

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Организация _____ _____ _____	Адрес, телефон: _____ _____ _____	Ответственное лицо: Должность: _____ ФИО: _____ Дата: _____
-------------------------------------	---	--

1. Назначение (ручная, автоматическая механизированная, кареточная) линии	
2. Вид и способ обработки деталей (подвески, барабаны, кассеты)	
3. Годовая программа (м <sup>2</sup> обрабатываемой поверхности/год и кг/год) с указанием толщины покрытия, мкм	
4. Режим работы (сменность)	
5. Характеристика деталей при обработке насыпью (суммарная поверхность 1 кг деталей, дм <sup>2</sup> /кг)	
6. Объем, занимаемый 1 кг деталей в барабане, дм <sup>3</sup> /кг	
7. Характеристика деталей при обработке на подвесках (габариты, сложность формы, условия стекания растворов, масса и др.)	
8. Габариты подвесок в мм, загрузка на одну подвеску, дм <sup>2</sup> и кг.	
9. Межанодное расстояние, мм	
10. Расположение позиции загрузки и выгрузки (с одной стороны линии, с разных сторон)	
Расположение площадки обслуживания –справа (слева) от позиции загрузки	
Расположение сборного воздуховода вытяжной вентиляции (под линией, сбоку)	











---