Образовательная программа профессионального обучения для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве:
Профессия: **Контролер продукции цветной металлургии, занятый на горячих работах и работах с вредными условиями труда**

Квалификация: **3 разряд**

Учебная программа разработана с учетом знаний и трудовых умений обучающихся, имеющих образование не ниже среднего (полного) общего.

Продолжительность обучения при подготовке рабочих установлена **5 (ПЯТЬ)** месяцев.

Продолжительность обучения при переподготовке может быть уменьшена за счет сокращения учебной программы на часть теоретического материала, изученного работником ранее, но не более чем на 20% от общего количества часов, предусмотренных на теоретическое обучение.

Продолжительность обучения при овладении второй или смежной профессии может уменьшаться за счет сокращения учебной программы на часть теоретического материала и практического обучения, но не более чем на 50 % от количества часов, предусмотренных на весь курс обучения. Сокращение учебной программы возможно за счет уменьшения часов общетехнического курса и общих тем, предусмотренных специальным курсом.

Учащемуся создаются необходимые условия для успешного усвоения теоретических знаний и профессиональных навыков по овладеваемой профессии, специальности. Назначается преподаватель теоретического обучения и наставник производственного обучения для проведения занятий с Учащимся.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Учебный план и программы для подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии: **Контролер продукции цветной металлургии, занятый на горячих работах и работах с вредными условиями труда 3 разряда**

Срок обучения (подготовка): **5 месяцев**
Срок обучения (повышение квалификации): **2,5 месяца**

№ п/п	Наименование	Количество часов (подготовка/повышение)		
		общее	из них:	
			теория	практика
1	Учебный предмет 1. Экономический курс	24/12	24/12	-
2	Учебный предмет 2. Общетехнический курс	38/19	38/19	-
3	Учебный предмет 3. Специальный курс	122/61	122/61	-
4	Учебный предмет 4. Производственное обучение	616/304	8/8	608/296
5	Консультации	6		
6	Экзамен	2		
	Итого	**800/400**		

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 1. ЭКОНОМИЧЕСКИЙ КУРС

Учебный план

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма занятия
1	Основы экономики предприятия	24/12	теоретическая

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 2 ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЙ КУРС

Учебный план

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма занятия
1	Основы общей химии	8/4	теоретическая
2	Основы материаловедения	8/4	теоретическая
3	Техническое черчение	8/4	теоретическая
4	Охрана труда, пожарная и электробезопасность, промышленная санитария	12/6	теоретическая
5	Гражданская оборона и защита от чрезвычайных ситуаций	2/1	теоретическая
	Итого	**38/19**	

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 3. СПЕЦИАЛЬНЫЙ КУРС

Учебный план

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма занятия
1	Введение. Положение об УТК ОТК.	2/1	теоретическая
2	Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2/1	теоретическая
3	Технология производства твердых сплавов	40/20	теоретическая
4	ГОСТы, технические условия на готовую продукцию, контроль качества твердых сплавов.	26/13	теоретическая
5	Виды несоответствия выпускаемой продукции.	20/10	теоретическая
6	Контрольно-измерительные приборы, инструмент, приспособления, используемые для технического контроля.	20/10	теоретическая
7	Стандартизация, сертификация и качество продукции.	9/5	теоретическая
8	Охрана окружающей среды.	3/1	теоретическая
	Итого	**122/61**	

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 4. ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ

Учебный план

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма занятия
1.	Инструктаж по охране труда. Ознакомление с производством, с рабочим местом контролера.	32/16	теоретическая
2.	Ознакомление с оборудованием и приспособлениями, применяемыми контролерами в процессе работы.	32/16	практическая
3.	Отбор проб порошков (сырья, полуфабрикатов, смесей) для определения их химического состава, проверка качества просева.	56/24	практическая
4.	Проведение технологического опробования смесей	56/32	практическая
5.	Определение физико-механических свойств твердых сплавов. Подготовка образцов к испытаниям.	152/72	практическая
6.	Выдача смесей в отделение замешивания, режимов в отделение спекания, полуфабрикатов (карбидов) в отделение приготовления смесей.	56/24	практическая
7.	Послеоперационный контроль за соблюдением технологических режимов.	64/32	практическая
8.	Самостоятельная работа в качестве контролера продукции цветной металлургии, занятого на горячих работах и работах с вредными условиями труда 3 разряда.	168/88	практическая
	Выполнение аттестационной (квалификационной) практической работы.		
	Итого	**616/304**	