



Lima 28 abril de 2023

Señores:
ATE

De nuestra mayor consideración:

Nos es muy grato dirigirnos a ustedes, con la finalidad de saludarlos y presentar a nuestra empresa **INDUSTRIA HURT S.A.C** quien viene desarrollándose en el rubro **Metal Mecánica**, desde 2023, aplicando la amplia experiencia de sus socios, brindando servicios integrales y soluciones a medida del cliente.

A continuación, detallamos nuestros servicios:

- ✓ Diseño y fabricación de maquinaria
- ✓ Diseño, fabricación de partes y piezas.
- ✓ Diseño y Automatización de maquinaria industrial
- ✓ Reparación y recuperación de partes y piezas.
- ✓ Aplicación de cromo duro industrial.
- ✓ Fabricación y afilado de cuchillas de todo tipo (rectas, de molino, etc.)
- ✓ Trabajos de matricería y mantenimiento de matrices.
- ✓ Mecanizado de partes y piezas con maquinaria CNC
- ✓ Trabajo de erosionado CNC en todo tipo de metales

Nuestra empresa cuenta con modernas maquinas CNC, maestranza en general y mantenimiento aplicado a los requerimientos de la **industria, minería, petróleo, agricultura, pesca, alimentos**, etc.

Desarrollamos proyectos, automatización industrial, mejora de procesos, estudios sobre uso de materiales y asesoría técnica específica.

Contamos con personal altamente calificado, procedente de las mejores escuelas técnicas del país, identificados, comprometidos y con capacitaciones permanentes.



INDUSTRIA HURT, brinda a sus clientes:

- ✓ Servicio permanente, durante todo el año.
- ✓ Trabajos en todo tipo de materiales certificados.
- ✓ Toda clase de maquinado con acabados de precisión.
- ✓ Garantía y puntualidad.

Por lo antes expuesto, quedamos a sus órdenes para atenderlos tanto en proyectos actuales o futuros; anexamos a la presente, detalle de nuestra capacidad instalada, cartera de clientes y una breve reseña de nuestros socios.

Agradeciendo su amable atención, esperamos su comunicación a los teléfonos (511) 452-8487 whats app - cel. 944787982 - 997593415

E-mail:

Web site: www.alpitec.pe

Sin otro particular, nos despedimos de usted.

Atentamente,

Daniel Hurtado P.
Gerente General



CAPACIDAD INSTALADA

Ponemos a su disposición, los siguientes equipos y maquinaria:

- ☐ Torno Paralelo de 2.00 m. entre puntas, volteo 750 mm.
- ☐ Torno Paralelo de 4.00 m. entre puntas, volteo 750 mm.
- ☐ Torno Paralelo de 1.50 m. entre puntas, volteo 620 mm.
- ☐ Torno Paralelo de 1.00 m. entre puntas, volteo 450 mm.
- ☐ Torno Paralelo de 1.00 m. entre puntas, volteo 460 mm.
- ☐ Torno Paralelo de 0.75 m. Entre puntas, volteo 440mm.
- ☐ Fresadora Universal N° 3, de 1.100 m. longitud útil de mesa.
- ☐ Fresadora de Precisión N° 2, con visualizador digital, 0.75 m. longitud útil.
- ☐ Fresadora Universal N° 2, de 0.75 mts. Longitud útil.
- ☐ 01 Centro Vertical Mecanizado Vertical CNC Modelo : YH 1200A
Procedencia : JAPÓN con cambio de 12 herramientas de corte 4 ejes de trabajo
- ☐ 01 Centro Vertical Mecanizado Marca : CHEVALIER
Modelo : 1418 VMC-40
- ☐ ☂ Procedencia : TAIWAN de 03 ejes, CNC Control Aleman Siemens
- ☐ 01 Torno CNC Marca : SUPERMAX
- ☐ ☂ Modelo : YCM-TC-26L - de Alta Producción con torreta de 8 herr., control FANUC



- ☐ 01 Torno CNC Marca : CKE Modelo : 6 150Z/1500
Procedencia : CHINA
- ☐ Control FANUC con torreta de 6 herramientas.

- ☐ 01 Torno CNC Marca : SHENYANG CK6140S/1000
Procedencia : CHINA
- ☐ ☂ Capacidad de Trabajo Útil: De 1 mt. entre centros /
Volteo: 380mm

- ☐ Rectificadora Plana, 1100 x 500 x 500 mm., útil de
mesa.
- ☐ Rectificadora Plana, de 500 x 200 x 200 mm., útil de
mesa
- ☐ Rectificadora Universal Cilíndrica, de 2.00 mts., volteo
550 mm.
- ☐ Rectificadora Universal Cilíndrica, de 0.80 m. entre
puntas, volteo 350 mm.
- ☐ Rectificadora de Sobre-Torno, para interiores y
exteriores.
- ☐ Taladro Radial, con bandera de 0.75 m. con cabezal
orientable.
- ☐ Taladro de Columna, con mesa en cruz.
- ☐ Dos Equipos de Soldadura Eléctrica.
- ☐ Sierra Vaivén, con corte máximo de ☂ 500 mm.
- ☐ Sierra Vaivén, con corte máximo de Ø 200 mm.
- ☐ Instrumentos de Comprobación Centesimales.
- ☐ Durómetro Rockwell, Escalas “B” y “C”.