

## **Урок 08.11.2021**

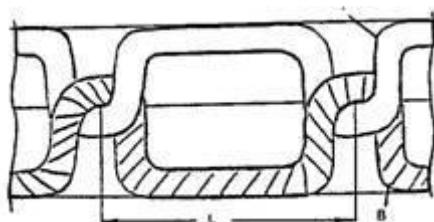
### **Тема урока: Челночный стежок**

Двухниточная челночная строчка (рис. 2) образуется из 2-х ниток — верхней А и нижней В, которые переплетаются в середине стачивающихся тканей или материалов. Нитка А называется игольной, так как заправляется в ушке иглы, нитка В называется челночной поскольку поступает со шпульки, находящейся внутри челночного комплекта. Расстояние между двумя смежными проколами определяет длину стежка L.

Широко применяется для изготовления различных видов одежды и белья.

#### **Преимущества**

1. Малорастяжимая строчка в сравнении с цепной.
2. Труднораспускаемая.
3. Достаточно прочная, как в продольном так и в поперечном направлении.



4. По сравнению с однониточным цепным стежком челночный стежок требует меньшего расхода ниток.

#### **Недостатки**

1. Для получения челночного стежка требуются машины более сложных конструкций.
2. Частая замена шпульки в челночном устройстве понижает производительность труда.
3. Потеря прочности верхней нити происходит ввиду того, что на образование стежка требуется значительно больше нити верхней, чем на сам стежок.

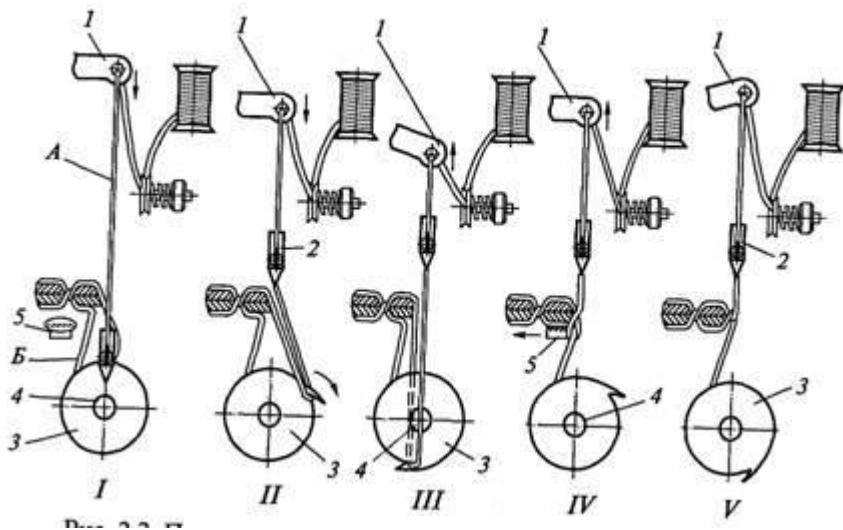
## Принцип образования челночного стежка

Переплетение ниток при образовании челночного стежка может производиться с помощью качающегося, колеблющегося или вращающегося челнока. Наибольшее распространение получили машины с вращающимися челноками, поэтому ниже рассмотрим принцип образования стежка на машине с вращающимся челноком.

Верхнюю нитку с катушки 5 (рис. 2.9,и) или бобины обводят между шайбами 3 регулятора натяжения, вводят в ушко нитепрятгивателя 4 и заправляют в ушко иглы 2. Игла 2 прокалывает материал, проводит верхнюю нитку через него и опускается в нижнее крайнее положение. При подъеме игла образует из нитки петлю, которую захватывает носик челнока 1.

Игла (рис. 2.9,6) начинает подниматься вверх, носик челнока 7, захватив петлю верхней нитки, расширяет ее. Нитепрятгиватель 4, перемещаясь вниз, подает нитку челноку. Петля верхней нитки обводится челноком вокруг шпульки (рис. 2.9,в).

Когда петля верхней нитки будет обведена на угол, больший  $180^\circ$  (рис. 2.9,г), Нитепрятгиватель, поднявшись вверх, затянет стежок. Рейка 6 переместит материал на длину стежка. Челнок (рис. 2.9,д) совершает холостой ход, а в это время другие рабочие органы машины (игла, рейки и нитепрятгиватель) заканчивают свою работу.



По такому же принципу работают машины с колеблющимися челноками, менее распространенными в швейной промышленности из-за неравномерного движения челнока.

**Посмотреть видео по ссылке:**<https://youtu.be/EwZa9VUvYjw>

**Домашнее задание: Повторить новый материал**