

1. مواصفات المصاعد وأنواعها

المصاعد الكهربائية: المصاعد الكهربائية هي مصاعد لستة ركاب حمولة 450 كغم يستخدمه السكان من طابق التسوية الي الطوابق الأخرى بعدد محدد من المحطات وارتفاع المبنى +5م وهي غرفة الماكينات.

1- الموتور:

يجب أن يكون (V.V.V.F) يعمل على التيار المتغير ومن نوع ذو ملفين صنع خصيصاً لجر **المصاعد** بتيار بدء قليل وقوة عالية (High Startin Torque) ويتم التحكم بالسرعات من خلال منظم سرعات يعمل على تعجيل الحركة بالسرعة القصوى في بداية الحركة وعند مسافة معينة من نقطة التوقف يتم التغير إلى السرعة الصغرى بحيث يتم التوقف المريح بواسطة الفرامل الكهروميكانيكية. وتكون قوة الموتور 7.5 حصان ويحتوى على مروحة للتبريد (Fan Blower).

2- العربء:

تكون العربء مصنعة خصيصاً لتتلاءم مع قوة الموتور ومصنعه من الصاج المقاوم للصدأ وتتكون العربء من (إطار التثبيت والقاعدة والجدران والسقف) على أن تصنع تبعاً للمواصفات (BS 5655) أو ما يكافئها (ISO) تغطي الأرضية بالبلاستيك PVC

المقاوم للاحتراق وتحتوي العرببة على إنارة عادية ومروحة تهوية وإنارة طوارئ وإنارة صيانة على ظهر العرببة.

3- لوحة تشغيل العرببة

- أ. كبسات بعدد الطوابق
 - ب. كبسة إنذار (1)
 - ت. كبسة تشغيل المروحة (1)
 - ث. كبسة فتح الباب (1)
 - ج. مؤشر طوابق
 - ح. مؤشر صعود ونزول
 - خ. كبسة غلق الباب
 - د. مفتاح الحريق
- Car Operating Panel وتحتوي على:

4- هـ. أجهزة الطوارئ:

تحتوي العرببة على جهاز إنارة في حالة انقطاع التيار الكهربائي وجهاز زيادة الوزن شامل الصوت.

5- الأبواب: أ. تكون الأبواب تلسكوبية تعمل أوتوماتيكياً.

- ب. موتور الباب يعمل على التيار الثابت DC وبسرعات متغيرة (Variabl Speed).
- ت. يزود كل باب بجهاز حماية (Safety Shoe) بحيث يفتح الباب في حالة الاغلاق على الجسم.
- ث. يزود كل باب بجهاز (Door Electric Contacts)

بحيث يتم منع المصعد من الحركة في حالة عدم إغلاق الباب.
ج. تصنع الأبواب من صفائح الحديد المدهون بلون أساس ويتم دهان باللون المطلوب.
ح. تكون الأبواب تلسكوبية تعمل أوماتيكاً.
خ. تكون الأبواب مزودة ببراز مصنوع من الحديد ويدهن نفس لون الدهان.

6- الإضافات في العربة:

أ. مرآة من الخلف
ب. Hand Rail (دريزين)
ت. (Kick Plates) لتلقي صدمات الأقدام ومنع تخريب أسفل جدران العربة
ث. مروحة تهوية
ج. جهاز تحكم المستوى Automatic Levelling Device

7- نظام التحكم Down Collection Motion Control:

أ. يتم التحكم بواسطة كمبيوتر (Microprocessor) في غرفة الماكينات.
ب. يتعامل المصعد مع كل مناداة إلا إذا كان في حالة صعود.

لوحة الطابق:

أ.يحتوي على مؤشر صعود أو نزول على كل طابق.

ب.تحتوي على عداد طوابق على كل طابق
ت.كبسة على باب المصعد لمناداة المصعد في كل طابق مع إشارة ضوئية تشير بأن المصعد في حالة إستعمال.

8- مفتاح رجل الحريق (Fire Man Switch):

أ.على الطابق الأرضي يتم تركيب هذا المفتاح
ب.في حالة الاستعمال يلغي المصعد جميع المناداة وينزل الى الطابق الأرضي ويفتح الباب جاهزاً لاستعمال الاطفائي أجهزة المنور
Hoistway Equipment

9- سكك التثبيت Guide Rails:

مصنوعة من الحديد ومثبتة على جدران المنور وتحتوي على نتوءات وحفرات Tongue & Grooves للتحكم في سير العربة.

10- الثقالة Counter Weight:

أ.مصنوعة من الباطون المحتوي على قطع حديد وتعمل على ضمان حركة مريحة للعربة.
ب.يجب أن يحتوي إطار الثقالة على جهاز حماية ميكانيكي.

11- الحبال Ropes: تكون مصنوعة من حديد وذات سماكة مناسبة.

12- المصد Buffer: وتزود العربدة والثقالة بال Buffer وتكون مركبة على وزاريا حديدية.

ومن الأنواع المشهورة شندلر - أوتس - كوني -

مع ملاحظة أن القياس والدفع لهذا البند يعتمد على الوحدة المذكورة في دفتر الكميات كإجمالي للوحة وحسب المواصفات المذكورة أعلاه والتي يجب أن تشمل جميع المواد الخاصة بالمصاعد المذكورة في المواصفات الفنية وجميع المواد الغير منصوص عليها بالتحديد واللازمة لاكمال عملية التوريد والتركيب كما أن سعر الوحدة يشمل جميع الضرائب والشحن والتحميل والتفريغ وفحص المصعد ودفتر قطع الغيار والصيانة كما أن أسعار وحدة تركيب المصعد تشمل جميع المواد اللازمة للتركيب والمعدات اللازمة وأي أشياء أخرى لزوم عملية التركيب وأية أعمال إنشائية.

المصعد : ELEVATOR

هو وسيلة نقل تستعمل داخل الأبنية المؤلفة

من عدة طبقات، يقوم بنقل الركاب و أو البضائع بين طوابق مُحدّدة، يتكون من غرفة مغلقة (الصاعدة) تتحرك عامودياً أو بإنحناء معين بين موجهات معدنيّة ثابتة تسمى السكك.

#الاجزاء الموجودة بالمصعد :-

هي الجزء المتحرك من المصعد المصممة بأحجام مناسبة وعدد الركاب أو وزن البضائع للنقل فيما بين طبقات المبنى. 1 - الصاعدة : CAR

هو الباب المعدنيّ الذي يركب على مدخل الصاعدة ويكون خالياً من الثقوب أو الفتحات يغلق أوتوماتيكياً قبل انطلاقها ويفتح بعد التوقف أوتوماتيكياً أيضا مهما كان نوع تشغيل الباب الخارجي للمصعد (أوتوماتيكيّ أم يدويّ مفصليّ). تكون أبواب الصاعدة مكونة من درفة واحدة أو أكثر حسب قياسات البئر والصاعدة **وأنواعها** كالآتي :

2- باب الصاعدة : CAR DOOR

- انزلاقية تفتح باتجاه جهة واحدة.
- انزلاقية تفتح من الوسط.
- مروحية تفتح من الوسط.

ثقل مؤلف من إطار معدنيّ يحتوي على أوزان موضوعة فوق بعضها البعض تقوم بموازنة ثقل الصاعدة والحمولة داخلها. 3- ثقل الموازنة : COUNTER WEIGHT

الفراغ المخصص في المبنى وهو غالباً ما يكون عامودياً، يتحرك ضمنه كل من الصاعدة وثقل الموازنة (إذا وجد)، وحدوده جدران البئر، سقف البئر والجورة. 4- بئر المصعد : HOISTWAY
لا يحتوي هذا البئر على أية تمديدات مائية أو هوائية أو كهربائية أو أية تجهيزات أخرى لا تمت بصلة لتجهيزات المصعد.

الجزء السفلي من البئر الذي يقع تحت مستوى أسفل طابق مخدوم من المبنى وبعمق يُحدّد حسب نوع وسرعة المصعد. 5- الجورة :
PIT

المستوى الذي تقف عنده الصاعدة، وغالباً ما يكون موازياً لمستوى بلاط طبقات المبنى. 6- المحطة
LANDING STATION :

الوزن المُحدّد الأقصى الممكن نقله بين طبقات المبنى، وهو الذي يحكم تصميم أبعاد ومواصفات المصعد . 7- حمولة المصعد : DUTY LOAD

الغرفة التي تحتوي على ماكينة المصعد وأجهزة التحكم التابعة له، وهي التي تعلو سقف بئر المصعد بأغلب الأحيان أو تحاذيه في بعض الحالات الخاصة. 8- غرفة الماكينة : MACHINE ROOM

الجزء الأساسيّ الالكتروميكانيكيّ المحرك لباقي
أجزاء المصعد، والذي يتضمن المحرك الكهربائيّ
والمسننات لمصاعد السحب أو المضخة
للمصاعد الهيدروليكيّة. 9- ماكينة المصعد : MACHINE

يتكون من طنبور أملس، مثبت على محور
الماكينة الدوار ويدور معه، ومن ذراعين خارجيين
يفتحان عند بدء دوران محرك (موتور)
الماكينة ويغلقان بواسطة جهاز
كهروميكانيكيّ للتوقف النهائي بعد وصول
الصاعدة إلى مستوى الطابق المقصود. 10 - مكابح
الماكينة : MACHINE BRAKE

الجهاز الميكانيكيّ الذي يراقب سرعة سير
الصاعدة ويقوم بتشغيل جهاز الأمان داخل إطار
الصاعدة بصورة أوتوماتيكيّة فور حصول أية سرعة
زائدة عن المسموح بها. يكون هذا الجهاز حائزاً
على شهادة حسن تصنيع وأداء. 11 - البراشوت (مراقب
السرعة) : SPEED GOVERNOR

هو جهاز ميكانيكيّ يتمّ تركيبه على هيكل
الصاعدة، يقوم بتوقيف طارئ فوري للصاعدة (أو
لثقل الموازنة) وتثبيتها مع السكك RAILS
بشكل متين وغير مؤذٍ للركاب الموجودين داخل
الصاعدة، وذلك للمصاعد التي تعادل أو تقل

سرعتها عن 0.63 متراً بالثانية. يكون هذا الجهاز
حائزاً على شهادة حسن تصنيع وأداء. 12 - بلوك أمان
فوري : INSTANTANEOUS SAFETY BLOCK

هو جهاز ميكانيكيّ يتمّ تركيبه على هيكل
الصاعدة ، يقوم بتوقيف طارئ تدريجيّ للصاعدة
وتثبيتها مع السكك RAILS بشكل متين وغير
مؤذٍ للركاب الموجودين داخل الصاعدة، وذلك
للمصاعد التي تزيد سرعتها عن 0.63 متراً بالثانية
ضمناً. يكون هذا الجهاز حائزاً على شهادة حسن
تصنيع وأداء . 13 - بلوك أمان تدريجي : PROGRESSIVE SAFETY BLOCK

يتكون من كمرات معدنيّة METALLIC BEAMS
متينة بشكل يتلاءم مع مجموع أوزان الصاعدة ومع
حملها الأسمى المقرر بالإضافة إلى معامل الأمان
SAFETY FACTOR ، يُحيط بالصاعدة من أربعة
جهات (العلويّة، السفليّة، والجانبية). ويتمّ تثبيت
أجزاء الصاعدة ضمنه باستخدام عوازل خاصة من
الكاوتشوك لتأمين عزل الأصوات والارتجاجات غير
المستحبة التي تحدث من جراء سير الصاعدة أو
من دوران الماكينة. 14 - هيكل الصاعدة : CAR FRAME

موجهات الحركة الثابتة التي تُحدّد اتجاه سير
الصاعدة وثقل الموازنة ، وتكون من المعدن
المسحوب على البارد بشكل " T " ومن مقاطع
مختلفة تبعاً لأحمال المصاعد. 15 - السكك : GUIDE RAILS

جهاز كهروميكانيكيّ يثبت في إطار الأبواب الخارجية يؤمن عدم إمكانية فتح باب المصعد إلاّ في حال وجود الصاعدة بمحاذاة المستوى المراد الدخول إليه. هذا القفل يكون حائزاً على شهادة حسن تصنيع وأداء. 16 - أقفال الأبواب : DOOR LOCKS

هو القطعة المتحركة الاسطوانية والمحتواة ضمن أجهزة القفل، تعمل على إغلاق الباب المفصلي بإحكام. يكون طرف هذا المزلاج مشطوفاً الى الداخل في قفل أبواب كافة محطات التوقف ما عدا قفل باب الطابق السفلي. 17 - مزلاج أقفال الأبواب المفصلية : LOCKER PIECE OF DOOR LOCKS

وهي السرعة القصوى لسير الصاعدة والمتعاقد عليها مع الشركة الموردة للمصعد. 18 - السرعة المقررة: RATED SPEED

صفائح معدنيّة ملساء، بعرض فتحة باب الصاعدة، تثبت أسفل الصاعدة تحت عتبة مدخلها وأسفل الأبواب الخارجية الأتوماتيكية إذا وجدت. تقوم بحماية أقدام الركاب من الانزلاق تحت الأبواب الخارجية عند الخروج من الصاعدة أو الدخول إليها في حالة عدم توقف الصاعدة بنفس مستوى بلاط الطابق نتيجة خلل ما في أجهزة التوقف. 19 - حامية القدم : TOE GUARD

تكون إنارة الصاعدة بمستوى يفوق 50 لوكس
50Lux مقاسه على أرضية الصاعدة عند المدخل،
وان تكون من النوع غير المسبب لحرارة زائدة
داخل الصاعدة. تكون الصاعدة مضاءة جزئياً بشكل
دائم بمصابيح بقوة لا تقلّ عن 50 وات عند
استعمال أبواب خارجية أوتوماتيكية أو يدوية
مفصلية. تضيء الصاعدة أوتوماتيكياً بشكل كامل
طوال مدة التشغيل أو عند فتح الباب الخارجي.
وتطفأ أوتوماتيكياً بعد وقوف الصاعدة وإغلاق الباب
بعد انقضاء زمن معيّن لا يقلّ عن 60 ثانية. 20- إنارة
الصاعدة: CAR LIGHT

تكون تغذية إنارة الصاعدة بواسطة قاطع أحادي
مثبت بمكان ظاهر داخل غرفة الماكينة قرب لوحة
التحكم.

إنارة بقوة لا تقلّ عن 5 وات تعمل البطارية مع
شاحن أوتوماتيكيّ، تضيء أوتوماتيكياً داخل
الصاعدة عند انقطاع التيار الكهربائيّ بشكل
فجائي، وتبقى مضاءة لفترة لا تقلّ عن 30 دقيقة.
تنطفئ هذه الإنارة فوراً بعد عودة التيار الكهربائيّ.
21- إنارة طوارئ: EMERGENCY LIGHT

جرس يثبت إما على سطح الصاعدة أو قرب باب
المحطة الرئيسية للمصعد، يعمل على البطارية.
تكون تغذيته دائمة خلال وجود التيار الكهربائيّ
ولمدة لا تقلّ عن 30 دقيقة عند انقطاع التيار.
يستعمل هذا الجرس في حالات الطوارئ من قبل
أي شخص محجوز داخل الصاعدة. 22- جرس طوارئ :
EMERGENCY ALARM

جهاز إنترفون يثبت في لوحة القيادة داخل
الصاعدة متصل مع غرفة مراقب البناء، يعمل على
البطارية. تكون تغذيته دائمة خلال وجود التيار
الكهربائي ولمدة لا تقل عن 30 دقيقة عند انقطاع
التيار. يستعمل هذا الجهاز في حالات الطوارئ من
قبل أي شخص محجوز داخل الصاعدة. 23- جهاز إنترفون :
INTERPHONE

تثبت على سطح الصاعدة وتتكون من بطارية
(بقوة 6 أو 12 فولت) مع شاحن كهربائي
أوتوماتيكي يقوم بتغذية كل من إنارة الطوارئ
وجرس الطوارئ وجهاز الإنترفون 24- وحدة تغذية الطوارئ:
EMERGENCY POWER UNIT