



ประกาศ : ตำบลเสาธง

เรื่อง ประกวดราคาซื้อโครงการจัดซื้อรถยนต์บรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิก พร้อมกระเช้าไฟฟ้า
ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์

องค์การบริหารส่วนตำบลเสาธงมีความประสงค์

จะ ประกวดราคาซื้อโครงการจัดซื้อรถยนต์บรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิก พร้อมกระเช้าไฟฟ้า ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ ตามรายการ ดังนี้

รถยนต์บรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิก พร้อมกระเช้าไฟฟ้า ชนิด 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซลขนาดแรงม้าไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า ติดตั้งเครนไฮดรอลิกไม่น้อยกว่า 4 ตัน จำนวน 1 คัน

รายละเอียดคุณสมบัติเฉพาะ

โครงการจัดซื้อ รถยนต์บรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิก พร้อมกระเช้าไฟฟ้า ชนิด 6 ล้อเครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า ราคากลาง 2,500,000-บาท

คุณสมบัติทั่วไป

รถยนต์บรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิก พร้อมกระเช้าไฟฟ้า ชนิด 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า ตอนหน้าเป็นหัวเก๋ง มีประตูซ้ายและขวา สามารถบรรจุพนักงานได้ไม่น้อยกว่า 3 คน (รวมพนักงานขับรถ) ติดตั้งกระบะเหล็กมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 2 ลูกบาศก์เมตร สามารถยกเทท้ายได้ พร้อมติดตั้งชุดเครนไฮดรอลิก ขนาด 4.00 ตัน/เมตร ชนิดพับหลังเก๋งได้ และชุดกระเช้าไฟฟ้าไฟเบอร์กลาส สำหรับทำงานในที่สูง และเมื่อถอดกระเช้าออกสามารถยกของหนักได้ ชุดกระเช้าทำงานสูงได้ไม่น้อยกว่า 12 เมตร โดยชุดเครนไฮดรอลิกเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001:2008 ตัวรถยนต์และอุปกรณ์ทุกชิ้นเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ระบบไฟฟ้ารถยนต์ ตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์ โรงงานผู้ผลิตจะต้องมีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานจากกระทรวง อุตสาหกรรม (รง.4) หรือมีใบแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาประกอบการพิจารณา

ตัวรถยนต์และระบบเครื่องยนต์

1. เป็นรถยนต์บรรทุก 6 ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่
2. เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า
3. เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ เป็นเครื่องยนต์ที่ได้รับมาตรฐานด้านความปลอดภัย สารมลพิษจากเครื่องยนต์ ระดับยูโร 3 (เลขที่ มอก.2315-2551)
4. ระบบขับเคลื่อน เกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์
5. ระบบคลัชท์ แบบแห้งแผ่นเดียวควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก

6. ระบบบังคับลิ้ว พวงมาลัยขวาแบบลูกปืนหมุนวน พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
7. ระบบเบรกไฮดรอลิก พร้อมหม้อลมช่วย และมีเบรกมือครบก้าน
8. ถังน้ำมันบรรจุเชื้อเพลิงได้ไม่น้อยกว่า 100 ลิตร
9. มีโคมไฟสัญญาณต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน

10. ระบบไฟฟ้ารถยนต์ ตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์

กระบะบรรทุกและระบบยกเท้าย

1. สร้างด้วยเหล็กแผ่นอย่างดี ส่วนพื้นหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มิลลิเมตร ส่วนอื่นๆ มีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร ตัวกระบะสามารถเปิด-ปิดได้ทั้ง 3 ด้าน มีความจุของกระบะไม่น้อยกว่า 2 ลูกบาศก์เมตร กระบะท้ายสามารถเปิดออกได้เองเมื่อทำการยกเท
2. การยกเทท้ายทำงานด้วยระบบไฮดรอลิกดันได้ทั้งรถ มีคันบังคับอยู่ในห้องพนักงานขับรถ

เครนไฮดรอลิก (ชนิดพับหลังเก๋ง)

1. เป็นเครนใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน แบบชนิดพับเก็บได้ติดตั้งระหว่างหัวเก๋งกับกระบะบรรทุก
2. เป็นเครนไฮดรอลิกที่ได้รับการออกแบบทดสอบตามมาตรฐานสากล EN 12999 , DIN 15018 B3 หรือสูงกว่าและ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO. 9001 : 2008 พร้อมทำงานได้สูงไม่น้อยกว่า 12 เมตร โดยมีหนังสือรับรองระบบคุณภาพมาตรฐานมาแสดงในวันยื่นขอเสนอราคา
3. แขนยกท่อนปลาย (OUTER BOOM) เป็นแบบหกเหลี่ยม (HEXAGONAL SECTION EXTENSION) ยืดเข้า-ออก (TELESCOPIC) ได้ด้วยไฮดรอลิกไม่น้อยกว่า 3 ท่อน
4. แขนยกท่อนใน (INNER BOOM) เป็นแบบข้อต่อแนวตรง (ARTICULATION IN-LINE TYPE) ทำงานพับและกางออก ด้วยกระบะไฮดรอลิก
5. ระบบการหมุนเป็นแบบฟันเฟือง (WORM SCREW SLEWING) วางตามแนวระนาบ หมุนได้ไม่น้อยกว่า 380 องศา สามารถหมุนได้ทั้งซ้าย-ขวา
6. มีขาหยั่ง(เท้าช้าง) ติดตั้งบริเวณฐานเครน ขนาดกว้างเหมาะสมต่อการทำงานโดยทำงานขึ้น-ลงด้วยระบบ ไฮดรอลิก ยืดออกโดยใช้มือดึงสามารถควบคุมการทำงานได้ทั้งสองข้างของตัวรถ
7. หากเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปจากต่างประเทศ จะต้องแนบสำเนาการแต่งตั้งจากผู้ผลิตให้เป็นผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต หรือได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้แทนจำหน่ายจากผู้แทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิตโดยต้องแนบสำเนาหนังสือแต่งตั้ง และมีสาขาของบริษัทฯ ผู้ผลิตที่ตั้งอยู่ในประเทศไทย มาแสดงในวันยื่นขอเสนอราคา

ความสามารถในการยก

1. ความสามารถในการยก (LIFTING CAPACITY) ไม่น้อยกว่า 4.00 ตัน-เมตร
2. ความยาวในแนวนอนเมื่อยืดส่วนที่พับและเลื่อนออกสุด ได้ความยาว (HYDRAULIC

OUTREACH) ไม่น้อยกว่า 7 เมตร จากจุดหมุนที่ฐานเครน

3.

สามารถยกน้ำหนักได้ที่ระยะยกต่างๆจากฐานเครน ต้องทำได้ไม่น้อยกว่าดังนี้

ที่ระยะ 3.43 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 1,180 กิโลกรัม	ที่
ระยะ 4.64 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 845 กิโลกรัม	ที่
ระยะ 5.85 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 650 กิโลกรัม	ที่
ระยะ 7.06 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 540 กิโลกรัม	

4. มีคํานโยกควบคุม ทั้ง 2 ด้าน และอุปกรณ์นิรภัยของระบบไฮดรอลิกจะต้องเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

ระบบไฮดรอลิก

1. ปัมไฮดรอลิก สามารถจ่ายน้ำมันไฮดรอลิกเพียงพอต่อการใช้งาน พร้อมถังน้ำมันไฮดรอลิก ขนาดไม่น้อยกว่า 48 ลิตร
2. ความดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่เกินกว่า 270 บาร์
3. ใช้ น้ำมันไฮดรอลิกที่จัดหาได้ง่ายในประเทศไทย

ระบบความปลอดภัย

1. มี HOSE FAILURE VALVE สำหรับระบบไฮดรอลิก ให้ยกอยู่ในตำแหน่งคงที่กรณีสายไฮดรอลิกแตกหรือขาด
 2. มี LOAD HOLDIN VALVE เพื่อป้องกันไม่ให้แขนเครนตกลงเองเนื่องจากน้ำหนักที่ยก 3.
- มีวาล์วนิรภัยสำหรับขาหยั่ง (HOSE FAILURE VALVE) ทั้ง 2 ข้าง เพื่อป้องกันการยุบตัวของขาหยั่งกรณีสายไฮดรอลิกแตก

ขนาดและน้ำหนักของเครน

1. น้ำหนักเครนมาตรฐาน ไม่รวมเท้าช้าง มีน้ำหนักไม่เกิน 660 กิโลกรัม 2.
- เครนเมื่อพับเก็บขณะเดินทางมีความสูงจากฐานเครนไม่เกินกว่า 1,965 มิลลิเมตร มีความกว้างไม่เกิน 420 มิลลิเมตรและความยาวไม่เกิน 2,155 มิลลิเมตร 3. ผู้เสนอ
- ราคาจะต้องแนบแค็ตตาล็อกของเครนไฮดรอลิกดังกล่าว มาให้คณะกรรมการพิจารณาในวันที่ยื่นของเสนอราคา 4. ผู้เสนอ
- ราคาจะต้องแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย ของเครนไฮดรอลิก ดังกล่าว มาให้คณะกรรมการพิจารณาในวันที่ยื่นของเสนอราคา

การประกอบติดตั้งกับตัวรถพร้อมอุปกรณ์ประกอบเครน

1. เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิตเครนไฮดรอลิก และมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์
2. ขอสำหรับยกของ (SAFETY HOOK) สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 5.4 ตัน จำนวน 1 ชุด พร้อมใบรับรองความสามารถ ติดตั้งมาจากโรงงานผู้ผลิตเครนไฮดรอลิก

สัญญาณไฟบนหลังคารถยนต์

1. เป็นสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบ LED โคม 2 ชั้น
2. สัญญาณไฟฉุกเฉินทรงกลมขนาดความสูงไม่น้อยกว่า 190 มิลลิเมตร
3. มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 120 มิลลิเมตร เลนส์แบบ PMMA ตัวกรอบทำจากพลาสติก ABS
4. ใช้หลอดแบบ LED จำนวน 8 แผง วางเรียงกันเป็นรูปทรง 8 เหลี่ยม มีหลอด LED จำนวน 96 หลอด

5. ฝาครอบเป็นแบบ 2 ชั้น
- ชั้นนอกผลิตจากวัสดุทนความร้อนชนิด Polycarbonate Resin ผิวเรียบ โปร่งแสง แบบใส
- ชั้นในผลิตจากวัสดุทนความร้อนชนิด Polycarbonate Resin ผิวไม่เรียบ โปร่งแสง แบบใส
- ใช้ไฟจากแบตเตอรี่รถยนต์ ขนาด 12/24 โวลต์ พร้อมวงจรปรับกระแสไฟฟ้าอัตโนมัติ
- ฐานยึดติดกับตัวรถประกอบด้วยแม่เหล็กที่มีแรงดึงดูดสูง ซึ่งสามารถยึดติดกับตัวรถเป็นอย่างดี
- เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากบริษัท ที่ได้รับมาตรฐาน มอก.9001-2552 และมาตรฐาน ISO 9001:2008 และต้องแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายสัญญาณไฟฉุกเฉินดังกล่าวโดยระบุให้กับหน่วยงานราชการอย่างชัดเจน

การพ่นสีและตราของหน่วยงาน

1. การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีรองพื้นอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีโพลียูรีเทน อย่างดี ไม่น้อยกว่า 2 ชั้น (สีจริงตามแต่หน่วยงานกำหนด)
2. มีตราเครื่องหมายองค์การบริหารส่วนตำบลขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า 7 นิ้ว พร้อมตัวอักษรชื่อเต็มองค์การบริหารส่วนตำบล ขนาดสูงไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว หรือชื่อย่อขนาดไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว โดยพ่นด้วยสีขาว เว้นใช้สีขาวแล้วมองไม่ชัดเจน ให้ใช้สีอื่นแทน ไว้ด้านข้างรถยนต์ ทั้งสองข้าง

อุปกรณ์ประจำรถ

1. เครื่องมือมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตรถยนต์ จำนวน 1 ชุด
2. แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมด้าม จำนวน 1 ชุด

3. ยางอะไหล่พร้อมกงล้อ	จำนวน 1 ชุด
4. บล็อกถอดล้อพร้อมด้าม	จำนวน 1 ชุด
5. กระบอกอัดจารบี	จำนวน 1 ชุด
6. ถังมือ	จำนวน 2 คู่
7. ประแจปากตาย	จำนวน 6 อัน
8. ประแจแหวน	จำนวน 6 อัน
9. ไส้ควงปากแบน	จำนวน 2 อัน
10. ไส้ควงปากแฉก	จำนวน 2 อัน
11. ค้อนปอนด์ ขนาดไม่น้อยกว่า 1.5 ปอนด์	จำนวน 1 อัน
12. กล่องใส่เครื่องมือ	จำนวน 1 ชุด
13. บันไดอลูมิเนียมขนาดไม่น้อยกว่า 2 เมตร	จำนวน 1 อัน
14. เข็มขัดนิรภัยสำหรับปีนที่สูง	จำนวน 4 เส้น
15. กรวยจราจร	จำนวน 6 กรวย
16. หมวกนิรภัย	จำนวน 4 ชุด
17. กระบองสะท้อนแสง	จำนวน 4 อัน

เงื่อนไขการรับประกัน

1. ผู้จำหน่ายต้องมีการรับประกันผลิตภัณฑ์เนื่องจากการใช้งานตามปกติ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ประสงค์จะเสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิความคุ้มกันเช่นนั้น
๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ประสงค์จะเสนอการรายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลเสาธง ณ วันที่ประกาศประกวดราคาด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
๖. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
๗. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์(e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลาง ที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

๘. คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

กำหนดยื่นซองเอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๕๘ ตั้งแต่เวลา ๑๐.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๑.๐๐ น. ณ ศูนย์ข้อมูลข่าวสารการจัดซื้อหรือการจ้างขององค์การปกครองส่วนท้องถิ่น อำเภอรัตนพิบูลย์ จังหวัดนครศรีธรรมราช และกำหนดเสนอราคาในวันที่ ๙ ตุลาคม ๒๕๕๘ ตั้งแต่เวลา ๑๑.๐๐ น. เป็นต้นไป

ผู้สนใจติดต่อขอซื้อเอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ ในราคาชุดละ ๒,๕๐๐ บาท ได้ที่ ส่วนการคลัง องค์การบริหารส่วนตำบลเสาธง อำเภอรัตนพิบูลย์ จังหวัดนครศรีธรรมราช ในวันที่ ๑๐ กันยายน ๒๕๕๘ ถึงวันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๕๘ ตั้งแต่เวลา ๐๘.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น. ดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.saotong.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐-๗๕๓๗-๓๐๔๖ ต่อ ๑๑ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๐ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๘

(นายสัญญา ชงคง)

รองนายกองค์การบริหารส่วนตำบล รักษาราชการแทน

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเสาธง