Description du produit

MMARoute™ Spraygrip est un enduit à froid pulvérisé à l'aide d'un équipement pneumatique spécifique (**AreaSpray™**), sans solvant, qui durcit grâce à un initiateur à base de peroxyde liquide. **MMARoute™ Spraygrip** est recommandé pour la réalisation de revêtements permanents offrant des propriétés antidérapantes exceptionnelles, idéal pour les zones telles que les pistes et bandes cyclables, les espaces publics, les zones d'exposition et les aires de jeu.

Ce produit est appliqué à l'aide d'un pistolet pneumatique modifié, équipé d'un dispositif de mélange interne pour le peroxyde, assurant une application précise et homogène. **MMARoute™ Spraygrip** peut être utilisé sur de l'enrobé bitumineux et, avec une couche de primaire, sur du béton.

Grâce à sa granulométrie atteignant jusqu'à 1,8 mm, ce revêtement offre une texture robuste qui garantit une résistance supérieure à la glissance, même dans des conditions humides ou pluvieuses.

Pose

Préparation de la surface

Avant la pose, il est crucial de préparer la surface de manière adéquate pour garantir une adhérence optimale et une performance durable du revêtement. Les étapes de préparation incluent :

1. **Sécher la surface** : Assurez-vous que la surface est complètement sèche pour éviter toute réaction indésirable avec l'enduit.
2. **Nettoyer la surface** : Enlevez tous les débris, saletés et particules qui pourraient compromettre l'adhérence.
3. **Éliminer les contaminants** : Supprimez toute trace de sel, graisse ou huile.
4. **Vérification de la surface** : Assurez-vous que la surface est homogène, sans fissures ni irrégularités importantes.
5. **Inspection des anciens revêtements** : Vérifiez l'état des anciens revêtements et assurez-vous qu'ils sont bien adhérents. Si nécessaire, poncez ou décapez les zones dégradées pour obtenir une surface uniforme.

Une préparation minutieuse de la surface est essentielle pour garantir la réussite et la durabilité de l'application du revêtement.

Sur revêtement hydrocarboné :
L'enrobé doit être de type 0/10 avec un taux maximum de liant de 5%, une épaisseur comprise entre 4 et 6 cm.

L'enrobé aura été compacté dans les règles de l'art avec entre autres le respect des plages de températures et l'utilisation de matériel de compactage adéquat.

Geveko Markings Denmark A/S
Longelsevej 34
DK-5900 Rudkøbing
Tel: +45 63 51 71 71

Geveko Markings SAS
16-18-26 Rue du bon Puits
49480 Verrières-en-Anjou
Tel: +33 2 41 211410

info@gevekomarkings.fr
www.geveko-markings.fr

La PMT (Profondeur Moyenne de Texture) de l'enrobé doit être comprise entre 0,98 et 1,2mm.

L'enrobé ne doit pas être de type EBT (Enrobé à Basse Température).

Sur un revêtement neuf, l'**application doit se faire au minimum 1 mois après sa réalisation**, jusqu'à évacuation complète des huiles de ressuage car elles sont nuisibles à une bonne adhérence et à la couleur du marquage.

Sur un revêtement ancien ,il faut s'assurer que le liant bitumineux est toujours présent. Sinon, appliquer avant une couche de primaire VIAPRIM avant d'appliquer du SPRAYGRIP.

Sur revêtement béton : Les composants du support béton qui empêchent une bonne adhérence, notamment sur les bétons neufs, peuvent être les fines couches de mortier, les coulis de béton, les post-traitements du béton, les paraffines, les imprégnations à base de silicate, etc...

Faire un grenaillage pour rendre la surface en béton plus adhérente. Après nettoyage, appliquer une couche de VIAPRIM au rouleau à raison de 400 à 500 g/m²

Sur une chape neuve laisser au minimum 3 semaines de séchage. Ensuite faire un grenaillage. Puis, après nettoyage, appliquer une couche de VIAPRIM au rouleau à raison de 400 à 500 g/m².

Si les conditions ci-dessus concernant le support ne sont pas remplies et pour d'autres types de support veuillez contacter notre service technique.

Matériel pour la pose	Pistolets pneumatiques avec dispositif de mélange de peroxyde interne qui peuvent projeter des agglomérés ayant une taille allant jusqu'à 1,8 mm.
Température de la surface / Qualité de la température	**MMARoute™ Spraygrip** est formulé pour être appliqué **de 10 à 35 °C** Si la température est hors de notre spécification, choisissez une quantité plus faible ou plus élevée de peroxyde que celle que nous recommandons.
Humidité relative max.	85 % H_{rel}
Épaisseur de film produit	De 2 à 5 mm
Durcisseur/ proportion de mélange	Les produits **MMARoute™ Spraygrip** doivent être utilisés avec du peroxyde liquide de **1,5 à 2,0 % en poids seulement Benox L 40LV.** Le durcisseur est vendu séparément de la résine.

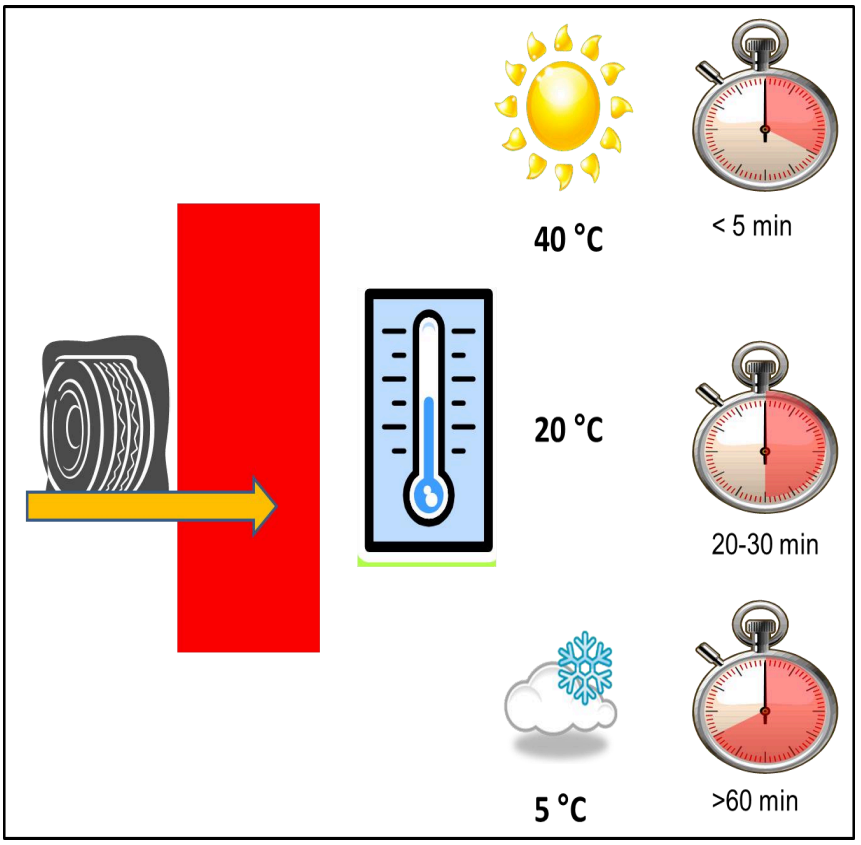
Geveko Markings Denmark A/S
Longelsevej 34
DK-5900 Rudkøbing
Tel: +45 63 51 71 71

Geveko Markings SAS
16-18-26 Rue du bon Puits
49480 Verrières-en-Anjou
Tel: +33 2 41 211410

info@gevekomarkings.fr
www.geveko-markings.fr

Temps de prise / Temps de dépassement

Le temps de prise à 20 °C ≈ 25 minutes - une température plus élevée réduira le temps de prise.



Les informations suivantes concernent la remise en circulation après application de l'enduit. Tous les enduits à froid durcissent avec le temps ; par exemple, la dureté finale sera atteinte entre 2 jours et 2 semaines. Cette dureté finale est cruciale pour la longévité de l'enduit à froid. La vitesse à laquelle elle est atteinte dépend de la température. C'est pourquoi il est essentiel de ne pas commencer l'application si la température est inférieure à 5°C, ou si elle risque de rester en-dessous de 5°C dans les semaines à venir.

Geveko Markings Denmark A/S
Longelsevej 34
DK-5900 Rudkøbing
Tel: +45 63 51 71 71

Geveko Markings SAS
16-18-26 Rue du bon Puits
49480 Verrières-en-Anjou
Tel: +33 2 41 211410

info@gevekomarkings.fr
www.geveko-markings.fr

Pose

Consommation

La consommation dépend de la porosité de la surface ainsi que de la profondeur moyenne de texture (PMT) du support. Sur un substrat avec une profondeur de texture jusqu'à 1,0 mm, la consommation minimale est de 2,8 kg/m². Pour une profondeur de texture de 5 mm, la consommation minimale augmente à 7,4 kg/m². Pour des profondeurs de texture supérieures à 5 mm, il est nécessaire d'appliquer deux couches de produit. En cas de prévision d'une charge de trafic élevée, nous recommandons une couche d'une épaisseur d'environ 3 mm. En cas de profondeur de texture importante, il convient d'adapter la consommation.

Consommation par m² (Densité = 1,85 kg/l)

Profondeur de texture des substrats [mm] (PMT)	Épaisseur posée [mm]	Consommation [kg/m²]
jusqu'à 1	1,5	2,8
	2,0	3,7
	3,0	5,6
3	1,5	4,6
	2,0	6,5
	3,0	8,4

Selon la couleur, il peut y avoir un écart allant jusqu'à 5 % dans ces valeurs moyennes. Veuillez utiliser la densité de la fiche technique pour calculer la consommation exacte.

Processus de pose

Utiliser du ruban adhésif large pour délimiter les bords de la zone de pose.
Remuer le produit afin d'obtenir un mélange homogène.

Nettoyage du matériel

Utilisez **Diluant AC**

Pose - Généralités

Le produit est exempt de métaux lourds toxiques, et ne contient pas d'hydrocarbures aromatiques. La Fiche de Données de Sécurité du Produit fournit des informations complémentaires sur les réglementations légales en vigueur, ainsi que des détails concernant la santé et la sécurité du personnel. Elle comprend également des instructions sur le transport, la manipulation, le stockage et l'élimination, ainsi que des conseils relatifs aux premiers soins, à la toxicologie et à l'écologie. Il est impératif de lire et de comprendre la Fiche de Données de Sécurité du Produit avant de commencer toute manipulation. Le produit ne doit pas être utilisé à d'autres fins que celles prévues sans le consentement du fabricant. Pour les applications sur des surfaces spéciales ou des techniques d'application personnalisées, veuillez contacter Geveko Markings (coordonnées disponibles à la dernière page).

Geveko Markings Denmark A/S
Longelsevej 34
DK-5900 Rudkøbing
Tel: +45 63 51 71 71

Geveko Markings SAS
16-18-26 Rue du bon Puits
49480 Verrières-en-Anjou
Tel: +33 2 41 211410

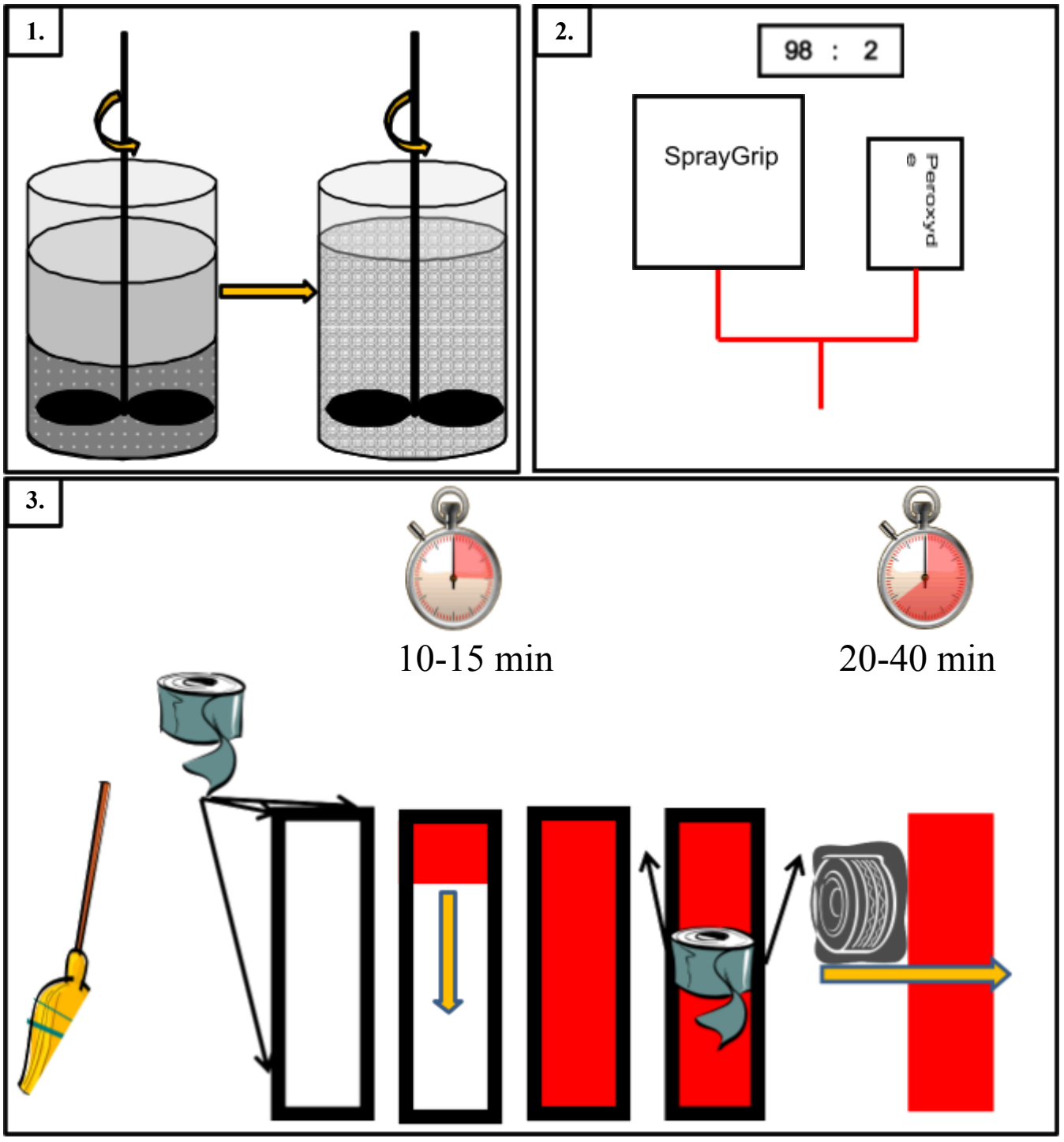
info@gevekomarkings.fr
www.geveko-markings.fr

Caractéristiques techniques	
Couleurs	**MMARoute™ Spraygrip** est disponible dans pratiquement toutes les couleurs.
Résistance au dérapage	Avec **MMARoute™ Spraygrip,** l'anti-glissance est très élevée en raison des granulats de grosse taille pré-mélangés. En conséquence, les tests de pendule SRT donnent pour résultat des valeurs jusqu'à 70 SRT.
Extrait sec du mélange	≥ 99 %
Densité	1,7 – 1,85 ± 0,06 kg/m^2 selon la couleur.
Agent liant	Résine polymère acrylique pure, dissoute dans des monomères acryliques
Informations supplémentaires	Voir FDS
Stockage	12 mois sans interruption, dans des conditions de stockage idéales : Stocker dans les récipients d'origine hermétiquement fermés, dans un local sec et bien ventilé, à une température comprise entre +5 °C et +25 °C, pas en contact direct avec le sol ni près de radiateurs en marche. Noter que le matériau peut former des sédiments pendant le transport et le stockage. Après avoir été remué de manière homogène, le matériau sera prêt pour une nouvelle utilisation.
Emballage	Seau en métal de 25 kg nets.

Geveko Markings Denmark A/S
Longelsevej 34
DK-5900 Rudkøbing
Tel: +45 63 51 71 71

Geveko Markings SAS
16-18-26 Rue du bon Puits
49480 Verrières-en-Anjou
Tel: +33 2 41 211410

info@gevekomarkings.fr
www.geveko-markings.fr



Geveko Markings Denmark A/S
Longelsevej 34
DK-5900 Rudkøbing
Tel: +45 63 51 71 71

Geveko Markings SAS
16-18-26 Rue du bon Puits
49480 Verrières-en-Anjou
Tel: +33 2 41 211410

info@gevekomarkings.fr
www.geveko-markings.fr