

14.02. 2025 41 гр. Виконання слюсарно - ремонтних робіт.

Тема “Паяння металу”

Паяння — це процес виготовлення нероз'ємного з'єднання матеріалів з нагріванням нижче температури їх автономного плавлення (змочування, розтікання ,й заповнення зазора ніж ними розплавленим припоєм і зчеплення їх при кристалізації шва).

До переваг паяння належать: незначне нагрівання з'єднуваних частин, що зберігає структуру й механічні властивості металу; чистота з'єднання, яка не потребує найчастіше наступної обробки; збереження розмірів і форми деталі; міцність з'єднання.

Сучасні способи дають змогу паяти вуглецеві, леговані й нержавіючі сталі, кольорові метали та їх сплави.

2. Припої.

Якість, міцність та експлуатаційна надійність паяного з'єднання в першу чергу залежать від правильного вибору припою. Не всі метали і сплави можуть бути припоями. Припої повинні мати такі властивості;

Властивості припоїв

температуру плавлення нижчу за температуру плавлення матеріалів, що паяють;

у розплавленому стані (у захисному середовищі, під флюсом або у вакуумі) добре змочувати матеріал, що паяється, і легко розтікатися по його поверхні;

забезпечувати достатньо високі зчіплюваність, міцність, пластичність і герметичність паяного з'єднання;

<https://studfile.net/preview/5643874/page:7/>

https://www.youtube.com/watch?v=e_ghDfzl2G4

