

Затверджено
заст.. директора з НВР
_____ Слаба І.П.

Поурочний план

Предмет: Технологія виготовлення одягу.

Професія: Кравець.

№ з/п	Назва теми. кількість годин на тему	№ уроку	Тема уроку
1	Тема 1. Вступ. Асортимент швейних виробів.	1	Вступ. Індивідуальне та масове виробництво одягу.
		2	Характеристика асортименту швейних виробів. Вимоги до одягу.
2	Тема2. Ручні роботи. (15 годин)	3	Робоче місце для виконання ручних робіт і охорона праці при їх виконанні.
		4	Інструменти і пристрої для виконання ручних робіт
		5	Поняття про стібок, строчку та шов. Види ручних стібків, їх класифікація. Строчки прямого стібка
		6	Строчки прямого стібка Правила виконання , розміри призначення, приклади робіт.
		7	Строчки косоного стібка (наметувальна, виметувальна, штукувальні стібки правила виконання, розміри, призначення, приклади робіт.
		8	Строчки косоного стібка (стьобальна, обметувальна, підшивна). Правила виконання розміри стібків їх призначення
		9.	Хрестоподібні стібки, спушні, розметувальні, правила виконання, розміри, їх призначення

		10	Петлеподібні стібки (зшивні, потайні підшивочні). Правила виконання і розміри, призначення, приклади робіт.
		11	Спеціальні стібки. Обметування зрізів. Виготовлення прорізної петлі, нитяної петлі, прямої та фігурної закріпок.
		12	Термінологія ручних робіт. Вимоги до виконання ручних робіт.
		13-14	<i>Лабораторно – практична робота:</i> Виконання аплікації ручними прямими, косими, петле хрестоподібними стібками.
		15	<i>Лабораторно – практична робота:</i> Виконання аплікації ручними прямими, косими, петле хрестоподібними стібками.
		16	<i>Лабораторно – практична робота:</i> Виконання операцій спеціальними стібками на зразках.
		17	<i>Лабораторно – практична робота:</i> Пришивання фурнітури та виконання закріпок.
	Тема 3. Машинні роботи. 20 год.	18	Організація робочого місця для виконання машинних робіт. Охорона праці при виконанні машинних робіт.
		19	Машинні стібки та строчки. Класифікація машинних ниткових швів.
		20	<i>Лабораторно – практична робота:</i> Скласти таблиці класифікації машинних швів.
		21	<i>З'єднувальні шви</i> Зшивні , розстрочні. Їх призначення, технічні умови на виконання.
		22	<i>З'єднувальні шви</i> Настрочні, накладні, білизняні, їх призначення, технічні умови на виконання.
		23-24	<i>Лабораторно – практична робота:</i> Виконати графічне зображення з'єднувальних машинних швів.
		25	<i>Крайові обкантувальні шви та шви в підгин</i> Їх призначення, технічні умови на виконання.

		26	<i>Крайові обшивні шви</i> Їх призначення, технічні умови на виконання.
		27-28	<i>Лабораторно – практична робота:</i> Виконати графічне зображення крайових машинних швів.
		29	<i>Оздоблювальні шви з кантом</i> Їх призначення, технічні умови на виконання
		30	<i>Оздоблювальні рельєфні шви</i> Їх призначення, технічні умови на виконання
		31	<i>Оздоблювальні шви (складки)</i> Їх призначення, технічні умови на виконання
		32	Термінологія машинних робіт.
		33	Вимоги до виконання машинних робіт
		34-35	<i>Лабораторно – практична робота:</i> Виконати графічне зображення оздоблювальних машинних швів.
		36-37	Засоби малої механізації, які використовуються при виконанні різноманітних швів.
4	Тема 4. Волого – теплова обробка виробів. – 7 год	38	Організація робочого місця для виконання прасувальних робіт. ТБ при виконанні ВТО.
		39	Призначення волого – теплової обробки та її сутність.
		40- 41	Обладнання та пристрої для прасувальних робіт
		42	Режими і параметри ВТО.
		43	Термінологія волого – теплових робіт.
		44	Технічні умови на виконання волого – теплових робіт. виробів з сучасних матеріалів
5.	Тема 5. Клейове з'єднання. – 6 год	45	Сутність клейового методу з'єднання деталей верху одягу.

		46	Види клейових з'єднань в сучасній технології виготовлення одягу
		47	Клейові матеріали, їх застосування
		48-49	Вимоги до дублювання деталей. Термінологія клейового з'єднання деталей.
		50	Тестовий модульний контроль.

Розглянуто

на засіданні методичної комісії

Протокол №__1__ від 30.08.2022р

Голова м/к: _____