

Besteksvoorschriften vloeren

1. Beschrijving

De verharding van gietasfalt omvat :

- laags- en strooksgewijs spreiden van een mengsel van steenslag, zand, kalksteenvulstof, bitumen, dat in vloeibare toestand verwerkt wordt teneinde verhardingen te verwezenlijken;
- de werken die van voornoemde werken afhangen of ermede samenhangen zoals:
 - in voorkomende gevallen het vooraf wegwerken van de oneffenheden van de onderliggende laag;
 - in voorkomende gevallen het vooraf effenen en verdichten van wielsporen in de onderliggende laag;
 - het vooraf verwijderen van alle plassen en ongewenste materialen van het oppervlak van de fundering;
- het aanbrengen van een glasvlies;
- het aanbrengen aan de randen van het oppervlak van een bitumenvernis.
- het plaatsen van voegbanden tegen de opstaande kanten of het ingieten van de voegen met een warme voegvullingsmassa. Dit moet een aparte post uitmaken van het lastenboek.

2. Kenmerken van de materialen (zie ook de toepasselijke algemene bestekken)

De materialen zijn hoofdzakelijk :

- bitumen 35/50 of gemodificeerd bitumen ;
- vulstof voor bitumineuze mengsels;
- zand voor bitumineuze mengsels ;
- steenslag voor bitumineuze mengsels ;
- steenslag voor begrinding van rijwegoppervlakken ;
- bitumenvernis ;
- voorgevormde bitumineuze voegband;
- voorgevormde bitumineuze voegband, koud aangebracht;
- warm aangebrachte voegvullingsmassa .

3. Kenmerken van de uitvoering

A. Meetkundige kenmerken van de verharding

1. Profiel van het oppervlak :

De toleranties in min (afwijkingen onder het profiel) of meer (afwijkingen boven het profiel) op de peilen van een willekeurig profiel, afgeleid van de profielen op de aanbestedingsdocumenten, zijn 1 cm.

2. Vlakheid van het oppervlak :

De oneffenheden zijn niet groter dan 7 mm gemeten met de lat van 3 meter.

3. Dwarshelling van het oppervlak ;

De nominale dwarshelling wordt aangegeven in de aanbestedingsplannen. Indien de waterafvoer dient te worden verzekerd is een dwarshelling van minimum 2% noodzakelijk.

4. Breedte :

De nominale breedte van de verharding wordt aangegeven in de aanbestedingsdocumenten.

5. Dikte :

De nominale dikte E_{nom} wordt aangegeven in de aanbestedingsstukken. De tolerantie in min op de nominale dikte van de verharding is 15 % voor de individuele dikte van de verharding. De tolerantie in min op de nominale gemiddelde dikte van de verharding is 0 %.

B. Constructieve kenmerken van de laag

1. Korrelverdeling :

De gemiddelde korrelverdeling van de minerale bestanddelen voldoet aan :

Door de zeef van	Gecumuleerde doorval GA C	Gecumuleerde doorval GA D	Gecumuleerde doorval GA E
14,0 mm	100		
10,0 mm	90 à 100	100	
6,3 mm	70 à 90	90 à 100	
2,0 mm	50 à 65	50 à 65	50 à 65
0,500 mm	35 à 50	35 à 50	35 à 50
0,063 mm	20 à 28	22 à 30	24 à 32

2. Bindmiddelgehalte :

Het oplosbaar bindmiddelgehalte is gelegen tussen 6,5% en 7.5% van het totale mengsel.

Bindmiddelgehalte	GA C	GA D	GA E
minimum	6.5	7.0	7.5

Het nominale bindmiddelgehalte is vermeld in de verantwoordingsnota betreffende de samenstelling van het gietasfalt.

De verantwoordingsnota wordt minstens 10 werkdagen voor de uitvoering aan de leidende ambtenaar overgemaakt.

De toleranties ten opzichte van het nominale bindmiddelgehalte zijn de volgende:

- op het gemiddeld bindmiddelgehalte ± 1 %;
- op het individueel bindmiddelgehalte ± 2 %.

4. De indeuking volgens NBN EN 12697-20

De indeukingsproef gebeurt met een stempel van 500 mm² op een temperatuur van 40 °C. De waarde wordt gemeten na 30 en 60 min. De maximale waarde na 30 minuten bedraagt 7 mm. De toename van de indeuking moet worden vermeld.

5. Verhinderde krimp.

De verhinderde krimp geeft een waarde lager dan -25 °C.

C. Constructieve kenmerken van de naden

Teneinde waterinfiltratie ter plaatse van de randen of aan het einde van een dag te voorkomen, wordt een voorgevormde bitumineuze voegband voorzien.

Deze wordt geplaatst voor het aanbrengen van het gietasfalt. De voegband zal door lichtjes opwarmen, gekleefd worden aan de opstaande kant die voordien met kleefverniss op basis van bitumen werd bestreken. De gebruikte kleefverniss wordt verplicht geleverd door de fabrikant van de voegbanden.

Sommige voegbanden zijn voorzien van een zelfklevende strip zodat zij koud kunnen worden aangebracht.

De voegband heeft een dikte van minimum 10 mm en hoogte gelijk aan de dikte van de verharding.

6. Wijze van uitvoering

A. Algemeen geldende bepalingen

Het gieten en het afwerken worden onmiddellijk opeenvolgend en zonder onderbreking uitgevoerd. Daartoe zorgt de aannemer ervoor dat de bereiding en de aanvoer van het gietasfalt steeds verzekerd zijn en dat de voorbereidende werken steeds ver genoeg gevorderd zijn.

B. Samenstelling van het gietasfalt

De aannemer bepaalt de samenstelling, ermee rekening houdend dat :

- de kenmerken van de materialen overeenkomstig de betreffende bepalingen moeten zijn;
- de mengverhouding voor de betreffende toepassing moet zijn.

Elke samenstelling licht de aannemer toe in een verantwoordingsnota.

Deze geeft o.m.:

- de kenmerken van de materialen;
- de nominale samenstelling op 0,1 % nauwkeurig;
- de studie die aan de oorsprong ligt van de samenstelling;
- de onderrichtingen voor de vervaardiging : ze moeten permanent in de mengcentrale worden aangeplakt;
- de plaats van vervaardiging.

Telkens de aannemer de samenstelling wijzigt, stelt hij m.b.t. de wijziging een verantwoordingsnota op zoals hiervoor beschreven.

De aannemer verwerkt een gietasfalt eerst tien werkdagen nadat hij de verantwoordingsnota aan de leidende ambtenaar heeft overgemaakt.

In geval hij ze voorlegt per aangetekend schrijven, begint die termijn op de dag volgend op de postdatum van het toezenden. Zoniet begint die termijn op de datum van ontvangst, genotificeerd in het dagboek der werken.

Bovendien maakt hij op eenvoudig verzoek van de leidende ambtenaar, ten laatste de werkdag erop volgend, monsters over van de materialen waarvan sprake in de verantwoordingsnota.

Enkel door een onpartijdige instantie gecertificeerde bitumineuze mengsels worden aanvaard.

C. Bereiding van het gietasfalt

Het gietasfalt wordt bereid in een speciale menginstallatie type “gietasfalt” met discontinu werking.

D. Vervoer van het gietasfalt

Het gietasfalt wordt vervoerd in speciaal daartoe voorziene mengketels die toelaten een homogeen mengsel te behouden. Deze worden uitgerust met een toestel dat de temperatuur van het gietasfalt continu registreert .

E. Verwerking van het gietasfalt

Het gietasfalt wordt vandaag verwerkt op een temperatuur tussen 200°C en 230°C. Het wordt onmiddellijk opengespreid en op de gewenste dikte gelegd. De verwerking gebeurt met de hand of machinaal.

TECHNISCHE FICHE

TECHNISCHE FICHE : GA voor vloeren		
TOEPASSINGSGEBIED :		
- binnenvloeren - buitenvloeren – parkings - dakparkings		
TECHNISCHE KENMERKEN :		
Normale dikte	mm	25 à 30
Samenstelling :		
BITUMEN	Type	35/50 of PMB
- % bitumen	% in totale mengsel	6.5 – 7.5
VULSTOF	Type	Kalksteenvulstof
- % vulstof	%	> 20
GRANULATEN		
- granulaten	%	< 80
MENGSEL		
- Indeuking	mm	< 7
- Holle Ruimten	%	< 3
VLAKEID	Regel 3 m	< 7 mm
OPPERVLAKTEBEHANDELING		-afstrooien met zand of steenslag -coaten –kunststofvloeren –andere
TEWERKSTELLINGSTEMPERATUUR	°C	200 à 230