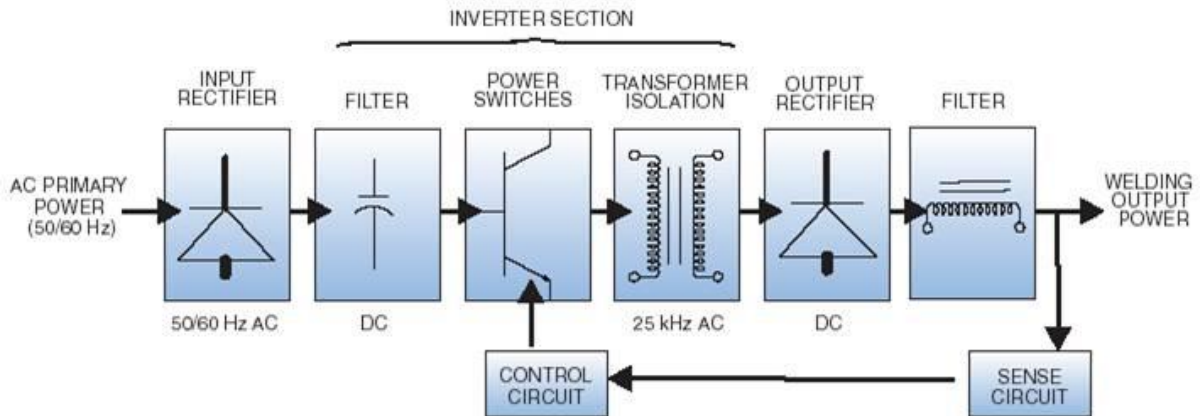


Phong Thành Tech Sửa Máy Hàn Điện Tử Tại Quảng Ngãi

- Brand (Thương Hiệu): [Phong Thành Tech](#)
- Địa chỉ: Lô N1.1-19, Khu đô thị An Phú Sinh, Phường Nghĩa Chánh, Thành phố Quảng Ngãi, Quảng Ngãi [Xem Maps](#)
- Email: phongthanhtech@gmail.com
- Điện thoại: 0906429456
- Website: <https://phongthanhtech.vn/>
- Google Site: <https://sites.google.com/view/phongthanhtech/phongthanhtech>
- Google Folder: [Folder Phong Thành Tech](#)
- Hình ảnh Phong Thành Tech : <https://bit.ly/3cZpwVi>
- Google Docs Phong Thành Tech : <https://bit.ly/3BDSvbr>
- Thông tin Phong Thành Tech : <https://bit.ly/3vBH9Rq>
- Form Phong Thành Tech : <https://bit.ly/3OQjNyt>
- Slide giới thiệu về Phong Thành Tech : <https://bit.ly/3PYsRCu>
- Bảng vẽ Phong Thành Tech : <https://bit.ly/3PYsRCu>
- File quản lý Phong Thành Tech : <https://bit.ly/3vZte8f>
- Google Map chỉ đường đến Phong Thành Tech : <https://bit.ly/3d32gG2>

Phong Thành Tech chuyên sửa máy hàn điện tử Quảng Ngãi chuyên nghiệp. Trong thời gian qua, chúng tôi đã tiếp nhận nhiều thông tin liên quan đến máy hàn điện tử, trong đó là những câu hỏi về lỗi thường gặp ở máy hàn. Số lượng câu hỏi và email khá nhiều, chúng tôi không thể hồi âm hết cho tất cả các bạn đọc. Thông qua website của Công Ty TNHH Kỹ Thuật Phong Thành, chúng tôi cập nhật những vấn đề cơ bản nhất về chiếc máy hàn điện tử, hy vọng chút kiến thức đó có thể giúp ích được cho các bạn kỹ thuật trong công việc sửa chữa và bảo trì thiết bị chuyên ngành hàn – cắt.



SƠ ĐỒ KHỐI MÁY HÀN ĐIỆN TỬ

GIẢI THÍCH TỔNG QUÁT CHỨC NĂNG CỦA TỪNG KHỐI

1. Khối nguồn cấp chính

Nhiệm vụ điều chỉnh lưu và lọc điện áp dòng xoay chiều thành điện áp dòng một chiều (Volt cao). Máy hàn 1 pha 220VAC thì điện áp sau mạch nắn & lọc khoảng 310 VDC, máy hàn 3 pha 380VAC điện áp dòng một chiều đo được vào khoảng 620 VDC.

2. Khối biến đổi điện áp DC sang AC tần số cao

Khối này là các thành phần linh kiện bán dẫn Mosfet hoặc IGBT. Các linh kiện bán dẫn thì đóng vai trò như những khóa đóng ngắt luân phiên kiểu đẩy kéo để thay đổi chiều dòng điện của áp ra tải thông qua biến áp xung. Tần số đóng ngắt thường là 20KHz – 40 KHz đối với các loại máy hàn dùng linh kiện bán dẫn là IGBT, các máy hàn điện tử dùng Mosfet thì tần số cao hơn khoảng 100KHz.

3. Khối chỉnh lưu dòng hàn

Nhận xung từ AC tần số cao từ ngõ ra của biến áp xung động lực, chỉnh lưu, lọc và đưa ra các cọc lấy điện hàn. Điện áp một chiều thường dùng để hàn khoảng 60-70 volt DC.

4. Khối hồi tiếp

Lấy mẫu dòng/ điện áp hàn ở ngõ ra hồi tiếp về các khối mạch tạo xung để ổn định dòng điện hàn/ điện áp hàn. Các máy hàn Que, Tig, máy cắt Plasma chỉ cần lấy các mẫu dòng điện để hàn là đủ, riêng máy hàn CO2/Mig/Mag thì lấy mẫu điện áp hàn.

5. Khối cài đặt dòng hàn

Mục đích là thiết lập mặc định trước giá trị dòng hàn/ điện áp hàn xung quanh giá trị thích hợp nào đó do người dùng có thể điều chỉnh.

6. Khối tạo xung điều khiển

Tạo ra chuỗi xung có độ rộng thay đổi (tần số cố định) để đóng ngắt các linh kiện điện tử bán dẫn công suất (IGBT hoặc Mosfet). Sự thay đổi độ rộng xung điều khiển có tác dụng làm thay đổi về thời gian dẫn tắt của các khóa công suất dòng dẫn đến thay đổi công suất trung bình ra tải.

Đến đây xin tạm dừng phần 1, trong bài viết phần 2 tới đây tác giả xin được trình bày chi tiết về một số các kiểu mạch nguồn chính của máy hàn – máy cắt điện tử. Các bạn thường gặp trên khối nguồn chính và cách sửa chữa.

Blog:

https://phongthanhtech.amebaownd.com/
https://phongthanhtech.therestaurant.jp/
https://phongthanhtech.shopinfo.jp/
https://phongthanhtech.theblog.me/
https://phongthanhtech.localinfo.jp/
https://phongthanhtech.nethouse.ru/
https://phongthanhtech.mystrikingly.com/
http://phongthanhtech.anime-voice.com/
https://phongthanhtech-vn.gitbook.io/phong-thanh-tech-tu-dong-hoa-dien-mat-troi-die/
https://phongthanhtech.seesaa.net/article/Phong-Th%C3%A0nh-Tech.html
https://phongthanhtech.pixnet.net/blog/post/67829566-phong-thanh-tech
https://phongthanhtechvn.wixsite.com/phong-th-nh-tech---t
http://phongthanhtech.onlc.fr/
http://phongthanhtech.onlc.be/
http://phongthanhtech.onlc.eu/
http://phongthanhtech.onlc.ml/
https://phongthanhtech.jimdosite.com/
https://phongthanhtech.blog.ss-blog.jp/phong-thanh-tech

https://phongthanhtech.thinkific.com/
https://phongthanhtech.bitrix24.site/
https://www.laonsw.net/web/phongthanhtech/home/-/blogs/133442
http://ayudas.invemar.org.co/web/phongthanhtech/home/-/blogs/sua-chua-plc-quang-ngai
http://srv-fax.expandindustria.pt/web/phongthanhtech/home/-/blogs/88625
https://phongthanhtech.my.cam/
https://phongthanhtech.weebly.com/
https://phongthanhtech1.blog.fc2.com/blog-entry-1.html
http://phongthanhtech.wikidot.com/