

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

MỤC TIÊU CHẤT LƯỢNG
CÔNG TY CỔ PHẦN LILAMA HÀ NỘI
Nhà máy cơ khí Lilama Hà Nội - Năm 2012

Tập thể cán bộ, nhân viên nhà máy sản xuất phấn đấu:

1. Giảm tỉ lệ sản phẩm hỏng do con người gây ra xuống dưới $<0.5\%$, 100% sản phẩm sau sản xuất, lắp đặt đạt yêu cầu kỹ thuật và được nghiệm thu.
2. 100% sản phẩm được bảo quản, bố trí, sắp xếp và phân vùng nhận dạng một cách khoa học, đảm bảo “Dễ tìm, dễ thấy, dễ lấy, dễ nhận biết”.
3. Không có bất kỳ trường hợp nào xảy ra tai nạn lao động tại Nhà máy đảm bảo phương châm “An Toàn Là Bạn - Tai Nạn Là Thù”.

PHỤ TRÁCH NHÀ MÁY

BIỆN PHÁP THỰC HIỆN

Mục tiêu chất lượng - Năm 2012

T T	ND mục tiêu	Biện pháp thực hiện	Trách nhiệm	Thời hạn hoàn thành	Ghi chú
01	Giảm tỉ lệ sản phẩm hỏng <0.5%, 100% chất lượng, số lượng sản phẩm sau sửa chữa được nghiệm thu ngay trong lần thứ nhất và bàn giao	- Tiếp nhận và triển khai bài bản kế hoạch, công nghệ sản xuất - Tổ chức phân công nhiệm vụ cụ thể cho từng tổ sản xuất - Chuẩn bị tốt nguyên liệu, vật tư trước khi tổ chức thực hiện - Kiểm soát chặt chẽ các bước sản xuất và yêu cầu điều chỉnh kịp thời khi có phát sinh - Thường xuyên chăm sóc, điều chỉnh máy móc phù hợp so với đặc tính của sản phẩm - Tổ chức Test và nghiệm thu trước khi xuất xưởng	Nhà máy sản xuất Giám đốc nhà máy Ban Kinh tế Kỹ thuật Bộ phận Kỹ thuật Bộ phận cơ điện nhà máy Bộ phận Kỹ thuật	Khi có thông tin từ P. KT-KT Sau tiếp nhận kế hoạch Trước khi sản xuất Thường xuyên Thường xuyên Sản phẩm sau hoàn thiện	
02	100% sản phẩm được bảo quản, bố trí, sắp xếp và phân vùng nhận dạng một cách khoa học, đảm bảo “Dễ tìm, dễ thấy, dễ lấy, dễ nhận biết”	- Quy hoạch lại chỗ để sản phẩm - Lập sơ đồ chỗ để của từng loại vật tư theo từng chi tiết, cụm chi tiết - Vật tư nhập kho phải được bao gói cẩn thận, gắn nhãn hiệu sản phẩm để nhận dạng	Các phân xưởng sản xuất Bộ phận kho Bộ phận kho	Thường xuyên Quý I/2012 Thường xuyên	

03	Không có bất kỳ trường hợp nào xảy ra tai nạn lao động tại phân xưởng sản xuất đảm bảo phương châm “An Toàn Là Bạn - Tai Nạn Là Thù”.	- Cấp phát đầy đủ bảo hộ lao động - Tổ chức các hoạt động đào tạo, tập huấn ATLĐ, PCCC - Treo các nội quy, quy định, biển báo tại những vị trí thích hợp có nguy cơ dễ xảy ra mất an toàn lao động - Thường xuyên giám sát chặt chẽ việc tuân thủ của cán bộ công nhân viên - Lập biên bản cho các trường hợp vi phạm	Bộ phận HC nhà máy Bộ phận HC nhà máy Bộ phận HC nhà máy Ban/Cán bộ an toàn Lãnh đạo các phân xưởng sản xuất	Theo quy định Quý I/2012 Thường xuyên Thường xuyên Khi có sự cố	
----	---	---	--	---	--

BIỆN PHÁP THEO DÕI

Mục tiêu chất lượng nhà máy sản xuất - Năm 2012

1. Hàng tháng hoặc định kỳ lập báo cáo về tình hình thực hiện mục tiêu chất lượng báo cáo lãnh đạo công ty.
2. Thường xuyên tổ chức họp nội bộ và điều chỉnh phù hợp mục tiêu.