с облицовками или заполнением.

3.9 пол: Плоская горизонтальная строительная конструкция, которая обеспечивает нижнюю поверхность любого внутреннего пространства в здании.

3.10 потолок: Верхняя ограничивающая поверхность помещения, которая может являться нижней частью несущих конструкций, например, перекрытия, а также подвесной, подшивной или натяжной конструкцией.

3.11 потолок натяжной: Комплект изделия и элементов, после монтажа под основным потолком помещения выполняющих декоративно-акустическую функцию, составляющими которого являются элементы крепления и сшитое, термоскрепленное ПВХ или тканевое полотно, размеры которого точно соответствуют размерам помещения с учетом всех особенностей и геометрии этого помещения, а также, поставленных дизайнерских задач.

3.12 плитка: Штучное небольшое плоское изделие (элемент) для покрытия (полов, стен и других поверхностей).

4 Обозначения и сокращения

ГОСТ

ГОСТ Р

СП

ОТД - организационно-технологическая документация

ПВХ – поливинилхлорид

ППР – проект производства работ

ПУЭ – правила устройства электроустановок

СМК – система менеджмента качества

5 Общие положения

5.1 До начала производства работ должны быть выполнены организационно-подготовительные мероприятия в соответствии с СП 48.13330

5.2 Отделочные работы в помещениях следует проводить при температуре в помещении от 5 °С до 30 °С, относительной влажности воздуха не более 80%, если иное не указано производителем материала. Данный температурно-влажностный режим в помещении необходимо поддерживать круглосуточно в течение всего периода производства отделочных работ и не менее чем за 2 суток до начала и 12 суток после окончания работ.

5.3 При производстве обойных работ указанный температурно-влажностный режим следует поддерживать до сдачи объекта в эксплуатацию.

5.4 Требования к качеству железобетонных изделий заводского изготовления, используемых в качестве основания для отделочных работ, применяются в соответствии с проектом и сертификатами качества на соответствующие изделия. Требования к стыковочным элементам железобетонных изделий – в соответствии с узлами проекта, типовой серии и типовыми технологическими картами.

5.5 До начала отделочных работ должны быть выполнены следующие работы:

- устроены гидроизоляционные, теплоизоляционные слои, а также выполнен защитный слой горизонтальных трубопроводов;
- заделаны и изолированы места сопряжений оконных, дверных и балконных блоков;
- остеклены световые проемы;
- смонтированы закладные изделия.

5.6 Прочность строительного основания должна быть не менее прочности отделочного покрытия и соответствовать требованиям проекта.

5.7 Перед нанесением каждого последующего слоя необходимо провести обеспыливание обрабатываемой поверхности и при необходимости обработать основание грунтовочным составом для снижения или выравнивания его впитывающей способности.

5.8 Предварительную обработку основания следует проводить с помощью грунтовочных составов заводского изготовления на основе водорастворимых полимеров, допускается применение материалов на другом связующем по рекомендации производителя материала покрытия. Тип грунтовки для обработки основания подбирают согласно требованиям СП 71.3330.2018

5.9 Грунтовочные составы следует наносить с помощью валика или кисти, допускается нанесение с помощью средств малой механизации.

5.10 Работы по защите строительных конструкций от коррозии следует выполнять в соответствии с требованиями СП 28.13330, СП 72.13330.

6 Производство отделочных работ

6.1 Производство штукатурных работ

6.1.1 Проведение штукатурных работ предусматривается по поверхности конструкций, как обозначенных в проекте, так и с учетом адресных программ, индивидуальных решений

6.1.2 Перед началом производства штукатурных работ необходимо провести проверку соответствия основания требованиям таблицы 1. В случае установления наличия недостатков основания необходимо принять меры для их устранения.

Таблица 1 – Требования к проверке и подготовке основания перед началом производства штукатурных работ

Контролируемый параметр	Описание	Контроль (метод, объем, допустимое отклонение)	Меры по устранению дефектов
Наличие инородных веществ и включений на поверхности	Проверяют на наличие: - инородных веществ на поверхности основания (грязь, брызги раствора, остатки древесины от опалубки, сажа и др.); - известковые высолы на поверхности	Сплошной визуальный осмотр, наличие инородных веществ в соответствии с категорией поверхности	Удалить механическим способом или придать шероховатость (металлической щеткой, скребком или пескоструйным оборудованием и др.)
Запыленность основания	Проводят по поверхности рукой и устанавливают наличие пыли и грязи	Сплошной визуальный осмотр, наличие пыли и грязи не допускается	Удалить пыль и грязь
Поверхностная прочность основания	Проводят по основанию острым краем металлического инструмента (шпатель, кельма и т.д.), при этом отмечают откалывание, осыпание. Отслаивание определяют методом простукивания	Инструментальный, не менее пяти измерений на каждые 100 м ² поверхности, осыпание не допускается	Отслаивающиеся участки необходимо удалить. Слабые основания очистить до прочного слоя и (или) нанести грунтовочный состав ГСЗ по табл.1
Впитывающая способность основания	Наносят чистую воду хорошо смоченной щеткой или валиком, если через 2 минуты по стене еще скатывается вода или цвет основания не меняется, причинами чего могут быть:	Визуальный, не менее трех измерений на каждые 100 м ² поверхности, неоднородность не допускается	Загрязненную смазкой поверхность очистить водой и щеткой с добавлением чистящих средств, после чего промыть чистой водой.

	- присутствие на основании остатков опалубочной смазки; - превышение допустимых значений влажности основания; - присутствие веществ, повышающих гидрофобность поверхности; - присутствие мягких и отслаивающихся частей основания		Возможна также механическая чистка
Температура основания	Измерения проводят контактным термометром, либо прибором для бесконтактного измерения температуры	Инструментальный, не менее трех измерений на каждые 100 м ² поверхности, температура основания – от 5 °С до 30 °С	Организовать обогрев или защиту от прямых солнечных лучей

6.1.3 Перед нанесением штукатурных растворов в зависимости от типа основания и применяемых штукатурных материалов необходимо провести подготовку основания.

6.1.4 Сильно впитывающие влагу основания необходимо обработать грунтовочным составом, нанося его на поверхность стены с помощью валиков, кистей или распылителей. Не допускается начинать штукатурные работы до высыхания нижележащего слоя. После нанесения грунтовочного слоя и до его высыхания необходимо защитить основание от попадания на него пыли.

6.1.5 Перед началом работ необходимо повторно определить впитывающую способность основания. В течение 2 мин цвет поверхности должен равномерно меняться от темного к светлому на всем участке. В случае если отдельные участки впитывают влагу быстрее остальных, необходимо дополнительно обработать их грунтовочным составом для выравнивания впитывающей способности поверхности основания.

6.1.6 Для проведения штукатурных работ необходимо применять сухие строительные штукатурные смеси или готовые штукатурные растворы. Приготовление и нанесение строительных растворов должны осуществляться согласно указаниям производителя.

6.1.7 Качество производства штукатурных работ должно соответствовать требованиям настоящего стандарта организации. При оценке качества штукатурных работ и финишного покрытия, необходимо руководствоваться требованиями представленными в Таблице 2.

6.1.8 Нанесение шпатлевок допускается на строительные основания температурой от 5 °С до 30 °С, если иное не установлено производителем материала.

6.1.9 Шпатлевочные растворы готовят из сухих строительных смесей и применяют согласно инструкции производителя.

6.1.10 Готовые к применению шпатлевочные составы применяют согласно инструкции, рекомендациям производителя.

6.1.11 Перед нанесением шпатлевочного состава необходимо убедиться, что основание является чистым, сухим и прочным. Шпатлевочные составы наносят шпателем, при этом сначала заполняют впадины, трещины и неровности, а затем наносят основной слой и выравнивают стальным шпателем. Допускается механизированное нанесение шпатлевочных составов. При необходимости после схватывания шпатлевка шлифуется.

Таблица 2 – Требования к качеству штукатурных работ и финишного покрытия

№	Контролируемый параметр	Требования, допустимые отклонения	Методы контроля (метод, объем)
1	Вертикальная плоскость конструкций	Отклонения не более 20 мм на 1 м, но не более 40 мм на всю высоту	Измерительный, в соответствии с СП 71.13330.2017 (раздел 10), не менее пяти измерений на каждые 70 м ²
2	Горизонтальная плоскость конструкций	Отклонения не более 10 мм на 1м	
3	Откосы	Отклонение от вертикали или горизонтали — до 15 мм на 1 м измеряемой длины, но не более 30 мм на весь элемент. Отклонения от ширины откосов не регламентируются.	
4	Структура стен	Нарушения целостности поверхности: отслоения, вздутия, трещины - допускается при условии сохранения конструктивной целостности отделочного слоя. Допускается наличие царапин, следов от инструмента, раковин, задиров любой длины, глубиной не более 20 мм. Тени от бокового света допускаются.	Сплошной визуальный осмотр

6.2 Производство облицовочных работ

6.2.1 Облицовку поверхностей необходимо выполнять согласно требованиям проекта.

6.2.2 Облицовку стен, колонн, пилястр интерьеров помещений следует выполнять перед устройством покрытий пола.

6.2.3 Материалы, применяемые для крепления облицовочных плит по клеевой прослойке, должны соответствовать: для плиточных клеев на цементном вяжущем требованиям ГОСТ Р 56387, для мастик и дисперсных клеев – техническим условиям производителя.

6.2.4 Клеевой раствор наносят на стену равномерно гладкой теркой или шпателем, после чего выравнивают зубчатым шпателем. Размер зубчатого шпателя выбирают исходя из размера облицовочного материала так, чтобы обеспечить беспустотное пространство между стеной и плиткой (камнем).

6.2.5 Площадь участка должна быть такой, чтобы производитель работ смог закончить облицовку данного участка за время, не превышающее открытое время клеевого раствора.

6.2.6 Отделку участка и всей поверхности интерьера облицовочными изделиями разных цвета, фактуры, текстуры и размеров следует проводить с подбором всего рисунка поля облицовки в соответствии с требованиями проекта.

6.2.7 После облицовки поверхности из плит и изделий очистить от наплывов раствора и мастики немедленно, при этом поверхности из невпитывающих материалов промыть горячей водой, поверхности из впитывающих материалов обработать специальными составами и паром. При применении материалов для устройства клеевой прослойки на основе водорастворимых полимеров и реакционных смол тип очистителя должен быть установлен производителем материала.

6.2.8 Швы облицовки (допуски на отклонения по толщине шва и стыковке элементов) должны соответствовать требованиям производителя плиточных материалов либо технологической карте на облицовочные работы, а также требованиям, указанным в Таблице 3

6.2.9 Через сутки после твердения или полимеризации материалов (допускается сокращение технологической паузы, если это предусмотрено производителем материала клеевой прослойки), применяемых для устройства облицовки, швы должны быть заполнены специальными шовными материалами. Перед началом выполнения работ по

заполнению швов облицовки необходимо убедиться в совместимости состава затирки с камнем облицовки.

6.2.10 Толщина клеевой прослойки из раствора или мастики не должна превышать значения, установленного производителем материала.

6.2.11 При производстве облицовочных работ должны быть соблюдены требования, представленные в таблице 3.

Таблица 3 – Требования к качеству производства облицовочных работ

№	Контролируемый параметр	Требования, допустимые отклонения	Методы контроля (метод, объем)
1	Вертикальность	Отклонения от вертикали — до 10 мм на 1 м измеряемой длины; на всю высоту — не более 30 мм	Измерительный, не менее пяти измерений на 50 - 70 м ² поверхности или на отдельном участке меньшей площади в местах, выявленных сплошным визуальным осмотром, журнал работ
2	Плоскостность	Неровности поверхности облицовки — просвет не более 40 мм при контроле двухметровой рейкой	
3	Расположение швов	Отклонения расположения швов от вертикали и горизонтали не более 10 мм на 1 м длины ряда	
4	Ширина швов	Допускается разница в ширине швов в пределах +/- 3 мм	
5	Наличие трещин, сколов, загрязнений	На поверхности плиток допускаются остатки клея и прочих загрязнений, трещины и сколы. Дефекты плитки не должны превышать 30% всей облицованной поверхности помещения. Допускается растрескивание, выпадение затирки швов плитки в объеме не более 10 м.п. на площадь облицовки помещения	Сплошной визуальный осмотр
6	Облицовка за ванной	Облицовка настенной плиткой за ванной не выполняется	

6.3 Производство малярных работ

6.3.1 Перед началом производства малярных работ необходимо обеспечить защиту поверхности (вплоть до высыхания состава) от действия прямых солнечных лучей.

6.3.2 Грунтовочные и малярные составы следует наносить в соответствии с инструкцией производителя. Огрунтовку поверхности проводят перед окраской поверхности малярным составом.

6.3.3 Малярные составы наносят сплошным слоем с соблюдением требований технологических карт и рекомендаций производителя. Нанесение следующего слоя проводят после высыхания предыдущего. Флейцевание или торцевание красочного состава следует проводить по свеженанесенному составу. Не допускается использовать для флейцевания мокрый инструмент.

6.3.4 Приемка малярных работ осуществляется сплошным визуальным осмотром с учетом требований, приведенных в Таблице 4.

Таблица4 – Требования к качеству производства малярных работ

№	Контролируемый параметр	Требования, допустимые отклонения	Методы контроля (метод, объем)
1	Дефекты поверхности, равномерность окраски, меление поверхности	Неровности, повреждения на поверхности, подтеки краски, пятна, непрокрашенные участки, полосы, брызги - допускаются общей площадью не более 60 кв.см на 4 кв.м отделочной поверхности. Допускается отличие краски в пределах трех тонов. Допускается сглаживание структуры обоев после окраски, меление поверхности.	Сплошной визуальный осмотр
2	Дефекты поверхности, равномерность окраски	Допускается наличие трещин, контрастных включений, видимых повреждений на поверхности, подтеков краски, пятен, непрокрашенных участков, общей площадью не более 50 кв.см на 4 кв.м отделочной поверхности. Допускается наличие следов от малярного инструмента. Допускается наличие царапин, раковин задиров, глубиной не более 10мм	

6.3.5 В местах сопряжений поверхностей, окрашенных в различные цвета, допускаются искривления линии окраски

6.3.6 В случае необходимости допускается частичное удаление краски до основания для выявления качества выполненных работ. Такая проверка должна

выполняться в местах, где последующее исправление покрытий не нарушит их однородности.

6.4 Производство обойных работ

6.4.1 Перед началом проведения обойных работ необходимо провести подготовку основания. Качество поверхности, подготовленной для оклейки обоями, должно соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

6.4.2 Сильно впитывающие поверхности перед началом обойных работ необходимо дополнительно обработать слабым раствором клея (раствор готовят в соответствии с рекомендациями производителя обойного клея) или грунтовочного состава.

6.4.3 Перед нанесением обоев необходимо сделать вертикальную метку по границе первой полосы.

6.4.4 Приготовление клея проводят в соответствии с инструкцией производителя. Обойный клей, применяемый для проведения обойных работ, должен соответствовать выбранным обоям.

6.4.5 Тип нанесения клея выбирают исходя из рекомендаций производителя и маркировки на упаковке обоев.

6.4.6 При нанесении клея на стену необходимо проводить работы захватками шириной, немного превышающей ширину обойного рулона. Клей наносят равномерно слоем толщиной не менее 1 мм.

6.4.7 При нанесении клея на обои необходимо разложить их на рабочей поверхности обратной стороной вверх и нанести клей слоем толщиной не менее 1 мм. После нанесения клея необходимо согнуть левый и правый края полосы обоев к середине (клеевыми сторонами внутрь), затем обойную полосу можно сложить сухими сторонами и оставить для впитывания клея. Время выдержки устанавливается производителем обоев.

6.4.8 После нанесения клея первую полосу приклеивают вертикально и выравнивают по метке. Разравнивание складок и удаление пузырей воздуха под обоями производят от центра вверх, затем вниз. Все излишки клея необходимо немедленно удалить.

6.4.9 Второе обойное полотно приклеивают вдоль первого встык, разравнивание складок и удаление пузырей проводят по процедуре, описанной в 6.4.8. Процедуру повторяют до заклейки всей рабочей поверхности.

6.4.10 Во внутренних углах одну обойную полосу наклеивают так, чтобы она перекрывала угол на 10 – 20 мм. Следующую полосу наклеивают точно в угол с нахлестом на первую, после чего необходимо удалить все излишки клея. Допустимо наклеивать обойную полосу со стыковкой во внутреннем угле с следующей полосой или с перекрытием угла более 10 мм.

6.4.11 На внешних углах одну обойную полосу наклеивают так, чтобы она перекрывала угол не менее 10 мм, следующую полосу прикладывают и равняют встык с предыдущей, после чего необходимо удалить все излишки клея.

6.4.12 Перед приклейкой обоев вокруг выключателей и розеток необходимо убедиться, что электричество отключено с щита. Выключатели и розетки накрывают обоями без нажима, далее выполняют диагональный разрез через область наложения и осторожно вырезают края, после чего прижимают обои к стене. Окончательную обрезку краев в месте наложения проводят после высыхания клея.

6.4.13 При производстве обойных работ помещения до полной просушки обоев необходимо предохранять от сквозняков и прямого воздействия солнечных лучей, температура воздуха при сушке наклеенных обоев не должна превышать 23 °С.

6.4.14 Приемку работ проводят путем визуального осмотра, в соответствии с Таблицей 5, с учетом п. 6.4.1, п. 6.4.10, п. 6.4.11.

6.4.15

Таблица 5 – Требования к качеству производства обойных работ

№	Контролируемый параметр	Требования, допустимые отклонения
1	Дефекты поверхности	На поверхности оклеенной обоями, допускаются воздушные пузыри, замятия, вклейки, отслоения, пятна и другие загрязнения, общей площадью не более 60 кв.см на 4 кв.м отделочной поверхности
2	Стыки и нахлест полотен	Допускается искривление линии кромок обоев, расхождение стыков обоев. Допускается нахлест полотен. Допускается стыковка обойных полотен в стык, в наружных и внешних углах.
3	Обои за отопительными приборами	Оклейка стен обоями за отопительными конвекторами не регламентируется. Допускается искривление обреза линии обойного полотна на примыканиях свеса нижней поверхности подоконников. Допускаются разрывы, отслоения и иные повреждения обойных полотен за отопительными приборами.

6.5 Устройство натяжных и подвесных потолков

6.5.1 Устройство профилей для полотна натяжного потолка должно выполняться после окончания всех работ по монтажу электроразводки, штукатурных и шпатлевочных работ.

6.5.2 Устройство натяжных потолков необходимо проводить после монтажа и крепления всех элементов его каркаса, проверки горизонтали его плоскости и соответствия закрепленного профиля проектным отметкам.

6.5.3 Монтаж натяжных потолков следует производить от угла помещения. Стыковка полотнищ выполняется по месту

6.5.4 Требования к устройству натяжных потолков определяются в соответствии с Таблицей 6.

Таблица 6 – Требования к устройству натяжных потолков.

№	Контролируемый параметр	Требования, допустимые отклонения
1	Плоскость	Допускаются провисания полотна не более 30 мм на 1 м длины диагонали. Отклонение плоскости всего поля отделки по диагонали, вертикали и горизонтали на 1 м длины не более 10 мм (50 на всю поверхность)
2	Дефекты поверхности	Допускаются складки, разрывы, порезы, дыры, царапины, микротрещины, общей площадью не более 30 кв.см на 4 кв.м отделочной поверхности. Допускаются разводы, загрязнения в виде пятен, отпечатков, следов строительных материалов общей площадью не более 30 кв.см на 4 кв.м отделочной поверхности. Допускаются видимые (выпирающие) на поверхности натяжного потолка конструкции под осветительные приборы или другие элементы, расположенные выше полотна натяжного потолка
3	Сварные швы	Допускается наличие сварных швов на полотнах
4	Обвод труб отопления	Изолирование отверстий в потолочном полотне при обводе отопительных труб с обжимом вокруг трубы изнутри потолка
5	Обвод источников освещения	Приклеенные по краю отверстий уплотнительные кольца из пластика под люстру

6.5.5 Устройство подвесных потолков, панелей и плит с лицевой отделкой в интерьерах зданий, включая потолки с применением гипсокартонных и гипсоволокнистых листов

6.5.6 Устройство подвесных потолков необходимо проводить после монтажа и крепления всех элементов каркаса, проверки горизонтальности его плоскости и соответствия отметкам.

6.5.7 Устройство плит, панелей и элементов подвесного потолка следует проводить после разметки поверхности и начинать от угла облицовываемой плоскости. Допустимо наличие горизонтальных стыков листов (панелей), если иное не предусмотрено проектом.

6.5.8 Плоскость поверхности, облицованная панелями и плитами, должна быть ровной, без провесов в стыках, жесткой. Допускается вибрация панелей и листов при приложении к ним усилия либо ударного воздействия. Допускаются отслоения от поверхности (при приклейке) на площади не более 30% приклеиваемой площади поверхности отдельной панели (плиты).

6.5.9 При устройстве подвесных потолков, панелей и плит с лицевой отделкой в интерьерах зданий должны быть соблюдены требования, приведенные в проектной документации, или изложенные в таблице 7.

Таблица 7. - Требования к устройству подвесных потолков, панелей и плит с лицевой отделкой в интерьерах зданий, включая потолки, выполненные с применением гипсокартонных и гипсоволокнистых листов.

№	Контролируемый параметр	Требования, допустимые отклонения	Методы контроля (метод, объем)
1	Максимальные значения уступов готовой облицовки между плитами и панелями, а также рейками (подвесных потолков)	Не более 4 мм	Измерительный, не менее пяти измерений на 50-70 м ² поверхности или отдельных участков меньшей площади, выявленных сплошным визуальным осмотром, журнал работ.
2	Отклонение плоскости всего поля отделки по диагонали, вертикали и горизонтали (от	Не более 5,0 мм (при контроле двухметровой контрольной рейкой) Не более 20 мм - на всю поверхность	

	проектной) на 1 м длины		
	Отклонение направления стыка элементов облицовки стен от вертикали на 1 м длины	Не более 10 мм	

7 Устройство полов

7.1 Устройство конструктивных слоев пола

7.1.1 Состав конструктивных слоев определяется проектной документацией.

7.1.2 Устройство конструктивных слоев пола производится в соответствии с проектом, требованиями, а также требованиями настоящего стандарта.

7.1.3 Требования к устройству промежуточных конструктивных слоев и элементов пола определяются в соответствии с таблицей 8,

Таблица 8 – Требования к устройству промежуточных конструктивных слоев и элементов пола.

№	Контролируемый параметр	Требования, допустимые отклонения	Методы контроля (метод, объем)
1	Уклон	Отклонения от заданного уклона покрытия не более 2% соответствующего размера помещения (до 20 мм на 1 м измеряемой длины), но не более 50 мм в пределах измеряемого помещения	Измерительный, не менее пяти измерений на каждые 50 - 70 м ² поверхности покрытия или в одном помещении меньшей площади
2	Отклонения поверхности покрытия от плоскости при проверке двухметровой контрольной рейкой	Не регламентируются	

7.2 Устройство покрытий пола

7.2.1 Укладка ламината

7.2.1.1 Перед укладкой не распакованные доски ламинат-паркета и материалы подложки выдерживают в том помещении, в котором будут укладываться, в течение 48 часов при температуре не ниже 15 °С и максимальной относительной влажности воздуха 60%.

7.2.1.2 На основание укладывается амортизирующая подложка. Подложка раскатывается перпендикулярно направлению укладки ламината и обрезается до необходимой длины.

7.2.1.3 Укладка досок ламинат-паркета начинается вдоль стены, наиболее удаленной от входа, причем ряды должны быть ориентированы по свету в направлении окна, чтобы не были видны швы. Иначе все неровности пола будут подчеркнуты освещением. В узких комнатах и в коридорах, в целях рационального использования целых досок, укладку ламината рекомендуется выполнять в продольном направлении.

7.2.1.4 Укладку и соединение досок ламината следует проводить в соответствии с рекомендациями производителя.

7.2.1.5 Для соединения досок ламината с порогом или с другим видом покрытия пола (керамическая плитка, линолеум и др.) необходимо использовать металлические, пластиковые или иные накладные полосы.

7.2.1.6 Критерии оценки качества работ устанавливаются заказчиком, требования к укладке ламината определяются в соответствии с таблицей 9.

Таблица 9 – Требования к укладке ламината.

№	Контролируемый параметр	Требования, допустимые отклонения	Методы контроля (метод, объем)
1	Уклон	Отклонения от заданного уклона покрытия не более 1,5% соответствующего размера помещения (до 15 мм на 1 м измеряемой длины), но не более 30 мм	Измерительный, не менее пяти измерений на каждые 50 - 70 м ² поверхности покрытия или в одном помещении меньшей площади
2	Уступы	Различия по высоте между смежными соединенными элементами не более 6 мм	Измерительный

3	Стыковые зазоры	Ширина зазоров между смежными элементами ламината не более 10 мм	Измерительный, не менее пяти измерений на каждые 50 - 70 м2 поверхности покрытия или в одном помещении меньшей площади
4	Дефекты поверхности	Отсутствие трещин. Допускаются выбоины, волны, вздутия, царапины, приподнятые кромки общей площадью не более 30 кв.см на 4 кв.м плоскости пола	Сплошной визуальный осмотр
5	Зазоры в примыканиях	Наличие зазоров в примыканиях к трубам отопления и ножкам отопительных приборов величиной до – 20 мм	
6	Отклонения поверхности покрытия от плоскости при проверке двухметровой контрольной рейкой	Не регламентируются	

7.2.2 Укладка напольных покрытий из керамогранита и керамической плитки

7.2.2.1 Покрытия полов из керамогранита и керамических плиток выполняются по бетонным основаниям, железобетонным плитам перекрытий или по стяжкам марки не ниже 150.

7.2.2.2 Работы по устройству покрытий полов выполняются в следующей технологической последовательности:

- проверка пригодности основания;
- подготовка основания (очистка от грязи, выравнивание и др.);
- разметка площади пола и установка маячных плиток;
- сортировка и подготовка плиток;
- укладка плиток;
- заполнение швов между плитками и очистка покрытия пола.

7.2.2.3 Разметку пола рекомендуется производить с таким расчетом, чтобы по длине и ширине помещения укладывалось целое число плиток. При необходимости плитки режут плиткорезом.

7.2.2.4 Разметка завершается установкой маяков, фиксирующих уровень чистого пола. Отметку уровня чистого пола необходимо увязывать с уровнем полов и площадок примыкающих помещений. Установку маяков начинают с установки реперного маяка у стены, а по нему устанавливают все остальные.

7.2.2.5. Перед устройством покрытия пола плитки сортируют по размеру, цвету, оттенку, рисунку и т.д

7.2.2.6 Укладка плиток в покрытие пола должна начинаться с маячных плиток в углах помещения, от которых параллельно двум противоположным стенам помещения настилают маячные ряды с предварительной раскладкой плиток насухо. После этого приступают к окончательной укладке маячных рядов плиток вдоль разбивочных осей и по контуру от угловых маяков и среднего маячного ряда.

7.2.2.7 Нанесение плиточного клея на основание и/или плитку производят в соответствии с рекомендациями производителей плитки и плиточного клея.

7.2.2.8 После того, как плитки будут уложены по всей длине захватки, в швы между кромками плиток укладывают фиксаторы, регулирующие ширину поперечных и продольных швов. Для устранения возможных искривлений ряда к кромкам плиток прикладывают правило и, при необходимости, выправляют весь уложенный ряд. После настилки 5-6 поперечных рядов уложенную часть покрытия, при необходимости выравнивают. Правильность укладки плиток систематически проверяют во всех направлениях контрольной рейкой.

7.2.2.9 Законченное покрытие очищают от грязи и следов раствора

7.2.2.10 Заделку швов плиток, следует производить с соблюдением сроков, указанных производителем плиточного клея. После заделки швов законченное плиточное покрытие очищают от загрязнений.

7.2.2.11 Критерии оценки качества работ устанавливаются заказчиком, требования к укладке напольных покрытий из керамогранита и керамической плитки определяются в соответствии с Таблицей 10.

Таблица 10 – Требования к укладке напольных покрытий из керамогранита и керамической плитки.

№	Контролируемый параметр	Требования, допустимые отклонения	Методы контроля (метод, объем)
1	При проверке сцепления монолитных покрытий и покрытий из жестких плиточных материалов с нижележащими элементами пола простукиванием	Допускается изменение характера звучания	
2	Уклон	Отклонения от заданного уклона покрытия не более 1,5% соответствующего размера помещения (до 15 мм на 1 м измеряемой длины), но не более 30 мм	Измерительный, не менее пяти измерений на каждые 50 - 70 м ² поверхности покрытия или в одном помещении меньшей площади
3	Отклонения поверхности покрытия от плоскости при проверке двухметровой контрольной рейкой	Не более 12 мм	Измерительный, контроль двухметровой рейкой, не менее девяти измерений на каждые 50 - 70 м ² поверхности покрытия или в одном помещении меньшей площади
4	Величина уступа между двумя смежными плитками покрытия	Не более 4 мм; Между покрытием и элементами окаймления пола — не регламентируется	Измерительный, не менее пяти измерений на каждые 50 - 70 м ² поверхности покрытия или в одном помещении меньшей площади
5	Отклонения расположения швов от прямолинейного направления	Не более 15 мм на 1 м длины ряда	Измерительный, не менее пяти измерений на каждые 50 - 70 м ² поверхности покрытия или в одном помещении меньшей площади
6	Ширина швов	Ширина швов между плитками не должна превышать 10 мм	Измерительный, не менее пяти измерений на каждые 50 - 70 м ² поверхности покрытий

			или в одном помещении меньшей площади в местах, выявленных визуальным контролем
7	Наличие трещин, сколов, загрязнений	На поверхности плиток допускается наличие остатков клея и прочих загрязнений, сколов. Допускаются дефекты затирки швов, в виде растрескиваний, выпадения, неравномерной укладки. Дефекты плитки не должны превышать 30% объема всей облицованной поверхности помещения	Сплошной визуальный осмотр

7.2.3 Монтаж плинтуса ПВХ и порошков

7.2.3.1 Монтаж плинтуса начинают с разметки. После распаковки и проверки плинтуса на качество и комплектность, производят раскладку плинтуса по периметру помещения для проведения разметки. За стартовую точку разметки следует принимать угол длинной стены. Перед разметкой ПВХ плинтус оснащают угловой и соединительной фурнитурой.

7.2.3.2 Плинтусы ПВХ крепятся к стене в соответствии с рекомендациями производителя в зависимости от конструкции плинтуса.

7.2.3.3 Крепление к основанию осуществляется в соответствии с рекомендациями производителя порошков.

7.2.3.4 Критерии оценки качества работ устанавливаются заказчиком, требования к монтажу плинтуса ПВХ и порошков определяются в соответствии с таблицей 11

Таблица 11 – Требования к монтажу плинтуса ПВХ и порошков.

№	Контролируемый параметр	Требования, допустимые отклонения
1	Крепление и соединительные элементы	Надежное крепление и плотное примыкание смежных элементов плинтуса. Наличие установленных соединительных элементов: угловых, соединительных и торцевых частей
2	Зазоры между полом и стенами	Зазор между плинтусом и полом или стенами при деформационной нагрузке на напольные покрытия не более 10 мм

3	Монтаж Т-образного профиля (декоративный порожек)	Допускается зазор между декоративным порожком и материалом облицовки пола не более 5 мм
4	Дефекты поверхности	Допускаются царапины, заломы, загрязнения в виде пятен, отпечатков, следов строительных материалов общей площадью не более 30 кв.см на 4 м.п. поверхности.

7.2.4 Монтаж розеттов на стояки и радиаторы системы отопления

7.2.4.1 Отверстия в напольных покрытиях из ламината, керамогранита и керамической плитки, устраиваемые в местах прохода трубных разводов отопления следует закрывать с использованием розеттов.

7.2.4.2 Розетты устанавливаются на завершающем этапе работ по устройству напольных покрытий.

7.2.4.3 Установка розетт осуществляется в соответствие с рекомендациями производителя.

7.2.4.4 Критерии оценки качества работ устанавливаются заказчиком, требования к монтажу розетт на стояки и радиаторы отопления определяются в соответствии с таблицей 12.

Таблица 12 – Требования к монтажу розетт на стояки и радиаторы отопления.

№	Контролируемый параметр	Требования, допустимые отклонения
1	Перекрытие швов, зазоры, дефекты	Наличие установленных накладок и полного перекрытия компенсационных зазоров. Плотное примыкание к полу и трубе — зазор не более 5 мм. На опоры радиаторов отопления декоративные розетты не устанавливаются

8 Устройство дверей

8.1 Монтаж межкомнатных дверей

8.1.1 Требования к дверным проемам

8.1.1.1 Конфигурация, размеры и предельные отклонения дверных проемов должны соответствовать требованиям рабочей документации.

8.1.1.2 Проем должен быть сформирован, т.е. иметь четкие размеры, кромки и поверхности дверных проемов не должны иметь дефектов высотой (глубиной) более 40 мм.

8.1.2 Входной контроль дверных блоков, материалов и комплектующих перед монтажом

8.1.2.1. Входной контроль дверных блоков, материалов и комплектующих осуществляется непосредственно на объекте.

8.1.2.2. Дверные блоки проверяются поштучно методом сплошного контроля.

8.1.2.3 Дверные блоки должны соответствовать требованиям рабочей документации и договора поставки.

8.1.2.4 При входном контроле дверных блоков, материалов и комплектующих, применяемых для монтажа проверяются:

- наличие и содержание сопроводительных документов поставщика (производителя), подтверждающих качество и безопасность эксплуатации;
- маркировка изделий (соответствие марки и названия изделия договору поставки);
- комплектность;
- внешний вид изделий;
- наличие инструкции по установке и эксплуатации;
- условия хранения;
- состояние транспортной упаковки;
- выполнение других условий, установленных в договорах на поставку.

8.1.2.5 При необходимости могут выполняться контрольные измерения, проверки и испытания отдельных параметров и характеристик дверных блоков, материалов и комплектующих.

8.1.2.6 Результаты проверки фиксируются в журналах входного контроля качества материалов и изделий.

8.1.3 Производство монтажных работ

8.1.3.1 Монтаж дверных блоков должен выполняться в соответствии с рабочей документацией и рекомендациями производителя, содержащей конструктивные решения узлов примыкания дверных блоков к проемам, включая виды, количество и расположение крепежных элементов, материалы и состав монтажного шва.

8.1.3.2 Монтаж дверных блоков, поставленных в полной заводской готовности, осуществляется после проведения всех отделочных работ, включая финишную отделку стен и настил напольного покрытия, если иное не предусмотрено рабочей документацией.

8.1.3.3 До начала работ рекомендуется проверить соответствие дверных блоков дверным проемам. Величина монтажного зазора по верхней и боковым плоскостям дверного проема не должна превышать 60 мм. Величину зазора по нижней плоскости дверного проема принимают в зависимости от наличия (отсутствия) порога и назначения дверного блока.

8.1.3.4 Монтаж дверных блоков включает следующие операции:

- подготовку дверного блока к монтажу, удаление транспортной упаковки, защитных пленок с полотен и коробок дверей;
- размещение (позиционирование) дверного блока в дверном проеме по толщине стены и по высоте относительно уровня чистого пола с обеспечением необходимых монтажных зазоров по периметру проема;
- закрепление дверного блока в дверном проеме с помощью универсальных или специальных крепежных элементов;
- устройство монтажных швов;
- регулировку дверных приборов и дверной фурнитуры;
- облицовку узлов примыканий дверных блоков к дверным проемам.

8.1.3.5 Место установки дверного блока по глубине проема и по высоте относительно уровня чистого пола должно соответствовать рабочей документации. Двери устанавливают в проем, контролируя величину монтажных зазоров по периметру дверной коробки. Распорными колодками (клиньями) фиксируют дверной блок в проектном положении и с помощью строительного уровня выверяют горизонтальность, вертикальность дверной коробки. Колодки (клинья) должны быть установлены так, чтобы не вызывать деформацию дверей.

8.1.3.6 Отклонение установленных дверных коробок от вертикальности и горизонтальности в плоскости и из плоскости проема должно быть не более 4 на 1 м длины, но не более 8 мм.

8.1.3.7 После установки и временной фиксации дверь необходимо закрепить в проеме при помощи крепежных элементов.

8.1.3.8 Прочность крепления дверей в проемах должна соответствовать требованиям рабочей документации или рекомендациям завода изготовителя.

8.1.3.9 Тип, расположение, количество крепежных деталей и способ их крепления в дверных проемах должны быть указаны в технической документации производителя дверных блоков и в рабочей документации на строительно-монтажные работы.

8.1.3.10 При креплении дверей следует:

- сверлить стены, за исключением бетонных, без ударов;

— при креплении дюбелями использовать сверло такой длины, чтобы не допустить повреждения поверхности коробки сверлильным патроном;

— при установке дверей в стенах из кирпича и пустотелых керамических камней, пустотелых силикатных кирпича и камней крепление осуществлять в растворные швы;

— при установке дверей в стенах из плитных материалов крепление осуществлять в направляющий металлический профиль

— просверленные отверстия продувать.

8.1.3.11 После закрепления дверей в проектном положении распорные колодки (клинья) должны быть удалены.

8.1.3.12 Перед устройством монтажных швов примыкающие поверхности дверных блоков и проемов должны быть очищены от пыли, масляных пятен и строительного мусора.

8.1.3.13 Заполнение монтажного зазора производят при температуре и влажности окружающего воздуха, указанных в рекомендациях изготовителей материалов, применяемых при устройстве монтажных швов.

8.1.3.14 При заполнении монтажного зазора следует контролировать полноту и степень его заполнения. Монтажный шов по всему периметру проема должен быть сплошным и не иметь пустот более 100 мм, пропусков более 150мм, отслоений.

8.1.3.15 На смонтированной двери должны быть повторно отрегулированы дверные приборы, все устройства для открывания и закрывания дверей (свободное, без заеданий, открывание и закрывание дверей, величина зазора между полотном (полотнами) и дверной коробкой, надежность фиксации в пазах и плотность прилегания уплотнительных прокладок и т.п.). Плотность прилегания уплотняющих прокладок при закрытых полотнах допускается определять по наличию непрерывного следа, оставленного красящим и легко удаляемым веществом (например, цветным мелом), предварительно нанесенным на поверхность прокладок. В угловых соединениях допускаются зазоры в уплотнительных прокладках не более 10 мм.

8.1.3.16 Монтажные швы должны облицовываться наличниками и (или) другими декорирующими элементами в соответствии с требованиями рабочей документации.

8.1.3.17 Если монтаж дверных блоков выполняется до полного окончания строительно-монтажных, специальных и отделочных работ, смонтированные дверные блоки должны быть защищены от увлажнения, загрязнения и механических повреждений.

8.1.3.18 Размеры просветов между дверным полотном и коробкой устанавливаются с учетом рекомендаций завода-изготовителя.

8.1.3.19 Требования к установке межкомнатных дверей определяются в соответствии с таблицей 13

Таблица 13 - Требования к установке межкомнатных дверей

№	Контролируемый параметр	Требования, допустимые отклонения	Методы контроля (метод, объем)
1	Величина зазора в местах примыкания горизонтального и вертикальных наличников	Не более 3 мм. Зазор допускается заделывать герметиками	Методы контроля и испытаний определяются в соответствии с ГОСТ 475 (раздел 7)
2	Величина зазора в примыкании наличника к полу	Не регламентируется	
3	Крепление, плавность работы	Отсутствие заеданий, толчков и посторонних звуков при открывании и закрывании	
4	Запирающие устройства	Фиксация дверного полотна в закрытом положении, отсутствие заеданий защелки, разболтанности ручек	
5	Вертикальность	Отклонение профилей коробок от вертикали и горизонтали не более 4 мм на 1 м длины, но не более 8 мм на высоту изделия	
6	Зазор притвора	Не регламентируется	
7	Зазор между смежными неподвижными элементами дверного блока	Не более 2 мм	
8	Дефекты поверхности	Допускаются механические повреждения в виде царапин в количестве не более 10 шт, суммарной длинны не более 500мм, сколов лакокрасочного покрытия не более 10 шт., общей площадью до 30см.кв., вмятины дверного полотна и коробки, не влияющие на работоспособность запирающих механизмов	

9	Отклонения от плоскостности и прямолинейности сторон дверных блоков и их сборочных единиц	Отклонения от плоскостности и прямолинейности сторон дверных блоков и их сборочных единиц не должны превышать 10 мм на 1 м длины.	Методы контроля определяются в соответствии с ГОСТ 475(раздел 7)
10	Установка дверных ограничителей	Не устанавливаются	
11	Величина зазора между наличником и стеной	Не регламентируется	

8.2 Монтаж металлических дверных блоков

8.2.1 Требования к дверным проемам и входному контролю металлических дверных блоков следует принимать в соответствии с п.8.1.1 и п.8.1.2 настоящего СТО.

8.2.2 Состав работ по монтажу металлических дверных блоков принимают по п. 8.1.3.10 настоящего СТО.

8.2.3 Монтаж металлического дверного блока в стеновой проем проводят с применением специальных элементов крепления (например, монтажных «ушек»), их количество и расположение указывают в конструкторской документации изготовителя.

8.2.4 Применяемые элементы крепления должны обеспечивать необходимую прочность крепления и безопасность при эксплуатации двери.

8.2.5 Производство монтажных работ осуществляют в соответствии с п.8.1.3.8 - 8.1.3.10 и 8.1.3.14 – 8.1.3.19.

8.2.6 Требования к монтажу металлических дверных блоков определяются в соответствии с таблицей 14

Таблица 14 - Требования к монтажу металлических дверных блоков

№	Контролируемый параметр	Требования, допустимые отклонения	Методы контроля (метод, объем)
1	Плавность работы	Отсутствие заеданий, толчков и посторонних звуков при открывании и закрывании	Визуальный контроль
2	Вертикальность	Отклонение профилей коробок от вертикали и горизонтали не более 4 мм	Методы контроля и испытаний определяются в соответствии с ГОСТ 31173 (раздел 7)

		на 1 м длины, но не более 8 мм на высоту изделия	
3	Запирающие устройства	Допускаются механические повреждения фурнитуры двери (ручки, петли, запирающие устройства, дверной глазок и пр.) не влияющие на работоспособность дверного блока.	
4	Примыкание	Плотный и равномерный обжим уплотняющих прокладок по всему периметру притвора Допускаются разрывы уплотнителя, зазоры в стыках.	
5	Дефекты поверхности	Допускаются механические повреждения в виде царапин в количестве не более 10 шт, суммарной длинны не более 500мм, сколов лакокрасочного покрытия не более 10 шт., общей площадью до 30см.кв., вмятины дверного полотна и коробки не влияющие на работоспособность запирающих механизмов	
6	Отклонения от плоскостности и прямолинейности сторон дверных блоков и их сборочных единиц	Отклонения от плоскостности и прямолинейности сторон дверных блоков и их сборочных единиц не должны превышать 10 мм на 1.0 м длины.	
7	Перепад лицевых поверхностей (провес) в сварных угловых соединениях	не должен превышать 10,0 мм.	
8	Провисание дверных полотен в собранном дверном блоке с порогом	Не должно превышать 5,0 мм на 1 м ширины.	

9 Монтаж оконных блоков

9.1 Монтаж оконных и дверных блоков должен выполняться в соответствии с проектной, рабочей документацией и альбомом технических решений по узлам установки оконных и дверных блоков, разработанными подрядной организацией и согласованными в установленном порядке.

9.2 Приемка блоков производится непосредственно на объекте. Оконные блоки проверяются поштучно методом сплошного контроля по следующим показателям:

- комплектность изделий;
- внешний вид изделий и комплектующих;
- соответствие техническому заданию и проектной документации.

9.3 До начала работ рекомендуется проверить соответствие размеров оконных блоков оконным проемам.

9.4 Последовательность отдельных операций по монтажу оконных блоков принимается в соответствии с ППР, технологическими регламентами. В общем случае последовательность операций включает:

- подготовку оконного блока к монтажу (снятие створок, стеклопакетов, установка подставочного профиля и др.);
- крепление саморасширяющейся ленты (при использовании);
- установку и крепление оконного блока в проектное положение;
- подготовку и крепление оконного слива;
- установку стеклопакетов, навешивание и регулировку створок;
- крепление пароизоляционной ленты (при использовании);
- установку забутовочного шнура для гидроизоляционного слоя (при использовании);
- заполнение монтажных зазоров утеплителем;
- установку забутовочного шнура для пароизоляционного слоя (при использовании);
- нанесение герметика или мастики (при применении);
- подготовку и крепление подоконника;
- заполнение монтажных зазоров подоконника утеплителем;
- окончательную регулировку створок;
- контроль качества выполненных работ.

9.5 Отделка внутренних и наружных оконных откосов производится в соответствии с проектной или рабочей документацией, или техническим заданием, .

9.6 Окончание монтажных работ должно подтверждаться актом сдачи приемки, оформленным в установленном порядке.

9.7 К критическим (недопустимым) дефектам оконного (балконного) блока относятся:

- нарушение функциональности изделий, т.е. невыполнение функций открывания и закрывания, откидывания, нарушение плотности прижима створки к раме и т.д., ведущее к потере эксплуатационных характеристик, которое может возникнуть в результате:

- превышения предельных отклонений зазоров в притворе и под наплавом более чем в 2 раза от установленных значений предельных отклонений зазоров в притворе (фальцлюфт) и под наплавом в закрытых створках с установленными уплотняющими прокладками в технических документах системодателя (папка переработчика) в зависимости от типов профилей ПВХ и уплотняющих прокладок находящихся вне предела допусков регулировки фурнитуры, а также несоответствия разности длин диагоналей требованиям таблицы 14;

- несоответствия конструктивных размеров створки значениям, установленным в проектной или технической документации;

- наличие явных повреждений изделия и отдельных его частей, к которым относятся сколы, поломка профиля, фурнитуры, стеклопакетов и узлов их соединений, которые ведут к образованию щелей и снижению эксплуатационных характеристик, в частности к потере герметичности;

9.8 Критические дефекты приводят к выбраковке изделия и требуют его полной замены или замены отдельных его частей (при наличии технической возможности).

Примечание - Под заменой отдельных частей понимают замену светопрозрачного или глухого заполнения, створок, уплотнителей, фурнитуры, различных съемных элементов и т.д., не требующую полной замены окна. При разгерметизации стеклопакета требуется его замена.

9.9 Требования к качеству монтажа оконных блоков определяются в соответствии с Таблицей 15.

Таблица 15 - Требования к монтажу оконных блоков

№	Контролируемый параметр	Требования, допустимые отклонения	Методы контроля (метод, объем)
---	-------------------------	-----------------------------------	--------------------------------

1	Зазоры в смежных элементах оконных рам	Допускается заделывать специальными герметиками зазоры до 3 мм в угловых и Т-образных соединениях оконных рам	Измерения по ГОСТ Р 58945
2	Отклонения от вертикали и горизонтали смонтированных оконных блоков	Не более 4 мм на 1 м длины, но не более 8 мм на всю высоту изделия	
3	Регулировка створок	Свободное открывание и закрывание створок. Плотное, без зазоров, прилегание уплотнителя створок к раме в закрытом положении. Допускается провисание створок до 4 мм на 1 м при соблюдении вышеуказанных условий	
4	Установка штапиков	Примыкание штапиков к стеклопакетам плотное, допускается наличие заделанных герметиком зазоров до 2 мм между смежными штапиками	Измерения по ГОСТ Р 58945
5	Крепление, уклон, механические повреждения, загрязнения отлива	Отлив имеет уклон в сторону улицы не менее 10%. Допускаются повреждения в виде царапин, не проникающие до металлической основы.	Измерительный
6	Монтаж подоконной доски	Допускается отклонение от уровня: - отклонения от горизонтали по длине подоконной доски не более 1%; - отклонение от горизонтали по ширине подоконной доски не более 2%; - прогиб подоконной доски не более 4 мм на 1 м.	Измерения по ГОСТ Р 58945
7	Механические повреждения, загрязнения стеклопакета	Дефекты определяются визуально, невооруженным глазом с расстояния 0,6–1 м при естественном освещении. Допускается наличие локальных неразрушающих	Визуально при освещенности от 300 до 600 лк на расстоянии 2 м

		пороков (окалина) размером до 1 мм — не нормируются, размером 1,01–6 мм — не более 10 штук. Допускается наличие царапин размером до 30 мм — не более 2 штук	
8	Комплектность фурнитуры (заглушки, петли, ручки и пр.)	Монтаж фурнитуры выполнен в достаточном объеме	Сплошной визуальный контроль
9	Перепад лицевых поверхностей (провес) в сварных угловых и Т-образных соединениях смежных профилей коробок и створок, установка которых предусмотрена в одной плоскости	Не должен превышать 4 мм, а при механическом соединении импостов с основными профилями - не более 3,0 мм	Измерительный, в соответствии с ГОСТ 30674
10	Отклонения от плоскостности и прямолинейности сторон створки	Отклонения от плоскостности и прямолинейности сторон створки не должны превышать 20 мм на 1.0 м длины, но не более 30 мм на всю длину стороны	Измерительный, с применением щупов, линеек, контрольных реек
11	Разность длин диагоналей прямоугольных рамочных элементов в собранных изделиях	Не должна превышать 4 мм.	Измерительный
12	Деформация (прогиб) горизонтального нижнего профиля створки (полотна) в плоскости стеклопакета	Не должен превышать 4 мм	Измерительный, с применением щупов, линеек, контрольных реек
13	Перепад лицевых поверхностей (провес) в сварных угловых и Т-образных соединениях смежных профилей коробок и створок, установка которых предусмотрена в одной плоскости	Не должен превышать 2 мм, а при механическом соединении импостов с основными профилями - не более 3,0 мм	Измерительный, в соответствии с ГОСТ 30674

14	Отклонения от плоскостности и прямолинейности сторон створки	Отклонения от плоскостности и прямолинейности сторон створки не должны превышать 20 мм на 1.0 м длины, но не более 30 мм на всю длину стороны	Измерительный, с применением щупов, линеек, контрольных реек
15	Разность длин диагоналей прямоугольных рамочных элементов в собранных изделиях	Не должна превышать 4 мм.	Измерительный
16	Деформация (прогиб) горизонтального нижнего профиля створки (полотна) в плоскости стеклопакета	не должна превышать 4 мм	Измерительный, с применением щупов, линеек, контрольных реек

10 Установка сантехнического оборудования санузлов и ванных

10.1 Установка раковин с сифоном и смесителем

9.2.1 Установка раковин с сифоном и смесителем должна производиться в соответствии с требованиями проекта, СП 73.13330.2016, стандартов и технических условий на конкретные виды изделий, предусмотренные проектом и инструкций заводов-изготовителей раковин.

9.2.2 Требования к качеству установке раковин с сифоном и смесителем определяются в соответствии с Таблицей 16.

Таблица 16 - Требования к установке раковин с сифоном и смесителем

№	Контролируемый параметр	Требования, допустимые отклонения
1	Механические повреждения	Допускаются механические повреждения, трещины, сколы, царапины, следы коррозии, не влияющие на функциональность приборов
2	Пропускная способность водосливной арматуры	Пропускная способность водосливной арматуры не менее 0,15 литров в секунду

3	Герметизация	Герметизация в примыкании к стенам и полам не выполняется
4	Зазор между раковиной и стеной	Допускается наличие зазоров в местах примыкания к стене — не более 5 мм

10.2 Установка унитазов с бачком

10.2.1 Установка унитазов с бачком должна производиться в соответствии с требованиями проекта, СП 73.13330.2016, стандартов и технических условий на конкретные виды изделий, предусмотренные проектом и инструкций заводов-изготовителей унитазов.

10.2.2 Требования к качеству установки унитазов с бачком определяются в соответствии с Таблицей 17

Таблица 17 - Требования к установке унитазов с бачком №	Контролируемый параметр	Требования, допустимые отклонения
1	Механические повреждения	Допускаются механические повреждения, трещины, сколы, царапины, следы коррозии, не влияющие на функциональность приборов
2	Горизонтальный уровень	Отклонение от горизонтальности верхней поверхности унитазов не более 8 мм
3	Герметизация	Герметизация в примыкании к стенам и полам не выполняется

10.3. Дополнительное оборудование санузлов и ванных

10.3.1 Установка дополнительного оборудования санузлов и ванных должна производиться в соответствии с требованиями стандартов и технических условий на конкретные виды изделий и инструкций заводов-изготовителей дополнительного оборудования.

10.3.2 Требования к качеству дополнительного оборудования санузлов и ванных определяются в соответствии с Таблицей 18

Таблица 18 - Требования к установке дополнительного оборудования санузлов и ванных

№	Контролируемый параметр	Требования, допустимые отклонения
1	Механические повреждения душевого смесителя	Допускаются механические повреждения, трещины, сколы, царапины, следы коррозии, не влияющие на функциональность приборов
2	Механические повреждения экранов под ванну	Допускаются механические повреждения, трещины, сколы, царапины, следы коррозии, не влияющие на функциональность приборов
3	Примыкание ванн и сифонов к стене	Не регламентируется
4	Дефекты поверхности ванн и поддонов с сифоном	Допускаются механические повреждения, трещины, сколы, царапины, следы коррозии, не влияющие на функциональность приборов
5	Пропускная способность водосливной арматуры ванн и поддонов с сифоном	Пропускная способность водосливной арматуры не менее 0,25 литров в секунду
6	Установка полотенцесушителя	Не регламентируется
7	Примыкания гибкой подводки водоснабжения к облицовочным покрытиям	
8	Установка водорозеток для подключения стиральных машин	

11 Монтаж электрооборудования

11. 1 Установка электрооборудования должна производиться в соответствии с требованиями проекта, СП 76.13330.2016, стандартов и технических условий на конкретные виды изделий, предусмотренные проектом и инструкций заводов-изготовителей электрооборудования.

11.2 Требования к качеству монтажа электрооборудования определяются в соответствии с Таблицей 19.

Таблица 19 - Требования к качеству монтажа электрооборудования

№	Контролируемый параметр	Требования, допустимые отклонения
1	Установка извещателей автоматической пожарной сигнализации	Плотное примыкание к потолку и стенам — зазор не более 3 мм, Отсутствие видимых царапин, пятен, загрязнений
2	Установка электрического щита	Наличие маркировки внутри щита, плотное примыкание к стене — допустимый зазор не более 3 мм. Отсутствие видимых царапин, пятен, загрязнений. Отклонение от горизонтального и вертикального уровня не более 10 мм
3	Установка выключателей, силовых розеток, кабельной сети и ТВ, светильников	Наличие подключенных установленных устройств (вкл. накладные рамки): выключателей и розеток, светильников, лампочек и распаечных коробок в работоспособном состоянии. Отсутствие трещин, видимых царапин, сколов, загрязнений. Отклонение от горизонтального уровня — не более 5%
4	Примыкание к стенам выключателей, силовых розеток, кабельной сети и ТВ, светильников	Надежная фиксация и отсутствие зазоров в местах примыкания к стене — не более 3 мм

12 Контроль качества и правила приемки работ

12.1 Целями контроля качества отделочных работ являются:

- обеспечение соответствия выполняемых работ и применяемых материалов, изделий и конструкций требованиям проектной и рабочей документации;
- предотвращение нарушений требований в области строительных технологий;
- обеспечение соответствия отделочных работ требованиям настоящего СТО и потребителей;
- своевременное устранение замечаний (несоответствий), выявленных по результатам строительного контроля, лабораторных испытаний, проверок органов государственного строительного надзора.

12.2 Работы по контролю качества отделочных работ, включают:

- входной контроль проектной и рабочей документации;
- входной контроль ОТД;
- входной контроль качества поступающих материалов, оборудования, изделий, деталей и полуфабрикатов;
- операционный контроль качества отделочных работ;
- приемочный контроль (оценка соответствия) законченных видов, этапов отделочных работ;
- инспекционный контроль технологии производства и качества отделочных работ;

12.3 Требования проведения контроля качества отделочных работ регламентируются настоящим СТО, СП 48.13330 и [1], [2], [3], [4].

12.4 Контроль качества осуществляется специалистами по организации строительства (отделочных работ).

К должностным обязанностям специалистов по организации строительства (отделочных работ) относятся:

- организация входного контроля проектной документации;
- оперативное планирование, координация, организация и проведение контроля отделочных работ в процессе строительства;
- приемка законченных видов и отдельных этапов отделочных работ; с правом подписи соответствующих документов.

12.5 Контроль качества отделочных работ проводится в рамках документированной процедуры СМК, регламентирующая контроль качества отделочных работ.

12.6 При измерениях геометрических параметров в период выполнения строительно-монтажных работ, а также при приемке законченных строительством зданий и их отдельных элементов следует руководствоваться правилами, установленными ГОСТ Р 58945.

12.7 При определении соответствия установленным технологическим допускам измеряемых геометрических параметров следует учитывать требования ГОСТ Р 58942.

12.8 При приемке изделий заводского изготовления измерения следует выполнять в соответствии с порядком, установленным ГОСТ Р 58939.

12.9 Исключение систематических погрешностей при проведении измерений и оценки точности выполнения измерений следует выполнять с учетом требований ГОСТ Р 58941.

12.10 Измерение линейных размеров и их отклонений следует выполнять линейками по ГОСТ 427 и ГОСТ 17435, рулетками по ГОСТ 7502, нутромерами по ГОСТ 10, скобами по ГОСТ 11098, штангенциркулями по ГОСТ 166, штангенглубиномерами по ГОСТ 162, индикаторами часового типа по ГОСТ 577, щупами, микроскопами и лазерными приборами, отнесенными в установленном порядке к средствам измерений.

12.11 Отклонения форм профиля поверхности следует измерять с применением контрольных реек (не ниже 10-й степени точности по ГОСТ 24643), отвес-реек, струн из стальной проволоки диаметром 0,2-0,5 мм или синтетических лесок диаметром 0,8-1,0 мм.

12.12 Угловые размеры проверяют угломерами по ГОСТ 5378, а их отклонения, выраженные линейными единицами, - линейками и щупами с применением угольников, калибров, шаблонов.

12.13 Места измерений размеров элемента устанавливают следующим образом:

- длину, ширину, толщину, диаметр угловых размеров или их отклонений следует измерять в двух крайних сечениях элемента на расстоянии 50-100 мм от краев, а также в среднем сечении элемента;

- отклонения от прямолинейности на лицевой поверхности плоских элементов следует измерять не менее чем в двух любых сечениях, как правило, в направлении светового потока, падающего на поверхность в условиях эксплуатации;

- отклонения от прямолинейности боковых граней плоских элементов следует измерять в одном из сечений вдоль каждой грани;

- отклонения от прямолинейности ребра элемента следует измерять в сечениях по обеим поверхностям, образующим это ребро, на расстоянии не более 50 мм от него или непосредственно от места пересечения этих поверхностей.

12.14 При подготовке к измерениям должен быть обеспечен свободный доступ к объекту измерения и возможность размещения средств измерений. Места измерений должны быть очищены, размечены или замаркированы. Средства измерений должны быть поверены и подготовлены в соответствии с инструкцией по их эксплуатации.

Измерения следует выполнять с учетом требований правил техники безопасности.

12.15 Измерения следует проводить в условиях, близких к нормальным условиям (если другое не установлено в нормативных документах и технической документации на объект измерения) согласно ГОСТ Р 58941 (пункты 6.3, 6.4).

12.16 Инструментальный и измерительный контроль следует проводить измерительным инструментом или иными средствами контроля, поверенными в установленном порядке. Проведение измерений с сертификатами калибровки не допускается.

13 Требования по безопасному ведению работ

13.1 При производстве отделочных работ следует соблюдать требования безопасности, предусмотренные СНиП 12-03-2001* "Безопасность труда в строительстве. Часть 4.1. Общие требования"

13.2. При работе с механизмами и оборудованием, предназначенными для выполнения отделочных работ, необходимо соблюдать требования безопасности, предусмотренные в инструкциях по эксплуатации данного оборудования.

13.3. Каждый рабочий, пользующийся электроинструментом, должен знать инструкцию и правила технической эксплуатации инструмента, безопасные способы подключения и отключения инструмента; основные причины неисправности инструментов и безопасные способы их устранения.

13.4. Разрешается работать только с исправным оборудованием. Подключать используемое оборудование к сети должны только электрослесари, имеющие соответствующую квалификацию.

13.5. При возникновении неполадок в работе механизмов необходимый ремонт допускается производить только после их остановки и обесточивания.

13.6. Корпуса всех электрических механизмов должны быть надежно заземлены.

13.7. При производстве отделочных работ следует использовать инвентарные подмости, лестницы-стремянки. Не допускается использовать приставные лестницы, случайные средства подмащивания и производить работы на рабочих местах, расположенных на высоте более 1,3 метра над перекрытием без ограждений.

13.8. При производстве облицовочных работ необходимо предохранять руки от соприкосновения с растворными смесями.

13.9. Погрузку, разгрузку и переноску материалов необходимо производить с соблюдением норм поднятия и переноски тяжестей.

13.10. Работники, занятые производством отделочных работ, должны быть обеспечены следующими индивидуальными и коллективными средствами защиты в соответствии с ГОСТ 12.4.011, которыми необходимо пользоваться в зависимости от характера выполняемых работ:

- спецобувь и спецодежда (ГОСТ 12.4.103);
- резиновые перчатки (ГОСТ 20010);
- хлопчатобумажные перчатки (ГОСТ 12.4.103);
- для защиты глаз - очки открытого или закрытого типа;
- для защиты органов дыхания - противопылевые респираторы РУ-60МА, РПГ-67А, ШБ-1, «Лепесток» (ГОСТ 12.4.028-76, ГОСТ 12.4.296), РУ-6 ОНУ (ГОСТ 12.4.296).

В комплекс санитарно-технических мероприятий входит обеспечение работающих бытовыми помещениями, санитарно-гигиеническими устройствами (СП 44.13330.2011).

13.11. При применении отделочных материалов возможно образование незначительного количества твердых и жидких отходов, которые должны быть собраны в специальные емкости и направлены на уничтожение в соответствии с действующими нормами. Таким же образом утилизируются материалы по истечении гарантийного срока хранения.

Библиография

- [1] Федеральный закон от 27 декабря г. 2002 № 184-ФЗ О техническом регулировании
- [2] Федеральный закон от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации».
- [3] Федеральный закон от 30 декабря 2009 г. № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений».

УДК 696.2:006.354

ОКС 91.100.15

Ключевые слова: отделочные работы, правила производства работ, монтаж, грунтовка, методика выполнения измерений, пол, потолок, штукатурные работы

Руководитель организации-разработчика
ПАО «ПИК-специализированный застройщик»
Генеральный директор
