

22.11. 24 гр. Обладнання і технологія зварювальних робіт. Урок 71-72 Тема «Класифікація різаків»

Газовий різак — апарат, що служить для змішування паливного **газу** з **киснем**, формування підогрівного **полум'я**, і подачі до **металу** (*виробу*), що розрізають струменем різального кисню.

Ручні різакі для газового різання класифікуються за такими ознаками:

- За родом горючого газу, на якому вони працюють: для **ацетилену**, газів-замінників, рідких палив (**бензорізи**);
- За принципом змішування горючого **газу** та кисню → на **інжекторні** та безінжекторні;
- За призначенням → на універсальні та спеціальні;
- За видом різання → для роздільного, поверхневого, киснево-флюсового, кисневим струменем.

В даний час широке застосування отримали універсальні різакі. До універсального різака ставляться такі основні вимоги:

- можливість різання сталі товщиною від 3 до 300 мм в будь-якому напрямку,
- стійкість проти зворотних ударів,
- мала **маса**
- зручність у використанні.

Як і зварювальні **пальники**, різакі мають **інжекторний** пристрій, що забезпечує нормальну роботу паливного **газу** в діапазоні тисків 0,03-1,5 кгс/см². **Інжекторний** різак відрізняється від інжекторного пальника тим, що має окремий канал для подачі різального кисню і спеціальну головку, яка включає в себе два змінних мундштука — внутрішній і зовнішній.

https://uk.wikipedia.org/wiki/%D0%93%D0%B0%D0%B7%D0%BE%D0%B2%D0%B8%D0%B9_%D1%80%D1%96%D0%B7%D0%B0%D0%BA

<https://uk.top-home-tips.com/8217605-gas-cutter-classification-device-scope>