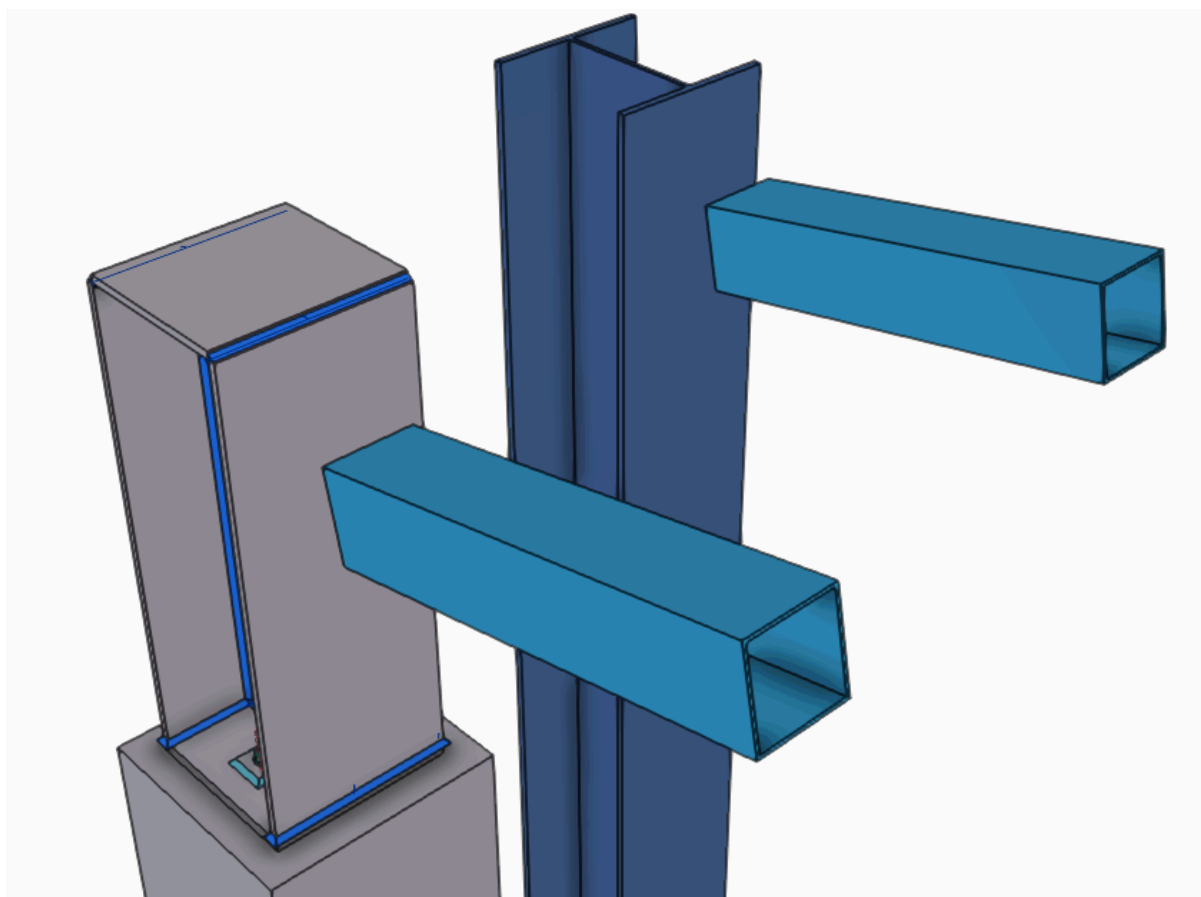


as_S.1.460.3 Seat Connection_01

Опорный узел. Тип 2

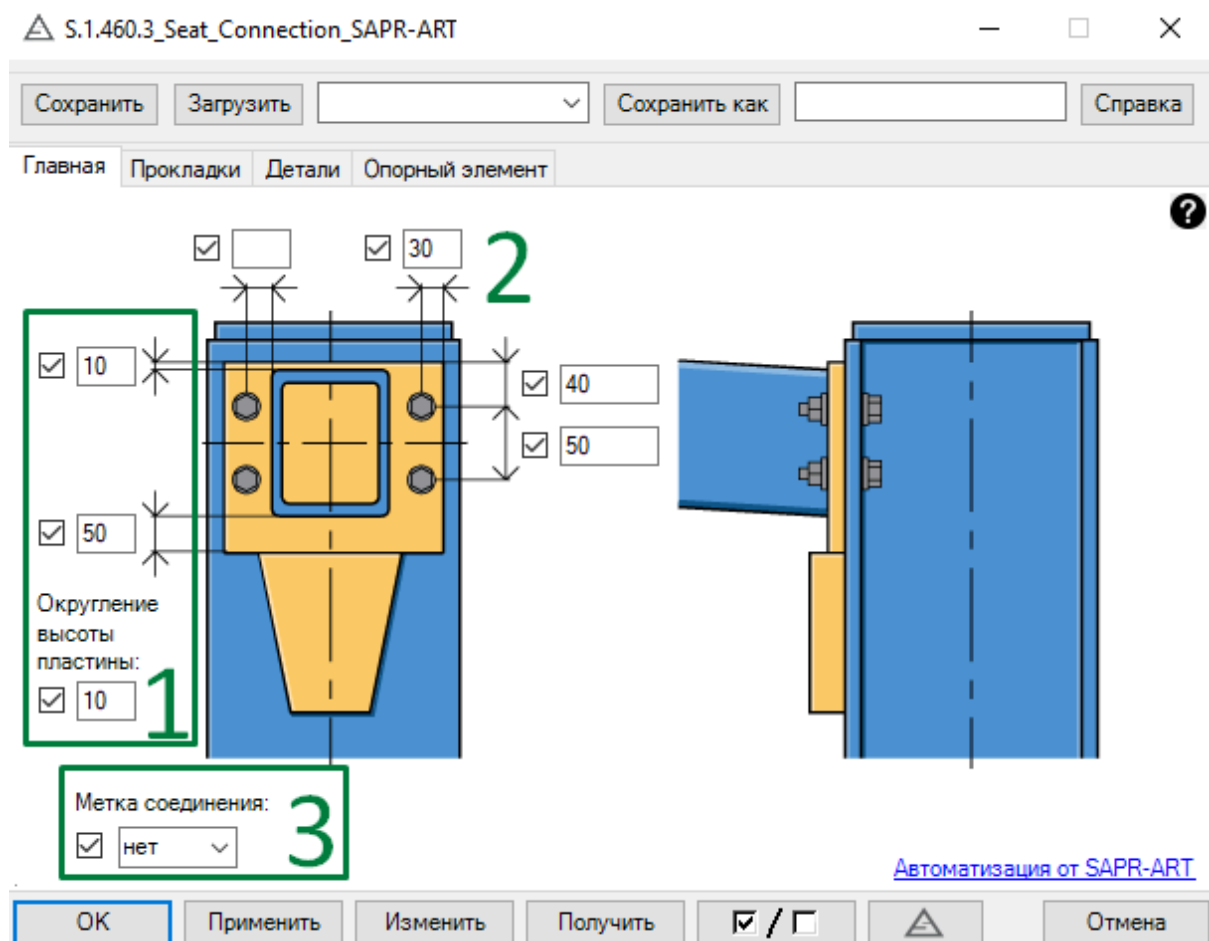
Данный плагин предназначен для создания узла соединения элементов конструкций с опиранием на колонну через опорный столик.

В плагине применяются особенности плагинов SAPR-ART, такие как [дополнительные окна](#) и [продвинутые возможности работы с атрибутами элементов](#) (подробнее по ссылкам)



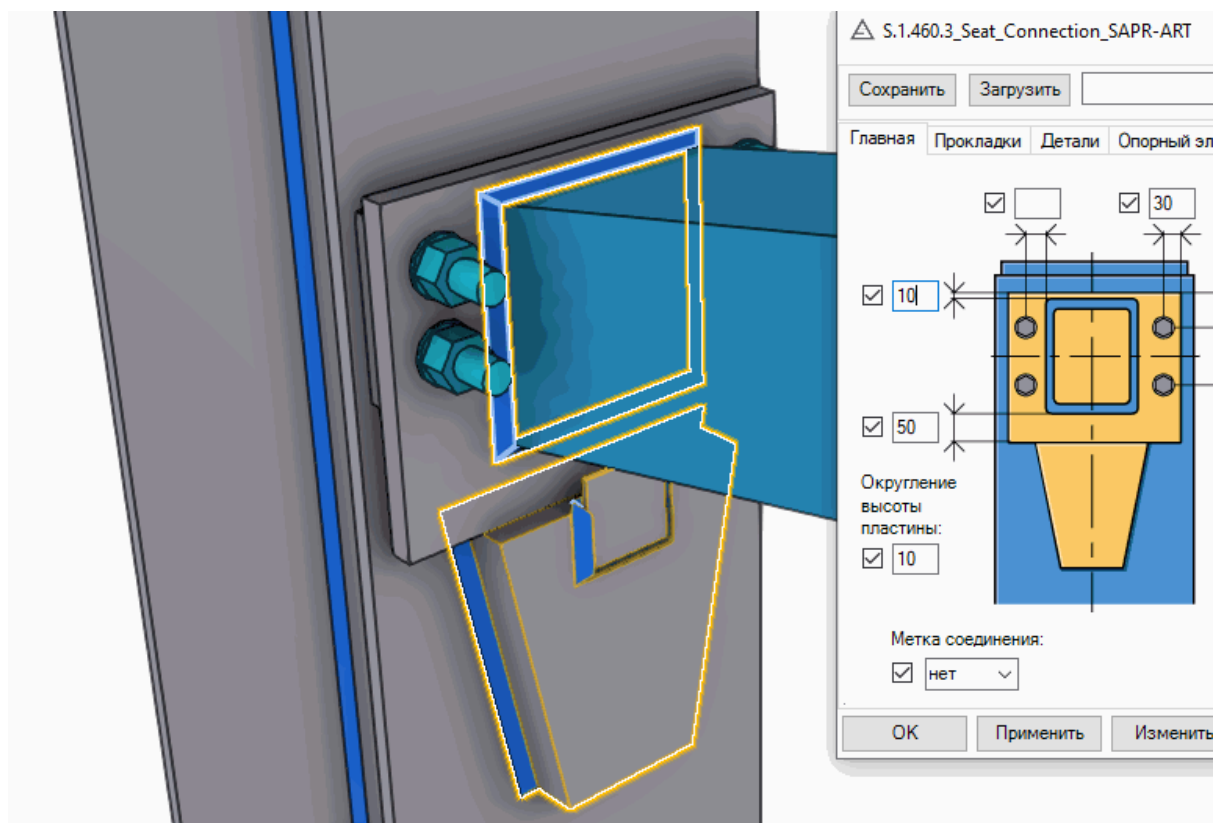
Вкладка “Главная”

Данная вкладка позволяет настраивать основную конфигурацию соединения: параметры торцевой пластины (1), настройки болтового соединения (2), настройка отображения метки соединения (3).

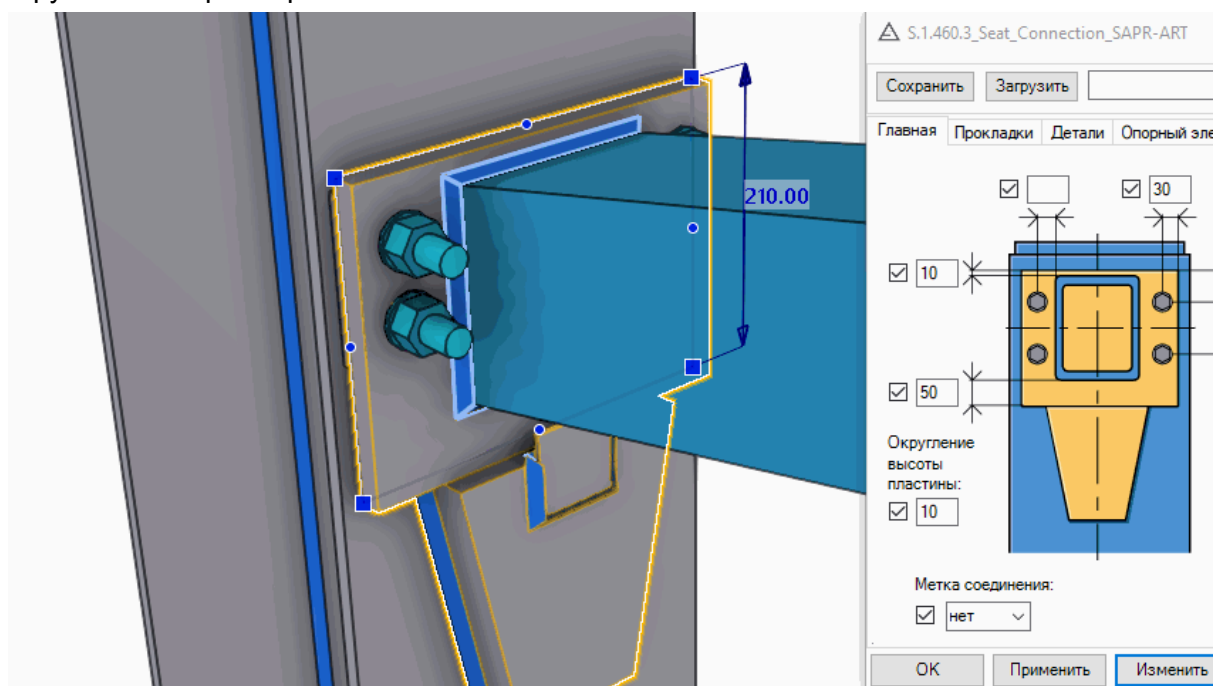


Параметры торцевой пластины

Размеры торцевой пластины определяются относительно пересечения пластины и присоединяемой балки.

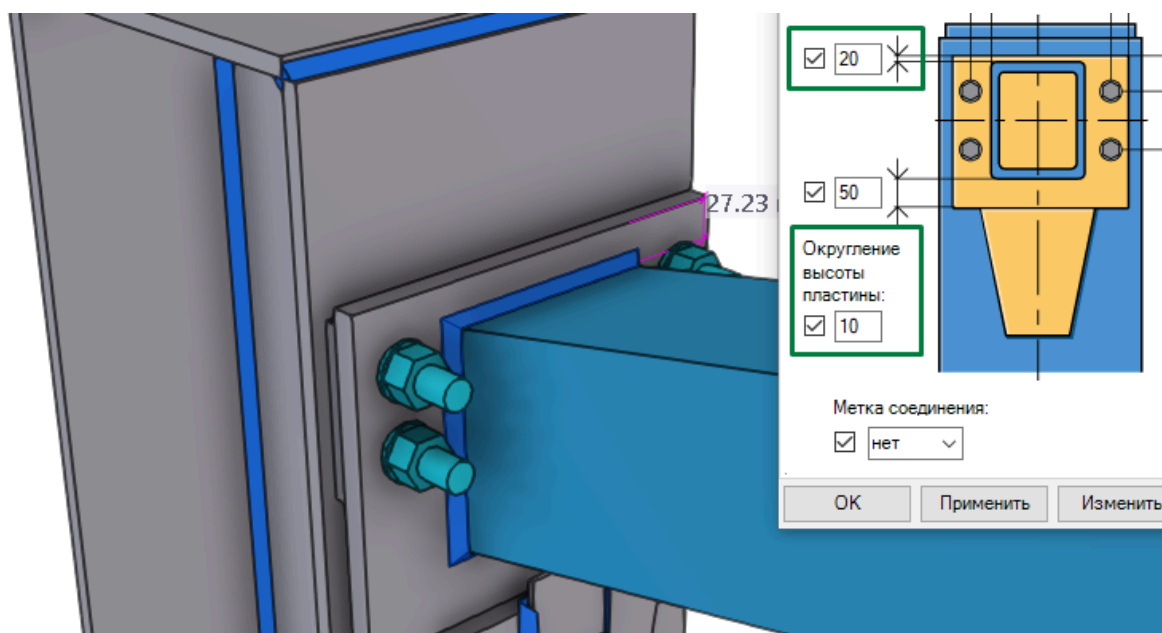
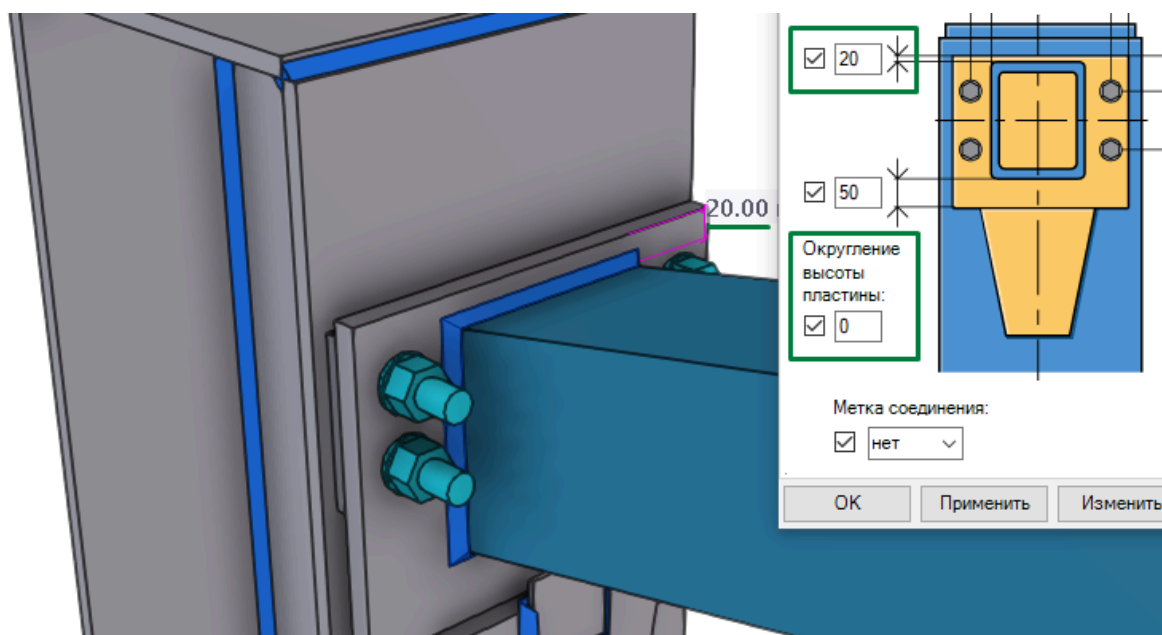


Для получения желаемых размеров торцевой пластины есть возможность настроить округление ее размеров:



Значение параметра "округление"	Описание	Значение высоты пластины из примера выше
10	Округление до 10мм в большую сторону	210.0 мм
20	Округление до 20мм в большую сторону	220.0 мм
1	Округление до 1мм в большую сторону	203.0 мм
0	Округление не производится	202.77 мм
Параметр оставлен пустым	Округление не производится	202.77 мм

В случае, когда округление размеров пластины не производится, отступ от пересечения пластины и присоединяемой балки будет равен введенному в окне плагина значению. Во всех остальных случаях, отступ будет не менее указанного пользователем и округлен в большую сторону для получения желаемого размера пластины:

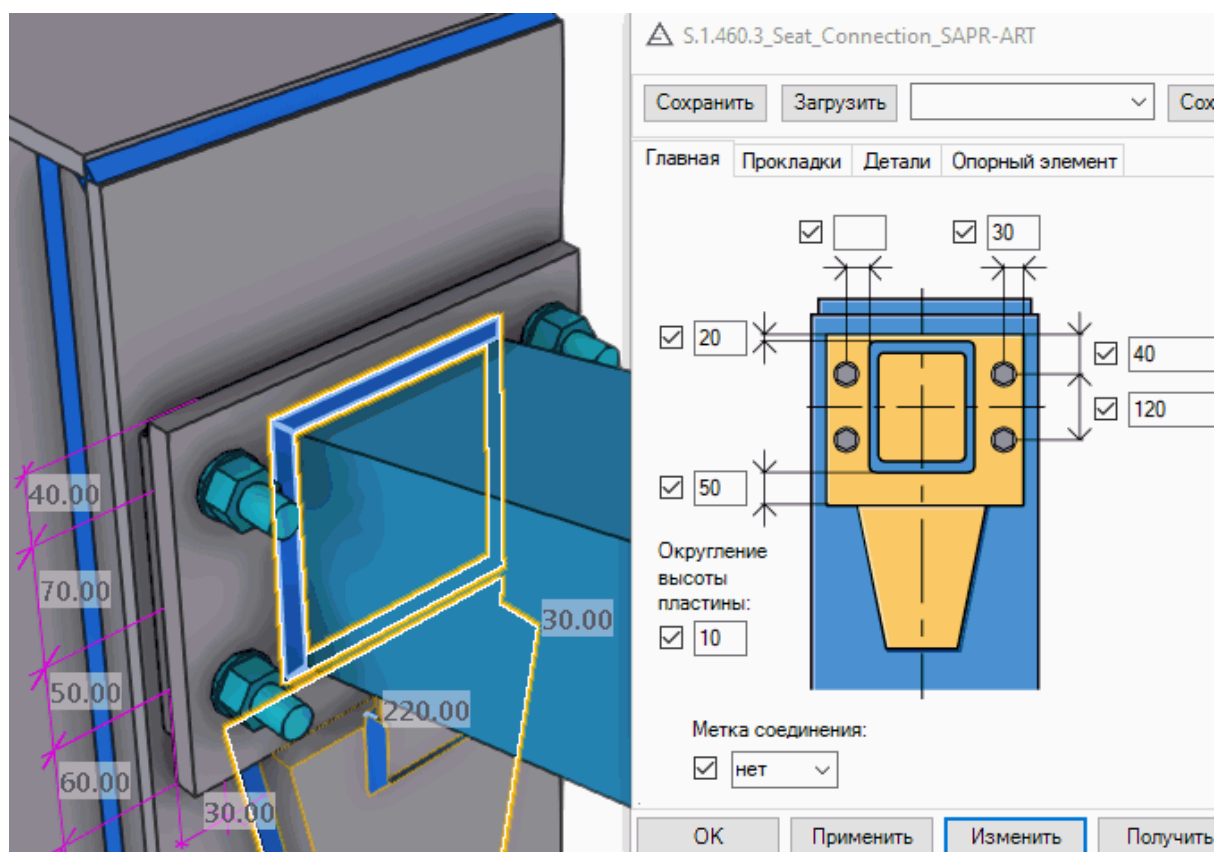


Настройки болтового соединения

Параметры болтового соединения определяются:

- По горизонтали: отступом от грани присоединяемой балки до болта (если поле в окне плагина остается пустым то отступ будет равен 1.5 диаметра болта.
- По вертикали: настройкой отступа от верха опорного ребра до верхнего ряда болтов и настройкой шагов болтов по вертикали

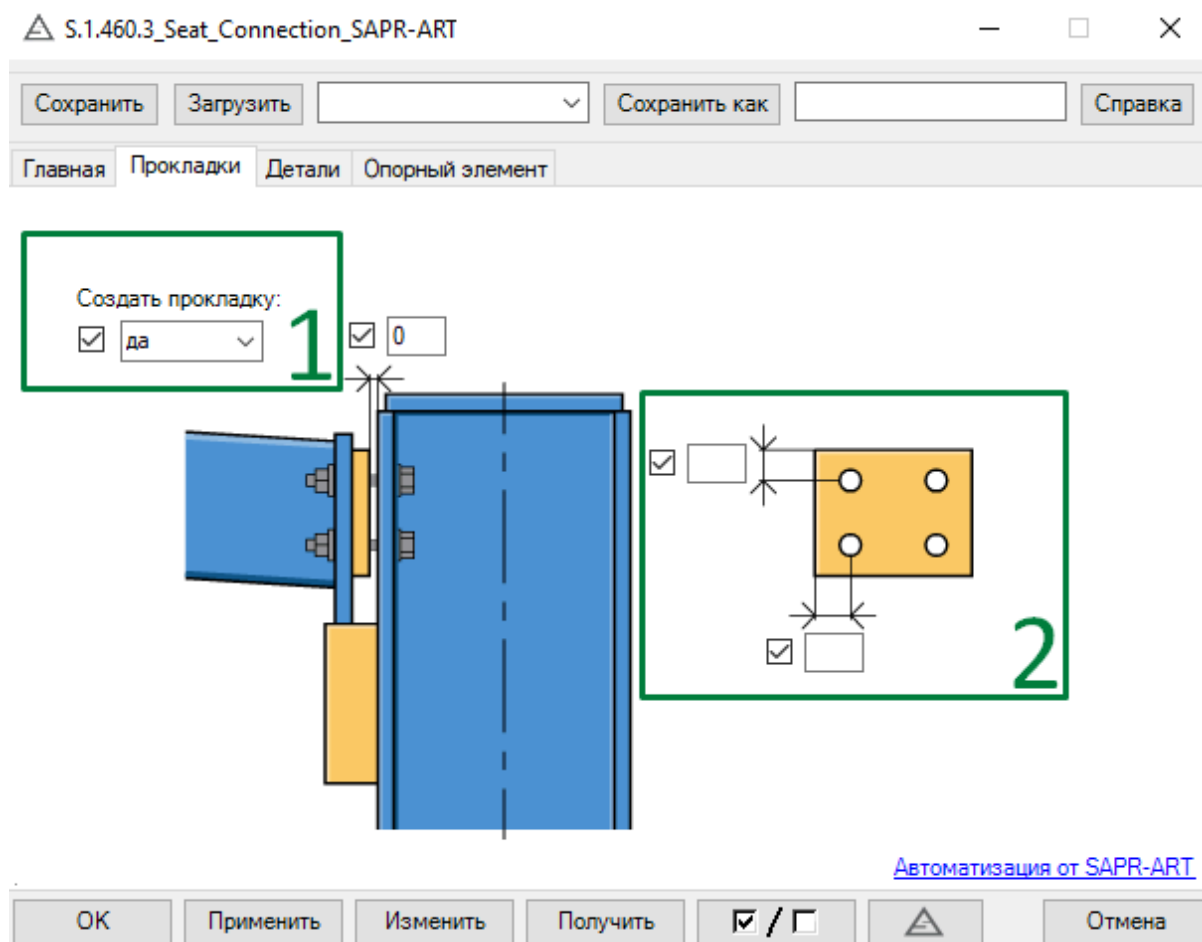
Настройка болтов по вертикали осуществляется с помощью “умного distanceList”, что позволяет настроить желаемую конфигурацию шагов:



Если требуется ввести один шаг, то необходимо ввести обычное значение. Для получения одного ряда болтов необходимо ввести нулевой шаг или оставить поле пустым. Для того, чтобы получить несколько шагов болтов следует вводить значение каждого шага через пробел. Для получения нескольких одинаковых шагов следует использовать множитель (подробнее на анимированной иллюстрации выше)

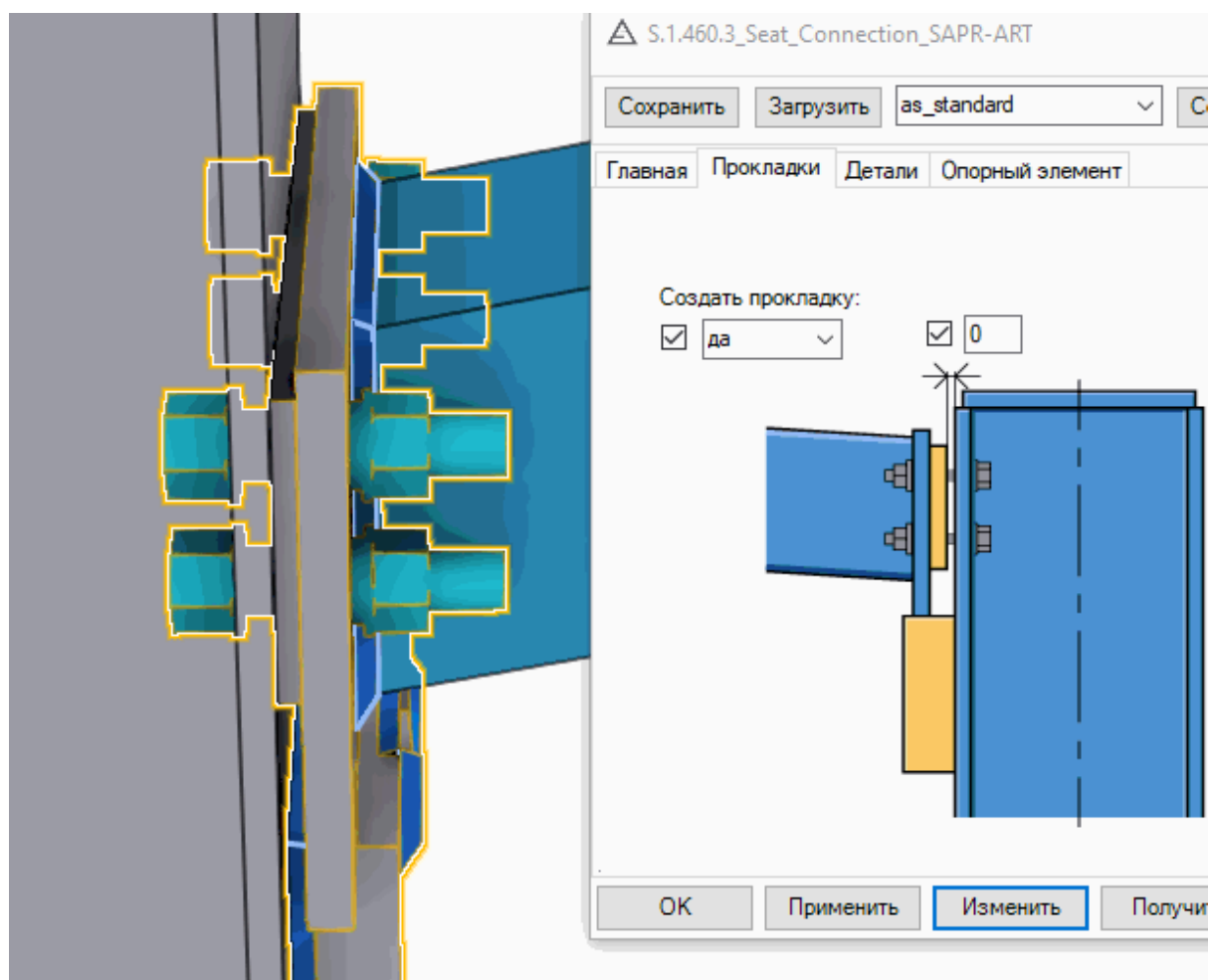
Вкладка “Прокладки”

Предназначена для настройки создаваемых прокладок в соединении. Включает в себя настройки создания прокладок (1) и их геометрических размеров (2)



Настройки создания прокладок

На вкладке можно настроить, нужно ли создавать прокладку, а также дополнительный зазор, если это требуется:

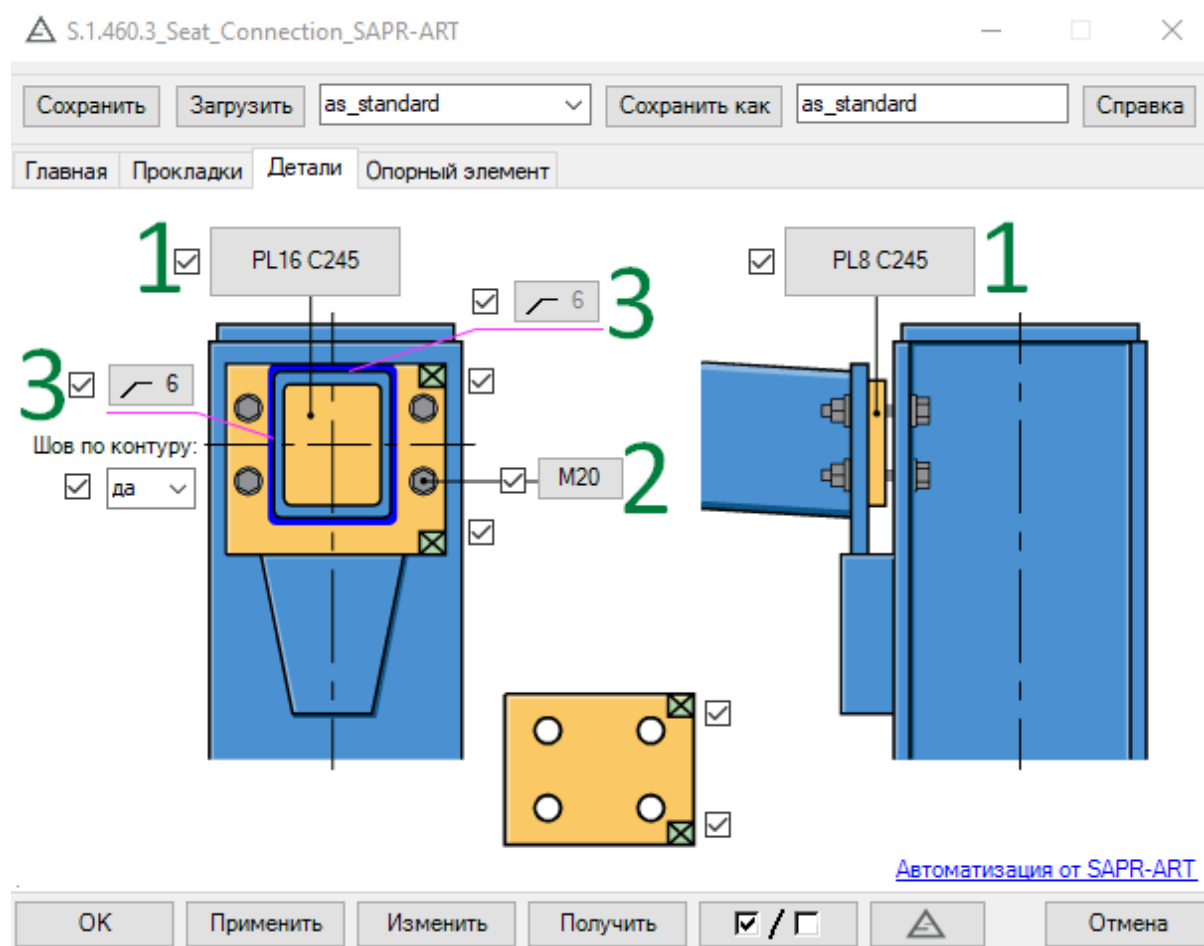


Настройка геометрических размеров прокладок

За размеры прокладок отвечает расстояние от болтов до края прокладки. При оставлении этого поля пустым, будет применено значение по умолчанию, равное 1.5 диаметра болта

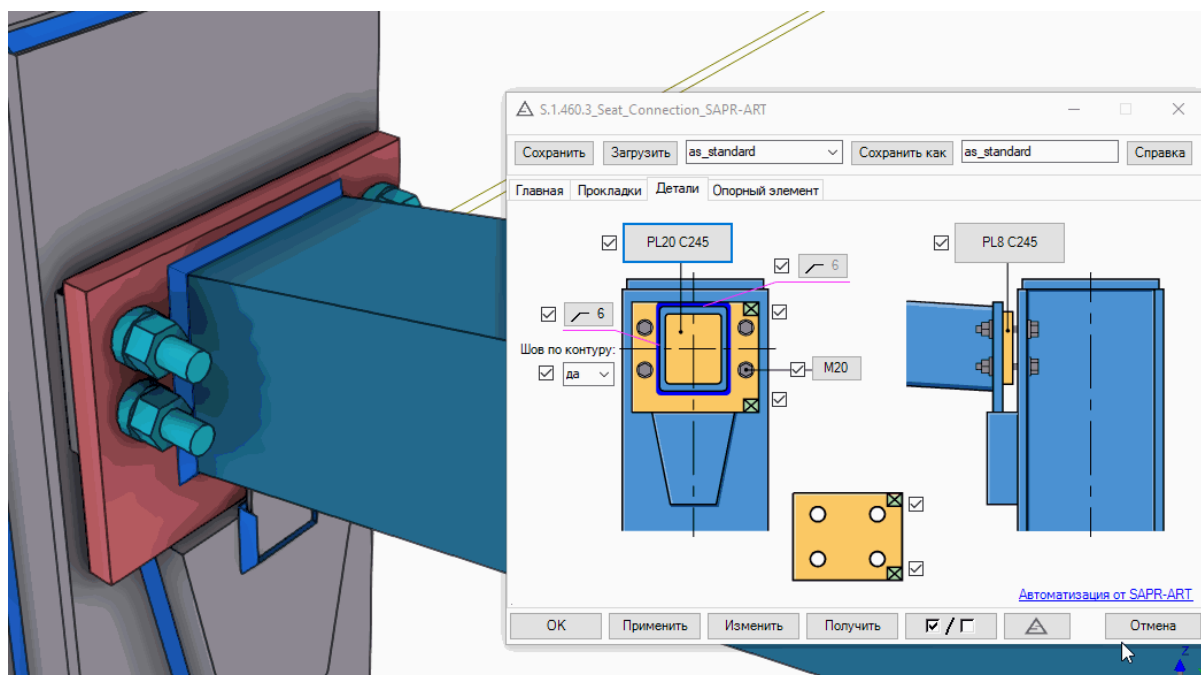
Вкладка “Детали”

Предназначена для настройки основных элементов соединения, включает в себя настройку пластин (1), настройку болтов (2), настройку сварных швов (3), настройку фасок (4)

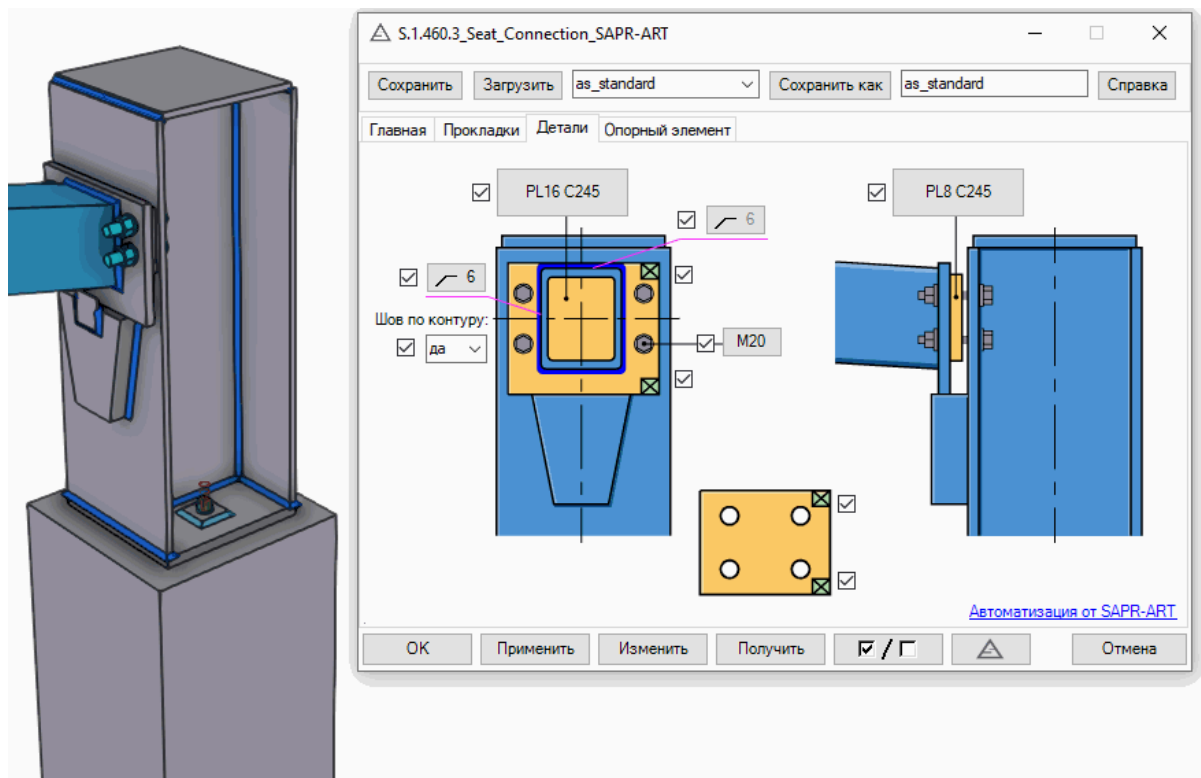


Настройка пластин

Настройка параметров пластин осуществляется с помощью дополнительных окон, подробнее об этом можно узнать по [ссылке](#).



Для настройки пластины необходимо нажать соответствующую ей кнопку на форме, а далее назначить необходимые параметры с помощью дополнительного окна. Важной особенностью является то, что открыть дополнительное для любой пластины можно с любого эскиза, совершив двойной клик по изображению пластины:

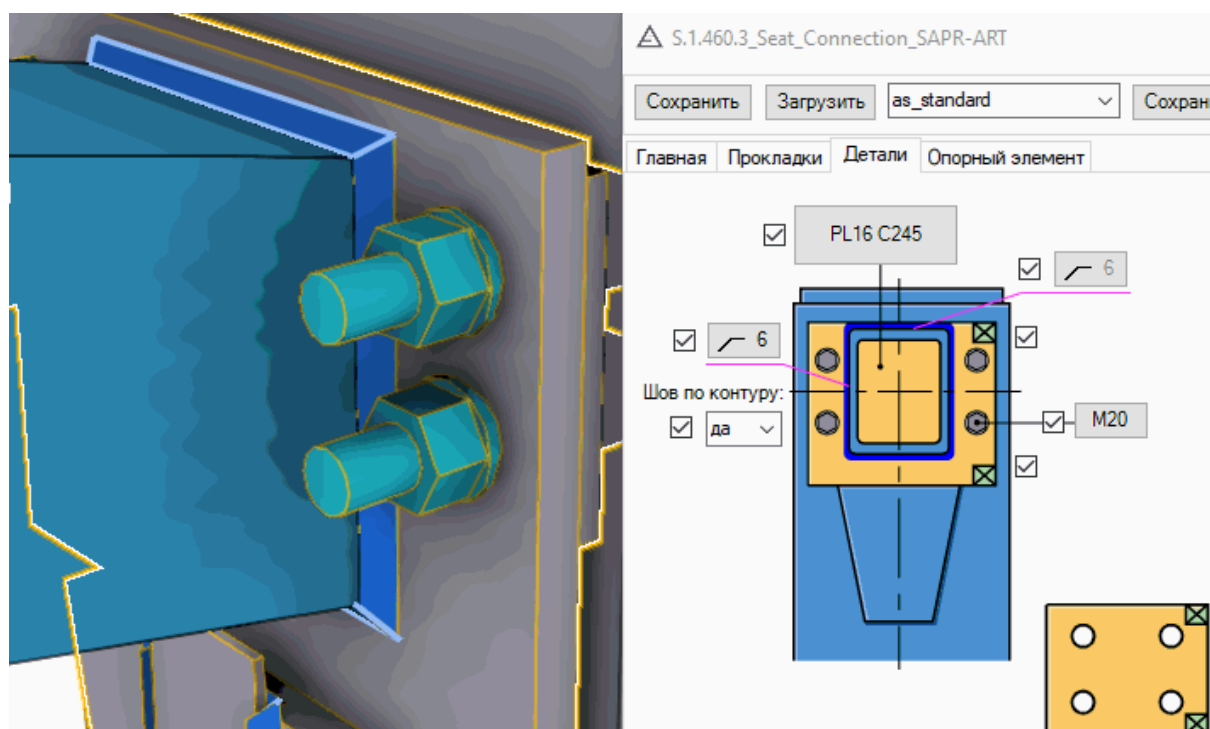


Настройка болтов

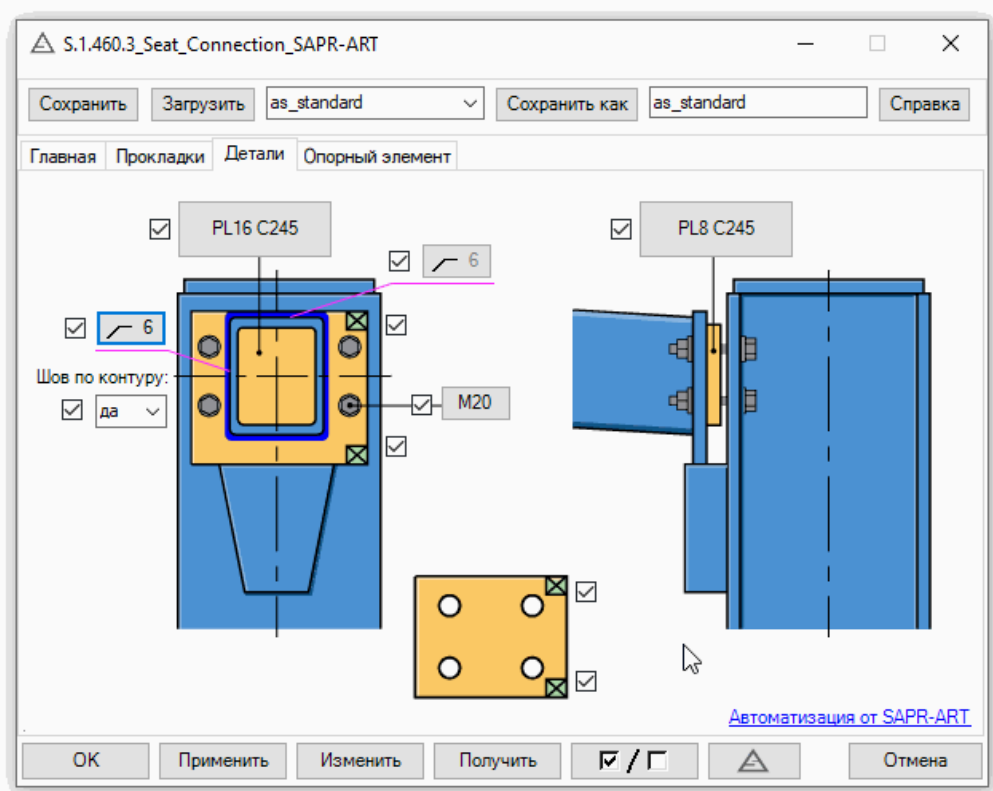
Настройка параметров болтов также осуществляется с помощью дополнительных окон. Конфигурация болтового соединения настраивается на вкладке [“главная”](#)

Настройка сварных швов

Для соединения балки с торцевой пластиной в плагине существует возможность создания сварного шва по контуру или по сварных швов по кромке:



При создании швов по кромке возможна настройка каждого сварного шва в отдельности. Для этого следует воспользоваться соответствующими кнопками на форме:

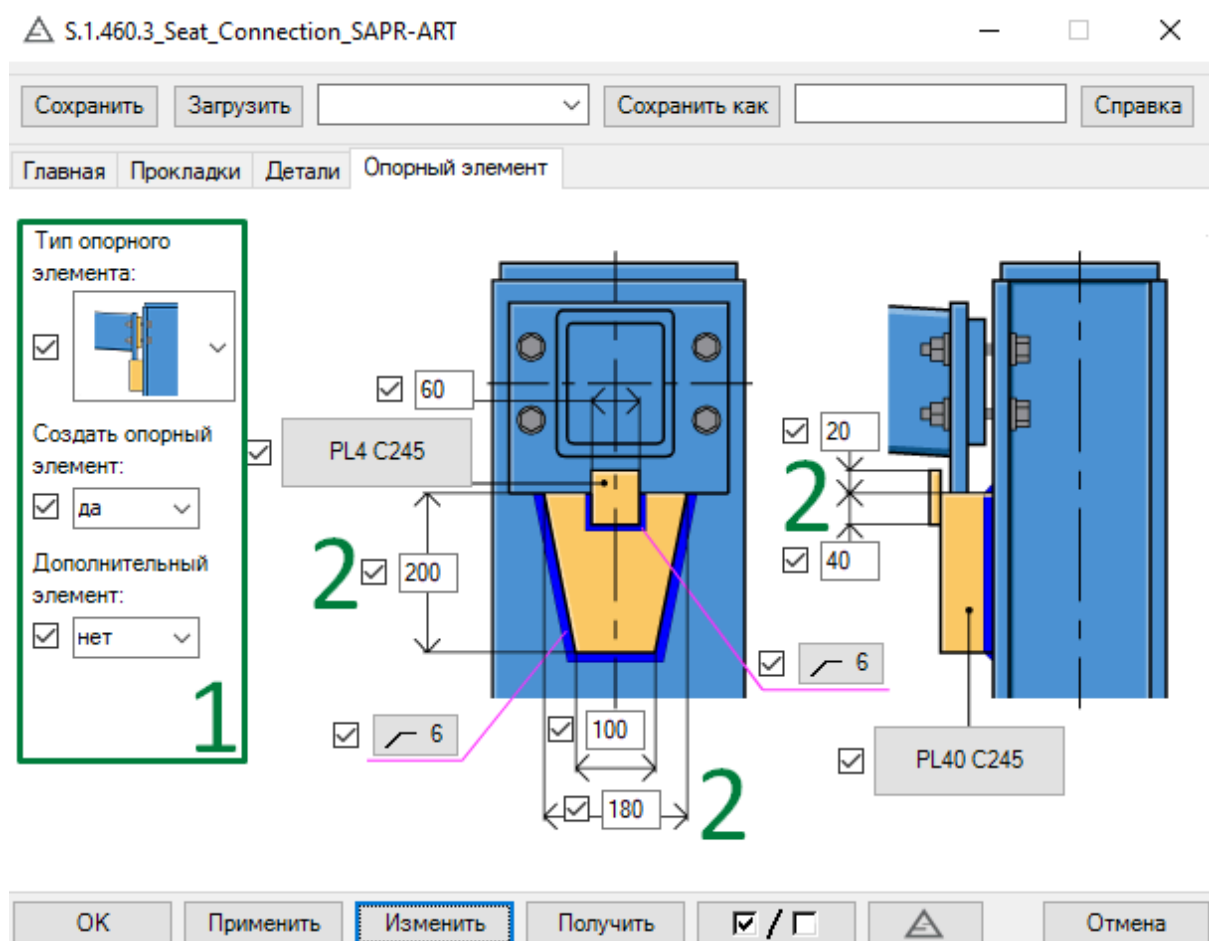


The screenshot shows the 'Свойства' (Properties) dialog box for a weld symbol. The 'Позиция' (Position) tab is active. The 'Тип шва' (Weld Type) is set to 'Шов по контуру' (Contour Weld). The 'Материал' (Material) is 'PL16 C245'. The 'Диаметр электрода' (Electrode Diameter) is '6'. The 'Диаметр сверла' (Drill Diameter) is 'M20'. The 'Глубина зачистки' (Cleaning Depth) is '6'. The 'Длина зачистки' (Cleaning Length) is '6'. The 'Угол зачистки' (Cleaning Angle) is '90°'. The 'Ширина зачистки' (Cleaning Width) is '6'. The 'Высота зачистки' (Cleaning Height) is '6'. The 'Толщина зачистки' (Cleaning Thickness) is '6'. The 'Код зачистки' (Cleaning Code) is '6'. The 'Комментарий' (Comment) field is empty.

A diagram of a square with four white circles inside, arranged in a 2x2 grid. The top-right and bottom-right corners of the square are marked with green 'X' symbols. To the right of each 'X' is a small square containing a checkmark, indicating that the placement is correct.

Вкладка “Опорный элемент”

Предназначена для настройки опорного элемента, позволяет определить, будет ли он создаваться, его тип (1), размеры опорного элемента (2), параметры деталей и сварных швов, образующих опорный элемент (3)

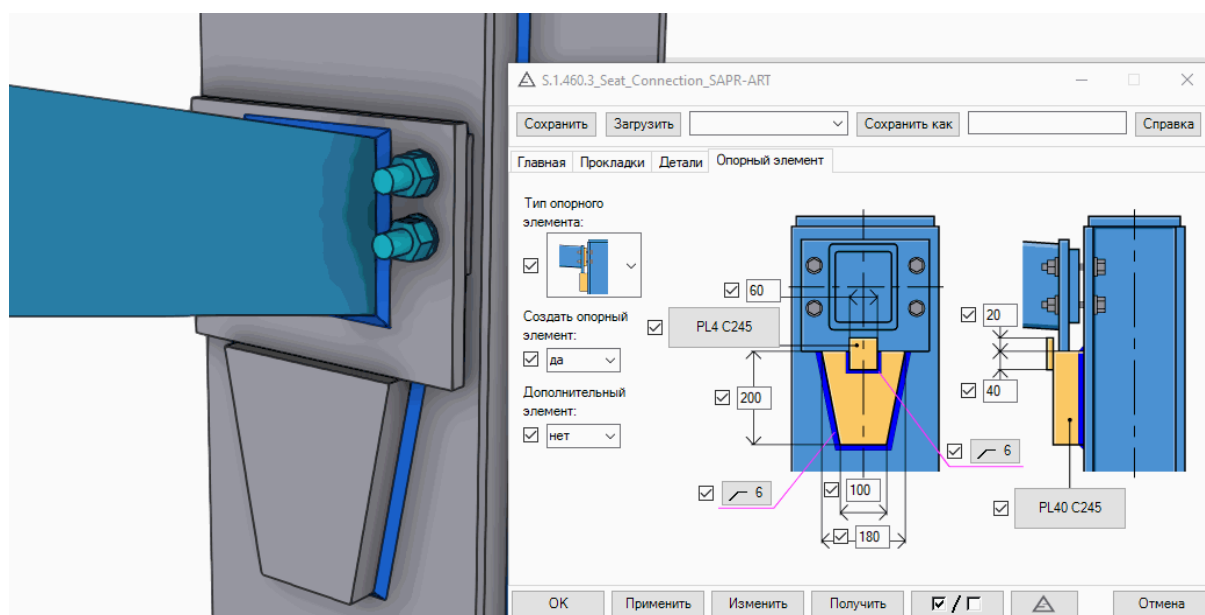


1. Тип опорного элемента

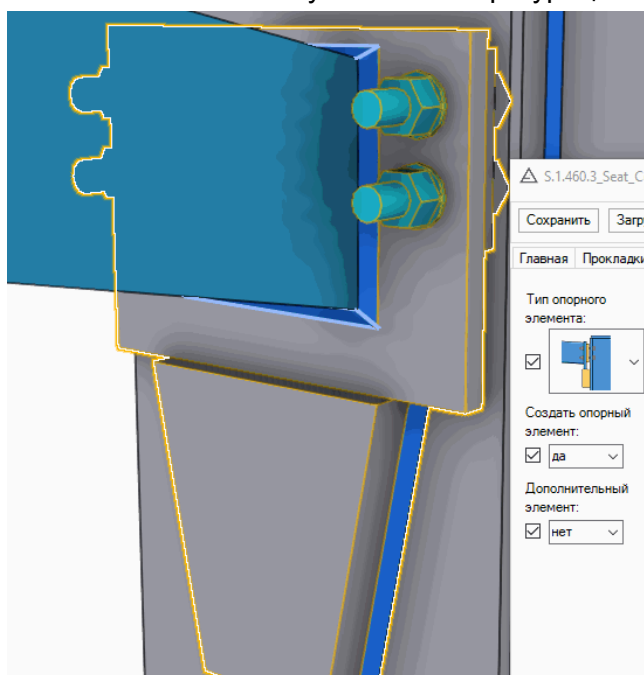
Определяется выбором типа основного опорного элемента и тем, будет ли создаваться дополнительный элемент

Настройка “тип” меняет основную конфигурацию опорного элемента:

Значение	Описание
	Опорный столик будет создан с помощью пластины
	Опорный столик будет создан с помощью уголка



Настройка “Дополнительный элемент” уточняет конфигурацию:



2. Размеры опорного элемента

Для каждого типа опорного столика необходимо настроить размеры отдельно. Размеры в окне плагина соответствуют размерам создаваемого соединения.

3. Настройка деталей и сварных швов опорного элемента

Настройка деталей и сварных швов производится с помощью дополнительных окон. Принципы работы аналогичны изложенным в главе [Вкладка "Детали"](#).

