

Порядок осмотра выполненных работ ЦО магистрали

№п п	Содержание пункта	требования	кол-во осмотр ено	кол-во с дефекта ми
1	Исполнительная схема	Полное соответствие расположения, трассировки инженерных сетей, диаметров и мест перехода диаметров на схеме фактически выполненным работам		
2	Полный объем	Система магистралей ЦО заменена в полном объеме (подвал, чердак, главный стояк)		
3	Гильзы	Во всех местах прохождения труб сквозь перекрытия/стены/итд должны быть гильзы		
4	Отводы (соосность свариваемых труб по углу)	изменение направления трубы (повороты) выполняются стандартными изделиями - отводами только под 45 и 90 градусов		
5	Переход диаметров	должен быть конусный переход - стандартное изделие		
6	Сварные швы	Сваренные трубы должны быть соосны.		
		Поверхность шва должна быть мелкочешуйчатой; ноздреватость, пористость, грубая чешуйчатость не допускаются; переход от наплавленного металла к основному должен быть плавным; на швах не должно оставаться кратеров. Шов должен быть ровным. Металл должен выступать над стыком.		
7	Крепления	В соответствии с ПСД, либо в соответствии с согласованным до осмотра чертежом узла (согласованный узел должен соответствовать СНиП. Предлагая вариант узла, отличающийся от ПСД, подрядчик должен обосновать его применение ссылкой на СНиП)		

8	Опоры	Трубопроводы должны лежать на скользящих опорах. Не допускается приварка опоры к трубе		
9	Резьбы	Отсутствие ржавчины и капельных течей на резьбах		
10	Материалы	Бесшовные водогазопроводные трубы. применение электросварных труб (со швами) не допускается		
11	Окраска	Трубы отопления должны быть окрашены <b>полностью</b> (в перекрытиях, в гильзах, снизу, со стороны стены, итд)		
12	Утеплитель	Диаметр утеплителя должен соответствовать диаметру трубопровода.		
		Материал - устанавливается в соответствии с ПСД и СНиП		
		Продольный и поперечный швы должны быть проклеены. Монтаж в соответствии с инструкцией завода-производителя утеплителя		
13	Застойные зоны	Не должно быть тупиковых концов труб, за исключением варианта установки спускного крана, приваренного, либо установленного через резьбу		
14	Крестовины и тройники	Должны быть выполнены стандартными изделиями.		