

Игровой комплекс ИК-023	Габаритные размеры:	Длина (мм) не менее: 9914±30 мм. Ширина (мм) не менее: 4739±30 мм. Высота (мм) не менее: 3300±30 мм.	
	Возраст:	Игровой комплекс должен использоваться детьми от 5 до 12 лет для тематических игр, физического развития, развития координации движения, преодоления страха нахождения на высоте.	
	Материалы:	<p>Игровой комплекс должен быть выполнен в виде 2-х башен с высотой платформы не менее 1200 мм от поверхности.</p> <p>Закрепленными на столбах элементами: 2-х горок высотой 1200 мм, лестницы высотой 1200 мм, выпуклый переход, ограждения с вырезом, скалодрома, 2-х качель с плоским подвесом, перекладины с канатом, поручней и перекладин.</p> <p>Башня комплекса должны быть выполнены с двухскатной крышей.</p> <p>Игровой комплекс включает в себя:</p> <p>Столбы изготовлены из клееного бруса хвойных пород древесины 100x100 мм, с центральным пазом по 4-м сторонам, радиусом не менее 4 мм. Края бруса по всей длине должны иметь плавные радиусы скругления не менее 8 мм. В нижней части столбы должны иметь опорные детали, изготовленные из металлической профильной трубы размером не менее 30x30 мм, трубы ВГП 40 и стального горячекатаного листа толщиной не менее 3 мм. Антивандальные опорные детали должны крепится к отдельно стоящим столбам, изготовлены из металлического профиля сечением не менее 50x25 мм стального горячекатаного листа толщиной не менее 3 мм.</p> <p>Крыша должна состоять из скатов, выполненных из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 9 мм и фронтонов из березовой влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм.</p> <p>Пол должен представлять собой сборную конструкцию из лаг и настила. Лаги должны быть изготовлены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 21 мм. Настил для пола должен быть выполнен из ламинированной влагостойкой фанеры толщиной не менее 15 мм с рифленой антискользящей поверхностью. Торцы фанерного настила</p>	

		<p>должны быть обработаны защитным составом для предотвращения попадания влаги.</p> <p>Лестница высотой не менее 1200 мм. Должна представлять собой сборную конструкцию из боковин (тетив), ступеней, ограждений, столба с опорой под бетонирование. Боковины (тетивы) лестницы должны быть выполнены из березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 21 мм со сквозными пазами для установки и удержания ступенек. Ступеньки лестницы должны быть выполнены из ламинированной фанеры толщиной не менее 21 мм с рифленой антискользящей поверхностью. Торцы ступенек из ламинированной фанеры должны быть обработаны защитным составом для предотвращения попадания влаги. Поручни лестницы должны быть выполнены из березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Поручни лестницы должны иметь не менее 4-х сквозных пазов для удобства захвата при хождении.</p> <p>Горка ската высотой не менее 1200 мм. Должна представлять собой сборную конструкцию из каркаса с поверхностью скольжения, бортиков и защитной секции стартового участка с защитной перекладиной. Цельносварной каркас ската должен быть изготовлен из листа стали толщиной не менее 4 мм, стальной профильной трубы сечением не менее 40x40 мм, вспомогательные элементы каркаса из стальной трубы сечением не менее 30x30. Поверхность скольжения ската должна быть изготовлена из цельного листа нержавеющей стали не ниже марки 08Х13 и толщиной не менее 1,5 мм. Радиус изгиба стального листа в нижней части окончания ската должен быть не менее 50 мм. Борта, ограждающие поверхность скольжения ската, должны быть выполнены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм и высотой не менее 110 мм от поверхности скольжения. Стартовый участок ската должен быть оборудован защитной секцией в виде декоративной накладки. Защитная секция должна быть изготовлена из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Внутри защитной секции на высоте не менее 700 мм от поверхности стартового участка должна быть установлена перекладина из трубы ВГП 20 и стального листа толщиной не менее 4 мм.</p>	
--	--	--	--

	<p>Выпуклый переход между башнями длиной не менее 1700 мм. Должен представлять собой сборную конструкцию из ребер ступеней, перила, ограждения, ступеней. Ребра ступеней перехода должно быть выполнено из тетивы изготовленной из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 21 мм со сквозными пазами для установки и удержания ступеней. Ограждение перехода должно быть выполнено из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм и к нему крепятся перила изготовленные из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Ступени изготовлены из ламинированной влагостойкой фанеры толщиной не менее 21 мм с рифленой антискользящей поверхностью. Торцы ступеней должны быть обработаны защитным составом для предотвращения попадания влаги.</p> <p>Ограждение. Изготовлен из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм и имеет прорези.</p> <p>Скалодром изготовлен из березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Скалодром комплектуется хлопчатобумажным канатом диаметром не менее 32 мм. Верхний край каната фиксируется металлический наконечником который изготовлен из трубы ВГП 32 и стального прутка диаметром 8 мм. Закрепленный на перекладине, выполненной из трубы ВГП 20. Нижний край каната закреплен на нижней ступеньке моста на скобу, изготовленную из металлического листа толщиной не менее 2 мм.</p> <p>Перекладины и поручни изготовлены из трубы ВГП 20 и стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм.</p> <p>Качели должны представлять собой сборную конструкцию из 4-х стоек, горизонтальной перекладины на два гибких, цепных подвеса и сиденье.</p> <p>Качели включают в себя:</p> <p>Стойки качели.</p> <p>Качели могут быть оборудованы двумя видами сидений:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Вид из сосновой доски; 2. Вид из термоэластопласта. <p><i>Первый вид сидений.</i></p> <p>Плоское сиденье первого вида изготовлено из сосновой доски толщиной не менее 45мм. Доски подвеса скреплены</p>
--	---

	<p>между собой влагостойкой березовой фанерой ФСФ толщиной не менее 15 мм.</p> <p>Второй вид сидений.</p> <p>Плоское сиденье второго вида выполнено из термоэластопласта, внутри сиденья установлена алюминиевая пластина. Поверхность рифлённая, антискользящая.</p> <p>Сиденье каждого вида должно быть оснащено как минимум двумя гибкими, цепными подвесами.</p> <p>Перекладина.</p> <p>Изготовлена из стальной круглой трубы ВГП 50 и стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм.</p> <p>Сиденье.</p> <p>Сиденье с спинкой изготовлено из стальной круглой трубы ВГП 20 и стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм.</p> <p>Ручки сиденья изготовлены из стальной круглой трубы ВГП 15.</p> <p>Накладки на сиденье и спинку изготовлены из ламинированной влагостойкой березовой фанеры ФСФ толщиной не менее 15 мм.</p> <p>Сиденье каждого вида должно быть оснащено как минимум двумя гибкими, цепными подвесами.</p> <p>Гибкие, цепные подвесы с подшипниковым узлом.</p> <p>Изготовлены из оцинкованной цепи, сечением не менее 6 мм и оснащены подшипниковым узлом качения в верхней части цепи.</p> <p>В узле качения должны быть использованы шариковые подшипники закрытого типа для исключения необходимости дополнительного смазывания № 201 (либо другие, не уступающими по характеристикам).</p> <p>Подшипники должны быть установлены попарно для повышения грузоподъемности в корпусе (буксе).</p> <p>Корпус (букса) должен быть изготовлен из стального прутка сечением не менее Ø40 мм методом механической (токарной) обработки для повышения точности и получения необходимых установочных зазоров.</p> <p>На цепях подвеса должна быть установлена защитная термоусадочная пленка, высотой не менее 500 мм для дополнительной защиты пальцев рук.</p>
--	--

		<p>Накладки. Выполнены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм.</p> <p>Опора усиленная Выполнена стальной квадратной трубы сечением 25x25x1,5, стальной квадратной трубы сечением 50x25x1,5 и стального горячекатаного листа толщиной не менее 3 мм.</p> <p>Общие характеристики. Используемые оцинкованные крепежные элементы (болты, гайки) имеют травмобезопасное исполнение (болты с радиусными головками, составные круглые колпачки). Металлические цельносварные элементы изготовлены полуавтоматической сваркой в среде защитного газа и окрашены красками порошковыми, нанесенными электростатическим напылением.</p> <p>Деревянные детали тщательно отшлифованы и окрашены, профессиональными двухкомпонентными красками в заводских условиях.</p> <p>Фанерные детали должны иметь скругление по всем кромкам радиусом не менее 3 мм, 5 мм загрунтованы и окрашены атмосферостойкой краской.</p>	
	Комплектация:	<p>Столб – 10 шт;</p> <p>Пол (комплект) – 2 шт;</p> <p>Горка (комплект) – 2 шт;</p> <p>Крыша (комплект) - 2 шт;</p> <p>Лестница (комплект) – 1 шт;</p> <p>Ограждения с вырезом - 2 шт;</p> <p>Выпуклый переход - 1 шт;</p> <p>Поручень - 2 шт;</p> <p>Скалодром (комплект) - 1 шт;</p> <p>Качеля (комплект) - 2 шт;</p> <p>ЗиП.</p>	
	Сборка:	Сборка игрового комплекса должна производиться без применения сварочных работ. Используемые крепёжные элементы (болты, гайки) должны иметь травмобезопасное исполнение (колпачковые гайки, болты с радиусными головками, пластиковые заглушки).	

	Требование к установке:	Для обеспечения безопасной и надежной эксплуатации, а также в целях предотвращения гниения, монтаж игрового комплекса производится с использованием специальных закладных деталей из металла путем их углубления в грунт не менее 400 мм с последующим бетонированием. Крепление элементов оборудования должно исключать возможность их демонтажа без применения инструментов (ГОСТ Р 52169-2012 п. 4.3.13).	
--	-------------------------	--	--