

ПОГОДЖЕНО

Керівник підприємства

«___» _____ 20___ р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор ВПУ №4 м. Хмельницького

С.В. Михайлов

«___» _____ 20___ р.

Навчальна робоча програма професійно-теоретичної підготовки

Професія: 7133 Штукатур

Професійна кваліфікація: штукатур 3-го розряду

Код та назва модуля	Кількість годин на модуль	Код та назва компетентності	З них	
			На професійно-теоретичну підготовку	
			Всього	В т.ч на ЛПР
ШТ-3(2-3).1 Виконання робіт перед оштукатурюванням поверхонь	44	ШТ-3(2-3).1.1. Підготовка поверхонь під оштукатурювання	10	
		ШТ-3(2-3).1.2. Приготування розчинових сумішей	19	3
		ШТ-3(2-3).1.3 Опорядження поверхонь штукатуркою	15	
ШТ-3(2-3).2. Виконання простого оштукатурювання поверхонь	60	ШТ -3(2-3).2.1. Виконання простого оштукатурювання поверхонь	28	
		ШТ -3(2-3).2.2. Оштукатурювання віконних та дверних прорізів	32	
ШТ-3(2-3).3. Виконання опорядження стін сухою штукатуркою	28	ШТ -3(2-3).3.1. Підготовка листів сухої штукатурки (ГКЛ) до опорядження	11	
		ШТ -3(2-3).3.2. Кріплення листів сухої штукатурки ГКЛ	10	
		ШТ -3(2-3).3.3. Обробка швів між обшивальними листами	7	
ШТ-3(2-3).4. Усунення (виправлення) дефектів штукатурки	16	ШТ -3(2-3).4.1. Виконання ремонтних робіт штукатурки та ремонт поверхні обшивальних листів	13	
		ШТ-3(2-3).4.2. Збирання та відливання плит блоків вентиляційних коробів	3	
Всього:	148		148	3

Розглянуто на засіданні методкомісії

Протокол №___ від _____ 20___ р.

Голова методкомісії _____

ПОГОДЖЕНО

Керівник підприємства

« ____ » _____ 20 ____ р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор ВПУ №4 м. Хмельницького

С.В. Михайлов

« ____ » _____ 20 ____ р.

ЗМІСТ

навчальної програми професійно-теоретичної підготовки

Професія: 7133 Штукатур

Професійна кваліфікація: штукатур 3-го розряду

ШТ-3(2-3).1. Виконання робіт перед оштукатурюванням поверхонь

ШТ-3(2-3).1.1 Підготовка поверхонь під обштукатурювання

Поняття про штукатурні роботи. Види інструментів та їх класифікація. Пристрої для виконання опоряджувальних робіт на висоті.

Очищення поверхонь від забруднень за допомогою хімічних речовин і спеціальних сумішей.

Способи підготовки цегляних, бетонних та інших каменеподібних поверхонь під обштукатурювання вручну та із застосуванням ручних механізованих інструментів.

Провішування поверхонь. Гідроізоляційні та теплоізоляційні матеріали. Властивості й область застосування гідро- й теплоізоляційних матеріалів.

Антикорозійні склади, що не впливають на зчеплення розчинової суміші з сіткою, розміри й типи штукатурних цвяхів, що виготовляються промисловістю. Набивання металевої сітки для підготовки поверхонь під обштукатурювання

ШТ-3(2-3).1.2 Приготування розчинових сумішей

Основні поняття й класифікацію мінеральних в'язучих матеріалів, властивості та їх призначення.

Класифікація в'язучих матеріалів за хіміко-мінералогічним складом.

Класифікація заповнювачів для розчинових сумішей і бетонів.

Види розчинових сумішей і їх класифікація. Приготування розчинових сумішей для набризку, ґрунту, накривки; товщину кожного шару в залежності від виду розчинової суміші та поверхні.

Приготування розчинових сумішей за заданим складом. Транспортування сухих розчинових сумішей у межах робочої зони.

Приготування мастик для кріплення листів сухої штукатурки.

Організацію робочого місця при приготуванні розчинової суміші. Правила безпеки праці. Самоконтролю під час виконання прийомів накидання розчину на стіни.

Контроль якості розчинових сумішей.

Лабораторно-практичні роботи

1. Визначення терміну тужавлення гіпсового тіста.
2. Визначення складу домішок, пілеподібних, глинистих частинок у заповнювачах і в'язучих матеріалах.
3. Визначення рухливості розчинової штукатурної суміші.

ШТ-3(2-3).1.3 Опорядження поверхонь штукатуркою

Способи накидання розчинової суміші навкидь кельмою з сокола, з ящика на стіни на різних рівнях.

Накидання розчинової суміші навкидь кельмою на стелю.

Прийоми накидання розчинової суміші навкидь ковшем на стіни та стелю.

Організацію робочого місця при накиданні розчинової суміші.

Зразкові склади вапняних розчинових сумішей із застосуванням вапняного молока або тіста.

Зразкові склади вапняно-гіпсових, вапняно-глиняних, цементних, цементно-глиняних розчинових сумішей.

Контроль якості розчинових сумішей.

Форма проведення контролю за засвоєнням модуля – контрольна робота

ШТ-3(2-3).2. Виконання простого обштукатурювання поверхонь

ШТ-3(2-3).2.1 Виконання простого обштукатурювання

Способи намазування розчинової суміші на стіни, стелю.

Способи розрівнювання розчинової суміші на стінах і стелі півтерками, соколом, правилом.

Організація робочого місця при намазуванні та розрівнюванні розчинової суміші.

Вимоги до намазування та розрівнюванні розчинової суміші на різні види поверхонь.

Безпека праці при намазуванні та розрівнюванні розчинової суміші.

Види та способи нанесення накривки. Призначення, види та затирання штукатурки. Загладжування штукатурки гладилками, прийоми загладжування накривки на стінах і стелі.

Вимоги ДБН на затирання та загладжування накривних шарів. Безпека праці при затиранні та загладжуванні штукатурки.

Марки штукатурних розчинових сумішей.

ШТ-3(2-3).2.2 Обштукатурювання віконних та дверних прорізів

Технологічний процес обштукатурювання поверхонь простою штукатуркою, послідовність і способи операцій.

Класифікація сухих будівельних сумішей за призначенням. Основні компоненти сухих будівельних сумішей та їх властивості.

Централізоване приготування сухих будівельних сумішей. Гіпсові полімермінеральні суміші.

Підготовку і дозування складових розчинових матеріалів. Приготування розчинових сумішей вручну.

Вплив активних мінеральних домішок на густість, водостійкість, солестійкість, жаропроникність розчинової суміші.

Фізичні й хімічні властивості мінеральних домішок. Домішки-наповнювачі для надання розчинам густості, легкоукладальності й зниження витрат цементу. Природні і штучні домішки-наповнювачів, їх властивості.

Форма проведення контролю за засвоєнням модуля - контрольна робота

ШТ– 3(2-3).3 Виконання опорядження стін сухою штукатуркою

ШТ -3(2-3).3.1 Підготовка листів сухої штукатурки (ГКЛ) до опорядження

Поняття про „комплексні системи". Сфера застосування й переваги облицювання поверхонь гіпсокартонними листами перед оштукатурюванням поверхонь мокрим способом.

Розрізняльні ознаки різних типів гіпсокартонних листів.

Вимоги до поверхонь, що підлягають облицюванню, допустиму вологість поверхонь листів. Технологія провішування поверхонь.

Загальні відомості про облицювальні вироби. Види марок і маяків, технологію їх встановлення. Мастики для наклеювання гіпсокартонних листів із декоративними шарами.

Панелі облицювання на основі гіпсокартонних листів «декор», їх властивості, застосування.

Уповільнювачі й прискорювачі тужавлення гіпсу. Технічні умови на облицювальні вироби й мастики. Основні види гіпсокартонних листів, характеристика гіпсокартонних листів, вихідні матеріали. Застосування обшивних гіпсокартонних листів та їх характеристика. Способи розкрою гіпсокартонних листів.

ШТ -3(2-3).3.2 Кріплення листів сухої штукатурки (ГКЛ)

Розбирання та розміщення листів сухої штукатурки. Підготовка поверхонь для кріплення листів, способи кріплення гіпсокартонних листів до поверхонь. Приготування розчинових сумішей з готових сухих сумішей. Приклеювання листів сухої штукатурки за раніше установленими маяками. Прибивання листів сухої штукатурки до дерев'яних поверхонь. Організація робочого місця. Вимоги ДБН до поверхонь, оздоблених листами сухої штукатурки. Безпека праці при виконанні кріплення сухої штукатурки. Матеріали, які застосовують для закріплення листів до поверхонь: монтажні клеї, ґрунтівки.

ШТ -3(2-3).3.3 Обробка швів між обшивальними листами

Матеріали для обробки швів у гіпсокартонних обшивках: шпаклівки різних виробників. Вимоги ДБН до якості приготування розчинових сумішей, клейових сумішей.

Форма проведення контролю за засвоєнням модуля – тестові завдання

ШТ –3 (2-3).4. Усунення (виправлення) дефектів штукатурки

ШТ - 3(2-3).4.1 Виконання ремонтних робіт штукатурки та ремонт поверхні обшивальних листів

Зовнішні ознаки дефектів, способи виявлення дефектів оштукатурених поверхонь та їх усунення.

Способи перетирання штукатурки. Способи ремонту пошкоджених ГКЛ.

ШТ-3(2-3).4.2 Збирання та відливання плит блоків вентиляційних коробів

Види вентиляційних шахт, способи їх опорядження. Кріплення вентиляційних коробів.

Види матеріалів для виготовлення вентиляційних коробів.

Державні стандарти, які розповсюджуються на всі види проектної документації.

Призначення та класифікація підйомно-транспортних механізмів, що використовуються.

Форма проведення контролю за засвоєнням модуля – тестові завдання

Розглянуто на засіданні методкомісії

Протокол №_____ від _____ 20__р.

Голова методкомісії _____ Т.І. Кот

ПОГОДЖЕНО

Керівник підприємства

« ____ » _____ 20 ____ р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор ВПУ №4 м. Хмельницького

С.В. Михайлов

« ____ » _____ 20 ____ р.

Робоча навчальна програма професійно-теоретичної підготовки
Професія: 7133 Штукатур Професійна кваліфікація: штукатур 4-го розряду

Код та назва модуля	Кількість годин на модуль	Код та назва компетентності	З них	
			На професійно-теоретичну підготовку	
			Всього	В т.ч на ЛПР
ШТ- 4.1 Виконання поліпшеного оштукатурювання поверхонь стін	38	ШТ – 4.1.1 Провішування поверхонь, влаштування марок і маяків	10	
		ШТ – 4.1.2 Поліпшене оштукатурювання прямолінійних поверхонь	18	1
		ШТ – 4.1.3 Поліпшене оштукатурювання віконних та дверних прорізів	10	1
ШТ-4.2 Оштукатурювання поверхонь механізованим способом	16	ШТ – 4.2.1 Нанесення розчину на поверхню механізованим способом	9	
		ШТ – 4.2.2 Затирання поверхонь механізованим способом	4	
		ШТ – 4.2.3 Виконання цементно-піщаних стяжок механізованим способом	3	
ШТ – 4.3 Оштукатурювання стін штукатурками спеціального призначення та виконання ремонту поліпшеної штукатурки	32	ШТ – 4.3.1 Приготування декоративних розчинів, та розчинів для штукатурки	10	
		ШТ – 4.3.2 Оштукатурювання прямолінійних стін декоративними та спеціальними штукатурками	14	
		ШТ – 4.3.3 Виконання ремонту поліпшеної штукатурки	8	
Всього:	86		86	2

Розглянуто на засіданні методкомісії
Протокол № ____ від _____ 20 ____ р.

Голова методкомісії _____ Т.І. Кот

ПОГОДЖЕНО

Керівник підприємства

«___» _____ 20___ р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор ВПУ №4 м. Хмельницького

_____ С.В. Михайлов

«___» _____ 20___ р.

ЗМІСТ

навчальної програми професійно-теоретичної підготовки

Професія: 7133 Штукатур

Професійна кваліфікація: штукатур 4-го розряду

ШТ – 4.1. Виконання поліпшеного обштукатурювання поверхонь стін

ШТ – 4.1.1 Провішування поверхонь, влаштування марок і маяків

Призначення провішування поверхонь. Види й призначення маяків і марок.

Влаштування інвентарних, розчинових, металевих і дерев'яних маяків. Основні види й послідовність операцій при провішуванні поверхонь.

Інструменти для провішування. Правила й способи провішування. Правила провішування колон. Особливості влаштування маяків на бетонних і каменеподібних поверхнях.

Способи розрівнювання ґрунту правилом по розчинових, металевих і дерев'яних маяках.

Зняття інвентарних і дерев'яних маяків, вирубання гіпсових маяків і обробка борозен.

Вимоги ДБН до точності й допусків при провішуванні поверхонь.

Організацію робочого місця і безпеку праці при провішуванні поверхонь, влаштуванні марок і маяків.

ШТ – 4.1.2 Поліпшене оштукатурювання прямолінійних поверхонь

Поняття про поліпшену штукатурку, її призначення в залежності від категорії приміщення.

Види шарів поліпшеної штукатурки. Технологічний процес обштукатурювання поверхонь поліпшеною штукатуркою. Послідовність і способи операцій. Особливості обштукатурювання сітчастих поверхонь. Способи обробки швів між плитами збірного залізобетонного перекриття.

Способи оштукатурювання поверхонь. організацію робочого місця під час виконання поліпшеної штукатурки.

Властивості розчинів з хімічними домішками (хлористі розчини, розчини з додаванням поташу, хлористого кальцію) та правила користування ними.

Підготовку і дозування складових розчинових матеріалів. Приготування розчинових сумішей вручну.

Лабораторно-практична робота

Приготування розчинових сумішей вручну *(Підготовку і дозування складових розчинових матеріалів)*.

ШТ – 4.1.3 Поліпшене обштукатурювання віконних та дверних прорізів

Види підготовчих робіт при опорядженні віконних і дверних прорізів, способи заповнення проміжків між стіною й коробкою теплоізоляційним матеріалом. Ущільнення монтажною піною. Підготовка поверхонь, визначення кута розсіювання укосів і навішування правил, армування товстого намету на укосах.

Малки для розрівнювання розчинової суміші на укосах і заглибинах.

Способи нанесення, розрівнювання розчинової суміші, затирання накривного шару. Створення фасок, опорядження кутів і фасок. Опорядження укосів збірними елементами. Призначення й види залізнення цементної штукатурки, заглушин.

Організацію робочого місця при обштукатурюванні укосів. Вимоги ДБН до опорядження віконних і дверних прорізів. Способи контролю якості при обштукатурюванні віконних і дверних прорізів.

Лабораторно-практична робота

Розрахунок необхідної кількості витрат розчину для штукатурення укосів.

Форма проведення контролю за засвоєнням модуля – контрольна робота

ШТ – 4.2. Оштукатурювання поверхонь механізованим способом

ШТ– 4.2.1 Нанесення розчину на поверхню механізованим способом

Роль механізації у підвищенні ефективності штукатурних робіт. Будова сучасного механізованого інструменту.

Вибір технологічних процесів і використання машин, механізмів і пристосувань, що забезпечують високу якість штукатурних робіт, підвищення продуктивності праці й зниження витрат будівельних матеріалів, види механізмів, що застосовують для виконання штукатурних робіт.

Будова, принцип дії й технічні характеристики розмішувачів, розчинонаосів, форсунок, розчинотранспортних установок, розчинопоглиначів, штукатурних агрегатів, штукатурних станцій, повітряних компресорів, розчинопроводів, шлангів, розчинометів, затиральних машин.

Способи підготовки обладнання до роботи, запуск та експлуатацію обладнання під час виконання штукатурних робіт. Розподіл на захватки під час механізованого оштукатурювання поверхонь, схеми комплексної механізації штукатурних робіт.

Загальні відомості про штукатурні розчини для механізованого способу нанесення.

Види ручних машин, які застосовують для пробивання отворів, насікання поверхонь, свердління отворів при виконанні штукатурних робіт.

Класифікація розчинів для торкретування поверхонь за призначенням, основні компоненти будівельних розчинів та їх властивості, централізоване приготування будівельних розчинів.

ШТ– 4.2.2 Затирання поверхонь механізованим способом

Види ручних машин, які застосовують для затирання та шліфування при виконанні штукатурних робіт.

Особливості їх будови та експлуатації.

ШТ– 4.2.3 Виконання цементно-піщаних стяжок механізованим способом

Способи підготовки обладнання для приготування розчину до роботи. Запуск та експлуатація обладнання.

Розподіл на захватки під час механізованого виконання цементно-піщаних стяжок.

Правила безпеки праці, самоконтролю під час механізованого приготування і нанесення розчинів. Вимоги безпеки праці при роботі з механізмами, організація виробничих процесів і праці.

Будівельні розчини та бетони (прості, складні), дозування розчинів, бетонів при влаштуванні цементно-піщаних стяжок.

Форма проведення контролю за засвоєнням модуля – тестові завдання.

ШТ – 4.3. Оштукатурювання стін штукатурками спеціального призначення та виконання ремонту поліпшеної штукатурки

ШТ – 4.3.1 Приготування декоративних розчинів та розчинів для штукатурки спеціального призначення

Характеристика кольорових цементів, пігментів, слюди, крихти з гірських порід. Розміри зерен для декоративного оштукатурювання, допустимий вміст пилоподібної глини, допустиме водопоглинання.

Способи отримання й застосування заповнювачів із мармуру, граніту, вапняків.

ШТ – 4.3.2 Оштукатурювання прямолінійних стін декоративними та спеціальними штукатурками

Застосування спеціальних розчинових сумішей при опоряджувальних роботах. Спеціальні розчинові суміші: водонепроникні, гідроізоляційні, гідрофобні, теплоізоляційні, вогнезахисні, кислотостійкі, звукоізоляційні, рентгенозахисні, біоцидні.

Склад розчинових сумішей, способи приготування, вимоги до якості розчинових сумішей. Приготування розчинових сумішей вручну.

Спеціальні домішки для прискорення твердіння цементу. Сповільнювачі тужавлення в'язучих для підвищення водонепроникності, покращення теплотехнічних властивостей.

Безпеку праці при приготуванні розчинової суміші.

ШТ – 4.3.3 Виконання ремонту поліпшеної штукатурки

Організація робочого місця під час виконання та ремонту поліпшеної штукатурки. Вимоги ДБН до якості поліпшеної штукатурки. Способи перевірки якості виконаної роботи.

Прийоми самоконтролю при виконанні робіт.

Зовнішні ознаки дефектів, способи виявлення дефектів оштукатурених поверхонь та їх усунення.

Приготування розчинових сумішей вручну і правила роботи з ними, розчини звичайної штукатурки.

Особливості електроприводу штукатурних станцій та агрегатів.

Форма проведення контролю за засвоєнням модуля – тестові завдання.

Розглянуто на засіданні методкомісії

Протокол №____ від _____ 20__р.

Голова методкомісії _____ Т.І. Кот